

АО «Сахатранснефтегаз»

677001, г. Якутск,

ул. Кирова, 18, Блок «В»

zakupki@aostng.ru

ООО УПК «Армаком»

630110, г. Новосибирск, ул.Б.Хмельницкого, 69, этаж 1

info@armacom.su

РЕШЕНИЕ № 014/07/3-676/2020

по результатам рассмотрения жалобы

г. Якутск 17 апреля 2020 г.

Комиссия Управления Федеральной антимонопольной службы по Республике Саха (Якутия) по рассмотрению жалоб на нарушение процедуры торгов и порядка заключения договоров (далее по тексту – Комиссия) в составе:

<...> – заместителя руководителя – начальника отдела естественных монополий Управления Федеральной антимонопольной службы по Республике Саха (Якутия), председателя Комиссии;

<...> – заместителя начальника отдела естественных монополий Управления Федеральной антимонопольной службы по Республике Саха (Якутия), члена Комиссии;

<...> – главного специалиста-эксперта отдела естественных монополий Управления Федеральной антимонопольной службы по Республике Саха (Якутия), члена Комиссии;

в присутствии представителей сторон, посредством участия в рассмотрении жалобы с использованием сервиса web-видеоконференцсвязи от ПАО «Ростелеком»:

заявителя, общества с ограниченной ответственностью «Армакон», представителей законного представителя Фишер Р.В., представителя по доверенности от 11.01.2020 б/н Кошеварова Б.Б.;

представителями заказчика, акционерного общества «Сахатранснефтегаз» (далее – АО «Сахатранснефтегаз»), представителей: Лазаревой А.А. по доверенности от 01.01.2020 №93/20, Аргылова Н.А. по доверенности от 17.12.2019 №405/19, Петрова Р.Е. по доверенности от 01.01.2020 №204/20, Санниковой Е.В., по доверенности 01.01.2020 №201/20,

рассмотрев жалобу общества с ограниченной ответственностью «Армакон» на действия (бездействие) закупочной комиссии заказчика акционерного общества «Сахатранснефтегаз», при проведении конкурса в электронной форме на право заключения договора поставки запорной арматуры ВАРК для выполнения работ по

объекту: «Якутский ГПЗ (2 этап). Газофракционная установка, инв.№ 0002750. Реконструкция» (извещение №32008942857), нарушающие законодательство о закупках,

у с т а н о в и л а:

26 марта 2020 г. общество с ограниченной ответственностью «Армакон» (далее также — ООО «Армакон», заявитель) обратилось в Управление Федеральной антимонопольной службы по Республике Саха (Якутия) на действия закупочной комиссии акционерного общества «Сахатранснефтегаз» (далее также — заказчик, закупочная комиссия) при проведении конкурса в электронной форме на право заключения договора поставки запорной арматуры ВАРК для выполнения работ по объекту: «Якутский ГПЗ (2 этап). Газофракционная установка, инв.№ 0002750. Реконструкция» (извещение №32008942857) (далее — конкурса).

Согласно жалобе, в нарушение требований п.п. б) п. 3 ч. 13 ст. 3.2. 3 Федерального закона от 18.07.2011 № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» (далее – Закон о закупках) в Протоколе-2 №138/2/2020 (32008942857) от 24.03.2020 отсутствуют конкретные основания для отклонения заявки на участие в закупке с указанием положений документации о закупке и извещения о проведении конкурса в электронной форме №32008942857 от 02.03.2020.

Также в жалобе указано на несоответствие закупочной документации и технического задания требованиям п. 3 ч. 6.1 ст. 3 Закона о закупках, в части указания товарного знака «ВАРК» без указания слова «или эквивалент».

В заседании представители заявителя доводы и требования жалобы поддержали.

В ходе рассмотрения дела представители закупочной комиссии, представители Заказчика с жалобой не согласились, поддержали представленные ранее письменные возражения.

Комиссией заявителю даны разъяснения, что доводы жалобы на Положение о закупке, на Документацию о закупке в части указания в п. 8, п.9 Технического задания товарного знака «ВАРК», а также исключения возможности поставки «эквивалента», не подлежат рассмотрению, поскольку сроки подачи жалобы на действия Заказчика, в части разработки Положения о закупке, Документации о закупке, в том числе на формирование Технического задания пропущены, поскольку жалоба на действия Заказчика в части установления Документации о закупке, в Техническом задании противоречащие требованиям Закона о закупках положений может быть направлена до окончания срока подачи заявок.

В соответствии с информацией, размещенной в ЕИС дата окончания срока подачи заявок на участие в конкурсе в электронной форме - 25.03.2020 в 11 ч. 00 мин. (по московскому времени). Вместе с тем, Жалоба направлена Заявителем в Якутское УФАС России 26.03.2020, то есть после окончания срока подачи заявок на участие в закупке.

На основании вышеизложенного, доводы Заявителя на положения Закупочной документации в том числе на Техническое задание не подлежат рассмотрению Комиссией Якутское УФАС России.

Комиссия Управления Федеральной антимонопольной службы по Республике Саха (Якутия) по рассмотрению жалоб на нарушение процедуры торгов и порядка заключения договоров, изучив имеющиеся в деле документы, пришла к следующим выводам.

В силу части 1 статьи 2 Федерального закона от 18.07.2011 № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» (далее – Закон о закупках) при закупке товаров, работ, услуг заказчики руководствуются Конституцией Российской Федерации, Гражданским кодексом Российской Федерации, настоящим Федеральным законом, другими федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, а также принятыми в соответствии с ними и утвержденными с учетом положений части 3 настоящей статьи правовыми актами, регламентирующими правила закупки.

В силу части 1 статьи 3 Закона о закупках заказчики при закупке товаров, работ, услуг заказчики руководствуются, в том числе принципами информационной открытости закупки и равноправия, справедливости, отсутствие дискриминации, необоснованных ограничений конкуренции по отношению к участникам закупки, целевого и экономически эффективного расходования денежных средств на приобретение товаров, работ, услуг и реализация мер, направленных на сокращение издержек заказчика.

Согласно части 2 статьи 2 Закона о закупках положение о закупке является документом, который регламентирует закупочную деятельность заказчика и должен содержать требования к закупке, в том числе порядок подготовки и проведения процедур закупки (включая способы закупки) и условия их применения, порядок заключения и исполнения договоров, а также иные связанные с обеспечением закупки положения.

АО «Сахатранснефтегаз» провело рассматриваемую закупку в соответствии с Законом о закупках и Положением о закупке товаров, работ, услуг АО «Сахатранснефтегаз», утвержденным Советом директоров общества, протокол № 238 от 05.12.2018 (далее – Положение).

02.03.2020 на официальном сайте ЕИС в сфере закупок www.zakupki.gov.ru размещено извещение № 32008942857 о проведении конкурса в электронной форме № 138/2020 «Поставка запорной арматуры ВАРК для выполнения работ по объекту: «Якутский ГПЗ (2 этап). Газофракционная установка, инв.№ 0002750. Реконструкция» (далее – извещение).

Согласно условиям извещения предметом закупки является: поставка запорной арматуры ВАРК для выполнения работ по объекту: «Якутский ГПЗ (2 этап). Газофракционная установка, инв.№ 0002750. Реконструкция. Начальная (максимальная) цена договора составляет 33 257 770,00 (Тридцать три миллиона двести пятьдесят семь тысяч семьсот семьдесят) рублей 00. Заявки на участие в закупке могут быть поданы с момента публикации извещения до 09:00 ч. 23.03.2020 (время местное). Дата рассмотрения и оценки заявок на участие в закупке / подведение итогов в. 12:00 ч. (время местное) 25.03.2020.

Согласно Протоколу-2 № 138/2020 (32008942857) Заседания закупочной комиссии АО «Сахатранснефтегаз» от 25.03.2020 на участие в рассматриваемой закупке поступило 3 заявки, в том числе от заявителя ООО «Армакон», однако заявка

заявителя отклонена по причине представления в составе заявки предложения не соответствующего техническим условиям, указанным в Блоке III. Техническое задание. Так, ООО «Армакон» в составе заявки был предложен товар (запорная арматура) производства АО «Пензтяжпромарматура», что не соответствует запрашиваемому заказчиком товару, а именно запорной арматуры производства ООО «Восточная арматурная компания» (ООО «ВАРК»), а именно торговой марки «ВАРК».

Согласно части 10 статьи 3.2 Закона о закупках заявки на участие в конкурентной закупке представляются согласно требованиям к содержанию, оформлению и составу заявки на участие в закупке, указанным в документации о закупке в соответствии с настоящим Федеральным законом и положением о закупке заказчика.

Согласно пункту 25 Информационной карты документации о закупке, требования к оформлению заявки устанавливаются в соответствии с Блоком II. Формы для заполнения:

25 Требования к оформлению заявки Установлено в соответствии с Блоком II. Формы для заполнения

Согласно Форме 3 Блока II, описание предлагаемого товара предоставляется в виде следующей таблицы:

Форма 3. Описание товаров, работ, услуг

№ п/п	Наименование товара, работы, услуги, предлагаемого участником закупки	Технические и функциональные характеристики товара, работы, услуги.	Страна происхождения товара, работы услуги	Единица измерения	Кол-во товаров / Объем работ, услуг
1	2	3	4	5	6

1

2

и

т.д.

ИТОГО:

КОНЕЦ ФОРМЫ

ВНИМАНИЕ! Данная форма не заполняется на фирменном бланке, также в данной форме не указывается наименование участника закупки.

Порядок заполнения формы «Описание товаров, работ, услуг»:

Столбец №1 – Указывается порядковый номер;

Столбец №2 – Указывается наименование товара, работы, услуги, предлагаемого участником закупки, с обязательным указанием марки товара / модели товара /

товарного знака;

Столбец №3 – Указываются технические и функциональные характеристики товара, работы, услуги, размеры и упаковка товара, соответствие техническим регламентам, национальным стандартам, иные характеристики связанные с определением соответствия поставляемого товара, выполняемой работы, оказываемой услуги потребностям Заказчика;

Столбец №4 – Указывается наименование страны происхождения поставляемых товаров, выполняемых работ, оказываемых услуг;

Столбец №5 – Указывается единица измерения;

Столбец №6 – Указывается количество товара / Объем выполняемых работ, оказываемых услуг;

Строка «ИТОГО» – Указывается общее количество товара / Объем выполняемых работ, оказываемых услуг.

Из содержания Блока III «Техническое задание на поставку товаров, работ, услуг для нужд АО «Сахатранснефтегаз» следует, что установлены следующие требования к техническим характеристикам и количеству товара, работ, услуг:

№	Наименование товара, работ, услуг	ГОСТ, ТУ, СНиП, СП, Технические характеристики	Ед. изм.	Кол-во	Код распределения расходов**
	Кран шаровой с пневмогидроприводом двухстороннего действия, с концами под приварку, подземной установки, DN 150 PN 2,5 МПа, с блоком управления краном ЭПУУ, уплотнение металл-полимер, исп. ХЛ, с антикоррозионным покрытием типа "Биурс"	КШП.5.1-ВАРК-150-25-01-20 ТУ 3742-008-97965425-2007 Опросный лист № 329-РП.(378/17-кс) - МПГ- ТХ.ОЛЗ	Шт.	2	1
	Кран шаровой с пневмоприводом двухстороннего действия, с концами под приварку, подземной установки, DN 100 PN 6,3 МПа, с блоком управления краном ЭПУУ, уплотнение металл-полимер, исп. ХЛ, с антикоррозионным покрытием типа "Биурс" .	КШП.5.1-ВАРК-100-63-01-20 ТУ 3742-008-97965425-2007 Опросный лист № 329-РП.(378/17-кс) - МПГ- ТХ.ОЛ4	Шт.	5	1
	Кран шаровой DN 50 PN 6,3 МПа, фланцевый с КОФ, уплотнение металл-полимер, исполнение	КШ.2.1-ВАРК-50-63-01-10 ТУ 3742-008-97965425-	К-т	20	1

ХЛ1, ручной	2007			
Кран шаровой DN 200 PN 2,5 МПа, фланцевый с КОФ, уплотнение металл-полимер, исполнение ХЛ1, ручной	КШ.2.1-ВАРК-200-25-01-10 ТУ 3742-008-97965425-2007	К-Т	4	1
Кран шаровой DN 50 PN 2,5 МПа, фланцевый с КОФ, уплотнение металл-полимер, исполнение ХЛ1, ручной	КШ.2.1-ВАРК-50-25-01-10 ТУ 3742-008-97965425-2007	К-Т	1	1
Кран шаровой DN 200 PN 2,5 МПа, фланцевый с КОФ, уплотнение металл-полимер, исполнение ХЛ1, ручной	КШ.2.1-ВАРК-200-25-01-10 ТУ 3742-008-97965425-2007	К-Т	1	1
Кран шаровой DN 150 PN 2,5 МПа, фланцевый с КОФ, уплотнение металл-полимер, исполнение ХЛ1, ручной	КШ.2.1-ВАРК-150-25-01-10 ТУ 3742-008-97965425-2007	К-Т	4	1
Кран шаровой DN 80 PN 2,5 МПа, фланцевый с КОФ, уплотнение металл-полимер, исполнение ХЛ1, ручной	КШ.2.1-ВАРК-80-25-01-10 ТУ 3742-008-97965425-2007	К-Т	4	1
Кран шаровой DN 100 PN 6,3 МПа, фланцевый с КОФ, уплотнение металл-полимер, исполнение ХЛ1, ручной	КШ.2.1-ВАРК-100-63-01-10 ТУ 3742-008-97965425-2007	К-Т	2	1
Кран шаровой DN 80 PN 6,3 МПа, фланцевый с КОФ, уплотнение металл-полимер, исполнение ХЛ1, ручной	КШ.2.1-ВАРК-80-63-01-10 ТУ 3742-008-97965425-2007	К-Т	1	1
Кран шаровой DN 50 PN 4,0 МПа, фланцевый с КОФ, уплотнение металл-полимер, исполнение ХЛ1, ручной	КШ.2.1-ВАРК-50-40-01-10 ТУ 3742-008-97965425-2007	К-Т	1	1
Кран шаровой DN 50 PN 6,3 МПа, фланцевый с КОФ, уплотнение металл-полимер, исполнение ХЛ1, ручной	КШ.2.1-ВАРК-50-63-01-10 ТУ 3742-008-97965425-2007	К-Т	8	1
Кран шаровой DN 50 PN 1,6 МПа, фланцевый с КОФ, уплотнение металл-полимер, исполнение ХЛ1, ручной	КШ.1.1-ВАРК-50-16-01-10 ТУ 3742-008-97965425-2007	К-Т	3	1
Кран шаровой DN 100 PN 2,5 МПа, фланцевый с КОФ, уплотнение металл-полимер, исполнение ХЛ1, с электроприводом AUMA MATIC	КШП.2.1-ВАРК-100-25-01-10 ТУ 3742-008-97965425-2007 Опросный лист № 329-РП.(378/17-кС)-4-ТХ.ОЛ5	Т К-	1	1
Кран шаровой DN 100 PN 2,5	КШП.2.1-ВАРК-100-25-01-			

Кран шаровой DN 80 PN 6,3 МПа, фланцевый с КОФ, уплотнение металл-полимер, исполнение ХЛ1, ручной	КШП.2.1-ВАРК-80-63-01-10 ТУ 3742-008-97965425-2007	К-т	2	1
Кран шаровой DN 80 PN 6,3 МПа, фланцевый с КОФ, уплотнение металл-полимер, исполнение ХЛ1, с электроприводом AUMA MATIC	КШП.2.1-ВАРК-80-63-01-10 ТУ 3742-008-97965425-2007 Опросный лист № 329-РП.(378/17-кc)-ПТТ-ТХ.ОЛ.2	К-т	1	1
Кран шаровой DN 250 PN 2,5 МПа, фланцевый с КОФ, уплотнение металл-полимер, исполнение ХЛ1, ручной	КШ.2.1-ВАРК-250-25-01-10 ТУ 3742-008-97965425-2007 Опросный лист № 329-РП.(378/17-кc)-ПТТ-ТХ.ОЛ.3	К-т	4	1
Блок предохранительных клапанов DN 50 PN 4,0 Мпа, с устройством для ручного открывания, фланцевый с ответными фланцами, прокладками и крепежом, давление настройки Pн=2,1 Мпа, пружина №15, исп. ХЛ1	БПКР-ВАРК-50-40-01-12/11 пружина №15 ТУ 3742-007-97965425-2007 Опросный лист № 329-РП.(378/17-кc)-1-ТХ.ОЛ.6	К-т	1	1
Кран шаровой DN 50 PN 6,3 МПа, фланцевый с КОФ, уплотнение металл-полимер, исполнение ХЛ1, с электроприводом AUMA MATIC	КШП.2.1-ВАРК-50-63-01-10 ТУ 3742-008-97965425-2007 Опросный лист № 329-РП.(378/17-кc)-6-ТХ.ОЛ.3	К-т	3	1
Кран шаровой DN 50 PN 6,3 МПа, фланцевый с КОФ, уплотнение металл-полимер, исполнение ХЛ1, ручной	КШ.2.1-ВАРК-50-63-01-10 ТУ 3742-008-97965425-2007	К-т	5	1
Затвор обратный DN 50 PN 6,3 МПа под приварку по СТО Газпром 2-2.2-136-2007 под трубу 57х4	КОП-ВАРК-50-63-01-20, под приварку, Климатическое исполнение ХЛ1. Класс герметичности "ЕЕ" по ГОСТ 9544-2015. ТУ 3742-002-97965425-2007	Шт.	2	1
Блок предохранительных клапанов DN 50 PN 1,6 Мпа, с устройством для ручного открывания, фланцевый с	БПКР-ВАРК-50-16-01-11/11 пружина №13 ТУ 3742-007-97965425-2007	К-т	1	1

ответными фланцами, прокладками и крепежом, давление настройки Pн=0,8 МПа, пружина №14, исп. ХЛ1	Опросный лист № 329-РП.(378/17-кС)- ПТТ-ТХ.ОЛ.8			
Блок предохранительных клапанов DN 80 PN 1,6 МПа, с устройством для ручного открывания, фланцевый с ответными фланцами, прокладками и крепежом, давление настройки Pн=0,7 МПа, пружина №33, исп. ХЛ1	БПКР-ВАРК-80-16-01- 11/11 пружина №33 ТУ 3742-007-97965425- 2007	К-т	1	1
Блок предохранительных клапанов DN 80 PN 4,0 МПа, с устройством для ручного открывания, фланцевый с ответными фланцами, прокладками и крепежом, давление настройки Pн=1,9 МПа, пружина №36, исп. ХЛ1	БПКР-ВАРК-80-40-01- 12/11 пружина №35 ТУ 3742-007-97965425- 2007	К-т	1	1
Кран шаровой DN 250 PN 2,5 МПа, фланцевый с КОФ, уплотнение металл-полимер, исполнение ХЛ1, ручной	КШ.2.1-ВАРК-250-25-01- 10 ТУ 3742-008-97965425- 2007	К-т	2	1
	Опросный лист № 329-РП.(378/17-кС)- ПТТ-ТХ.ОЛ.12			
	Опросный лист № 329-РП.(378/17-кС)- ПТТ-ТХ.ОЛ.8			
	Опросный лист № 329-РП.(378/17-кС)- МТТ-ТХ.ОЛ.1			

Итого 80

В силу п. 3 части 6.1 статьи 3 Закона о закупках в случае использования в описании предмета закупки указания на товарный знак необходимо использовать слова " (или эквивалент)", за исключением случаев:

- а) несовместимости товаров, на которых размещаются другие товарные знаки, и необходимости обеспечения взаимодействия таких товаров с товарами, используемыми заказчиком;
- б) закупок запасных частей и расходных материалов к машинам и оборудованию, используемым заказчиком, в соответствии с технической документацией на указанные машины и оборудование;
- в) закупок товаров, необходимых для исполнения государственного или муниципального контракта;
- г) закупок с указанием конкретных товарных знаков, знаков обслуживания, патентов, полезных моделей, промышленных образцов, места происхождения товара, изготовителя товара, если это предусмотрено условиями международных договоров Российской Федерации или условиями договоров юридических лиц, указанных в части 2 статьи 1 настоящего Федерального закона, в целях исполнения этими юридическими лицами обязательств по заключенным договорам с юридическими лицами, в том числе иностранными юридическими лицами.

В соответствии с частью 14.33. статьи 14 Положения о закупке заявка на участие в конкурсе признается надлежащей, если она соответствует требованиям настоящего Положения о закупке, извещению об осуществлении закупки и конкурсной документации, а участник закупки, подавший такую заявку, соответствует требованиям, которые предъявляются к участнику закупки и указаны в конкурсной документации.

В силу нормы части 14.34. статьи 14 Положения о закупке закупочная комиссия отклоняет заявку на участие в конкурсе в случае, если участник конкурса, подавший ее, не соответствует требованиям к участнику конкурса, указанным в конкурсной документации, и (или) такая заявка признана не соответствующей требованиям, указанным в конкурсной документации, в том числе участник конкурса признан не предоставившим обеспечение такой заявки.

Пунктом 15.1.6 Положения установлено требование в составе заявки на участие в конкурентных закупках предоставить предложение о функциональных характеристиках (потребительских свойствах) и качественных характеристиках товара, качестве работ (услуг) и иные предложения об условиях исполнения договора, в том числе предложение о цене договора.

В соответствии с п. 32.6. Положения о закупках протокол рассмотрения заявок на участие в аукционе должен содержать: сведения об участниках закупки, подавших заявки на участие в аукционе; решение о допуске участника закупки к участию в аукционе с обоснованием такого решения и с указанием норм Положения о закупках, которым не соответствует участник закупки, положения аукционной документации, которым не соответствует заявка на участие в аукционе этого участника закупки, положений такой заявки на участие в аукционе, которые не соответствуют требованиям аукционной документации; информацию о признании аукциона несостоявшимся в случаях, предусмотренных настоящим Положением.

При рассмотрении жалобы по существу, представитель закупочной комиссии заказчика пояснил, что указание товарного знака «ВАРК» по объекту «Якутский ГПЗ (2 этап). Газофракционная установка, инв.№ 0002750. Реконструкция», основано на потребностях заказчика, что также подтверждается письмом ООО «Якутгазпроект» от от 20.01.2020 №030 согласно которому проектант требует предусмотреть возможность использования в некоторых позициях раздела проекта «Технологической части (шифр 329 РП (378/17-КС) Якутский ГПЗ (2 этап). Газофракционная установка, инв.№ 0002750» запорной арматуры производства ООО «Восточная арматурная компания» (торговый знак «ВАРК»).

В соответствии с пунктом 15.17 Положения закупочная комиссия не рассматривает и отклоняет заявки на участие в запросе котировок, если они не соответствуют требованиям, установленным в извещении о проведении запроса котировок, либо предложенная в таких заявках цена товара, работы или услуги превышает начальную (максимальную) цену, указанную в извещении о проведении запроса котировок, или участником запроса котировок не предоставлены документы и информация, предусмотренные извещением о проведении запроса котировок. Отклонение заявок на участие в запросе котировок по иным основаниям не допускается.

Из анализа документов представленных в составе заявки ООО «Армакон» следует, что по требуемой форме 3 - «Описание товаров, работ, услуг» Блока II «Формы для

заполнения» документации о закупке, участником предложен товар производства АО «Пензтяжпромарматура» ТУ 3742-048-05749375-2012, а именно краны шаровые, что не соответствует требованиям, установленным в закупочной документации, противоречит пункту 15.17 Положения и частям 10, 20 статьи 3.2 Закона о закупках.

Форма 3 Описание товаров, работ, услуг ООО «Армакон»

<i>Наименование товара, № работы, услуги, п/п предлагаемого участником закупки</i>	<i>Технические и функциональные характеристики товара, работы, услуги.</i>
1 Кран шаровой ПТ39180-150 с пневмогидроприводом двухстороннего действия, с концами под приварку DN 150 PN 2,5Мпа корпус- ст.09Г2С, с блоком управления краном ЭПУУ уплотнение металл-полимер.	Кран шаровой ПТ39180-150 с пневмогидроприводом двухстороннего действия, с концами под приварку, подземной установки, DN 150 PN 2,5МПа, корпус-ст.09Г2С, с блоком управления краном ЭПУУ, уплотнение металл- полимер, исп. ХЛ, с антикоррозионным покрытием типа "Биурс", среда-природный газ, Т раб. среды от -15 до +80С, герметичность класс А. (производитель АО «Пензтяжпромарматура» ТУ 3742-048-05749375-2012) Опросный лист № 329-РП.(378/17-кС) - МПГ- ТХ.ОЛЗ
2 Кран шаровой ПТ39180-150 с пневоприводом двухстороннего действия, с концами под приварку, подземной установки, DN 100 PN 6,3МПа, корпус-ст.09Г2С, с блоком управления краном ЭПУУ, уплотнение металл- полимер.	Кран шаровой ПТ39180-150 с пневмоприводом двухстороннего действия, с концами под приварку, подземной установки, DN 100 PN 6,3МПа, корпус-ст.09Г2С, с блоком управления краном ЭПУУ, уплотнение металл-полимер, исп. ХЛ, с антикоррозионным покрытием типа "Биурс", среда-природный газ, Т раб. среды от -15 до +80С, герметичность класс А. (производитель АО «Пензтяжпромарматура» ТУ 3742-048-05749375-2012) Опросный лист № 329-РП.(378/17-кС) - МПГ- ТХ.ОЛЗ
3 Кран шаровой фланцевый ПТ39150-050 Ду50 Ру6,3МПа, с КОФ, корпус- ст.09Г2С с КОФ прокладками и крепезом	Кран шаровой ПТ39150-050 Ду50 Ру6,3МПа, фланцевый с КОФ, корпус- ст.09Г2С, присоединение-фланцевое по ГОСТ 33259-2015 исп.Л, уплотнение металл-полимер среда-газ, Т раб. Среды -15 +80С, управление-ручное, клим. Исполнение ХЛ1, герметичность класс А, с КОФ ст.09Г2С ГОСТ 33259 -2015 с крепежом и прокладками (производитель АО «Пензтяжпромарматура» ТУ 3742-048-05749375-2012)
4 Кран шаровой фланцевый ПТ39160-200 Ду200 Ру2,5 МПа, корпус-ст.20ГЛ с КОФ прокладками и крепезом	Кран шаровой ПТ39160-200 Ду200 Ру2,5 МПа, фланцевый с КОФ, корпус- ст.20ГЛ, присоединение-фланцевое по ГОСТ 33259-201 исп. В, уплотнение металл-полимер среда-газ, Т раб. Среды -15 +80С, управление-ручное, клим. Исполнение ХЛ1, герметичность класс А, КОФ ст.09Г2С ГОСТ 33259 -2015 с крепежом и прокладками. (производитель АО «Пензтяжпромарматура» ТУ 3742-

		048-05749375-2012)
5	Кран шаровой фланцевый ПТ39164-050 Ду50 Ру2,5 МПа, корпус-ст.09Г2С с КОФ прокладками и крепежом	Кран шаровой ПТ39164-050 Ду50 Ру2,5 МПа, фланцевый с КОФ, корпус- ст.09Г2С, присоединение-фланцевое по ГОСТ 33259-2015 исп.В, уплотнение металл-полимер среда-газ, Т раб. Среды -15 +80С, управление-ручное, клим. Исполнение ХЛ1, герметичность класс А, КОФ ст.09Г2С ГОСТ 33259 -2015 с крепежом и прокладками (производитель АО «Пензтяжпромарматура» ТУ 3742-048-05749375-2012)
6	Кран шаровой фланцевый ПТ39160-200 Ду200 Ру2,5 МПа, корпус-ст.20ГЛ с КОФ прокладками и крепежом	Кран шаровой ПТ39160-200 Ду200 Ру2,5 МПа, фланцевый с КОФ, корпус-ст.20ГЛ, присоединение-фланцевое по ГОСТ 33259-2015 исп.В, уплотнение металл-полимер среда-газ, Т раб. Среды -15 +80С, управление-ручное, клим. Исполнение ХЛ1, герметичность класс А, КОФ ст.09Г2С ГОСТ -2015 с крепежом и прокладками (производитель АО «Пензтяжпромарматура» ТУ 3742-048-05749375-2012)
7	Кран шаровой разборный фланцевый ПТ39160-150 Ду150 Ру2,5 Мпа, корпус- ст. 20ГЛ с КОФ прокладками и крепежом	Кран шаровой разборный ПТ39160-150 Ду150 Ру2,5 МПа, фланцевый с КОФ, корпус-ст.20ГЛ, присоединение-фланцевое по ГОСТ 33259-2015 исп. В, уплотнение металл-полимер среда-газ, Т раб. Среды -15 +80С, управление- ручное, клим. Исполнение ХЛ1, герметичность класс А, КОФ ст.09Г2С ГОСТ 33259-2015 с крепежом и прокладками (производитель АО «Пензтяжпромарматура» ТУ 3742-048-05749375-2012)
8	Кран шаровой фланцевый ПТ39164-080 Ду80 Ру2,5МПа Мпа, корпус-ст.09Г2С с КОФ прокладками и крепежом	Кран шаровой ПТ39164-080 Ду80 Ру2,5МПа, фланцевый с КОФ, корпус-ст.09Г2С, присоединение-фланцевое по ГОСТ 33259-2015 исп. В, уплотнение металл-полимер среда-газ, Т раб. Среды -15 +80С, управление-ручное, клим. Исполнение ХЛ1, герметичность класс А, КОФ ст.09Г2С ГОСТ 33259 -2015 с крепежом и прокладками (производитель АО «Пензтяжпромарматура» ТУ 3742-048-05749375-2012)
9	Кран шаровой фланцевый ПТ39150-100 Ду100 Ру6,3МПа, корпус-ст.09Г2С с КОФ прокладками и крепежом	Кран шаровой ПТ39150-100 Ду100 Ру6,3МПа, фланцевый с КОФ, корпус-ст.09Г2С, присоединение-фланцевое по ГОСТ 33259-2015 исп. J, уплотнение металл-полимер среда-газ, Т раб. Среды -15 +80С, управление-ручное, клим. исполнение ХЛ1, герметичность класс А, КОФ ст.09Г2С ГОСТ 33259 -2015 с крепежом и прокладками. (производитель АО «Пензтяжпромарматура» ТУ 3742-048-05749375-2012)
10	Кран шаровой фланцевый ПТ39150-080 Ду80 Ру6,3МПа , корпус-ст.09Г2С с КОФ прокладками и крепежом	Кран шаровой ПТ39150-080 Ду80 Ру6,3МПа, фланцевый с КОФ, корпус-ст.09Г2С, присоединение-фланцевое по ГОСТ 33259-2015 исп. J, уплотнение металл-полимер среда-газ, Т раб. Среды -15 +80С, управление-ручное, клим. Исполнение ХЛ1, герметичность класс А, КОФ ст.09Г2С ГОСТ 33259 -2015 с крепежом и прокладками (производитель АО «Пензтяжпромарматура» ТУ 3742-048-05749375-2012)
		Кран шаровой ПТ39150-050 Ду50 Ру4,0МПа, фланцевый с

11	Кран шаровой фланцевый ПТ39150-050 Ду50 Ру4,0МПа, корпус-ст.09Г2С с КОФ прокладками и крепежом	Кран шаровой ПТ39150-050 Ду50 Ру4,0МПа, фланцевый с КОФ, корпус-ст.09Г2С, присоединение-фланцевое по ГОСТ 33259-2015 исп.В, уплотнение металл-полимер среда-газ, Т раб. Среды -15 +80С, управление-ручное, клим. Исполнение ХЛ1, герметичность класс А, КОФ ст.09Г2С ГОСТ 33259 -2015 с крепежом и прокладками (производитель АО «Пензтяжпромарматура» ТУ 3742-048-05749375-2012)
12	Кран шаровой фланцевый ПТ39150-050 Ду50 Ру6,3МПа, корпус-ст.09Г2С с КОФ прокладками и крепежом	Кран шаровой ПТ39150-050 Ду50 Ру6,3МПа, фланцевый с КОФ, корпус-ст.09Г2С, присоединение-фланцевое по ГОСТ 33259-2015 исп.Л, уплотнение металл-полимер среда-газ, Т раб. Среды -15 +80С, управление-ручное, клим. Исполнение ХЛ1, герметичность класс А, КОФ ст.09Г2С ГОСТ 33259 -2015 с крепежом и прокладками (производитель АО «Пензтяжпромарматура» ТУ 3742-048-05749375-2012)
13	Кран шаровой фланцевый ПТ39164-050 Ду50 Ру1,6МПа, корпус-ст.09Г2С с КОФ прокладками и крепежом	Кран шаровой ПТ39164-050 Ду50 Ру1,6МПа, фланцевый с КОФ, корпус- ст.09Г2С, присоединение-фланцевое по ГОСТ 33259 исп.В, уплотнение металл-полимер среда-газ, Т раб. Среды -15 +80С, управление-ручное, клим. Исполнение ХЛ1, герметичность класс А, КОФ ст.09Г2С ГОСТ 33259 -2015 с крепежом и прокладками (производитель АО «Пензтяжпромарматура» ТУ 3742-048-05749375-2012)
14	Кран шаровой фланцевый ПТ39150-100 Ду100 Ру2,5МПа, корпус-ст.09Г2С с электропривод АУМА МАТИС, КОФ, прокладками и крепежом	Кран шаровой ПТ39150-100 Ду100 Ру2,5МПа, фланцевый с КОФ, корпус-ст.09Г2С, присоединение-фланцевое по ГОСТ 33259-2015 исп.В, уплотнение металл-полимер среда-газ, Т раб. Среды -15 +80С, управление-электропривод АУМА МАТИС, клим. Исполнение ХЛ1, герметичность класс А, КОФ ст.09Г2С ГОСТ 33259 -2015 с крепежом и прокладками. (производитель АО «Пензтяжпромарматура» ТУ 3742-048-05749375-2012) Опросный лист № 329-РП.(378/17-кС)-4- ТХ.ОЛ5
15	Кран шаровой фланцевый ПТ39164-100 Ду100 Ру2,5МПа, корпус-ст.09Г2С с КОФ прокладками и крепежом	Кран шаровой ПТ39164-100 Ду100 Ру2,5МПа, фланцевый с КОФ, корпус-ст.09Г2С, присоединение-фланцевое по ГОСТ 33259-2015 исп.В, уплотнение металл-полимер среда-газ, Т раб. Среды -15 +80С, управление-ручное, клим. Исполнение ХЛ1, герметичность класс А, КОФ ст.09Г2С ГОСТ 33259 -2015 с крепежом и прокладками (производитель АО «Пензтяжпромарматура» ТУ 3742-048-05749375-2012)
16	Кран шаровой фланцевый ПТ39150-080 Ду80 Ру6,3МПа, корпус-ст.09Г2С с электропривод АУМА МАТИС, с КОФ, прокладками и крепежом	Кран шаровой ПТ39150-080 Ду80 Ру6,3МПа, фланцевый с КОФ, корпус-ст.09Г2С, присоединение-фланцевое по ГОСТ 33259-2015 исп.Л, уплотнение металл-полимер среда-газ, Т раб. Среды -15 +80С, управление-электропривод АУМА МАТИС, клим. Исполнение ХЛ1, герметичность класс А, КОФ ст.09Г2С ГОСТ 33259 -2015 с крепежом и прокладками. (производитель арматуры АО Пензтяжпромарматура» ТУ 3742-048-05749375-2012) (производитель электропривода ООО «Приводы

17	Кран шаровой фланцевый ПТ39160-250 Ду250 Ру2,5МПа, корпус-ст.09Г2С с КОФ прокладками и крепежом	<p>АУМА») Опросный лист № 329-РП.(378/17-кс)- ПТТ-ТХ.ОЛ.2 Кран шаровой ПТ39160-250 Ду250 Ру2,5МПа, фланцевый с КОФ, корпус- ст.20ГЛ, присоединение-фланцевое по ГОСТ 33259-2015 исп.В, уплотнение металл-полимер среда-газ, Т раб. Среды -15 +80С, управление-ручное, клим. Исполнение ХЛ1, герметичность класс А, КОФ ст.09Г2С ГОСТ 33259 -2015 с крепежом и прокладками. (производитель АО «Пензтяжпромарматура» ТУ 3742-048-05749375-2012) Опросный лист № 329-РП.(378/17-кс)- ПТТ-ТХ.ОЛ.3</p>
18	Блок предохранительных клапанов DN 50 PN 4,0 Мпа с КОФ прокладками и крепежом	<p>Блок предохранительных клапанов DN 50 PN 4,0 Мпа, с устройством для ручного открывания, фланцевый с ответными фланцами, прокладками и крепежом, давление настройки Рн=2,1 Мпа, пружина №15, исп. ХЛ1 пружина №15 Блок предохранительных клапанов с устройствами переключающими с ответными фланцами, БПКС 50-40-01-03 состав:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Клапан предохранительный пружинный СППКРС 50-40-01-15 17лс12нж вход Ду50мм. выход Ду 80 мм. в количестве 2-х шт. корпус из стали 20ГЛ, пружина №15, Рн = 2,1 МПа, диаметр седла=33мм., нормы герметичности по ГОСТ Р 9544-2015 класс А, климатическое исполнение ХЛ1, температура рабочей среды от минус 60 до плюс 450, седло, золотник и шток из стали 20Х13, наплавка 20Х13, пружина из стали 50ХФА, присоединительные размеры и уплотнительная поверхность по ГОСТ 33259-2015 на входе исп.Ф на выходе-исп. В. 2. Переключающее устройство ПУ50-40-01-02 23лс13нж, корпус из стали 20ГЛ, с ответными фланцами из стали 09Г2С, прокладками паронит ПОН и крепежом, класс А, ХЛ1, от минус 60 до плюс 450, исп.Е по ГОСТ 33259-2015;
19	Кран шаровой фланцевый ПТ39150-050 Ду50 Ру6,3МПа, корпус-ст.09Г2С с управление-ЭП АУМА МАТІС, КОФ, прокладками и	<p>Переключающее устройство ПУ80-16-01-01 23лс11нж, корпус из стали 20ГЛ, с ответными фланцами из стали 09Г2С, прокладками паронит ПОН и крепежом, класс А, ХЛ1, от минус 60 до плюс 450, исп.В по ГОСТ 33259-2015; (производитель ООО «Георгиевский Арматурный Завод» ТУ 3742-025- 30435706-2011) Опросный лист № 329-РП.(378/17-кс)-1- ТХ.ОЛ.6</p> <p>Кран шаровой ПТ39150-050 Ду50 Ру6,3МПа, фланцевый с КОФ, корпус-ст.09Г2С, присоединение-фланцевое по ГОСТ 33259 исп.Ж, уплотнение металл-полимер среда-газ, Т раб. Среды от -15 до +80С, управление-ЭП АУМА МАТІС, клим. исполнение ХЛ1, герметичность класс А, КОФ ст.09Г2С ГОСТ 33259 -2015 с крепежом и прокладками. (производитель арматуры АО «Пензтяжпромарматура» ТУ 3742-048-05749375-2012)</p>

<p>крепежом</p> <p>20 Кран шаровой фланцевый ПТ39150-050 Ду50 Ру6,3Мпа, корпус-ст.09Г2С с КОФ прокладками и крепежом</p>	<p>(производитель электропривода ООО «Приводы АУМА») Опросный лист № 329-РП.(378/17-кс)-6- ТХ.ОЛ.3</p> <p>1. Кран шаровой ПТ39150-050 Ду50 Ру6,3МПа, фланцевый с КОФ, корпус- ст.09Г2С, присоединение-фланцевое по ГОСТ 33259-2015 исп.Л, уплотнение металл-полимер среда-газ, Т раб. Среды -15 +80С, управление-ручное, клим. исполнение ХЛ1, герметичность класс А, КОФ ст.09Г2С ГОСТ 33259 -2015 с крепежом и прокладками (производитель АО «Пензтяжпромарматура» ТУ 3742-048-05749375-2012)</p>
<p>21 Затвор (Клапан) обратный DN50 PN 6,3 МПа под приварку</p>	<p>Затвор (Клапан) обратный DN50 PN 6,3 МПа под приварку по СТО Газпром 2-2.2-136-2007 под трубу 57х4 КОП -50-63-01-20 ХЛ1 под приварку, Климатическое исполнение ХЛ1. Класс герметичности "ЕЕ" по ГОСТ 9544- 2015 (производитель ООО «Георгиевский Арматурный Завод» ТУ 3742-025- 30435706-2011)</p>
<p>22 Блок предохранительных клапанов DN 50 PN 1,6 Мпа с КОФ прокладками и крепежом</p>	<p>Блок предохранительных клапанов DN 50 PN 1,6 Мпа, с устройством для ручного открывания, фланцевый с ответными фланцами, прокладками и крепежом, давление настройки Рн=0,8 Мпа, пружина №14, исп. ХЛ1 пружина</p> <p>№13 Блок предохранительных клапанов с устройствами переключающими с ответными фланцами, БПКС 50-16-01-03 состав:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Клапан предохранительный пружинный СППКРС 50-16-01-14 17лс10нж вход Ду50мм. выход Ду 80 мм. в количестве 2-х шт. корпус из стали 20ГЛ, пружина №14, Рн = 0,8 МПа, диаметр седла=33мм., нормы герметичности по ГОСТ Р 9544-2015 класс А, климатическое исполнение ХЛ1, температура рабочей среды от минус 60 до плюс 450, седло, золотник и шток из стали 20Х13, наплавка 20Х13, пружина из стали 50ХФА, присоединительные размеры и уплотнительная поверхность по ГОСТ 33259-2015 на входе исп.Ф на выходе-исп. В. 2. Переключающее устройство ПУ50-16-01-02 23лс11нж, корпус из стали 20ГЛ, с ответными фланцами из стали 09Г2С, прокладками паронит ПОН и крепежом, класс А, ХЛ1, от минус 60 до плюс 450, исп.Е по ГОСТ 33259-2015;
	<p>Переключающее устройство ПУ80-6-01-01 23лс10нж, корпус из стали 20ГЛ, с ответными фланцами из стали 09Г2С, прокладками паронит ПОН и крепежом, класс А, ХЛ1, от минус 60 до плюс 450, исп.В по ГОСТ 33259-2015; (производитель ООО «Георгиевский Арматурный</p>

Завод» ТУ 3742-025- 30435706-2011) Опросный лист № 329-РП.(378/17-кС)- ПТТ-ТХ.ОЛ.8
Блок предохранительных клапанов DN 80 PN 1,6 Мпа, с устройством для ручного открывания, фланцевый с ответными фланцами, прокладками и крепежом, давление настройки Рн=0,7 Мпа, пружина №33, исп. ХЛ1 Пружина№33 Блок предохранительных клапанов с устройствами переключающими с ответными фланцами, БПКС 80-16-01-03 ТУ 3742–025– 30435706-2011; состав:

23 Блок предохранительных клапанов DN 80 PN 1,6 Мпа с КОФ прокладками и крепежом

1. Клапан предохранительный пружинный СППКРС 80-16-01-33 17лс10нж вход Ду80мм. выход Ду 100 мм. в количестве 2-х шт. корпус из стали 20ГЛ, пружина №33, Рн = 0,7 МПа, диаметр седла=40мм., нормы герметичности по ГОСТ Р 9544-2015 класс А, климатическое исполнение ХЛ1, температура рабочей среды от минус 60 до плюс 450, седло, золотник и шток из стали 20Х13, наплавка 20Х13, пружина из стали 50ХФА, присоединительные размеры и уплотнительная поверхность по ГОСТ 33259-2015 на входе исп.Ф на выходе-исп. В.
2. Переключающее устройство ПУ80-16-01-02 23лс11нж, корпус из стали 20ГЛ, с ответными фланцами из стали 09Г2С, прокладками паронит ПОН и крепежом, класс А, ХЛ1, от минус 60 до плюс 450, исп.Е по ГОСТ 33259-2015;

Переключающее устройство ПУ100-6-01-01 23лс10нж, корпус из стали 20ГЛ, с ответными фланцами из стали 09Г2С, прокладками паронит ПОН и крепежом, класс А, ХЛ1, от минус 60 до плюс 450, исп.В по ГОСТ 33259-2015; (производитель ООО «Георгиевский Арматурный Завод» ТУ 3742-025- 30435706-2011) Опросный лист № 329-РП.(378/17-кС)- ПТТ-ТХ.ОЛ.8

Блок предохранительных клапанов DN 80 PN 4,0 Мпа, с устройством для ручного открывания, фланцевый с ответными фланцами, прокладками и крепежом, давление настройки Рн=1,9 Мпа, пружина №36, исп. ХЛ1 Пружина№35 Блок предохранительных клапанов с устройствами переключающими с ответными фланцами, БПКС 80-40-01-03 ТУ 3742–025– 30435706-2011; состав:

24 Блок предохранительных клапанов DN 80 PN 4,0

1.Клапан предохранительный пружинный СППКРС 80-40-01-35 17лс12нж вход Ду80мм. выход Ду 100 мм. в количестве 2-х шт. корпус из стали 20ГЛ, пружина №35, Рн = 1,9 МПа, диаметр седла=40мм., нормы герметичности по ГОСТ Р 9544-2015 класс А, климатическое исполнение ХЛ1, температура рабочей среды от минус 60 до плюс 450, седло, золотник и шток

Мпа с КОФ прокладками и крепежом	из стали 20Х13, наплавка 20Х13, пружина из стали 50ХФА, присоединительные размеры и уплотнительная поверхность по ГОСТ 33259-2015 на входе исп. F на выходе-исп. В.
	2. Переключающее устройство ПУ80-40-01-02 23лс13нж, корпус из стали 20ГЛ, с ответными фланцами из стали 09Г2С, прокладками паронит ПОН и крепежом, класс А, ХЛ1, от минус 60 до плюс 450, исп.Е по ГОСТ 33259-2015;
	3. Переключающее устройство ПУ100-16-01-01 23лс11нж, корпус из стали 20ГЛ, с ответными фланцами из стали 09Г2С, прокладками паронит ПОН и крепежом, класс А, ХЛ1, от минус 60 до плюс 450, исп.В по ГОСТ 33259-2015; (производитель ООО «Георгиевский Арматурный Завод» ТУ 3742-025-30435706-2011)
25 Кран шаровой фланцевый ПТ39160-250 Ду250 Ру2,5МПа, корпус-ст.20ГЛ с КОФ прокладками и крепежом	Опросный лист № 329-РП.(378/17-кс)- ПТТ-ТХ.ОЛ.12 Кран шаровой ПТ39160-250 Ду250 Ру2,5МПа, фланцевый с КОФ, корпус-ст.20ГЛ, присоединение-фланцевое по ГОСТ 33259-2015 исп.В, уплотнение металл-полимер среда-газ, Т раб. Среды -15 +80С, управление-ручное, клим. Исполнение ХЛ1, герметичность класс А, КОФ ст.09Г2С ГОСТ 33259 -2015 с крепежом и прокладками. (производитель АО «Пензтяжпромарматура» ТУ 3742-048-05749375-2012) Опросный лист № 329-РП.(378/17-кс)-МТТ-ТХ.ОЛ.1

Таким образом, предложенный ООО «Армакон» в составе заявки товар по Блоку III. Техническое задание. запорная арматура, производства АО «Пензтяжпромарматура», не соответствует потребностям заказчика, в части поставки запорной арматуры производства ООО «Восточная арматурная компания».

Вместе с тем в соответствии с частью 2 статьи 3.2 Закона о закупках участник может воспользоваться правом направления запроса о даче разъяснений заказчиком положений извещения об осуществлении закупки и (или) документации о закупке, в случае наличия каких либо вопросов, в том числе в части установленных требований к участникам или к содержанию и составу заявки.

В ходе рассмотрения дела закупочная комиссия заказчика АО «Сахатранснефтегаз» сообщила, что от ООО «Армакон» не поступало запроса о даче разъяснения по требованиям техническим и функциональным характеристикам закупаемого товара по блоку III Техническое задание на поставку товаров, работ, услуг для АО «Сахатранснефтегаз», что указывает, что у участника не возникало каких либо вопросов, в том числе в части установленных требований как участнику, так и к содержанию и составу заявки (поставляемой продукции).

Комиссия, изучив материалы дела, содержание протокола, заслушав объяснения представителей закупочной комиссии заказчика, пришла к выводу, что отклонение заявки заявителя по основаниям: «Предложение участника не соответствует техническим условиям, указанным в Блок III. Техническое задание» указанным в

Протоколе-2 №138/2/2020 (32008942857) от 24.03.2020 не противоречит положениям Закона о закупке, закупочной документации, техническому заданию АО «Сахатранснефтегаз».

В соответствии с частью 20 статьи 18.1 Закона о защите конкуренции по результатам рассмотрения жалобы по существу Комиссия антимонопольного органа принимает решение о признании жалобы обоснованной или необоснованной.

Проверив обоснованность доводов, приведенных в жалобе, в возражениях на нее и в выступлениях, присутствовавших в заседании, проведенной посредством использования ВКС представителей участвующих в деле лиц, изучив материалы дела, Комиссия признала жалобу ООО «Армакон» необоснованной.

Принимая во внимание вышеизложенное, руководствуясь статьями 18.1 Закона о защите конкуренции, Комиссия Управления Федеральной антимонопольной службы по Республике Саха (Якутия) по рассмотрению жалоб на нарушение процедуры торгов и порядка заключения договоров,

р е ш и л а :

признать жалобу ООО «Армакон» на действия (бездействие) закупочной комиссии заказчика АО «Сахатранснефтегаз» при проведении конкурса в электронной форме на право заключения договора поставки запорной арматуры марки «ВАРК» для выполнения работ по объекту: «Якутский ГПЗ (2 этап). Газофракционная установка, инв.№ 0002750. Реконструкция» (извещение №32008942857), необоснованной.

Настоящее решение может быть обжаловано в судебном порядке в течение трех месяцев со дня его принятия.

Председатель комиссии

Члены комиссии: