

## РЕШЕНИЕ

«20» октября 2016 года

Резолютивная часть решения оглашена «17» октября 2016г.

Решение изготовлено в полном объеме «20» октября 2016г.

г. Кемерово

Комиссия Управления Федеральной антимонопольной службы по Кемеровской области по контролю в сфере закупок в составе:

|                        |                    |   |
|------------------------|--------------------|---|
| Председателя комиссии: | Стельмах С.В. -    | заместителя руководителя<br>Кемеровского УФАС России;             |
| Членов комиссии:       | Лыжина Д.А. -      | начальника отдела контроля в<br>сфере закупок;                    |
|                        | Сивороновой Т.В. - | ведущего специалиста-эксперта<br>отдела контроля в сфере закупок; |

При участии:

-<...>, <...> – представителей ФГБОУ ВО "КЕМЕРОВСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ (УНИВЕРСИТЕТ)" (далее также - КемТИПП),

рассмотрев дело № 673/З-2016, возбужденное по признакам нарушения заказчиком – КемТИПП законодательства о контрактной системе в сфере закупок при проведении электронного аукциона №0339100005816000003 «Ремонт помещений и систем жизнеобеспечения КемТИППа», и в результате проведения внеплановой проверки в соответствии с требованиями п.п «б» п.2 ч.3 ст. 99 № 44-ФЗ Федерального закона от 05.04.2013 г. № 44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для государственных и муниципальных нужд» (далее по тексту – ФЗ № 44-ФЗ), Административным регламентом Федеральной антимонопольной службы по исполнению государственной функции по рассмотрению жалоб на действия (бездействие) заказчика, уполномоченного органа, специализированной организации, конкурсной, аукционной или котировочной комиссии при размещении заказа на поставку товара, выполнение работ, оказание услуг для государственных и муниципальных нужд, утвержденным приказом ФАС России от 19.11.2014 № 727/14

### установила:

11.10.2016 г., 12.10.2016 г. в адрес Управления Федеральной антимонопольной службы по Кемеровской области поступили жалобы ООО «Стройинвест», ООО СК «Строй-Инвест», ООО «Асвел-Консалт», ООО Гидротех», ООО «Сиббазисстрой», ООО «Сибвострой» на действия заказчика - КемТИПП при проведении электронного аукциона №0339100005816000003 «Ремонт помещений и систем жизнеобеспечения КемТИППа».

Рассмотрение жалоб было назначено на **17.10.2016г. в 15 ч. 00 мин.** по адресу: ул. Ноградская, 5 каб.309, г. Кемерово.

В соответствии с частью 15 статьи 105 ФЗ № 44-ФЗ участник размещения заказа, подавший жалобу на действия (бездействие) заказчика, уполномоченного органа, специализированной организации, оператора электронной площадки, конкурсной, аукционной или котировочной комиссии, вправе отозвать ее до принятия решения по существу жалобы.

17.10.2016 г. в адрес Кемеровского УФАС России поступило ходатайство ООО «СК «Строй-Инвест» (вх. № 6659 от 17.10.2016 г.) об отзыве вышеуказанной жалобы.

Ходатайство ООО «СК «Строй-Инвест» об отзыве жалобы **удовлетворено.**

Комиссией Кемеровского УФАС России производится рассмотрение доводов жалоб ООО «Стройинвест», ООО «Асвел-Консалт», ООО Гидротех», ООО «Сиббазисстрой», ООО «Сибеврострой».

По мнению заявителя - ООО «ГИДРОТЕХ», Заказчиком неправомерно установлено требование о наличии Свидетельства СРО с функцией организации строительства, а при выполнении работ лично и Лицензии МЧС. По мнению заявителя - ООО «ГИДРОТЕХ», заказчиком не соблюдено требование Постановления Правительства РФ от 30.12.2011 N 1225 и п. 1 ч. 1 ст. 31 ФЗ N 44-ФЗ, поскольку полагает, что часть работ необходимо выполнить организации, имеющей лицензию МЧС на монтаж, ремонт и обслуживание средств обеспечения пожарной безопасности. ООО «ГИДРОТЕХ» в жалобе указывает на то, что заказчиком установлены требования к Эмали ПФ-115 в противоречие требованием ГОСТ – не указана единица измерения степени разбавления (%).

ООО «Асвел-Консалт» ссылается на то, что установлены избыточные требования к используемым при выполнении работ материалам (Растворителю для лакокрасочных материалов, Гильзе кабельной медной, Керосину, Стали, раствору).

ООО «СТРОЙИНВЕСТ» ссылается на то, что заказчиком установлены требования к Эмали ПФ-115 в противоречие требованиям ГОСТ – не указана единица измерения степени разбавления (%); пункт 7.1. проекта контракта не позволяет принять участие в закупке участникам, находящимся на упрощенной системе налогообложения, поскольку содержит требование после выполнения работы предъявления счета-фактуры всеми участниками закупки, в извещении о проведении закупки присутствует неясная формулировка порядка внесения денежных средств в обеспечение исполнения контракта.

ООО «Сиббазисстрой» ссылается на то, что в п.2 электроды, Раздел-ремонт ИТП в корпусах- п.2 электроды, п.27 гильза кабельная, Раздел-ремонт кровли и межпанельных швов-п. 4.керосин, 8- сталь листовая, п.9 портландцемент, Раздел-установка вытяжных систем на кровле- п.1 мастика битумная, п.12 воздухопроводы, и др.) установлены излишние требования к используемым при выполнении работ материалам.

ООО «Сибеврострой» в жалобе указывает на то, что заказчиком в п. 12 Информационной карты документации не установлены дополнительные требования к участникам закупки в соответствии со всеми требованиями Постановления Правительства РФ №99 от 04.02.2015г.

В процессе проведения внеплановой проверки и рассмотрения доводов жалоб Комиссия Кемеровского УФАС России приходит к следующим выводам.

На официальном сайте <http://zakupki.gov.ru/> в Единой информационной системе **23.09.2016 г.** заказчиком – КемТИПП были размещены извещение о проведении электронного аукциона №0339100005816000003 «Ремонт помещений и систем жизнеобеспечения КемТИППа» и аукционная документация.

Комиссия Кемеровского УФАС России приходит к выводу о необоснованности доводов жалобы ООО «ГИДРОТЕХ» по следующим основаниям.

ООО «ГИДРОТЕХ» в жалобе указывает на то, что Заказчиком неправомерно установлено требование о наличии Свидетельства СРО с функцией организации строительства, а при выполнении работ лично и Лицензии МЧС. Данный довод жалобы является несостоятельным ввиду следующего:

В соответствии с ч. 3 ст. 52 Градостроительного кодекса Российской Федерации лицом, осуществляющим строительство, реконструкцию, капитальный ремонт объекта капитального строительства (далее - лицо, осуществляющее строительство), может являться застройщик либо привлекаемое застройщиком или техническим заказчиком на основании договора физическое или юридическое лицо. Лицо, осуществляющее строительство, организует и координирует работы по строительству, реконструкции, капитальному ремонту объекта капитального строительства, обеспечивает соблюдение требований проектной документации, технических регламентов, техники безопасности в процессе указанных работ и несет ответственность за качество выполненных работ и их соответствие требованиям проектной документации. Лицо, осуществляющее строительство, вправе выполнять определенные виды работ по строительству, реконструкции, капитальному ремонту объекта капитального строительства самостоятельно при условии соответствия такого лица требованиям, предусмотренным ч. 2 ст. 52 Градостроительного кодекса Российской Федерации, и (или) с привлечением других соответствующих этим требованиям лиц.

Согласно ч. 3.1 ст. 52 Градостроительного кодекса Российской Федерации в случае, если работы по организации строительства, включены в указанный в ч. 4 ст. 55.8 Градостроительного кодекса Российской Федерации перечень (Перечень видов работ, утвержденный Приказом Минрегиона РФ от 30.12.2009 № 624), лицо, осуществляющее строительство такого объекта капитального строительства, должно иметь выданное саморегулируемой организацией свидетельство о допуске к работам по организации строительства.

Согласно п. 1 ч. 1 ст. 31 ФЗ № 44-ФЗ и ст. 52 Градостроительного кодекса Российской Федерации условием допуска к участию в закупке на выполнение работ по строительству, реконструкции, капитальному ремонту объекта капитального строительства является наличие у участника закупки **исключительно свидетельства о допуске к работам по организации строительства**. При этом **требование о наличии у участника закупки**

**свидетельств о допуске к конкретным видам работ**, которые оказывают влияние на безопасность объектов капитального строительства (за исключением работ по организации строительства) не соответствует части 3 статьи 52 ГрК РФ и является нарушением части 6 статьи 31 Закона о контрактной системе.

В Документации установлено требование к наличию у участника закупки **исключительно** свидетельства о допуске к работам **по организации строительства - допуск на «Работы по организации строительства, реконструкции и капитального ремонта** привлекаемым застройщиком или заказчиком на основании договора юридическим лицом или индивидуальным предпринимателем (генеральным подрядчиком) (33), включающее в себя **Жилищно-гражданское строительство (33.3)**, требование о наличии у участника закупки свидетельств о допуске к **конкретным видам работ по перечню определённом приказом Минрегиона РФ от 30.12.2009 № 624 в соответствии с вышесказанным не установлено.**

В соответствии с п.1 ч.1 ст.31 ФЗ-44 Заказчик **обязан установить требование о соответствии участника закупки требованиям, установленным в соответствии с законодательством Российской Федерации** к лицам, осуществляющим выполнения работ, являющимися объектом закупки.

В состав Технического задания входят работы по монтажу Охранно-пожарных систем. П.15 ч.1 ст.12 Федерального закона от 04.05.2011г №99-ФЗ «О лицензировании отдельных видов деятельности» установлено, что для выполнения данных видов работ необходима Лицензия на осуществление деятельности по монтажу, техническому обслуживанию и ремонт средств обеспечения пожарной безопасности зданий и сооружений (Постановление Правительства РФ от 30.12.2011 N 1225 (ред. от 28.04.2015) "О лицензировании деятельности по монтажу, техническому обслуживанию и ремонту средств обеспечения пожарной безопасности зданий и сооружений").

Таким образом, в случае, если участник закупки будет выполнять работы лично, то должен обладать Лицензией на осуществление деятельности по монтажу, техническому обслуживанию и ремонту средств обеспечения пожарной безопасности зданий и сооружений, а также Свидетельством СРО по организации строительства: Жилищно-гражданское строительство (33.3).

Для выполнения работ по монтажу Охранно-пожарных систем участник закупки может привлечь субподрядную организацию, обладающую соответствующей Лицензией, в данном случае участник закупки должен иметь Свидетельство СРО по организации строительства: Жилищно-гражданское строительство (33.3). Нарушений требований пункта 1 части 1 статьи 33 ФЗ № 44-ФЗ Комиссией Кемеровского УФАС России не установлено.

ООО «ГИДРОТЕХ» полагает, что заказчиком установлены требования к Эмали ПФ-115 в противоречие требованиям ГОСТ – не указана единица измерения степени разбавления (%). Установленный показатель к Эмали ПФ-115 – «степень разбавления до вязкости 28-30 с по вискозиметру ВЗ-246 диаметром сопла 4мм при температуре (20+/-0,5) гр.С, не более 20» не противоречит ГОСТ 6465-76. Наименование показателя «степень разбавления до вязкости 28-30 с по вискозиметру ВЗ-246 диаметром сопла 4мм при температуре (20+/-0,5) гр.С» полностью соответствует п.6 Таб.1 п.1.4 ГОСТ 6465-76, цифровой значение показателя «не более 20» полностью соответствует п.6 Таб.1 п.1.4 ГОСТ 6465-76. Противоречия и несоответствие указанному ГОСТ отсутствуют.

Неуказание единицы измерения – «%» не вводит участников закупки в заблуждение, наименование данного показателя в совокупности с указанием на ГОСТ, которому должны соответствовать показатели данного материала, позволяют точно и достоверно определить, в какой единице измерения обозначается показатель по степени разбавления, а также идентифицировать используемый при выполнении работ товар.

При вынесении решения Комиссия Кемеровского УФАС России учитывает, что Заказчиком был предоставлен ответ на запрос на документацию, в котором содержатся сведения о том, что по показателю степень разбавления до вязкости 28-30 с по вискозиметру ВЗ-246 нет необходимости указания значения показателя.

По доводам жалобы ООО «Асвел-Консалт» Комиссия Кемеровского УФАС России приходит к выводам о ее необоснованности.

Положения [пункта 2 части 1 статьи 64](#) ФЗ № 44-ФЗ устанавливают запрет на установление требований, влекущих за собой ограничение количества участников закупки или ограничение доступа к участию в закупке.

В соответствии с пунктами 1 и 2 части 1 статьи 33 ФЗ №44-ФЗ описание объекта закупки должно носить объективный характер. В описании объекта закупки указываются функциональные, технические и качественные характеристики, эксплуатационные характеристики объекта закупки (при необходимости). В описании объекта закупки не должны включаться требования или указания в отношении товарных знаков, знаков обслуживания, фирменных наименований, патентов, полезных моделей, промышленных образцов, наименование места происхождения товара или наименование производителя, а также требования к товарам, информации, работам, услугам при условии, что такие требования влекут за собой ограничение количества участников закупки, за исключением случаев, если не имеется другого способа, обеспечивающего более точное и четкое описание характеристик объекта закупки. Документация о закупке может содержать указание на товарные знаки в случае, если при выполнении работ, оказании услуг предполагается использовать товары, поставки которых не являются предметом контракта. При этом обязательным условием является включение в описание объекта закупки слов "или эквивалент", за исключением случаев несовместимости товаров, на которых размещаются другие товарные знаки, и необходимости обеспечения взаимодействия таких товаров с товарами, используемыми заказчиком, а

также случаев закупок запасных частей и расходных материалов к машинам и оборудованию, используемым заказчиком, в соответствии с технической документацией на указанные машины и оборудование. В соответствии с приложением № 1 к аукционной документации Инструкция по заполнению заявки Заказчиком при описании объекта закупки использованы, если это возможно, стандартные показатели, требования, условные обозначения и терминология, касающиеся технических и качественных характеристик объекта закупки, установленных в соответствии с техническими регламентами, стандартами и иными требованиями, предусмотренными законодательством Российской Федерации о техническом регулировании (далее по тексту – стандарты). Если заказчиком при описании объекта закупки не использованы такие стандартные показатели, требования, условные обозначения и терминология это продиктовано: отличием требований Заказчика от стандартных; необходимостью четкого разделения показателей на показатели, значения которых не могут изменяться, и показатели, имеющие минимальные и (или) максимальные значения; более конкретными требованиями Заказчика по сравнению с требованиями, приведенными в стандартах.

ООО «Асвел-Консалт» в жалобе указывает, что заказчиком установлены избыточные требования к используемым при выполнении работ материалам. Данный довод жалобы считаем необоснованным в виду следующего:

Частью 2 ст.33 ФЗ-44 установлено, что **Заказчик обязан использовать** при составлении описания объекта закупки **показателей, требований, условных обозначений и терминологии, касающихся технических характеристик, функциональных характеристик (потребительских свойств) товара, работы, услуги и качественных характеристик объекта закупки, которые предусмотрены техническими регламентами, принятыми в соответствии с законодательством Российской Федерации о техническом регулировании, документами, разрабатываемыми и применяемыми в национальной системе стандартизации, принятыми в соответствии с законодательством Российской Федерации о стандартизации, иных требований, связанных с определением соответствия поставляемого товара, выполняемой работы, оказываемой услуги потребностям заказчика.**

Требования к материалу в п.13 на Ремонт ИТП – Растворители для лакокрасочных материалов Р-5А или Р-4А, массовая доля бутилацетата менее 31%, массовая доля воды по Фишеру, %, не более 0,7 установлены в соответствии с ГОСТ 7827-74.

Согласно пункту 1.2 ГОСТ 7827-74 растворители должны соответствовать требованиям ГОСТ 31089-2003 и настоящего стандарта и изготавливаться по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке, причем массовой доли бутилацетата должно быть для марок: Р-4 - не более 12%, Р-4А - отсутствие, Р-5 - не более 10%, Р-5А - не более 30%.

Согласно пункту 1.3 ГОСТ 7827-74 по физико-химическим показателям растворители должны соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

| Наименование показателя                      | Норма для марки                  |      |     |  |      | Метод испытания           |
|--|----------------------------------|------|-----|--|------|---------------------------|
|  | Р-4                              | Р-4А | Р-5 | Р-5А   | Р-12 |                           |
| 1. Цвет и внешний вид                        | Бесцветная или слегка желтоватая |      |     |  |      | По <a href="#">п. 3.2</a> |
|  | однородная прозрачная жидкость   |      |     |  |      |                           |
|  | без видимых взвешенных частиц    |      |     |  |      |                           |
| 2. Массовая доля воды по Фишеру, %, не более | 0,7                              | 0,7  | 1,0 | По ГОСТ 14870-77 и <a href="#">п. 3.3</a> настоящего стандарта |      |                           |

Требования к материалу в п.27 на Ремонт ИТП – Гильза кабельная медная ГМ 2,5, Массовая доля медь + серебро, не менее 99,50% установлены в соответствии с ГОСТ 617-2006, выдержка из ГОСТ:

В соответствии с пунктом 5.2. ГОСТ 617-2006 трубы изготавливают из меди марок М1, М1р, М1ф, М2р, М3р, М2, М3 по [ГОСТ 859](#) с химическим составом, указанным в таблице 9, и латуни марки Л96 по [ГОСТ 15527](#) с химическим составом, указанным в [таблице 10](#).

## Химический состав меди

В процентах

| Обозначение марок | Медь + серебро, не менее | Массовая доля элемента |        |        |        |       |       |        |        |        |       | Способ получения (справочный) |          |                    |
|-------------------|--------------------------|------------------------|--------|--------|--------|-------|-------|--------|--------|--------|-------|-------------------------------|----------|--------------------|
|                   |                          | Примеси, не более      | Висмут | Железо | Никель | Цинк  | Олово | Сурьма | Мышьяк | Свинец | Сера  |                               | Кислород | Фосфор             |
| M1                | <b>99,90</b>             | 0,001                  | 0,005  | 0,002  | 0,004  | 0,002 | 0,002 | 0,002  | 0,002  | 0,005  | 0,004 | 0,05                          | -        | Переплавка катодов |
| M2                | <b>99,70</b>             | 0,002                  | 0,05   | 0,2    | -      | 0,05  | 0,005 | 0,01   | 0,01   | 0,01   | 0,07  | -                             | Огневое  |                    |

Требования к материалу в п.4 на Ремонт кровли и межпанельных швов – Керосин для технических целей марок КТ-1 или КТ-2, плотность при 15 гр.С, кг/м3, не более 830, зольность, % масс не более 0,005, массовая доля серы, %, не более 1,0, температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, гр.С, не ниже 28, концентрация фактических смол на 100см3, мг, не более 40, масса 1 литра при 15 гр.С, кг, не менее 0,785 в соответствии с данными **СТО 11605031-010-2007, ТУ 38.401.58-8-90**. Как пояснил представитель заказчика на керосин технический производится по стандартам, разработанным различными производителями. Использование данного материала в обязательном порядке предусмотрено ресурсной ведомостью, т.е. перечень работ, выполняемых согласно разделу «ремонт кровли и межпанельных швов» подразумевает использование керосина технического марок КТ-1 или КТ-2, характеристики которых в виде массовой доли серы предусмотрены **СТО 11605031-010-2007, ТУ 38.401.58-8-90**.

Требования к материалу в п.8, п.12, – Сталь оцинкованная - в стали содержание серы не более 0,035%, содержание фосфора не более 0,025%, установлены в соответствии с требованиями ГОСТ 14918-80;

Согласно пункту 3.2 ГОСТ 16523-70 оцинкованную сталь изготавливают из углеродистой холоднокатаной рулонной стали с качеством поверхности по ГОСТ 16523-70. **Марки стали должны соответствовать** приведенным в табл. 1а.

Таблица 1а

| Оцинкованная сталь | Марка холоднокатаной стали для изготовления оцинкованной стали |  |
|--------------------|--|--|
|                    | первой категории   | высшей категории качества  |
| Группа             | Категория вытяжки  | качества   |
| ХШ                 | Н, Г   | <p>Марки стали с химическим составом по ГОСТ 9045-80, ГОСТ 1050-74 и ГОСТ 380-71</p> <p>Марки стали с химическим составом по ГОСТ 9045-80, а также ГОСТ 1050-74 с содержанием серы не более 0,035% и фосфора не более 0,020% и ГОСТ 380-71 с массовой долей серы не более 0,035% и фосфора - не более 0,025%</p> |

Требования к материалу в п.9 на Ремонт кровли и межпанельных швов – Портландцемент Массовая доля ангидрида серной кислоты (SO<sub>3</sub>) в % по массе не более 4,0 установлены в соответствии с ГОСТ 10178-85.

Согласно пункту 1.11, ГОСТ 10178-85 массовая доля ангидрида серной кислоты ( ) в цементе должна соответствовать требованиям табл. 3.

Таблица 3

Обозначение цемента SO , % по массе

Не менее Не более

ПЦ 400-Д0, ПЦ 500-Д0, ПЦ 300-Д5, ПЦ 400-Д5, 1,0 3,5

ПЦ 500-Д5, ПЦ 300-Д20, ПЦ 400-Д20,

ПЦ 500-Д20

ПЦ 550-Д0, ПЦ 600-Д0, ПЦ 550-Д5, ПЦ 600-Д5, 1,5 4,0

ПЦ 550-Д20, ПЦ 600-Д20, ПЦ 400-Д20-Б,

ПЦ 500-Д20-Б

ШПЦ 300, ШПЦ 400, ШПЦ 500, ШПЦ 400-Б 1,0 4,0

Все требования к материалам установлены в соответствии с требованиями государственного стандарта и данные требования отвечают реальным потребностям Заказчика.

Заказчиком при описании объекта закупки полностью выполнены требования п.2 ч.1 ст.33 ФЗ-44.

ООО «Асвэл-Консалт» в жалобе указывает, что установленные требования к материалам противоречат требованиям ГОСТ. Заказчиком установлено следующее требование к Раствору: Раствор марка подвижности **Пк3 или Пк2**, норма подвижности по погружению конуса, см, **св. 4**, расслаиваемость свежеприготовленных смесей менее 11%, ГОСТ 28013-98

Согласно п.4.3 ГОСТ 28013-98 в зависимости от подвижности растворные смеси подразделяют в соответствии с таблицей 1.

Таблица 1

Марка по подвижности П Норма подвижности по погружению конуса,

к см

П 1 От 1 до 4 включ.

к

**П 2 Св. 4 " 8 "**

к

**П 3 " 8 " 12 "**

к

П 4 " 12 " 14 "

к

Установленные требования по норме подвижности не противоречат Таблице 1 ГОСТ 28013-98. Согласно п. 4.5 ГОСТ 28013-98 расслаиваемость свежеприготовленных смесей не должна превышать 10%. Установленные требования по расслаиваемости не противоречат требованиям ГОСТ.

Заказчиком установлены следующие требования к Шурупам: Шурупы с полукруглой головкой, диаметр резьбы: минимальное значение показателя 5мм, максимальное значение показателя 6мм, диаметр головки не менее 10,0мм, высота головки, не более 4,2 мм, ГОСТ 1144-80.

Согласно п.2 ГОСТ 1144-80 конструкция и размеры шурупов должны соответствовать указанным на чертеже и в [табл. 1](#) и [2](#).

Таблица 1

мм

Диаметр резьбы d 1,6 2 2,5 3 3,5 4 **5** **6** 8 10

(пред. откл. h )

14

Внутренний диаметр 1,1 1,4 1,7 2,1 2,4 2,8 3,5 4,2 5,6 7,0

резьбы d , не более

2

Шаг резьбы P (пред. 0,8 1 1,25 1,25 1,5 1,75 2 2,5 3,5 4,5

откл. +/- 0,2 P)

Диаметр головки D 3,2 4,0 5,0 6,0 7,0 8,0 **10,0** 12,0 16,0 20,0

Высота головки K 1,1 1,4 1,7 2,1 2,4 2,8 3,5 **4,2** 5,6 7,0

Радиус R ≈= 2,6 3,2 4,0 4,8 5,6 6,4 8,0 9,6 12,8 16,0

сферы 1

ООО «Сибеврострой» в жалобе указывает, что заказчиком в документации не установлены дополнительные требования к участникам закупки в соответствии с ч.2 ст.31 ФЗ-44 и Постановлением Правительства РФ №99 от 04.02.2015г. Данный довод является необоснованным ввиду следующего. Согласно ч.2 ст.31 ФЗ-44 дополнительные требования к участникам закупки устанавливаются согласно Постановлению Правительства РФ от 04.02.2015г. №99. Согласно данному Постановлению к участникам закупки отдельных видов товаров, работ, услуг, закупки которых осуществляются путем проведения конкурсов с ограниченным участием, двухэтапных конкурсов, закрытых конкурсов с ограниченным участием, закрытых двухэтапных конкурсов или аукционов, предъявляются дополнительные требования согласно приложению N 1 Постановления.

В п.2 Приложения 1 Постановления № 99 установлено 2 условия, при возникновении которых Заказчик обязан установить к участникам дополнительные требования:

Наименование товаров, работ, услуг: «Выполнение работ строительных, включенных в коды 41.2, 42, 43 (кроме кода 43.13) Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД2) ОК 034-2014, в случае, если начальная (максимальная) цена контракта (цена лота) превышает 10 млн. рублей».

Все указанные условия соблюдаются заказчиком, поскольку работы включены в коды 41.2, 42, 43 (кроме кода 43.13) и НМЦК превышает 10 000 000 рублей. Извещение о проведении данной закупки содержит сведения о коде 41.20.40.000. Согласно пункту 2 Приложения к Постановлению Правительства Российской Федерации от 04.02.2015 № 99 «Об установлении дополнительных требований к участникам закупки отдельных видов товаров, работ, услуг, случаев отнесения товаров, работ, услуг к товарам, работам, услугам, которые по причине их технической и (или) технологической сложности, инновационного, высокотехнологичного или специализированного характера способны поставить, выполнить, оказать только поставщики (подрядчики, исполнители), имеющие необходимый уровень квалификации, а также документов, подтверждающих соответствие участников закупки указанным дополнительным требованиям» (Здесь и далее «ППРФ № 99»):

- наличие опыта исполнения (с учетом правопреемства) контракта (договора) на выполнение соответствующих



<\*> работ строительных за последние 3 года до даты подачи заявки на участие в аукционе. **При этом стоимость ранее исполненного контракта (договора) составляет не менее 20 процентов начальной (максимальной) цены контракта, договора (цены лота), на право заключить который проводится закупка**

<\*> Требуется наличие опыта исполнения контракта на выполнение работ, относящихся к той же группе работ строительных, на выполнение которых заключается контракт.

Заказчиком в п.12 Информационной карты установлено:

|     |  |   |
|-----|--|---|
| 12. | <b>Требования к содержанию и составу заявки на участие в электронном аукционе:</b> | <b>Вторая часть заявки на участие в электронном аукционе должна содержать следующие документы и информацию:</b><br><br>3) копия (копии) ранее исполненного (исполненных) контракта (контрактов), договора (договоров) и акта (актов) выполненных работ; копии акта приемки объекта капитального строительства и разрешения на ввод объекта капитального строительства в эксплуатацию (за исключением случая, если застройщик является лицом, осуществляющим строительство, или в случаях, при которых разрешение на ввод объекта капитального строительства в эксплуатацию не выдается в соответствии с градостроительным законодательством Российской Федерации) или копия акта о приемке выполненных работ. При этом разрешение на ввод объекта капитального строительства в эксплуатацию должно быть выдано, а акт приемки объекта капитального строительства, акт о приемке выполненных работ должны быть подписаны заказчиком и подрядчиком не ранее чем за 3 года до даты окончания срока подачи заявок на участие в аукционе, или копии этих документов; |
|-----|--|---|

В п.13 Информационной карты документации заказчиком установлено:

|     |   |   |
|-----|---|---|
| 13. | <b>Предъявляемые к участникам настоящего аукциона требования:</b> | 2) Дополнительные требования к участникам закупки, установленные на основании ч.2 ст.31 ФЗ-44, в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 04.02.2015 № 99 «Об установлении дополнительных требований к участникам закупки отдельных видов товаров, работ, услуг, случаев отнесения товаров, работ, услуг к товарам, работам, услугам, которые по причине их технической и (или) технологической сложности, инновационного, высокотехнологичного или специализированного характера способны поставить, выполнить, оказать только поставщики (подрядчики, исполнители), имеющие необходимый уровень квалификации, а также документов, подтверждающих соответствие участников закупки указанным дополнительным требованиям» (Здесь и далее «ППРФ № 99»):<br><br>- наличие опыта исполнения (с учетом правопреемства) контракта (договора) на выполнение соответствующих <*> работ строительных за последние 3 года до даты подачи заявки на участие в аукционе. <b>При этом стоимость ранее исполненного контракта (договора) составляет не менее 20 процентов начальной (максимальной) цены контракта, договора (цены лота), на право заключить который проводится закупка</b><br><br><*> Требуется наличие опыта исполнения контракта на выполнение работ, относящихся к той же группе работ строительных, на выполнение которых заключается контракт. При этом используются следующие группы работ строительных:<br><br>работы по строительству, реконструкции и капитальному ремонту объектов капитального строительства; |
|-----|---|---|



|  |   |
|--|---|
|  | работы по строительству, реконструкции и капитальному ремонту объектов, не являющихся объектами капитального строительства (временные постройки, киоски, навесы и другие подобные постройки); |
|--|---|

ООО «СТРОЙИНВЕСТ» в жалобе указывает, что заказчиком установлены требования к Эмали ПФ-115 в противоречие требованиям ГОСТ – не указана единица измерения степени разбавления (%). Считаем данный довод жалобы необоснованным ввиду следующего:

Установленный показатель к Эмали ПФ-115 – «степень разбавления до вязкости 28-30 с по вискозиметру ВЗ-246 диаметром сопла 4мм при температуре (20+/-0,5) гр.С, не более 20» не противоречит ГОСТ 6465-76. Наименование показателя «степень разбавления до вязкости 28-30 с по вискозиметру ВЗ-246 диаметром сопла 4мм при температуре (20+/-0,5) гр.С» полностью соответствует п.6 Таб.1 п.1.4 ГОСТ 6465-76, цифровое значение показателя «не более 20» полностью соответствует п.6 Таб.1 п.1.4 ГОСТ 6465-76. Противоречия и несоответствие указанному ГОСТ отсутствуют.

Неуказание единицы измерения – «%» не вводит участников закупки в заблуждение, наименование данного показателя в совокупности с указанием на ГОСТ, которому должны соответствовать показатели данного материала позволяют точно и достоверно определить, в какой единице измерения обозначается показатель по степени разбавления, а также идентифицировать используемый при выполнении работ товар, что и было успешно сделано заявителем в своей жалобе.

Также, отмечаем, что по данному доводу жалобы был сделан запрос о разъяснении и заказчиком был дан ответ. Все участники, которые подали заявки на участие в данном аукционе смогли полностью идентифицировать данный товар, что является дополнительным доказательством того, что описание данного материала произведено объективно, нарушения ст.33 ФЗ-44 отсутствуют.

ООО «СТРОЙИНВЕСТ» в жалобе указывает, что заказчиком в обязательном порядке для получения оплаты установлено требование к подрядчику предоставить для оплаты счет-фактуру, что является невозможным для подрядчика, находящегося на упрощенной системе налогообложения. Данный довод является несостоятельным в виду следующего:

Заказчиком в п.7.2. Проекта контракта установлено: «**Основанием для оплаты** выполненных работ является оформленный в установленном порядке Акт приемки выполненных работ, справка о стоимости работ, акты на скрытые работы, **счет и (или) счет-фактура**».

Согласно требованиям части 13 статьи 34 ФЗ № 44-ФЗ в контракт включается обязательное условие о порядке и сроках оплаты товара, работы или услуги, о порядке и сроках осуществления заказчиком приемки поставленного товара, выполненной работы (ее результатов) или оказанной услуги в части соответствия их количества, комплектности, объема требованиям, установленным контрактом, а также о порядке и сроках оформления результатов такой приемки.

Из указанных условий контракта усматривается, что заказчиком в соблюдение требований части 13 статьи 34 ФЗ в проекте контракта предусматривается обязательное условие о порядке и сроках оплаты товара, работ или услуг.

По мнению Комиссии Кемеровского УФАС России, условия о сроках оплаты и о сроках и порядке осуществления заказчиком приемки выполненной работы (ее результатов) установлены заказчиком без нарушения требований части 13 статьи 34 ФЗ № 44-ФЗ.

Согласно положениям постановления Правительства РФ от 26 декабря 2011 года № 1137 «О формах и правилах заполнения (ведения) документов, применяемых при расчетах по налогу на добавленную стоимость» счет-фактура без НДС заполняется по тем же правилам, которые установлены для оформления обычных счетов-фактур, содержащих НДС.

На основании пункта 2 раздела 2 приложения № 1 к постановлению Правительства РФ от 26.12.2011 №1137 в графах основной таблицы, предназначенной для указания ставки налога и его суммы, рассчитанной по этой ставке, в счете-фактуре, составляемой без НДС, делается запись «без НДС».

В Определении от 29.03.2016 N 460-О Конституционный Суд РФ изложил свою позицию, согласно которой:

Лица, не являющиеся плательщиками налога на добавленную стоимость, имеют возможность выбора наиболее оптимального способа организации экономической деятельности и налогового планирования: они вправе либо сформировать цену товаров (работ, услуг) без учета сумм налога на добавленную стоимость и, соответственно, без выделения этих сумм в выставляемых покупателю счетах-фактурах, что повышает ценовую конкурентоспособность соответствующих товаров (работ, услуг), либо выставить контрагенту по конкретным операциям по реализации товаров (работ, услуг) счета-фактуры с выделением суммы налога на добавленную стоимость, притом что эта сумма налога на добавленную стоимость подлежит уплате в бюджет (пункт 5 статьи 173 Налогового кодекса Российской Федерации).

Этот документ действует непосредственно и обязателен для исполнения всеми органами власти Российской

Федерации.

Нормативные правовые акты не содержат запретов на выставление счетов-фактур без начисления суммы НДС организациями, применяющими УСНО.

Комиссия Кемеровского УФАС России приходит к выводу о том, что положения п. 7.2. проекта контракта не ограничивают права и законные интересы участников закупки, осуществляющих предпринимательскую деятельность с применением упрощенной системы налогообложения.

ООО «СТРОЙИНВЕСТ» в жалобе указывает на то, что заказчиком в извещении не указан порядок предоставления обеспечения заявки. В соответствии с п.7 ст.42 ФЗ-44 извещение должно содержать размер и порядок внесения денежных средств в качестве обеспечения заявок на участие в закупке.

Заказчиком в Извещении установлено: Порядок внесения денежных средств в качестве обеспечения заявок - указано в аукционной документации. Документация размещена в единой информационной системе на официальном сайте одновременно с извещением и документацией. Данный порядок расписан в извещении, пункте 19 Информационной карты документации, и в п.15 Аукционной документации. Комиссия Кемеровского УФАС России находит достаточным наличие указанных сведений для определения порядка внесения денежных средств в качестве обеспечения заявок.

Частью 2 статьи 33 ФЗ-44 установлено, что **Заказчик обязан использовать** при составлении описания объекта закупки **показателей, требований**, условных обозначений и терминологии, касающихся технических характеристик, **функциональных характеристик (потребительских свойств) товара**, работы, услуги и **качественных характеристик объекта закупки**, которые **предусмотрены техническими регламентами**, принятыми в соответствии с законодательством Российской Федерации о техническом регулировании, **документами, разрабатываемыми и применяемыми в национальной системе стандартизации**, принятыми в соответствии с законодательством Российской Федерации о стандартизации, иных требований, связанных с определением соответствия поставляемого товара, выполняемой работы, оказываемой услуги потребностям заказчика.

ООО «Сиббазисстрой» ссылается на наличие излишних требований в п.2 электроды, Раздел-ремонт ИТП в корпусах:

- п.2 электроды, п.27 гильза кабельная,

Раздел-ремонт кровли и межпанельных швов

-п. 4.керосин, п 8 сталь листовая, п.9 портландцемент,

Раздел-установка вытяжных систем на кровле

- п.1 мастика битумная,

п.12 воздуховоды, и др.

В требованиях технического задания к материалу Электроды предъявляются следующие требования:

Электроды диаметром 5 мм или 4мм, тип Э46А или Э42, предназначенные для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей или выше перечисленных сталей с повышенным требованием по пластичности и ударной вязкости к металлу сварных швов, электроды с толстым или особо толстым покрытием, механические свойства при нормальной температуре металла шва или наплавленного металла: временное сопротивление разрыву  $\sigma_B$  (в), кгс/мм<sup>2</sup>, не менее 42, номинальная длина электрода со стержнем из сварочной проволоки не менее 350мм, ударная вязкость  $\alpha$  (н), кгс х м/см<sup>2</sup>, не менее 8, форма зачистки покрытия со стороны контактного торца электрода должна быть конусной или округлой или переходной между конусной и округлой, контактный торец электрода должен быть свободен от покрытия, контактный торец электрода может быть с нанесенным слоем ионизирующего вещества, облегчающего возбуждение сварочной дуги. Не должна быть разность толщины покрытия  $e$  в диаметрально противоположных участках электрода более 0,32мм, покрытие не должно разрушаться при свободном падении электрода плашмя на гладкую стальную плиту с высоты 0,5м, не должен быть максимальный линейный размер поры или шлакового включения в металле шва более 1,0мм, число внутренних пор и шлаковых включений в месте их наибольшего скопления на 100мм длины однопроходного и многопроходного шва не более 5, ГОСТ 9467-75.

Согласно п. 2 ГОСТ 9467-75 «2. Электроды должны изготавливаться следующих типов:

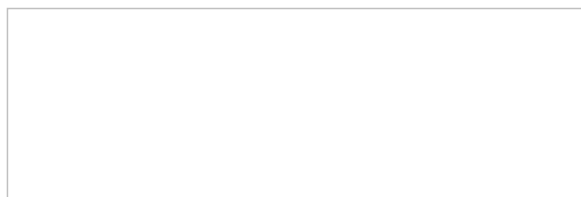
Э38, Э42, Э46 и Э50 - для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм<sup>2</sup>;

Э42А, Э46А и Э50А - для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм<sup>2</sup>, когда к металлу сварных швов предъявляют повышенные требования по пластичности и ударной вязкости»

Согласно п. 4 ГОСТ 9467-75 «Механические свойства металла шва, наплавленного металла и сварного соединения, выполненных электродами для сварки конструкционных сталей, должны соответствовать нормам, приведенным в табл. 1»

| Тип электрода | Механические свойства при нормальной температуре металла шва или наплавленного металла |                            |   |  |                    | Содержание в наплавленном металле, % |         |
|---------------|--|----------------------------|---|--|--------------------|--------------------------------------|---------|
|               | Временное сопротивление разрыву, кгс/мм <sup>2</sup>                                   | Относительное удлинение, % | Ударная вязкость, кгс·м/см <sup>2</sup> | Временное сопротивление разрыву, кгс/мм <sup>2</sup> | Угол загиба, град. | серы                                 | фосфора |
|               | Не менее   |                            |   | Не более   |                    |                                      |         |
| Э42           | 42   | 18                         | 8                                       | 42   | 150                | 0,040                                | 0,045   |
| Э46А          | 46   | 22                         | 14                                      | 46   | 180                | 0,030                                | 0,035   |

Комиссия кемеровского УФАС России устанавливает, что остальные требования установлены в соответствии с ГОСТ 9466-75, являющимся техническими условиями на электроды типа Э42 и Э46А. Согласно п. 2.1. ГОСТ 9466-75 **Размеры электродов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 2.**



1 - стержень; 2 - участок перехода, 3 - покрытие; 4 - контактный торец без покрытия

Черт. 1

Таблица 2

| Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня, d | Номинальная длина электрода L (пред. откл. ±3) со стержнем из сварочной проволоки |                    | Длина зачищенного от покрытия конца l (пред. откл. ±5) |
|--|---|--------------------|--|
|  | Низкоуглеродистой или легированной  | Высоколегированной |  |
| 4,0  | 350   | 350                | 25   |
|  | 450   | (450)              |  |
| 5,0  | 450   | 350                |  |
|  |   | 450                |  |

Согласно п. 3.9. ГОСТ 9466-75 «Разность толщины покрытия e в диаметрально противоположных участках электрода не должна превышать значений, указанных в табл. 3»

Таблица 3

мм

**Значение e для электродов**

| Номинальный диаметр электрода | с тонким, средним и толстым покрытиями |             | с особо толстым покрытием для наплавки поверхностных слоев с особыми свойствами |
|-------------------------------|--|-------------|---|
|                               | 4,0                                    | 0,20 (0,26) |   |
| 5,0                           | 0,24 (0,32)                            |             | 0,32 (0,40)   |

Согласно п. 3.11 ГОСТ 9466-75 «Покрытие не должно разрушаться при свободном падении электрода плашмя на

**гладкую стальную плиту с высоты:**

0,5 м - для электродов диаметром 4 мм и более»

Максимальные размеры и число внутренних пор и шлаковых включений в металле шва установлены нормами, указанными в табл. 5 ГОСТ 9466-75.

Таблица 5

| Номинальный диаметр электрода, мм | Максимальный линейный размер поры или шлакового включения, мм | Число внутренних пор и шлаковых включений в месте их наибольшего скопления на 100 мм длины шва |                       |
|-----------------------------------|---|--|-----------------------|
|                                   |   | в однопроходном шве  | во многопроходном шве |
| 4,0                               | 1,0   | 3  | 5                     |
| 5,0                               | 1,2   |  |                       |

В требованиях технического задания к материалу Гильза кабельная предъявляются следующие требования:

Гильза кабельная медная ГМ 2,5, наружный диаметр не более 5мм, внутренний диаметр не менее 2,6мм, номинальная длина гильзы не менее 20мм, расчетная масса 1000шт., менее 2,55кг, должна быть изготовлена из медных труб марки меди М1 или М2, холоднодеформированные полученные огневым рафинированием и переплавкой отходов и лома меди или переплавкой катодов. Массовая доля медь + серебро, не менее 99,50%, по состоянию материала холоднодеформированные трубы могут быть мягкими или полутвердыми. При испытании на растяжение: временное сопротивление, МПа (кгс/мм<sup>2</sup>), не менее 200 (20), относительное удлинение после разрыва на коротких образцах не менее 10%, ГОСТ 23469.3-79, ГОСТ 617-2006;

Конструкция и размеры гильзы кабельной медной устанавливаются п. 2 ГОСТ 23469.3-79:

x004.gif



Размеры в мм

| Обозначение | Код ОКП      | d | d <sub>1</sub> | c*  | номин. | L пред. откл. | Маркировка | Расчетная масса 1000 шт., кг |
|-------------|--------------|---|----------------|-----|--------|---------------|------------|------------------------------|
| 1,5-УХЛЗ    | 34 4986 0011 | 3 | 1,8            | 0,3 | 20     | ±0,260        | 1,5        | 0,80                         |
| 1,5-T2      | 34 4986 0012 |   |                |     |        |               | 2,5        | 2,54                         |
| 2,5-УХЛЗ    | 34 4986 0021 | 5 | 2,6            | 0,6 | 20     | ±0,260        | 2,5        | 2,54                         |
| 2,5-T2      | 34 4986 0022 |   |                |     |        |               | 4          | 3,36                         |
| 4-УХЛЗ      | 34 4986 0031 |   |                |     |        |               | 4          | 3,36                         |
| 4-T2        | 34 4986 0032 |   |                |     |        |               |            |                              |

Согласно п. 3 ГОСТ 23469.3-79: Гильзы должны изготавливаться из медных труб марок меди М1 и М2 по ГОСТ 617-90. В соответствии с п. 1 ГОСТ 617-2006 **распространяется на медные** и латунные (из латуни марки Л96) **холоднодеформированные** и прессованные **трубы** круглого сечения общего назначения.

Пунктом 5.2. ГОСТ 617-2006 устанавливаются марки меди, их химический состав и способ получения и в соответствии с п. 5.4. ГОСТ 617-2006 приводятся требования к механическим свойствам данных труб.

12.gif

11.gif

Согласно п. 5.3. ГОСТ 617-2006 «Трубы изготовляют холоднодеформированными и прессованными. **Холоднодеформированные трубы изготовляют в мягком, полутвердом и твердом состояниях**».

В требованиях технического задания к материалу Сталь листовая предъявляются следующие требования:

Сталь листовая оцинкованная, холодной штамповки, высшей или первой категории качества, весьма глубокой или глубокой вытяжки, с нормальной разнотолщинностью, класс покрытия повышенный или первый, масса 1м<sup>2</sup> слоя покрытия, нанесенного с двух сторон, г, св. 258, толщина покрытия, мкм, не более 60, толщина стали более 0,65мм, разнотолщинность цинкового покрытия не более 12мкм, для цинкования должен применяться цинк марки Ц0 и Ц1 с добавлением алюминия, свинца и других металлов, в стали содержание серы не более 0,035%, содержание фосфора не более 0,025%, поверхность оцинкованной стали должна быть чистой, со сплошным покрытием. В месте изгиба оцинкованной стали при испытании на прочность сцепления покрытия с основным металлом при изгибе на 180гр. не должно быть отслоений цинкового покрытия, обнажающего стальную поверхность, допускается сетка мелких трещин по всей длине изгиба и отслоения покрытия на расстоянии до 6мм от краев образца. Временное сопротивление разрыву  $\sigma_B$  (в) не более 430 МПа, не менее 255 МПа, относительное удлинение  $\delta$ , %, не менее, при  $L_0 = 80$  мм для стали: 23, глубина сферической лунки не менее 8,9мм, ГОСТ 14918-80.

Согласно п. 1.1. ГОСТ 14918-80 сталь листовая классифицируется:

1.1. Сталь тонколистовая оцинкованная (ОЦ) подразделяется:

по назначению на группы

**для холодной штамповки - ХШ,**

для холодного профилирования - ХП,

под окраску (дрессированная) - ПК,

общего назначения - ОН;

по способности к вытяжке  
(сталь группы ХШ) на категории

**нормальной вытяжки - Н,**

глубокой вытяжки - Г,

**весьма глубокой вытяжки - ВГ;**

по равномерности толщины цинкового покрытия

**с нормальной разнотолщиной - НР,**

с уменьшенной разнотолщиной - УР.

Пунктом 1.3. ГОСТ 14918-80 сталь листовая классифицируется по толщине покрытия:

1.3. В зависимости от толщины покрытия оцинкованная сталь делится на три класса в соответствии с указанными в табл. 1.

**Таблица 1**

| Класс толщины  | Масса 1 м <sup>2</sup> слоя покрытия,<br>нанесенного с двух сторон, г | Толщина покрытия, мкм |
|----------------|---|-----------------------|
| П (повышенный) | Св. 570 до 855 включ.   | Св. 40 до 60 включ.   |
| 1              | » 258 » 570 »   | » 18 » 40 »           |
| 2              | От 142,5» 258 »   | От 10 » 18 »          |

Требования к разнотолщинности оцинкованной листовой стали описаны в п. 3.8. ГОСТ 14918-80: «Уменьшенная разнотолщинность цинкового покрытия УР должна быть для класса П - не более 16, для класса 1 - не более 10, для класса 2 - не более 4 мкм. **Оцинкованная сталь нормальной разнотолщинности НР должна иметь толщину покрытия в пределах, указанных в табл. 1. Оцинкованную сталь высшей категории качества изготавливают с разнотолщинностью цинкового покрытия для стали групп ХШ, ХП и ПК класса П - не более 12, класса 1 - не более 8 и класса 2 - не более 3 мкм.**».

В п. 3.3. ГОСТ 14918-80 установлены требования к материалу, применяемому для цинкования листовой стали: «Для цинкования применяют цинк марок **Ц0 и Ц1** по ГОСТ 3640-94 **с добавлением** в ванну **алюминия, свинца и других металлов**».

Требования к стали, применяемой для изготовления листовой стали, описаны в Таблице 1а:

**Таблица 1а**

| Оцинкованная сталь<br>Группа | Категория<br>вытяжки | Марка холоднокатаной стали для изготовления оцинкованной стали   |   |
|------------------------------|----------------------|--|---|
|                              |                      | первой категории качества  | высшей категории качества   |
| ХШ                           | Н, Г                 | Марки стали с химическим составом по <a href="#">ГОСТ 380-94</a> , <a href="#">ГОСТ 9045-93</a> и <a href="#">ГОСТ 1050-88</a> | Марки стали с химическим составом по <a href="#">ГОСТ 9045-93</a> , а также <a href="#">ГОСТ 1050-88</a> с содержанием серы <b>не более 0,035 %</b> и фосфора - <b>не более 0,020 %</b> и <a href="#">ГОСТ 380-94</a> с массовой долей серы <b>не более 0,035 %</b> и фосфора - <b>не более 0,025 %</b> |
|                              |                      | 08пс, 08кп, 08Ю по <a href="#">ГОСТ 9045-93</a>  | 08пс, 08кп, 08Ю по <a href="#">ГОСТ 9045-93</a>   |
| ХШ                           | ВГ                   | 08пс, 08кп, 10 кл по <a href="#">ГОСТ 1050-88</a>  | 08пс, 08кп, 10КП по <a href="#">ГОСТ 1050-88</a> с массовой долей серы <b>не более 0,030 %</b> и фосфора - <b>не более 0,020 %</b>  |

Требования к поверхности листовой стали описаны в п. 3.4. ГОСТ 14818-80:

3.4. Поверхность оцинкованной стали должна быть чистой со сплошным покрытием.

Согласно п. 3.9. ГОСТ 14918-80 «В месте изгиба оцинкованной стали толщиной до 1,0 мм включительно при испытании на прочность сцепления покрытия с основным металлом при изгибе на 180° не должно быть отслоений цинкового покрытия, обнажающего стальную поверхность. Допускаются сетка мелких трещин по всей длине изгиба и отслоения покрытия на расстоянии до 6 мм от краев образца».

В п. 3.10. ГОСТ 14918-80 установлены требования к механическим свойствам оцинкованной стали:

3.10. Механические свойства оцинкованной стали должны соответствовать нормам, указанным в табл. 16.

**Таблица 16**

| Оцинкованная сталь |                   | Временное сопротивление разрыву $\sigma_B$ , МПа | Предел текучести $\sigma_T$ , МПа, не менее | Относительное удлинение $d_4$ , %, не менее, при $L_0 = 80$ мм для стали толщиной, мм |                |                |         |
|--------------------|-------------------|--|---|---|----------------|----------------|---------|
| группы             | категории вытяжки |  |   | до 0,7  | св. 0,7 до 1,5 | св. 1,5 до 2,0 | св. 2,0 |
| ХШ                 | Н                 | 300-490  | -   | 21  | 22             | 23             | 24      |
|                    | Г                 | 275-430  | -   | 23  | 24             | 25             | 26      |
|                    | ВГ                | 255-410  | -   | 26  | 28             | 29             | 30      |

Требования к глубине сферической лунки установлены в п. 3.10.1 ГОСТ 14918-80:

3.10.1 Глубина сферической лунки оцинкованной стали группы ХШ должна соответствовать нормам, приведенным в табл. 1в.

**Таблица 1в**

| Толщина оцинкованной стали | Глубина сферической лунки для категорий вытяжки, не менее |      |     |
|----------------------------|---|------|-----|
|                            | ВГ  | Г    | Н   |
| 0,5                        | 8,5   | 8,0  | 6,9 |
| 0,6                        | 8,9   | 8,5  | 7,2 |
| 0,7                        | 9,2   | 8,9  | 7,5 |
| 0,8                        | 9,5   | 9,3  | 7,8 |
| 0,9                        | 9,9   | 9,6  | 8,2 |
| 1,0                        | 10,1  | 9,9  | 8,6 |
| 1,1                        | 10,3  | 10,1 | 8,7 |
| 1,2                        | 10,5  | 10,3 | 8,8 |
| 1,3                        | 10,7  | 10,5 | 8,9 |
| 1,4                        | 10,8  | 10,6 | 9,0 |
| 1,5                        | 11,0  | 10,8 | 9,1 |
| 1,6                        | 11,3  | 11,0 | 9,5 |
| 1,7                        | 11,4  | 11,1 | 9,6 |
| 1,8                        | 11,5  | 11,2 | 9,7 |
| 1,9                        | 11,6  | 11,3 | 9,8 |
| 2,0                        | 11,7  | 11,4 | 9,9 |

В соответствии с п. 3.10.2. ГОСТ 14918-80 устанавливает дополнительные требования к оцинкованной стали высшей категории качества: «Для оцинкованной стали группы ХШ высшей категории качества величина относительного удлинения должна быть на 1 ед. больше норм [табл. 16](#), а глубина сферической лунки - на 0,2 мм больше норм [табл. 1в](#)».

В требованиях технического задания к материалу Портландцемент предъявляются следующие требования:

Портландцемент общестроительного назначения или портландцемент быстротвердеющий, марки 500 или 400, с минеральными добавками, группа по эффективности пропаривания 1 или 2, активных минеральных добавок, % по массе, всего, не более 20, предел прочности, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) при изгибе в возрасте, суток 28, не менее 5,4 (55), при сжатии в возрасте 28 суток не более 49,0 (500), начало схватывания цемента должно наступать не ранее 45 мин, а конец – не позднее 10 ч от начала затворения, в портландцементе не должно быть доменных гранулированных и электротермо-фосфорных шлаков более 20% по массе, активных минеральных добавок осадочного происхождения, кроме глиежа, не более 10% по массе, не должно быть прочих активных минеральных добавок, включая глиеж более 20% по массе, тонкость помола цемента должна быть такой, чтобы при просеивании пробы цемента сквозь сито с сеткой №008 по ГОСТ 6613-86 проходило не менее 85% массы просеиваемой пробы. Массовая доля ангидрида серной кислоты (SO<sub>3</sub>) в % по массе не более 4,0, предел прочности при сжатии после пропаривания, МПа (кгс/см<sup>2</sup>), не менее 24 (240), ГОСТ 10178-85;

Согласно п. 1.3. ГОСТ 10178-85: «По прочности при сжатии в 28-суточном возрасте цемент подразделяют на марки:



портландцемент - 400, 500, 550 и 600;

портландцемент быстротвердеющий - 400 и 500.

Согласно п. 2.2. ГОСТ 10178-85: «Группы цемента по эффективности пропаривания приведены в [приложении А](#)»

## Приложение А

(справочное)

| Группа по эффективности пропаривания | Тип цемента | Предел прочности при сжатии после пропаривания, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), для цемента марок |  |  |                                |
|--------------------------------------|-------------|---|--|--|--------------------------------|
|                                      |             | 300   | 400                                    | 500                                    | 550-600                        |
| 1                                    | ПЦ          | Более 23 (230)  | <b>Более 27 (270)</b>                  | <b>Более 32 (320)</b>                  | Более 38 (380)                 |
|                                      | ШПЦ         | Более 21 (210)  | Более 25 (250)                         | Более 30 (300)                         | -                              |
| 2                                    | ПЦ          | От 20 до 23<br>(От 210 до 230)  | <b>От 24 до 27<br/>(от 240 до 270)</b> | <b>От 28 до 32<br/>(От 280 до 320)</b> | От 33 до 38<br>(От 330 до 380) |
|                                      | ШПЦ         | От 18 до 21<br>(От 180 до 210)  | От 22 до 25<br>(от 220 до 250)         | От 26 до 30<br>(От 260 до 300)         | -                              |

Согласно п. 1.6. ГОСТ 10178-85: «Массовая доля в цементах активных минеральных добавок должна соответствовать значениям, указанным в табл. 1»

Таблица 1

| Обозначение вида цемента | Активные минеральные добавки, % по массе в том числе |  |  |                                |
|--------------------------|--|--|--|--------------------------------|
|                          | всего  | доменные гранулированные и электротермофосфорные шлаки | осадочного происхождения, кроме глиежа | прочие активные, включая глиеж |
| ПЦ-Д5                    | До 5 включ.  | До 5 включ.  | До 5 включ.                            | До 5 включ.                    |
| ПЦ-Д20, ПЦ-Д20-Б         | Св. 5 до 20 "  | До 20 включ.   | До 10 включ.                           | До 20 включ.                   |

Согласно п. 1.7. ГОСТ 10178-85: «Предел прочности цемента при изгибе и сжатии должен быть не менее значений, указанных в табл. 2.

Таблица 2.

| Обозначение вида цемента  | Гарантированная марка | Предел прочности, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) |                 |                            |                   |
|---------------------------|-----------------------|--|-----------------|----------------------------|-------------------|
|                           |                       | при изгибе в возрасте, сут                   |                 | при сжатии в возрасте, сут |                   |
|                           |                       | 3  | 28              | 3                          | 28                |
| ПЦ-Д0, ПЦ-Д5, ПЦ-Д20, ШПЦ | 300                   | -  | 4,4 (45)        | -                          | 29,4 (300)        |
|                           | <b>400</b>            | -  | <b>5,4 (55)</b> | -                          | <b>39,2 (400)</b> |
|                           | <b>500</b>            | -  | <b>5,9 (60)</b> | -                          | <b>49,0 (500)</b> |
|                           | 550                   | -  | 6,1 (62)        | -                          | 53,9 (550)        |
|                           | 600                   | -  | 6,4 (65)        | -                          | 58,8 (600)        |
| ПЦ-Д20-Б                  | <b>400</b>            | <b>3,9 (40)</b>                              | <b>5,4 (55)</b> | <b>24,5 (250)</b>          | <b>39,2 (400)</b> |
|                           | <b>500</b>            | <b>4,4 (45)</b>                              | <b>5,9 (60)</b> | <b>27,5 (280)</b>          | <b>49,0 (500)</b> |

Согласно п. 1.10 ГОСТ 10178-85: «Начало схватывания цемента должно наступать не ранее 45 мин, а конец - не позднее 10 ч от начала затворения».

Согласно п. 1.9. ГОСТ 10178-85: «Тонкость помола цемента должна быть такой, чтобы при просеивании пробы цемента сквозь сито с сеткой № 008 по [ГОСТ 6613](#) проходило не менее 85 % массы просеиваемой пробы»

Согласно п. 1.11. ГОСТ 10178-85: «Массовая доля ангидрида серной кислоты (SO<sub>3</sub>) в цементе должна соответствовать требованиям табл. 3»

Таблица 3.

| Обозначение вида цемента  | SO <sub>3</sub> , % по массе |            |
|---|------------------------------|------------|
|   | не менее                     | не более   |
| ПЦ 400-Д0, ПЦ 500-Д0, ПЦ 300-Д5, <b>ПЦ 400-Д5, ПЦ 500-Д5,</b><br>ПЦ 300-Д20, <b>ПЦ 400-Д20, ПЦ 500-Д20.</b> | <b>1,0</b>                   | <b>3,5</b> |
| ПЦ 550-Д0, ПЦ 600-Д0, ПЦ 550-Д5, ПЦ 600-Д5,<br>ПЦ 550-Д20, ПЦ 600-Д20, <b>ПЦ 400-Д20-Б, ПЦ 500-Д20-Б</b>    | 1,5                          | 4,0        |

В требованиях технического задания к материалу Мастике битумной предъявляются следующие требования:

Мастика битумная кровельная горячая, представляет собой однородную массу, состоящую из битумного вяжущего и наполнителя и используемую в горячем состоянии, с теплостойкостью не более 85гр.С. Мастика должна быть с добавками антисептиков или гербицидов, в качестве наполнителя должны применяться волокнистые или пылевидные наполнители, для уменьшения оседаемости наполнителей в битумное вяжущее должны быть введены поверхностно-активные анионные или катионные вещества. По внешнему виду мастика должна быть однородной без посторонних включений и частиц наполнителя, антисептика или гербицида не покрытых битумом. На срезе мастики площадью 50см<sup>2</sup> не должно быть более двух непропитанных частиц наполнителя, антисептика или гербицида размером более 0,4мм. Мастика должна прочно склеивать рулонные материалы, при испытании образцов пергамина, склеенных мастикой, разрыв и расщепление образцов должны происходить по пергамину. Мастика должна быть удобно наносимой: при температуре 160-180 гр.С мастика массой 10 г должна свободно растекаться по поверхности пергамина размерами 50х100мм ровным слоем толщиной более 1мм. Гибкость при температуре 18+/-2 гр.С на стержне диаметром, мм, не более 30. Теплостойкость в течение 5ч, гр.С, не менее 55, температура размягчения мастики по методу «кольцо и шар», гр.С, не менее 55. Температура хрупкости битумного вяжущего, гр.С, не выше -12, температура размягчения битумного вяжущего по методу «кольца и шара», гр.С, не менее 45. Содержание волокнистого наполнителя должно быть не менее 12% по массе, содержание пылевидного наполнителя должно быть не более 30% по массе. В качестве пылевидного наполнителя применяется тонкомолотые тальк или талькомагнезит или известняки или доломиты или трепел или мел. В качестве волокнистого наполнителя применяется хризотилковый асбест 7-го сорта. В качестве поверхностно-активных веществ применяются высшие алифатические амины или четырех замещенные аммониевые основания (алкилтриметиламмоний хлорид) или госсиполовая смола (хлопковый гудрон) или жировой гудрон. Плотность (удельный вес) наполнителя, кг/м<sup>3</sup> (г/см<sup>3</sup>), не более 2,7, влажность наполнителя, % по массе не более 5. Зерновой состав наполнителя: должен полностью проходить через сито с сеткой №02 или сито с сеткой №04. В качестве антисептирующих добавок или гербицидов должны применяться симазин или кремнефтористый натрий или фтористый натрий, ГОСТ 2889-80.

ГОСТ 2889-80 распространяется на битумную кровельную горячую мастику, представляющую собой однородную массу, состоящую из битумного вяжущего и наполнителя и используемую в горячем состоянии.

Согласно п. 1.1. ГОСТ 2889-80: «Мастику в зависимости от теплостойкости подразделяют на марки, указанные в табл. 1»

Таблица 1

| Марка              | МБК-Г-55 | МБК-Г-65 | МБК-Г-75 | МБК-Г-85 | МБК-Г-100 |
|--------------------|----------|----------|----------|----------|-----------|
| Теплостойкость, °С | 55       | 65       | 75       | 85       | 100       |

Согласно п. 2.7.2.1 ГОСТ 2889-80 «Для приготовления мастики должны применяться волокнистые или пылевидные наполнители»

*В качестве волокнистого наполнителя следует применять хризотилковый асбест 7-го сорта по ГОСТ 12871.*

*В качестве пылевидного наполнителя следует применять тонкомолотые тальк или талькомагнезит по ГОСТ 21235, сланцевые породы, известняки, доломиты, трепел или мел по техническим условиям, утвержденным в установленном порядке.*

Пунктом 2.7.1.2. ГОСТ 2889-80 установлено: «Для уменьшения оседаемости наполнителей в битумное вяжущее следует вводить поверхностно-активные вещества (ПАВ). В качестве ПАВ следует применять анионные или катионные вещества»

Требования к внешнему виду мастики, ее срезу, прочности склеивания рулонных материалов, удобнотранспортабельности мастики установлены в п.п. 2.3. – 2.5. данного ГОСТ:

«2.3. По внешнему виду мастика должна быть однородной, без посторонних включений и частиц наполнителя, антисептика или гербицида, не покрытых битумом.

На срезе мастики площадью 50 кв.см не должно быть более двух непропитанных частиц наполнителя, антисептика или гербицида размером более 0,4 мм.

2.4. Мастика должна прочно склеивать рулонные материалы. При испытании образцов пергамина, склеенных мастикой, разрыв и расщепление образцов должны происходить по пергамину.

2.5. Мастика должна быть удобнаносяемой: при температуре 160 - 180° С мастика массой 10 г должна свободно растекаться по поверхности пергамина размерами 50 x 100 мм ровным слоем толщиной 2 мм»

Технические требования к мастике описаны в Таблице 2 ГОСТ 2889-80:

Таблица 2

| Наименование показателя   | Норма для мастики марок |          |          |          |           |
|---|-------------------------|----------|----------|----------|-----------|
|   | МБК-Г-55                | МБК-Г-65 | МБК-Г-75 | МБК-Г-85 | МБК-Г-100 |
| <b>1. Теплостойкость в течение 5 ч, °С, не менее</b>                  | 55                      | 65       | 75       | 85       | 100       |
| <b>2. Температура размягчения по методу «кольца и шара», °С</b>       | 55-60                   | 68-72    | 78-82    | 88-92    | 105-110   |
| <b>3. Гибкость при температуре (18±2) °С на стержне диаметром, мм</b> | 10                      | 15       | 20       | 30       | 40        |
| <b>4. Содержание наполнителя, % по массе:</b>                         |                         |          |          |          |           |
| - волокнистого  | 12-15                   | 12-15    | 12-15    | 12-15    | 12-15     |
| - пылевидного   | 25-30                   | 25-30    | 25-30    | 25-30    | 25-30     |
| <b>5. Содержание воды</b>   | Следы                   |          |          |          |           |

Пунктом 2.7.1.4 ГОСТ 2889-80 установлены требования к температуре размягчения и хрупкости битумного вяжущего, применяемого для изготовления мастик: «Температура размягчения и хрупкости битумного вяжущего для изготовления мастик разных марок должна удовлетворять требованиям табл. 3»

Таблица 3

| Марка мастики | Температура размягчения битумного вяжущего по методу "кольца и шара", град.С | Температура хрупкости битумного вяжущего, град.С, не выше |
|---------------|--|---|
| МБК-Г-55      | 45-50  | - 18  |
| МБК-Г-65      | 51-60  | - 15  |
| МБК-Г-75      | 61-70  | - 13  |
| МБК-Г-85      | 71-80  | - 12  |
| МБК-Г-100     | 85-95  | - 10  |

Примечание. При введении пластифицирующих добавок в битумное вяжущее температура его размягчения может быть на 3-5°С ниже.

Перечень продуктов, применяемых в качестве ПАВ, описан в Приложении 3 ГОСТ 2889-80:

| Наименование продукта  | Нормативный документ |
|--|----------------------|
| 1.Анионные типа высших карбоновых кислот:                                    |                      |
| - госсиполовая смола (хлопковый гудрон)                                      | ОСТ 18-114           |
| - жировой гудрон   | ОСТ 18-114           |
| - синтетические жировые кислоты С(17) - С(20)                                | ОСТ 38-7-25          |
| 2. Катионные:  |                      |
| - типа высших алифатических аминов (БП-3)                                    | ТУ 382-01-170        |
| - типа четырех замещенных аммониевых оснований (алкилтриметиламмоний хлорид) | ТУ 3840798           |

Пунктом 2.7.2.3. ГОСТ 2889-80 устанавливаются требования к наполнителю, применяемому для изготовления мастик: «Наполнитель для изготовления мастики должен удовлетворять требованиям табл. 4»

Таблица 4

| Наименование показателя  | Норма   |
|--|---|
| <b>1. Плотность (удельный вес), кг/куб.м, (г/куб.см), не более</b> | 2,7   |
| <b>2. Влажность наполнителя, % по массе, не более:</b>             |   |
| - волокнистого   | 5   |
| - пылевидного  | 3   |
| <b>3. Зерновой состав наполнителя:</b>                             |   |
| - волокнистого   | Проходит полностью через сито с сеткой N 04   |
| - пылевидного  | Проходит полностью через сито с сеткой N 02, а остаток на сите с сеткой N 009 -не более 10% |

Требования к антисептическим добавкам и гербицидам описаны в п.п. 2.7.3.1. – 2.7.3.2. данного ГОСТ:

**«2.7.3.1. В качестве антисептирующих добавок должны применяться кремнефтористый натрий по ТУ 113-08-587 или фтористый натрий по ТУ 113-08-586.**

*В мастики с пластифицирующими добавками антисептик не вводят.*

**2.7.3.2. В качестве гербицидов должны применяться симазин по [ГОСТ 15123](#) или аминная (натриевая) соль дихлорфеноксисукусной кислоты (2, 4Д) по техническим условиям, утвержденным в установленном порядке.**

*Количество антисептиков и гербицидов в составе мастики должно соответствовать требованиям СНиП II-26».*

В требованиях технического задания к материалу воздуховодам предъявляются следующие требования:

Воздуховоды из оцинкованной стали, сталь листовая оцинкованная, холодной штамповки, глубокой или нормальной вытяжки, с нормальной разнотолщиной, класс покрытия первый или второй, масса 1м<sup>2</sup> слоя покрытия, нанесенного с двух сторон, г, не менее 142,5, толщина покрытия, мкм, не более 40, толщина стали более 0,6мм, массовая доля серы в стали не более 0,035%, фосфора не более 0,020%, поверхность оцинкованной стали должна быть чистой, со сплошным покрытием. В месте изгиба оцинкованной стали при испытании на прочность сцепления покрытия с основным металлом при изгибе на 180гр. не должно быть отслоений цинкового покрытия, обнажающего стальную поверхность, допускается сетка мелких трещин по всей длине изгиба и отслоения покрытия на расстоянии до 6мм от краев образца. Глубина сферической лунки не менее 7,5мм, ГОСТ 14918-80;

Согласно п. 1.1. ГОСТ 14918-80 сталь листовая классифицируется:

1.1. Сталь тонколистовая оцинкованная (ОЦ) подразделяется:

по назначению на группы

**для холодной штамповки - ХШ,**

для холодного профилирования - ХП,

под окраску (дрессированная) - ПК,

общего назначения - ОН;

по способности к вытяжке  
(сталь группы ХШ) на категории

**нормальной вытяжки - Н,**

**глубокой вытяжки - Г,**

весьма глубокой вытяжки - ВГ;

по равномерности толщины цинкового покрытия

**с нормальной разнотолщинностью - НР,**

с уменьшенной разнотолщинностью - УР.

Пунктом 1.3. ГОСТ 14918-80 сталь листовая классифицируется по толщине покрытия:

1.3. В зависимости от толщины покрытия оцинкованная сталь делится на три класса в соответствии с указанными в табл. 1.

**Таблица 1**

| Класс толщины  | Масса 1 м <sup>2</sup> слоя покрытия,<br>нанесенного с двух сторон, г | Толщина покрытия, мкм |
|----------------|---|-----------------------|
| П (повышенный) | Св. 570 до 855 включ.   | Св. 40 до 60 включ.   |
| 1              | » 258 » 570 »   | » 18 » 40 »           |
| 2              | От 142,5» 258 »   | От 10 » 18 »          |

Требования к стали, применяемой для изготовления листовой стали, описаны в Таблице 1а:

**Таблица 1а**

| Оцинкованная сталь |                      | Марка холоднокатаной стали для изготовления оцинкованной стали   |   |
|--------------------|----------------------|--|---|
| Группа             | Категория<br>вытяжки | первой категории качества  | высшей категории качества   |
| ХШ                 | Н, Г                 | Марки стали с химическим составом по <a href="#">ГОСТ 380-94</a> , <a href="#">ГОСТ 9045-93</a> и <a href="#">ГОСТ 1050-88</a> | Марки стали с химическим составом по <a href="#">ГОСТ 9045-93</a> , а также <a href="#">ГОСТ 1050-88</a> с содержанием серы <b>не более 0,035 %</b> и фосфора - <b>не более 0,020 %</b> и <a href="#">ГОСТ 380-94</a> с массовой долей серы <b>не более 0,035 %</b> и фосфора - <b>не более 0,025 %</b> |
|                    |                      | 08пс, 08кп, 08Ю по <a href="#">ГОСТ 9045-93</a>  | 08пс, 08кп, 08Ю по <a href="#">ГОСТ 9045-93</a>   |
| ХШ                 | ВГ                   | 08пс, 08кп, 10 кл по <a href="#">ГОСТ 1050-88</a>  | 08пс, 08кп, 10КП по <a href="#">ГОСТ 1050-88</a> с массовой долей серы <b>не более 0,030 %</b> и фосфора - <b>не более 0,020 %</b>  |

Требования к поверхности листовой стали описаны в п. 3.4. ГОСТ 14818-80 следующим образом: «Поверхность оцинкованной стали должна быть чистой со сплошным покрытием»

Согласно п. 3.9. ГОСТ 14918-80: «В месте изгиба оцинкованной стали толщиной до 1,0 мм включительно при испытании на прочность сцепления покрытия с основным металлом при изгибе на 180° не должно быть отслоений цинкового покрытия, обнажающего стальную поверхность. Допускаются сетка мелких трещин по всей длине изгиба и отслоения покрытия на расстоянии до 6 мм от краев образца»

Требования к глубине сферической лунки установлены в п. 3.10.1 ГОСТ 14918-80: «Глубина сферической лунки оцинкованной стали группы ХШ должна соответствовать нормам, приведенным в табл. 1в»

**Таблица 1в**

**Толщина оцинкованной**

**Глубина сферической лунки для категорий вытяжки. не менее**

| стали | ВГ   | Г    | Н   |
|-------|------|------|-----|
| 0,5   | 8,5  | 8,0  | 6,9 |
| 0,6   | 8,9  | 8,5  | 7,2 |
| 0,7   | 9,2  | 8,9  | 7,5 |
| 0,8   | 9,5  | 9,3  | 7,8 |
| 0,9   | 9,9  | 9,6  | 8,2 |
| 1,0   | 10,1 | 9,9  | 8,6 |
| 1,1   | 10,3 | 10,1 | 8,7 |
| 1,2   | 10,5 | 10,3 | 8,8 |
| 1,3   | 10,7 | 10,5 | 8,9 |
| 1,4   | 10,8 | 10,6 | 9,0 |
| 1,5   | 11,0 | 10,8 | 9,1 |
| 1,6   | 11,3 | 11,0 | 9,5 |
| 1,7   | 11,4 | 11,1 | 9,6 |
| 1,8   | 11,5 | 11,2 | 9,7 |
| 1,9   | 11,6 | 11,3 | 9,8 |
| 2,0   | 11,7 | 11,4 | 9,9 |

Требования к материалу в п.4 на Ремонт кровли и межпанельных швов – Керосин для технических целей марок КТ-1 или КТ-2, плотность при 15 гр.С, кг/м3, не более 830, зольность, % масс не более 0,005, массовая доля серы, %, не более 1,0, температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, гр.С, не ниже 28, концентрация фактических смол на 100см3, мг, не более 40, масса 1 литра при 15 гр.С, кг, не менее 0,785 в соответствии с данными **СТО 11605031-010-2007, ТУ 38.401.58-8-90**. Как пояснил представитель заказчика, керосин технический производится по стандартам, разработанным различными производителями. Использование данного материала в обязательном порядке предусмотрено ресурсной ведомостью, т.е. перечень работ, выполняемых согласно разделу «ремонт кровли и межпанельных швов» подразумевает использование керосина технического марок КТ-1 или КТ-2, характеристики которых в виде массовой доли серы предусмотрены **СТО 11605031-010-2007, ТУ 38.401.58-8-90**.

По требованиям ООО «Сиббазисстрой» Комиссия Кемеровского УФАС России приходит к выводу о необоснованности жалобы по указанным выше основаниям.

Руководствуясь статьями 99, 106 Федерального закона от 05.04.2013 г. № 44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для государственных и муниципальных нужд», комиссия Кемеровского УФАС России

#### РЕШИЛА:

1. Признать жалобу ООО «Асвэл-Консалт» на действия заказчика – ФГБОУ УВО «Кемеровский технологический институт пищевой промышленности (университет)» при проведении электронного аукциона №0339100005816000003 «Ремонт помещений и систем жизнеобеспечения КемТИППа» необоснованной.
2. Признать жалобу ООО «СТРОЙИНВЕСТ» на действия заказчика – ФГБОУ УВО «Кемеровский технологический институт пищевой промышленности (университет)» при проведении электронного аукциона №0339100005816000003 «Ремонт помещений и систем жизнеобеспечения КемТИППа» необоснованной.
3. Признать жалобу ООО «Сиббазисстрой» на действия заказчика – ФГБОУ УВО «Кемеровский технологический институт пищевой промышленности (университет)» при проведении электронного аукциона №0339100005816000003 «Ремонт помещений и систем жизнеобеспечения КемТИППа» необоснованной.
4. Признать жалобу ООО «Сибеврострой» на действия заказчика – ФГБОУ УВО «Кемеровский технологический институт пищевой промышленности (университет)» при проведении электронного аукциона №0339100005816000003 «Ремонт помещений и систем жизнеобеспечения КемТИППа» необоснованной.
5. Признать жалобу ООО «ГИДРОТЕХ» на действия заказчика – ФГБОУ УВО «Кемеровский технологический институт пищевой промышленности (университет)» при проведении электронного аукциона №0339100005816000003 «Ремонт помещений и систем жизнеобеспечения КемТИППа» необоснованной.
6. Производство по делу № 673/З-2016 прекратить.

Решение может быть обжаловано в Арбитражный суд в течение трех месяцев со дня его вынесения.

Председатель комиссии:

С.В. Стельмах

Члены комиссии:

Д.А. Лыжин

Т.В. Сиворонова