

РЕШЕНИЕ

по делу № 072/07/18.1–6/2022

Резолютивная часть решения оглашена 26.01.2022

В полном объёме решение изготовлено 26.01.2022
Тюмень

г.

Комиссия Управления Федеральной антимонопольной службы по Тюменской области по рассмотрению жалоб при проведении торгов (далее – Комиссия) в составе:

Председатель Комиссии: - заместитель руководителя управления, начальник отдела контроля закупок

Члены комиссии: - специалист-эксперт отдела контроля закупок;

- специалист 1 категории отдела контроля закупок

рассмотрев в режиме видеоконференции, посредством плагина «TrueConf» в порядке статьи 18.1 Федерального закона от 26.07.2006 № 135-ФЗ «О защите конкуренции» (далее также – Закон о защите конкуренции), жалобу индивидуального предпринимателя (далее также – заявитель, индивидуальный предприниматель) на действия ГАУЗ ТО «» (далее также – заказчик) при проведении аукцион в электронной форме, участниками которого могут быть только субъекты малого и среднего предпринимательства на поставку сшивающих одноразовых аппаратов и расходных материалов к ним для операционного блока (реестровый номер извещения 32211026191),

с участием представителя заказчика:

... по доверенности № 15 от 26.01.2022,

в отсутствие представителя заявителя: извещенного надлежащим образом о времени и месте рассмотрения дела,

УСТАНОВИЛА:

В Управление Федеральной антимонопольной службы по Тюменской области (далее также – Тюменское УФАС России) 20.01.2022 поступила жалоба индивидуального предпринимателя на действия ГАУЗ ТО «» при проведении аукцион в электронной форме, участниками которого могут быть только субъекты малого и среднего предпринимательства на поставку сшивающих одноразовых аппаратов и расходных материалов к ним для операционного блока.

Из существа поступившей жалобы заявителя следует, что заявитель обжалует положения документации о закупке, в части описания объекта закупки, и указывает следующее:

- По позиции 1 «Инструмент хирургический сшивающий для открытых и эндоскопических оперативных вмешательств линейный для прямых и изгибаемых кассет» заказчик установил недостоверные характеристики товара в части «Узел артикуляции интегрирован в ствол аппарата, десять положений изгиба, по пять в каждую сторону», поскольку согласно инструкции производителя «Узел артикуляции включен в сменную кассету, десять положений изгиба, по пять в каждую сторону». Таким образом, требование, установленное заказчиком, не соответствует описанию технических характеристик содержащихся в инструкции производителя на данный товар.

- По позиции 2 «Кассета к инструментам хирургическим сшивающим линейным» заказчик установил недостоверные характеристики товара в части «применяется для нормальной и утолщённой ткани», вместе с тем, данное требование противоречит инструкции производителя, так как данные кассеты подходят для сосудистой и ткани нормальной толщины.

- По позиции 5 «Кассета к инструментам хирургическим сшивающим линейным» установлено, что она применяется для нормальной и утолщённой ткани. Данное требование противоречит инструкции от производителя, так как для данная кассета применяется для сосудистой и ткани нормальной толщины. Таким образом, требование, установленное заказчиком, не соответствует описанию технических характеристик содержащихся в инструкции от производителя на данный товар.

- По позициям 11, 12 ,13, 14, 15, 16 заказчик установил недостоверные характеристики товара в части «Рекомендуемая толщина тканей, от 1,0 до 2,0 мм», поскольку данная характеристика отсутствует в инструкции производителя товара, также данная характеристика отсутствует в описании на товар в сети Интернет.

- По позициям 13, 14, 15, 16 заказчик установил недостоверные характеристики товара в части «Длина спинки скобки, не менее 2,84 не более 2,87 мм», поскольку данная характеристика отсутствует в инструкции производителя товара, также данная характеристика отсутствует в описании на товар в сети Интернет.

- По позиции 17 «Аппарат сшивающий линейный» заказчик установил недостоверные характеристики товара в части «Длина скобочного шва, не менее 55 не более 56 мм», поскольку согласно инструкции производителя товара, для данного аппарата длина рабочей части составляет 55 мм, а накладываемый шов имеет длину 61 мм.

- По позиции 18 «Аппарат сшивающий линейный» заказчик установил недостоверные характеристики товара в части «Длина скобочного шва, не менее 75 не более 76 мм», поскольку согласно инструкции производителя товара, для данного аппарата длина рабочей части составляет 75 мм, а накладываемый шов имеет длину 81 мм.

- По позиции 19 «Степлер сшивающий хирургический» заказчик установил недостоверные характеристики товара в части «Ширина коронки скобки, не менее 3,53 мм не более 3,59 мм», «Длина ножки открытой скобки, не менее 3,6 мм более 3,8 мм» поскольку согласно инструкции производителя товара, для данного степлера – высота скоб составляет 3,8 мм, а ширина коронки скобки составляет - 3,66 мм.

- По позиции 20 «Степлер сшивающий хирургический» заказчик установил недостоверные характеристики товара в части «Длина ножки открытой скобки, не менее 3,6 мм более 3,8 мм», поскольку заказчиком допущена ошибка при указании верхней и нижней границ диапазона значения высоты открытой скобки, вероятнее всего, заказчиком должна была быть указана верхняя граница диапазона как «не более 3,8 мм». С высотой открытой скобки более 3,8 мм (например 4,8 мм) предложить к поставке сшивающий аппарат не представляется возможным, так как, как правило, такие аппараты имеет высоту закрытой скобки 2,0 мм (например SSAB-60 (4.8mm)), которая не подходит под установленный заказчиком диапазон закрытой скобки «не менее 1,5 мм не более 1,8 мм».

- По позиции 21 «Степлер сшивающий хирургический Panther SSAB-100» заказчик установил недостоверные характеристики товара в части «Длина ножки открытой скобки, не менее 3,6 мм более 3,8 мм», поскольку заказчиком допущена ошибка при указании верхней и нижней границ диапазона значения высоты открытой скобки, вероятнее всего, заказчиком должна была быть указана верхняя граница диапазона как «не более 3,8 мм». С высотой открытой скобки более 3,8 мм (например 4,8 мм) предложить к поставке сшивающий аппарат не представляется возможным, так как, как правило, такие аппараты имеет высоту закрытой скобки 2,0 мм (например SSAB-60 (4.8mm)), которая не подходит под установленный заказчиком диапазон закрытой скобки «не менее 1,5 мм не более 1,8 мм».

- По позиции 22 «Кассеты сменные для степлера сшивающего» заказчик установил недостоверные характеристики товара в части «Длина ножки открытой скобки, не менее 4,8 мм более 5,2 мм», поскольку заказчиком допущена ошибка при указании верхней и нижней границ диапазона значения высоты открытой скобки, вероятнее всего, заказчиком должна была быть указана верхняя граница диапазона как «не более 5,2 мм».

- По позиции 23 «Кассеты сменные для степлера сшивающего» заказчик установил недостоверные характеристики товара в части «Ширина коронки скобки, не менее 3,53 мм не более 3,59 мм», «Длина ножки открытой скобки, не менее 3,6 мм более 3,8 мм», поскольку согласно инструкции производителя товара, ширина коронки

скобки составляет - 3,66 мм.

- По позиции 24 «Кассеты сменные для степлера сшивающего» заказчик установил недостоверные характеристики товара в части «Ширина коронки скобки, не менее 3,66 мм не более 3,7 мм», «Длина ножки открытой скобки, не менее 4,8 мм более 5,2 мм» поскольку согласно инструкции производителя товара, для данных кассет – ширина коронки скобки составляет - 3,59 мм.

- По позиции 26 «Кассеты сменные для степлера сшивающего эндоскопического» заказчик установил недостоверные характеристики товара в части «Кассеты с титановыми скобками и лезвием, сменные одноразовые, к эндоскопическому линейному сшивающе-режущему аппарату для тонкой ткани для формирования скобочного шва», «Используется с троакаром диаметром 12 мм» поскольку согласно инструкции производителя товара, кассеты CADA-60D предназначены для плотной ткани, кассеты CADA-60D используются с троакарами 15 мм.

Заказчик представил письменные возражения на жалобу заявителя (вх.№ 651 от 26.01.2022), которые приобщены к материалам дела, заказчик просит признать жалобу заявителя необоснованной. Из поступивших возражений следует, что заказчику поступило три коммерческих предложения от потенциальных поставщиков, с предложением о поставке товара с указанием минимальным качественных характеристик товара, соответствующих запросу заказчика, сведений о производителе такого товара и его цене. Поступившие коммерческие предложения подтверждают наличие на рынке товаров, с характеристиками, указанными в описании объекта закупки. Кроме того, заказчик исходил из своей потребности в данных медицинских изделиях, применяемых при оказании оперативной медицинской помощи, а не исходя из наличия на рынке конкретного товара конкретного производителя с конкретными характеристиками.

Описанием объекта закупки (Приложение 1 к извещению о проведении аукциона в электронной форме) предусмотрено следующее:

	Наименование товара	Требования к товару
1	Инструмент хирургический сшивающий для открытых и эндоскопических оперативных вмешательств линейный для прямых и изгибаемых кассет	Минимальные и (или) максимальные показатели: Количество прошиваний, не менее 25 штук. Длина штока, не менее 16 см. Показатели, которые не изменяются: Аппарат без ножа и без упорной бранши, нож и упорная бранша вынесены в кассету. Механизм прошивания, единый рычаг для сведения и прошивания. Кольцевая ручка, предназначена как для закрытия аппарата, так и для прошивания и рассечения тканей. Кнопка предохранителя с ручной активацией прошивания. Направление изгиба кассеты в двух направлениях, угол изгиба в двух направлениях до 45°, механизмы артикуляции размещены на рукоятке аппарата. Узел артикуляции интегрирован в ствол аппарата, десять положений изгиба, по пять в каждую сторону. Прорезиненное покрытие ручек аппарата. Совместимость с одноразовыми загружаемыми блоками (кассетами) Endo GIA™ Universal, Endo GIA™ Reticulator™, Endo GIA™ Tri-Staple™ длиной 30, 45 и 60 мм, с высотой открытой скобки от 2,0 до 5,0 мм (используются заказчиком). Ротация на 360°, угол поворота фиксируется, механизмы ротации размещены на рукоятке аппарата. Совместимость с троакарами 12 и 15 мм для соответствующих загружаемых блоков (кассет). Показатели, указанные в диапазоне: Отсутствует

5	Кассета к инструментам хирургическим сшивающим линейным	<p>Требования к безопасности: Отсутствует</p> <p>Минимальные и (или) максимальные показатели:</p> <p>Количество рядов скобок, не менее 6 штук.</p> <p>Длина прошивания, не менее 45 мм.</p> <p>Длина ножки открытой скобки внутреннего ряда, не менее 2,0 не более 2,2 мм.</p> <p>Длина ножки открытой скобки среднего ряда, не менее 2,5 не более 2,7 мм.</p> <p>Длина ножки открытой скобки внешнего ряда, не менее 3,0 не более 3,2 мм.</p> <p>Показатели, которые не изменяются:</p> <p>Кассеты к перезаряжаемым пересекающим и сшивающим универсальным эндоскопическим аппаратам серии Endo GIA Ultra Universal (используется заказчиком), налагающим два трёхрядных линейных шва с пересечением ножом ткани между ними. Нож включён в конструкцию кассеты, что обеспечивает каждое пересечение/прошивание новым ножом и снижает риск переноса инфекции. Кассета изгибаема за счёт узла артикуляции, угол вращения 360 градусов, наличие ступенчатой бранши улучшает компрессию тканей, тонкая упорная бранша с V-образными приемными лунками, два тройных ступенчатых ряда скрепок, применяется для нормальной и утолщённой ткани. Совместимость с троакарами 12 мм. Цветовая маркировка кассет, желто-коричневая. Кассета поставляется в индивидуальной упаковке, стерильная.</p> <p>Показатели, указанные в диапазоне:</p> <p>Рекомендуемая толщина тканей, от 0,88 до 1,5 мм.</p> <p>Требования к безопасности: Отсутствует</p>
17	Аппарат сшивающий линейный	<p>Минимальные и (или) максимальные показатели:</p> <p>Длина скобочного шва, не менее 55 не более 56 мм.</p> <p>Аппарат рассчитан на прошивание, не менее 12 кассет.</p> <p>Показатели, которые не изменяются:</p> <p>Линейный сшивающий аппарат с функцией регулирования высоты закрытия скобок для работы с нормальными, утолщенными и толстыми тканями. Аппарат состоит из опорной и кассетной половин, замыкающихся при помощи запирающего рычага. Наличие механизма регулирования высоты закрытия скобок с 3 вариантами высоты закрытия – для тканей нормальной толщины, утолщенных и толстых тканей. Наличие маркировки, соответствующей каждому варианту высоты закрытия скобок. На одной из браншей имеется метрическая шкала, с шагом деления 5 мм, а также индикаторы дистального края разреза и проксимального края корректного размещения тканей. На опорной бранше имеются лунки для формирования закрытых скобок, конкордантные скобкам в сменной кассете по количеству и расположению. Форма каждой лунки обеспечивает трехмерную форму закрытия скобок для формирования равномерной компрессии тканей между ножками закрытых скобок. На дистальном конце опорной бранши расположен выступ для формирования зазора между браншами, соответствующего необходимой высоте закрытия скобок, а также препятствующий выскальзыванию тканей из браншей при прошивании. На кассетной бранше имеются пазы для корректной установки кассеты. Обе половины аппарата имеют опорные плечики для надежного удерживания аппарата при прошивании. Наличие рычага для выравнивания и замыкания половин аппарата. Рычаг прошивания перекидной, для обеспечения возможности прошивания аппаратом с обеих сторон. На проксимальных половинах аппарата имеются индикаторы места установки рычага прошивания в деактивированном положении. Обе половины аппарата и рычаг прошивания имеют противоскользкое покрытие. Наличие фиксирующегося промежуточного положения закрытия браншей для их точной репозиции на ткани, равномерной ее компрессии и предотвращения ее сбиривания. Линия механического шва превышает линию разреза минимум на 1,5 скобки в зависимости от толщины ткани. Предназначен для использования у одного пациента. Не подлежит повторной стерилизации. Поставляется незаряженным, стерильным.</p>

		<p>Показатели, указанные в диапазоне: отсутствует</p> <p>Требования к безопасности: отсутствует</p>
20	Степлер сшивающий хирургический	<p>Минимальные и (или) максимальные показатели:</p> <p>Аппарат рассчитан на прошивание, не менее 8 кассет.</p> <p>Длина скобочного шва, не менее 84 не более 86 мм.</p> <p>Длина линии разреза, не менее 80 не более 82 мм.</p> <p>Кассета содержит, не менее 84 не более 88 скобок.</p> <p>Диаметр проволоки скобки, не менее 0,23 не более 0,25 мм.</p> <p>Ширина коронки скобки, не менее 3,66 мм не более 3,7 мм.</p> <p>Длина ножки открытой скобки, не менее 3,6 мм более 3,8 мм.</p> <p>Высота закрытой скобки, не менее 1,5 мм не более 1,8 мм.</p> <p>Показатели, которые не изменяются:</p> <p>Многозарядный сшивающий аппарат линейного анастомоза для применения у одного пациента, предназначен для многократного использования во время операции, перезаряжается одноразовыми кассетами с рабочей частью 80 мм, для тканей разной толщины. Аппарат накладывает два двойных скрепочных шва титановыми скрепками расположенными в шахматном порядке и пересекает ножом ткани между ними. Линия шва превышает линию разреза минимум на 4 скобки. Механизм препятствующий самопроизвольному распадению браншей и силиконовые ручки препятствующие скольжению, позволяют манипулировать аппаратом одной рукой. Наличие кнопки для открытия аппарата. Стерильное одноразовое лезвие из высокопрочной стали 400-й серии встроено в сменную кассету и активируется рычагом прошивания. Рычаг прошивания по обеим сторонам аппарата для удобства в использовании. Наличие предохранителя, препятствующего повторному использованию кассеты. Материал скобок – МРТ-совместимый нетоксичный титан. Аппарат поставляется заряженным, стерильным.</p> <p>Показатели, указанные в диапазоне: отсутствует</p> <p>Требования к безопасности: отсутствует</p>
22	Кассеты сменные для степлера сшивающего	<p>Минимальные и (или) максимальные показатели:</p> <p>Длина скобочного шва, не менее 64 не более 66 мм.</p> <p>Длина линии разреза, не менее 60 не более 62 мм.</p> <p>Кассета содержит, не менее 64 не более 68 скобок.</p> <p>Диаметр проволоки скобки, не менее 0,23 не более 0,25 мм.</p> <p>Ширина коронки скобки, не менее 3,53 мм не более 3,59 мм.</p> <p>Длина ножки открытой скобки, не менее 4,8 мм более 5,2 мм.</p> <p>Высота закрытой скобки, не менее 1,8 мм не более 2 мм.</p> <p>Показатели, которые не изменяются:</p> <p>Кассета сменная одноразовая к линейному сшивающе-режущему аппарату, обеспечивает наложение двух скобочных швов и разрез между ними. Кассета содержит скобки расположенные в два двойных ряда в шахматном порядке и лезвие из нержавеющей стали 400-й серии в специальном канале между парными рядами скобок, снабжена съемной предохранительной пластиной и встроенным механизмом блокировки при использованной кассете. Материал скобок – МРТ-совместимый нетоксичный титан. Зеленая цветовая маркировка. Поставляется в индивидуальной стерильной упаковке.</p>

		<p>Показатели, указанные в диапазоне: отсутствует</p> <p>Требования к безопасности: отсутствует</p>
23	Кассеты сменные для степлера сшивающего	<p>Минимальные и (или) максимальные показатели:</p> <p>Длина скобочного шва, не менее 64 не более 66 мм.</p> <p>Длина линии разреза, не менее 60 не более 62 мм.</p> <p>Кассета содержит, не менее 64 не более 68 скобок.</p> <p>Диаметр проволоки скобки, не менее 0,23 не более 0,25 мм.</p> <p>Ширина коронки скобки, не менее 3,53 мм не более 3,59 мм.</p> <p>Длина ножки открытой скобки, не менее 3,6 мм более 3,8 мм.</p> <p>Высота закрытой скобки, не менее 1,5 мм не более 1,8 мм.</p> <p>Показатели, которые не изменяются:</p> <p>Кассета сменная одноразовая к линейному сшивающе-режущему аппарату, обеспечивает наложение двух скобочных швов и разрез между ними. Кассета содержит скобки расположенные в два двойных ряда в шахматном порядке и лезвие из нержавеющей стали 400-й серии в специальном канале между парными рядами скобок, снабжена съемной предохранительной пластиной и встроенным механизмом блокировки при использованной кассете. Материал скобок – МРТ-совместимый нетоксичный титан. Синяя цветовая маркировка. Поставляется в индивидуальной стерильной упаковке.</p> <p>Показатели, указанные в диапазоне: отсутствует</p> <p>Требования к безопасности: отсутствует</p>
24	Кассеты сменные для степлера сшивающего	<p>Минимальные и (или) максимальные показатели:</p> <p>Длина скобочного шва, не менее 84 не более 86 мм.</p> <p>Длина линии разреза, не менее 80 не более 82 мм.</p> <p>Кассета содержит, не менее 84 не более 88 скобок.</p> <p>Диаметр проволоки скобки, не менее 0,23 не более 0,25 мм.</p> <p>Ширина коронки скобки, не менее 3,66 мм не более 3,7 мм.</p> <p>Длина ножки открытой скобки, не менее 4,8 мм более 5,2 мм.</p> <p>Высота закрытой скобки, не менее 1,8 мм не более 2 мм.</p> <p>Показатели, которые не изменяются:</p> <p>Кассета сменная одноразовая к линейному сшивающе-режущему аппарату, обеспечивает наложение двух скобочных швов и разрез между ними. Кассета содержит скобки расположенные в два двойных ряда в шахматном порядке и лезвие из нержавеющей стали 400-й серии в специальном канале между парными рядами скобок, снабжена съемной предохранительной пластиной и встроенным механизмом блокировки при использованной кассете. Материал скобок – МРТ-совместимый нетоксичный титан. Зеленая цветовая маркировка. Поставляется в индивидуальной стерильной упаковке.</p> <p>Показатели, указанные в диапазоне: отсутствует</p> <p>Требования к безопасности: отсутствует</p>

Исследовав материалы дела, Комиссия Тюменского УФАС России, установила следующее.

Частью 1 статьи 2 Федерального закона от 18.07.2011 № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» (далее также – Закон о закупках) предусмотрено, что заказчики руководствуются Конституцией РФ, Гражданским кодексом РФ, настоящим Федеральным законом, другими федеральными законами и иными нормативными правовыми актами РФ, а также принятыми в соответствии с ними и утверждёнными правовыми актами, регламентирующими правила закупки (Положением о закупке).

Частью 2 статьи 2 Закона о закупках предусмотрено, что положение о закупке является документом, который регламентирует закупочную деятельность заказчика и должен содержать требования к закупке, в том числе порядок подготовки и проведения процедур закупки (включая способы закупки) и условия их применения, порядок заключения и исполнения договоров, а также иные связанные с обеспечением закупки положения.

Пунктом 3 части 3 статьи 3 Закона о закупках предусмотрено, что **описание предмета конкурентной закупки осуществляется с соблюдением требований части 6.1 настоящей статьи.**

Пунктом 1 части 6.1 статьи 3 Закона о закупках предусмотрено, что при описании в документации о конкурентной закупке предмета закупки указываются функциональные характеристики (потребительские свойства), технические и качественные характеристики, а также эксплуатационные характеристики (при необходимости) предмета закупки.

Пунктом 2 части 6.1 статьи 3 Закона о закупках предусмотрено, что **в описание предмета закупки не должны включаться требования или указания** в отношении товарных знаков, знаков обслуживания, фирменных наименований, патентов, полезных моделей, промышленных образцов, наименование страны происхождения товара, требования к товарам, информации, работам, услугам **при условии, что такие требования влекут за собой необоснованное ограничение количества участников закупки**, за исключением случаев, если не имеется другого способа, обеспечивающего более точное и четкое описание указанных характеристик предмета закупки.

Пунктом 1 части 10 статьи 4 Закона о закупках предусмотрено, что **в документации о конкурентной закупке должны быть указаны требования** к безопасности, качеству, техническим характеристикам, функциональным характеристикам (потребительским свойствам) товара, работы, услуги, к размерам, упаковке, отгрузке товара, к результатам работы, установленные заказчиком и предусмотренные техническими регламентами в соответствии с законодательством Российской Федерации о техническом регулировании, документами, разрабатываемыми и применяемыми в национальной системе стандартизации, принятыми в соответствии с законодательством Российской Федерации о стандартизации, иные требования, связанные с определением соответствия поставляемого товара, выполняемой работы, оказываемой услуги **потребностям заказчика.**

Закупочная деятельность заказчика регламентируется Положением о закупке (утв. протоколом наблюдательного совета № 11 от 14.05.2021).

Подпунктом 1 пункта 10.1 Положения о закупке предусмотрено, что в описании предмета закупки указываются функциональные характеристики (потребительские свойства), технические и качественные характеристики, а также эксплуатационные характеристики (при необходимости) предмета закупки.

Заявитель, указывая на то, что заказчиком вероятнее всего должна быть указана верхняя граница диапазона как «не более 3,8 мм», «не более 5,2 мм», а также ссылки на различные инструкции производителей товаров которые не идентифицированы в тексте жалобы (дата выпуска, наименование производителя и прочее), а также, несмотря на то, что заявитель указал в приложении к жалобе инструкцию от производителя, при этом, какие-либо инструкции к жалобе по факту не приложены (акт фиксации об отсутствии вложений № 1 от 20.01.2022), заявителем фактически ставится вопрос об изменении потребности заказчика.

Ссылка заявителя на положения инструкции от производителя, которая отсутствует в приложении к жалобе, указывает на то, что доводы не обоснованы соответствующим доказательством.

Вместе с тем, податель жалобы не учитывает, что потребности заказчика не могут рассматриваться как вторичные по отношению к интересам участников размещения заказа.

Заказчик в лице ГАУЗ ТО «» является медицинским учреждением.

Потребность медицинского учреждения в необходимом товаре формируется исходя из требований, предъявляемых к лечебным процессам, уровня подготовленности медицинского персонала, финансирования.

Нельзя не отметить, что потребность в характеристиках медицинских изделий указанных в описании объекта закупки формировалась заказчиком (являющимся медицинским учреждением) в том числе, исходя из необходимости оказания квалифицированной медицинской помощи пациентам.

Включение в документацию о закупке требований к качеству, техническим характеристикам товара, соответствующим потребностям заказчика, не может рассматриваться как ограничение доступа к участию в аукционе.

Предметом закупки является поставка одноразовых аппаратов и расходных материалов для операционного блока, а не их изготовление, следовательно, любой потенциальный участник закупки имеет возможность приобрести требуемый к поставке товар, и в дальнейшем осуществить его поставку.

Отсутствие у каких-либо лиц, заинтересованных в заключении контракта, возможности поставить товар, соответствующий потребностям заказчика, не свидетельствует о нарушении заказчиком прав этих лиц, а также об ограничении заказчиком количества участников закупки.

Выбор контрагентов (официальных дистрибьюторов), у которых потенциальный участник закупки может приобретать товар, характеристики которого соответствуют требованиям заказчика, документацией о закупке не ограничены.

Комиссия Тюменского УФАС России полагает необходимым признать жалобу индивидуального предпринимателя ... необоснованной.

На основании изложенного, руководствуясь частью 20 статьи 18.1 Закона о защите

РЕШИЛА:

Признать жалобу индивидуального предпринимателя ... на действия ГАУЗ ТО «» при проведении аукцион в электронной форме, участниками которого могут быть только субъекты малого и среднего предпринимательства на поставку сшивающих одноразовых аппаратов и расходных материалов к ним для операционного блока (реестровый номер извещения 32211026191) **необоснованной.**

В соответствии с частью 23 статьи 18.1 Закона о защите конкуренции, настоящее решение может быть обжаловано в судебном порядке в течение трёх месяцев со дня его принятия.

Председатель Комиссии:

Члены Комиссии: