

**РЕШЕНИЕ** по делу № 072/06/44/206/2022 о признании жалобы о нарушении законодательства о контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд необоснованной

13 декабря 2022 года

г. Тюмень

Комиссия Управления Федеральной антимонопольной службы по Тюменской области по контролю в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд (далее – Комиссия, антимонопольный орган) в составе:

рассмотрев в дистанционном режиме посредством плагина видеоконференции «True Conf» в порядке, предусмотренном главой 6 Федерального закона от 05.04.2013 № 44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд» (далее по тексту - Закон о контрактной системе, Закон № 44-ФЗ), Административным регламентом Федеральной антимонопольной службы (ФАС России) по исполнению государственной функции по рассмотрению жалоб на действия (бездействие) заказчика, уполномоченного органа, уполномоченного учреждения, специализированной организации, комиссии по осуществлению закупок, ее членов, должностного лица контрактной службы, контрактного управляющего, оператора электронной площадки при определении поставщиков (подрядчиков, исполнителей) для обеспечения государственных и муниципальных нужд (утв. приказом ФАС России № 727/14 от 19.11.2014) жалобу индивидуального предпринимателя И на действия заказчика ГБУЗ ТО «Областная клиническая больница № 1» при проведении электронного аукциона на поставку медицинских изделий: расходный материал медицинского назначения (реестровый номер закупки 0167200003422008556),

#### **УСТАНОВИЛА:**

В Управление Федеральной антимонопольной службы по Тюменской области (далее - Тюменское УФАС России) поступила жалоба И на действия заказчика ГБУЗ ТО «Областная клиническая больница № 1» при проведении электронного аукциона на поставку медицинских изделий: расходный материал медицинского назначения.

Указанная жалоба заявителя признана соответствующей требованиям, предусмотренным статьей 105 Закона о контрактной системе, и принята к рассмотрению. Уведомления о месте и времени рассмотрения настоящей жалобы направлены в адрес заявителя, заказчика, уполномоченного органа. Информация о содержании жалобы, времени и месте ее рассмотрения размещены на официальном сайте Единой информационной системы в сфере закупок ([www.zakupki.gov.ru](http://www.zakupki.gov.ru)).

Заявитель в жалобе указывает, что заказчиком по позициям 7, 8, 9, 15, 17, 21, 22 описания объекта закупки – на рынке шовного материала не существует нити с покрытием полибутиллат и тефлон одновременно, поскольку может быть либо покрытие полибутиллат, либо тефлон – одно из двух указанных. По позиции 26 описания объекта закупки возможно предложить к поставке товар единственного производителя без возможности поставки эквивалентной продукции. Кроме того, шовные материалы являются эксклюзивными материалами одного производителя, другими производителями не изготавливаются и отсутствуют в свободном обороте на рынке шовных материалов, заявитель полагает, что указанные «блокирующие» позиции подлежат закупке отдельным лотом.

Заказчиком представлены письменные пояснения, на поступившую жалобу заявителя которые приобщены в материалы дела, просит признать жалобу заявителя необоснованной.

Уполномоченным органом представлены письменные пояснения, на поступившую жалобу заявителя которые приобщены в материалы дела, просит признать жалобу заявителя необоснованной.

*Исследовав материалы дела, заслушав представителей сторон и оценив в совокупности представленные документы, Комиссия приходит к следующим выводам.*

Из материалов дела усматривается, что Управление государственных закупок Тюменской



7	Нить хирургическая из полиэфира	не устанавливается	<p style="text-align: center;">единицы измерения</p> <b>Код позиции по КТРУ: 21.20.24.120-0000032</b>				
			<p>Синтетическая нерассасывающаяся многоволоконная плетеная нить, состоит из высокомолекулярного соединения, получаемого поликонденсацией многоосновных кислот, их альдегидов с многоатомными спиртами. Нить состоит из сердечника и полиэфирной наружной оплетки. Нить имеет специальное покрытие из полибутилата, тефлона, которое придает ей гладкость и облегчает прохождение через ткани, а также повышает манипуляционные свойства шовного материала.. Нить окрашена в зеленый цвет. USP 2/0(3). Габариты иглы изогнутость 1/2, колющая. Игла изготовлена из коррозионностойкого высокопрочного сплава и обработана силиконом. Каждая нить намотана на кассету (внутренний вкладыш). Кассета защищает нить от повреждения, обеспечивает прямолинейность нити после ее извлечения, минимизирует возникновение эффекта "памяти формы". Кассета упакована в двойную стерильную упаковку (Для предохранения от возможного нарушения стерильности нити): Первая упаковка из фольгированной стерильной упаковки (пакет), вскрытие упаковки происходит путем расслоения лепестков (для предотвращения нарушения целостности кассеты при открытии упаковки); вторая упаковка (пакет) изготовлена из полимерно-бумажного материала. Маркировка на фольгированном блистере содержит наименование шовного материала, его состав, товарный знак производителя (при наличии), наименование производителя, штрих код, каталожный номер (при наличии), условный и метрический размер нити, цвет нити, длину нити, количество нитей; длины иглы, обозначение типа иглы, кривизны иглы, изображение иглы в натуральную величину, количество игл, указание о стерильности согласно ГОСТ, QR-код.</p>		Наличие		
			Длина нити, см.	не менее 75 не более 76			
			Длина иглы, мм.	не менее 26 не более 26,1			
			Диаметр тела иглы, мм.	не менее 0,5 не более 1,3			
			Предел прочности иглы, МПа	не менее 550			
			Острота колющей части игл, мм	Не более 0,033			
			Плотность стали, г/см <sup>3</sup>	не менее 7,68			
			Материал кассеты				Пластик или прочный картон
			Метод сверления иглы				лазерным или механическим
			Твердость по Бриннелю, МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )			Не шире 126 - 230	
8	Нить хирургическая из полиэфира	Не устанавливается	<b>Код позиции КТРУ: 21.20.24.120-0000032</b>		Наличие		
			Синтетическая нерассасывающаяся многоволоконная плетеная нить,				

			<p>состоит из высокомолекулярного соединения, получаемого поликонденсацией многоосновных кислот, их альдегидов с многоатомными спиртами. Нить состоит из сердечника и полиэфирной наружной оплетки. Нить имеет специальное покрытие из полибутилата, тефлона, которое придает ей гладкость и облегчает прохождение через ткани, а также повышает манипуляционные свойства шовного материала. Нить окрашена в зеленый цвет. USP 2/0(3). Габариты иглы изогнутость 1/2, колющая. Игла изготовлена из коррозионностойкого высокопрочного сплава и обработана силиконом. Каждая нить намотана на кассету (внутренний вкладыш). Кассета защищает нить от повреждения, обеспечивает прямолинейность нити после ее извлечения, минимизирует возникновение эффекта "памяти формы". Кассета упакована в двойную стерильную упаковку (Для предохранения от возможного нарушения стерильности нити): Первая упаковка из фольгированной стерильной упаковки (пакет), вскрытие упаковки происходит путем расслоения лепестков (для предотвращения нарушения целостности кассеты при открытии упаковки); вторая упаковка (пакет) изготовлена из полимерно-бумажного материала. Маркировка на фольгированном блистере содержит наименование шовного материала, его состав, товарный знак производителя (при наличии), наименование производителя, штрих код, каталожный номер (при наличии), условный и метрический размер нити, цвет нити, длину нити, количество нитей; длины иглы, обозначение типа иглы, кривизны иглы, изображение иглы в натуральную величину, количество игл, указание о стерильности согласно ГОСТ, QR-код.</p>				
			Длина нити, см.	не менее 75 не более 76			
			Длина иглы, мм.	не менее 20 не более 20,1			
			Диаметр тела иглы, мм.	не менее 0,5 не более 1,3			
			Предел прочности иглы, МПа	не менее 550			
			Острота колющей части игл, мм	Не более 0,033			
			Плотность стали, г/см <sup>3</sup>	не менее 7,68			
			Материал кассеты				Пластик или прочный картон
			Метод сверления иглы				лазерным или механическим
			Твердость по Бриннелю, МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )			Не шире 126 - 230	
9	Нить хирургическая из полиэфира	Не устанавливается	<b>Код позиции КТРУ: 21.20.24.120-00000032</b>				
			Синтетическая нерассасывающаяся многоволоконная плетеная нить, состоит из высокомолекулярного соединения, получаемого поликонденсацией многоосновных кислот, их альдегидов с многоатомными спиртами. Нить состоит из сердечника и полиэфирной наружной оплетки.		Наличие		

		<p>Нить имеет специальное покрытие из полибутилата, тефлона, которое придает ей гладкость и облегчает прохождение через ткани, а также повышает манипуляционные свойства шовного материала. Нить окрашена в зеленый цвет. USP 3/0(2). Габариты иглы изогнутость 1/2, колющая. Игла изготовлена из коррозионностойкого высокопрочного сплава и обработана силиконом. Каждая нить намотана на кассету (внутренний вкладыш). Кассета защищает нить от повреждения, обеспечивает прямолинейность нити после ее извлечения, минимизирует возникновение эффекта "памяти формы". Кассета упакована в двойную стерильную упаковку (Для предохранения от возможного нарушения стерильности нити): Первая упаковка из фольгированной стерильной упаковки (пакет), вскрытие упаковки происходит путем расслоения лепестков (Для предотвращения нарушения целостности кассеты при открытии упаковки); вторая упаковка (пакет) изготовлена из полимерно-бумажного материала. Маркировка на фольгированном блистере содержит наименование шовного материала, его состав, товарный знак производителя (при наличии), наименование производителя, штрих код, каталожный номер (при наличии), условный и метрический размер нити, цвет нити, длину нити, количество нитей; длины иглы, обозначение типа иглы, кривизны иглы, изображение иглы в натуральную величину, количество игл, указание о стерильности согласно ГОСТ, QR-код.</p>				
		Длина нити, см.	не менее 75 не более 76			
		Длина иглы, мм.	не менее 17 не более 17,1			
		Диаметр тела иглы, мм.	не менее 0,5 не более 1,3			
		Предел прочности иглы, МПа	не менее 550			
		Острота колющей части игл, мм	Не более 0,033			
		Плотность стали, г/см <sup>3</sup>	не менее 7,68			
		Материал кассеты				Пластик или прочный картон
		Метод сверления иглы				лазерным или механическим
		Твердость по Бриннелю, МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )			Не шире 126 - 230	
15	Нить хирургическая из полиэфира	Не устанавливается	<b>Код позиции КТРУ: 21.20.24.120-00000032</b>			
			Синтетическая нерассасывающаяся многоволоконная плетеная нить, состоит из полиэтилентерефталата. Нить белого цвета, USP 2(5) Каждая нить намотана на кассету (внутренний вкладыш). Кассета упакована в двойную стерильную упаковку (Для предохранения от возможного нарушения стерильности нити): Первая упаковка из фольгированной стерильной упаковки (пакет), вскрытие упаковки происходит путем расслоения лепестков (Для предотвращения нарушения		Наличие	

			целостности кассеты при открытии упаковки); вторая упаковка (пакет) изготовлена из полимерно-бумажного материала. Маркировка на фольгированном блистере содержит наименование шовного материала, его состав, товарный знак производителя (при наличии), наименование производителя, штрих код, каталожный номер (при наличии), условный и метрический размер нити, цвет нити, длину нити, количество нитей; указание о стерильности согласно ГОСТ, QR-код.				
			Длина нити, см.	не менее 75 не более 76			
			Материал кассеты				Пластик или иной прочный материал
15	Нить хирургическая из полиэфира	Не устанавливается	<b>Код позиции КТРУ: 21.20.24.120-00000032</b> Синтетическая нерассасывающаяся многоволоконная плетеная нить, состоит из высокомолекулярного соединения, получаемого поликонденсацией многоосновных кислот, их альдегидов с многоатомными спиртами. Нить состоит из сердечника и полиэфирной наружной оплетки. Нить имеет специальное покрытие из полибутилата, тефлона, которое придает ей гладкость и облегчает прохождение через ткани, а также повышает манипуляционные свойства шовного материала. Нить окрашена в зеленый цвет. USP 2/0(3). Габариты иглы изогнутость 1/2, режущая. Игла изготовлена из коррозионностойкого высокопрочного сплава и обработана силиконом. Каждая нить намотана на кассету (внутренний вкладыш). Кассета защищает нить от повреждения, обеспечивает прямолинейность нити после ее извлечения, минимизирует возникновение эффекта "памяти формы". Кассета упакована в двойную стерильную упаковку (Для предохранения от возможного нарушения стерильности нити): Первая упаковка из фольгированной стерильной упаковки (пакет), вскрытие упаковки происходит путем расслоения лепестков (для предотвращения нарушения целостности кассеты при открытии упаковки); вторая упаковка (пакет) изготовлена из полимерно-бумажного материала. Маркировка на фольгированном блистере содержит наименование шовного материала, его состав, товарный знак производителя (при наличии), наименование производителя, штрих код, каталожный номер (при наличии), условный и метрический размер нити, цвет нити, длину нити, количество нитей; длины иглы, обозначение типа иглы, кривизны иглы, изображение иглы в натуральную величину, количество игл, указание о стерильности согласно ГОСТ, QR-код.		Наличие		
			Длина нити, см.	не менее 75 не более 76			
			Длина иглы, мм.	не менее 16 не более 16,1			

			диаметр тела иглы, мм.	не менее 0,5 не более 1,3			
			Предел прочности иглы, МПа	не менее 550			
			Ширина режущих ребер игл (на длине 2-2,5мм) исходного диаметра иглы, мм	Не более 0,035			
			Плотность стали, г/см <sup>3</sup>	не менее 7,68			
			Материал кассеты				Пластик или прочный картон
			Метод сверления иглы				лазерным или механическим
			Твердость по Бриннелю, МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )			Не шире 126 - 230	
17	Нить хирургическая из полиэфира	Не устанавливается	<b>Код позиции КТРУ: 21.20.24.120-00000032</b>				
			Синтетическая нерассасывающаяся многоволоконная плетеная нить, состоит из высокомолекулярного соединения, получаемого поликонденсацией многоосновных кислот, их альдегидов с многоатомными спиртами. Нить состоит из сердечника и полиэфирной наружной оплетки. Нить имеет специальное покрытие из полибутилата, тефлона, которое придает ей гладкость и облегчает прохождение через ткани, а также повышает манипуляционные свойства шовного материала. Нить окрашена в зеленый цвет. USP 2/0(3). Габариты иглы изогнутость 1/2, две колющие иглы. Игла изготовлена из коррозионностойкого высокопрочного сплава и обработана силиконом. Каждая нить намотана на кассету (внутренний вкладыш). Кассета защищает нить от повреждения, обеспечивает прямолинейность нити после ее извлечения, минимизирует возникновение эффекта "памяти формы". Кассета упакована в двойную стерильную упаковку (Для предохранения от возможного нарушения стерильности нити): Первая упаковка из фольгированной стерильной упаковки (пакет), вскрытие упаковки происходит путем расслоения лепестков (для предотвращения нарушения целостности кассеты при открытии упаковки); вторая упаковка (пакет) изготовлена из полимерно-бумажного материала. Маркировка на фольгированном блистере содержит наименование шовного материала, его состав, товарный знак производителя (при наличии), наименование производителя, штрих код, каталожный номер (при наличии), условный и метрический размер нити, цвет нити, длину нити, количество нитей; длины иглы, обозначение типа иглы, кривизны иглы, изображение иглы в натуральную величину, количество игл, указание о стерильности согласно ГОСТ, QR-код.		Наличие		
			Длина нити, см.	не менее 100 не более 101			
			Длина иглы, мм.	не менее 25 не более 25,1			
			Диаметр тела иглы, мм.	не менее 0,5 не более 1,3			
			Предел прочности иглы, МПа	не менее 550			
			Острота колющей части игл, мм	Не более 0,033			

			Плотность стали, г/см <sup>3</sup>	не менее 7,68			
			Материал кассеты				Пластик или прочный картон
			Метод сверления иглы				лазерным или механическим
			Твердость по Бриннелю, МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )			Не шире 126 - 230	
21	Нить хирургическая из полиэфира	Не устанавливается	<b>Код позиции КТРУ: 21.20.24.120-00000032</b>				
			Синтетическая нерассасывающаяся многоволоконная плетеная нить, состоит из высокомолекулярного соединения, получаемого поликонденсацией многоосновных кислот, их альдегидов с многоатомными спиртами. Нить состоит из сердечника и полиэфирной наружной оплетки. Нить имеет специальное покрытие из полибутилата, тефлона, которое придает ей гладкость и облегчает прохождение через ткани, а также повышает манипуляционные свойства шовного материала. Нить окрашена в зеленый цвет. USP 2/0(3). Габариты иглы изогнутость 1/2, режущая. Игла изготовлена из коррозионностойкого высокопрочного сплава и обработана силиконом. Каждая нить намотана на кассету (внутренний вкладыш). Кассета защищает нить от повреждения, обеспечивает прямолинейность нити после ее извлечения, минимизирует возникновение эффекта "памяти формы". Кассета упакована в двойную стерильную упаковку (Для предохранения от возможного нарушения стерильности нити): Первая упаковка из фольгированной стерильной упаковки (пакет), вскрытие упаковки происходит путем расслоения лепестков (для предотвращения нарушения целостности кассеты при открытии упаковки); вторая упаковка (пакет) изготовлена из полимерно-бумажного материала. Маркировка на фольгированном блистере содержит наименование шовного материала, его состав, товарный знак производителя (при наличии), наименование производителя, штрих код, каталожный номер (при наличии), условный и метрический размер нити, цвет нити, длину нити, количество нитей; длины иглы, обозначение типа иглы, кривизны иглы, изображение иглы в натуральную величину, количество игл, указание о стерильности согласно ГОСТ, QR-код.			Наличие	
			Длина нити, см.	не менее 75 не более 76			
			Длина иглы, мм.	не менее 16 не более 16,1			
			Диаметр тела иглы, мм.	не менее 0,5 не более 1,3			
			Предел прочности иглы, МПа	не менее 550			
			Ширина режущих ребер игл (на длине 2-2,5мм) исходного диаметра иглы, мм	Не более 0,035			
			Плотность стали, г/см <sup>3</sup>	не менее 7,68			
			Материал кассеты				Пластик или прочный картон



			Метод сверления иглы				лазерным или механическим
			Твердость по Бриннелю, МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )			Не шире 126 - 230	
22	Нить хирургическая из полиэфира	Не устанавливается	<b>Код позиции КТРУ: 21.20.24.120-00000032</b> Синтетическая нерассасывающаяся многоволоконная плетеная нить, состоит из высокомолекулярного соединения, получаемого поликонденсацией многоосновных кислот, их альдегидов с многоатомными спиртами. Нить состоит из сердечника и полиэфирной наружной оплетки. Нить имеет специальное покрытие из полибутилата, тефлона, которое придает ей гладкость и облегчает прохождение через ткани, а также повышает манипуляционные свойства шовного материала. Нить окрашена в зеленый цвет. USP 1(4). Габариты иглы изогнутость 1/2, режущая. Игла изготовлена из коррозионностойкого высокопрочного сплава и обработана силиконом. Каждая нить намотана на кассету (внутренний вкладыш). Кассета защищает нить от повреждения, обеспечивает прямолинейность нити после ее извлечения, минимизирует возникновение эффекта "памяти формы". Кассета упакована в двойную стерильную упаковку (Для предохранения от возможного нарушения стерильности нити): Первая упаковка из фольгированной стерильной упаковки (пакет), вскрытие упаковки происходит путем расслоения лепестков (для предотвращения нарушения целостности кассеты при открытии упаковки); вторая упаковка (пакет) изготовлена из полимерно-бумажного материала. Маркировка на фольгированном блистере содержит наименование шовного материала, его состав, товарный знак производителя (при наличии), наименование производителя, штрих код, каталожный номер (при наличии), условный и метрический размер нити, цвет нити, длину нити, количество нитей; длины иглы, обозначение типа иглы, кривизны иглы, изображение иглы в натуральную величину, количество игл, указание о стерильности согласно ГОСТ, QR-код.		Наличие		
			Длина нити, см.	не менее 75 не более 76			
			Длина иглы, мм.	не менее 20 не более 20,1			
			Диаметр тела иглы, мм.	не менее 0,5 не более 1,3			
			Предел прочности иглы, мПа	не менее 550			
			Ширина режущих ребер игл (на длине 2-2,5мм) исходного диаметра иглы, мм	Не более 0,035			
			Плотность стали, г/см <sup>3</sup>	не менее 7,68			
			Материал кассеты				Пластик или прочный картон
			Метод сверления иглы				лазерным или механическим
			Твердость по Бриннелю, МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )			Не шире 126 - 230	
26	Нить хирургическая	Не	<b>Код позиции КТРУ: 21.20.24.120-</b>				

<p>Нить хирургическая самофиксирующаяся из полигликоната</p>	<p>устанавливается</p>	<p>КОД ПОЗИЦИИ КТГ 7. 21.20.24.120-00000019</p> <p>Нить для безузлового закрытия раны. Имеет состав сополимера гликолида и капролактона (75% гликолида и 25% ε-капролактона). Рассасывание материала происходит посредством гидролиза. После 7 дней после имплантации нить сохраняет 51% первоначальной прочности, после 14 дней 21%. Полное рассасывание происходит между 89 и 121 днем. Нить не окрашена. Нить с насечками по всей длине. На 1см нити приходится 8 насечек. Непрерывные насечки уменьшают резаные края раны, уменьшая образование шрама и необходимость косметической коррекции. USP 4/0(1,5). Габариты иглы изогнутость 3/8, режущая. Игла не скользит и не прокручивается в браншах иглодержателя. Игла изготовлена из коррозионностойкого высокопрочного сплава и имеет состав: Железо – 83%, Хром – 12-14%, Углерод – 0,26% - 0,35%, Титан – отсутствует, Никель – отсутствует, обработана силиконом. Материал иглы на 40% устойчив к необратимой деформации (изгибу), чем иглы из обычной нержавеющей стали, что предотвращает необходимость замены иглы, улучшает контроль над иглой и уменьшает травмирование тканей. Каждая нить намотана на кассету (внутренний вкладыш). Кассета упакована в двойную стерильную упаковку (Для предохранения от возможного нарушения стерильности нити): Первая упаковка из фольгированной стерильной упаковки (пакет), вскрытие упаковки происходит путем расслоения лепестков (Для предотвращения нарушения целостности кассеты при открытии упаковки); вторая упаковка (пакет) изготовлена из полимерно-бумажного материала. Маркировка на фольгированном блистере содержит наименование шовного материала, его состав, товарный знак производителя (при наличии), наименование производителя, штрих код, каталожный номер (при наличии), условный и метрический размер нити, цвет нити, длину нити, количество нитей; длины иглы, обозначение типа иглы, кривизны иглы, изображение иглы в натуральную величину, количество игл, указание о стерильности согласно ГОСТ, QR-код.</p>		<p>Наличие</p>		
		<p>Способ нанесения насечек</p>				<p>Двунаправленный или однонаправленный со скользящей петлей</p>
		<p>Длина нити, см.</p>				<p>не менее 10 и не более 12* не менее 10 не более 12 или 20</p>
		<p>Длина иглы, мм.</p>	<p>не менее 18 не более 19,1</p>			
		<p>Диаметр тела иглы, мм.</p>	<p>не менее 0,1 не более 0,8</p>			
		<p>Предел прочности иглы, мПа</p>	<p>не менее 550</p>			
		<p>Ширина режущих ребер игл (на</p>	<p>Не более 0,035</p>			

		Длине 2-2,5мм) и исходного диаметра иглы, мм			
		Плотность стали, г/см <sup>3</sup>	не менее 7,68		
		Материал кассеты			Пластик или прочный картон
		Метод сверления иглы			лазерным или механическ

Частью 6 статьи 23 Закона о контрактной системе предусмотрено, что порядок формирования и ведения в единой информационной системе каталога товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд (далее также – КТРУ), а также **правила использования указанного каталога устанавливаются Правительством РФ.**

Пунктом 4 Правил использования каталога товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд (утв. Постановлением Правительства РФ от 08.02.2017 № 145) предусмотрено, что заказчики обязаны применять информацию, включенную в позицию каталога в соответствии с подпунктами «б» – «г» и «е» – «з» пункта 10 Правил формирования и ведения в единой информационной системе в сфере закупок каталога товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд, утвержденных постановлением Правительства РФ от 08.02.2017 № 145 «Об утверждении Правил формирования и ведения в единой информационной системе в сфере закупок каталога товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд и Правил использования каталога товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд», с указанной в ней даты начала обязательного применения. При этом заказчик обязан при осуществлении закупки использовать информацию, включенную в соответствующую позицию, в том числе указывать согласно такой позиции следующую информацию:

- а) наименование товара, работы, услуги;
- б) единицы измерения количества товара, объема выполняемой работы, оказываемой услуги (при наличии);
- в) описание товара, работы, услуги (при наличии такого описания в позиции).

Пунктом 5 Постановлением Правительства РФ от 08.02.2017 № 145 предусмотрено, что заказчик вправе указать в извещении об осуществлении закупки, приглашении и документации о закупке (в случае если Федеральным законом предусмотрена документация о закупке) дополнительную информацию, а также дополнительные потребительские свойства, в том числе функциональные, технические, качественные, эксплуатационные характеристики товара, работы, услуги в соответствии с положениями статьи 33 Федерального закона, которые не предусмотрены в позиции каталога, за исключением определенных случаев.

Пунктом 6 Постановлением Правительства РФ от 08.02.2017 № 145 предусмотрено, что в случае предоставления дополнительной информации, предусмотренной пунктом 5 настоящих Правил, заказчик обязан включить в описание товара, работы, услуги обоснование необходимости использования такой информации (при наличии описания товара, работы, услуги в позиции каталога).

Объект по позициям 7, 8, 9, 15, 17, 21, 22, 26 технического задания отнесен к позициям КТРУ: 21.20.24.120-00000019, 21.20.24.120-00000032.

Заказчиком в описании объекта закупки указаны все обязательные характеристики на поставляемый товар в соответствии с примененными позициями КТРУ.

Заказчик вправе указать в извещении об осуществлении закупки дополнительную информацию, а также дополнительные потребительские свойства, в том числе функциональные, технические, качественные, эксплуатационные характеристики объекта закупки которые не предусмотрены в соответствующей позиции КТРУ.

Вместе с тем, Комиссией Тюменского УФАС России установлено, что под таблицей технического задания (приложение № 1 к извещению об осуществлении закупки) по всем дополнительным

характеристикам приведено обоснование дополнительных характеристик поставляемых товаров, что в свою очередь соответствует требованиям части 6 статьи 23, пункта 6 Постановления Правительства РФ от 08.02.2017 № 145, что указывает на то, что описание объекта закупки приведено в соответствии с требованиями законодательства о контрактной системе.

Таким образом, заказчиком обосновано применение дополнительных характеристик, которые влияют на деятельность заказчика в части оказания медицинской помощи пациентам.

Заказчик - ГБУЗ ТО «Областная клиническая больница № 1» является медицинским учреждением.

Потребность медицинского учреждения в необходимом товаре формируется исходя из требований, предъявляемых к лечебным процессам, уровня подготовленности медицинского персонала, финансирования (доведенных лимитов бюджетных ассигнований).

Потребность в характеристиках товара указанного в описании объекта закупки формировалась заказчиком (являющимся медицинским учреждением) в том числе, исходя из необходимости оказания квалифицированной медицинской помощи пациентам.

Статьей 6 Закона о контрактной системе предусмотрено, что к числу основных принципов контрактной системы относятся принцип ответственности за результативность обеспечения государственных и муниципальных нужд и принцип эффективности осуществления закупки (эффективного использования источников финансирования), который должен соблюдаться наряду с принципом обеспечения конкуренции.

Медицинским учреждением в извещении об осуществлении закупки могут быть установлены требования к медицинскому изделию (лекарственному препарату) с учетом собственных потребностей и исходя из специфики осуществляемого вида деятельности (пункт 1 Обзора судебной практики применения законодательства Российской Федерации о контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд утв. Президиумом Верховного Суда РФ 28.06.2017).

Закупаемый товар находится в свободном обороте на территории Российской Федерации, следовательно, любой участник закупки, соответствующий требованиям законодательства, может осуществить поставку такой продукции.

Выбор контрагентов (официальных дистрибьюторов), у которых потенциальный участник закупки может приобретать товар, характеристики которого соответствуют требованиям заказчика, описание объекта закупки не ограничены.

Потребности заказчика (государственные или муниципальные нужды) не могут рассматриваться как вторичные по отношению к интересам и возможностям участников размещения заказа, а извещение об осуществлении закупки не содержит указаний на конкретные модели оборудования, товарный знак, фирменные наименования, наименования производителей, конкретную страну происхождения товара или иные индивидуализирующие сведения о закупаемом оборудовании.

Заказчик не обязан формировать описание объекта закупки таким образом, чтобы под установленные заказчиком характеристики подходили все без исключения товары всех имеющихся производителей.

Изменение параметров закупаемого товара привело бы к неудовлетворению потребности заказчика, что не соответствует целям и задачам системы государственных закупок.

Комиссия Тюменского УФАС России отмечает, что заявителем не доказан факт ограничения количества участников закупки при установлении спорных характеристик закупаемого товара, невозможности приобретения и поставки товара с требуемыми заказчику характеристиками, технической, экономической нецелесообразности и избыточности установленных характеристик товара, отражающих потребность заказчика.

С учетом вышеизложенного, Комиссия Тюменского УФАС России полагает необходимым признать жалобу ИП И. необоснованной.

На основании изложенного, руководствуясь пунктом 1 части 15 статьи 99, частью 8 статьи 106 Закона о контрактной системе, пунктами 3.34, 3.36 Административного регламента Федеральной антимонопольной службы (утв. приказом ФАС России № 727/14 от 19.11.2014),

**РЕШИЛА:**

Признать жалобу индивидуального предпринимателя И на действия заказчика ГБУЗ ТО «Областная клиническая больница № 1» при проведении электронного аукциона на поставку медицинских изделий: расходный материал медицинского назначения (реестровый номер закупки 0167200003422008556) **необоснованной**.

В соответствии с частью 9 статьи 106 Закона о контрактной системе настоящее решение может быть оспорено в арбитражном суде в течение трех месяцев со дня его принятия.

Председатель Комиссии

Члены Комиссии