

16 ноября 2017 г.
Тула

г.

Комиссия Тульского УФАС России по рассмотрению жалоб на действия (бездействие) заказчика при закупке товаров, работ, услуг в соответствии с Федеральным законом от 18.07.2011 № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» (далее - Комиссия), рассмотрев жалобу ООО «Корунд» от 03.11.2017 г. исх. № 5100 (вх. № 5348 от 07.11.2017 г.) на действия Заказчика - АО «КБП» им. академика А.Г. Шипунова (далее - АО «КБП»), Закупочной комиссии АО «КБП» при проведении аукциона в электронной форме на право заключения договора на поставку инструментов (извещение № 31705575463),

при участии лиц:

Со стороны Заявителя (ООО «Корунд»):

Представители ООО «Корунд», уведомленные надлежащим образом, на заседании Комиссии по рассмотрению жалобы не явились, было направлено ходатайство от 15.11.2017 г. исх. № 5211 о рассмотрении жалобы в отсутствие представителей ООО «Корунд»,

Со стороны Заказчика (АО «КБП»):

- представитель АО «КБП» по доверенности от 24.03.2017 г. № 34-17,
- представитель АО «КБП» по доверенности от 22.06.2015 г. № 103-15,

УСТАНОВИЛА:

В Управление Федеральной антимонопольной службы по Тульской области поступила жалоба ООО «Корунд» от 03.11.2017 г. исх. № 5100 (вх. № 5348 от 07.11.2017 г.) на действия Заказчика - АО «КБП», Закупочной комиссии АО «КБП» при проведении аукциона в электронной форме на право заключения договора на поставку инструментов (извещение № 31705575463).

По мнению ООО «Корунд» (далее - Заявитель), нарушения со стороны Заказчика АО «КБП», Закупочной комиссии АО «КБП» выразились в следующем.

29 сентября 2017 года АО «КБП» объявило о проведении открытого

одноэтапного аукциона в электронной форме без квалификационного отбора на право заключения договора на поставку инструментов (извещение № 31705575463).

ООО «Корунд» подало заявку на участие в аукционе, заявке был присвоен порядковый номер <...> .

В соответствии с Протоколом от 26.10.2017 № 867/А, ООО «Корунд» отказано в допуске к участию в закупке: несоответствие предлагаемой продукции.

По мнению Заявителя, в допуске к участию в закупке отказано необоснованно, действия Заказчика привели к ограничению конкуренции.

В ходе заседания Комиссии представители АО «КБП» представили письменные объяснения от 16.11.2017 г. исх. № 45314-17/юр по доводам жалобы ООО «Корунд», и пояснили, что доводы, содержащиеся в жалобе являются необоснованными.

Представители АО «КБП» пояснили, что в заявке ООО «Корунд» были выявлены несоответствия эквивалентных товаров требованиям Закупочной документации, которые послужили основанием для отказа ООО «Корунд» в дальнейшем участии в аукционе.

Изучив представленные в Тульское УФАС России документы, заслушав доводы участников рассмотрения жалобы, Комиссия пришла к следующим выводам.

На основании части 2 статьи 1 Федерального закона от 18.07.2011 года № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» (далее – Закон о закупках) АО «КБП» является хозяйствующим субъектом, осуществляющим закупки товаров, работ, услуг в рамках положений указанного Закона.

Единое положение о закупке государственной корпорации «Ростех» утверждено наблюдательным советом Государственной корпорации «Ростех» (протокол от 18 марта 2015 года № 2 в редакции с изменениями, утвержденными решениями Наблюдательного совета Государственной корпорации «Ростех» от 23.12.2015 г. № 9, от 17.03.2016 г. № 2, от 15.06.2016 г. № 7, от 11.10.2016 г. № 11, от 15.12.2016 г. № 14, от 23.12.2016 г. № 15, от 31.03.2017 г. № 7, от 28.09.2017 г. № 14), является согласно части 2 статьи 2 Закона о закупках документом, который регламентирует закупочную деятельность Заказчика (далее – Единое положение).

Приказом управляющего директора АО «КБП» Д.В. Коноплева от 12.01.2016г. № 8 (в дополнение к приказу от 07.09.2015 г. № 824) была создана Закупочная комиссия и утвержден ее состав.

29.09.2017 года АО «КБП» на официальном сайте www.zakupki.gov.ru

размещены документация и извещение о проведении аукциона в электронной форме на право заключения договора на поставку инструментов (извещение № 31705575463).

Начальная (максимальная цена) цена договора 39 218 110,22 руб.

Срок окончания подачи заявок: 20.10.2017 г. 16:00 (МСК).

Предмет договора: поставка инструментов.

Частью 6 статьи 3 Закона о закупках установлено, что не допускается предъявлять к участникам закупки, к закупаемым товарам, работам, услугам, а также к условиям исполнения договора требования и осуществлять оценку и сопоставление заявок на участие в закупке по критериям и в порядке, которые не указаны в документации о закупке. Требования, предъявляемые к участникам закупки, к закупаемым товарам, работам, услугам, а также к условиям исполнения договора, критерии и порядок оценки и сопоставления заявок на участие в закупке, установленные заказчиком, применяются в равной степени ко всем участникам закупки, к предлагаемым ими товарам, работам, услугам, к условиям исполнения договора.

В соответствии с пунктом 2 части 4.13.8 Документации о закупке по открытому одноэтапному аукциону в электронной форме без квалификационного отбора на право заключения договора на поставку инструментов (извещение № 31705575463) (далее – Документация), Закупочная комиссия отклоняет заявку участника процедуры закупки по следующим основаниям, в том числе, несоответствие предлагаемой продукции и условий исполнения договора требованиям, установленным в разделах 8-9 и п.12 информационной карты.

Согласно пункту 1 части 4.19.1 Документации, в любой момент вплоть до подписания договора Закупочная комиссия должна отстранить участника от дальнейшего участия в закупке, в том числе, в случае обнаружения недостоверных сведений в заявке, существенных для допуска данного участника к закупке или для оценки его заявки, при наличии документального подтверждения их недостоверности.

Изучив заявку ООО «Корунд» от 19.10.2017 г. исх. № 5460 на участие в аукционе в электронной форме на право заключения договора на поставку инструментов (извещение № 31705575463), Комиссия Тульского УФАС России установила, что вышеуказанная заявка ООО «Корунд» полностью соответствует Техническому предложению (форма 2).

Однако, в ходе изучения документов, в том числе, каталога, представленного ООО «Корунд» в составе письменного дополнения к жалобе от 15.11.2017 г. исх. № 5200, Комиссией Тульского УФАС России были выявлены следующие несоответствия предлагаемых товаров ООО «Корунд» Закупочной документации, по следующим позициям:

		Требования Заказчика		Предложение Участника ООО «Корунд»	
№	Наименование товара	Требования, установленные Заказчиком к эквивалентному Товару	Наименование Товара, указание на товарный знак (модель, производитель, страна происхождения товара)	Технические характеристики Товара	
7	Резьбофреза 833022-M1.6 MRT	<p>резьбофреза твердосплавная. Износостойкое покрытие. Применяется для фрезерования внутренней резьбы. Шаг нарезаемой резьбы 0,35 мм. Диаметр режущей части 1,20 мм. Длина рабочей части 0,70 мм. Глубина обработки 5,20 мм. Диаметр хвостовика 3 мм. Общая длина 38 мм. Количество зубьев 3. Винтовая канавка. Без канала подвода смазочно-охлаждающей жидкости. Предназначена для обработки стали, нержавеющей стали, чугуна, жаропрочных сплавов.</p>	Резьбофреза 98M16-0350L4FA1 Kyocera, Япония	<p>резьбофреза твердосплавная. Износостойкое покрытие. Применяется для фрезерования внутренней резьбы. Шаг нарезаемой резьбы 0,35 мм. Диаметр режущей части 1,20 мм. Длина рабочей части 0,70 мм. Глубина обработки 5,20 мм. Диаметр хвостовика 3 мм. Общая длина 38 мм. Количество зубьев 3. Винтовая канавка. Без канала подвода смазочно-охлаждающей жидкости. Предназначена для обработки стали, нержавеющей стали, чугуна, жаропрочных сплавов.</p>	
		<p>резьбофреза твердосплавная. Износостойкое покрытие. Применяется для фрезерования внутренней резьбы. Шаг нарезаемой резьбы 0,35 мм. Диаметр режущей части 1,20 мм. Длина рабочей части</p>		<p>резьбофреза твердосплавная. Износостойкое покрытие. Применяется для фрезерования внутренней резьбы. Шаг нарезаемой резьбы 0,35 мм. Диаметр режущей части 1,20 мм. Длина рабочей части</p>	

180	Резьбофреза 832021-M1.6 MRT	0,70 мм. Глубина обработки 3,70 мм. Диаметр хвостовика 3 мм. Общая длина 38 мм. Количество зубьев 3. Винтовая канавка. Без канала подвода смазочно-охлаждающей жидкости. Предназначена для обработки стали, нержавеющей стали, чугуна, цветных металлов, жаропрочных и титановых сплавов.	Резьбофреза 98M16-0350L4FA1, Kyocera, Япония	части 0,70 мм. Глубина обработки 3,70 мм. Диаметр хвостовика 3 мм. Общая длина 38 мм. Количество зубьев 3. Винтовая канавка. Без канала подвода смазочно-охлаждающей жидкости. Предназначена для обработки стали, нержавеющей стали, чугуна, цветных металлов, жаропрочных и титановых сплавов.
-----	--------------------------------	---	--	---

Согласно информации, представленной в каталоге инструментов, диаметр режущей части предложенных ООО «Корунд» резьбофрез (Резьбофреза 98M16-0350L4FA1 Kyocera, Япония), согласно позициям 7, 180 Технического задания, составляет 1,15 мм, количество зубьев у них – 4 штуки, глубина обработки – 7 мм. Данные диаметр режущей части, глубина обработки и количество зубьев не соответствуют соответствующим величинам диаметра режущей части и количества зубьев, указанных в Техническом задании и Техническом предложении.

Резьбофреза 833022-M1.6 MRT, согласно позиции 7 Технического задания относится к длинной серии с полным профилем резьбы, Резьбофреза 832021-M1.6 MRT, согласно позиции 180 Технического задания относится к короткой серии с полным профилем резьбы. ООО «Корунд» предлагает заменить резьбофрезы длинной серии и короткой серии с полным профилем резьбы на резьбофрезы длинной серии с не полным профилем резьбы, что не отвечает потребностям Заказчика.

№	Требования Заказчика		Предложение Участника ООО «Корунд»	
	Наименование товара	Требования, установленные Заказчиком к эквивалентному Товару	Наименование Товара, указание на товарный знак (модель, производитель, страна происхождения товара)	Технические характеристики Товара
		резьбофреза		

<p>Позиция № 8</p>	<p>Резьбофреза 832021-M2 MRT</p>	<p>твердосплавная. Износостойкое покрытие. Применяется для фрезерования внутренней резьбы. Шаг нарезаемой резьбы 0,40 мм. Диаметр режущей части 1,60 мм. Длина рабочей части 1,20 мм. Глубина обработки 4,60 мм. Диаметр хвостовика 6 мм. Общая длина 57 мм. Количество зубьев 3. Винтовая канавка. Без канала подвода смазочно-охлаждающей жидкости. Предназначена для обработки стали, нержавеющей стали, чугуна, цветных металлов, жаропрочных и титановых сплавов.</p>	<p>Резьбофреза 98M20-0400L4FA1 Kyocera, Япония</p>	<p>резьбофреза твердосплавная. Износостойкое покрытие. Применяется для фрезерования внутренней резьбы. Шаг нарезаемой резьбы 0,40 мм. Диаметр режущей части 1,60 мм. Длина рабочей части 1,20 мм. Глубина обработки 4,60 мм. Диаметр хвостовика 6 мм. Общая длина 57 мм. Количество зубьев 3. Винтовая канавка. Без канала подвода смазочно-охлаждающей жидкости. Предназначена для обработки стали, нержавеющей стали, чугуна, цветных металлов, жаропрочных и титановых сплавов.</p>
<p>Позиция № 16</p>	<p>Резьбофреза 833022-M2.0 MRT</p>	<p>резьбофреза твердосплавная. Износостойкое покрытие. Применяется для фрезерования внутренней резьбы. Шаг нарезаемой резьбы 0,40 мм. Диаметр режущей части 1,60 мм. Длина рабочей части 1,20 мм. Глубина обработки 6,50 мм. Диаметр хвостовика 6 мм. Общая длина 57 мм. Количество зубьев 3. Винтовая канавка. Без канала подвода смазочно-</p>	<p>Резьбофреза 98M20-0400L4FA1 Kyocera, Япония</p>	<p>резьбофреза твердосплавная. Износостойкое покрытие. Применяется для фрезерования внутренней резьбы. Шаг нарезаемой резьбы 0,40 мм. Диаметр режущей части 1,60 мм. Длина рабочей части 1,20 мм. Глубина обработки 4,60 мм. Диаметр хвостовика 6 мм. Общая длина 57 мм. Количество зубьев 3. Винтовая канавка. Без канала подвода смазочно-охлаждающей жидкости.</p>

		охлаждающей жидкости. Предназначена для обработки стали, нержавеющей стали, чугуна, жаропрочных сплавов.	Предназначена для обработки стали, нержавеющей стали, чугуна, цветных металлов, жаропрочных и титановых сплавов.
--	--	---	--

Согласно информации, представленной в каталоге инструментов, диаметр режущей части предложенных ООО «Корунд» резцофрез (Резцофреза 98M20-0400L4FA1 Kyocera, Япония), согласно позициям 8, 16 Технического задания, составляет 1,5 мм, количество зубьев у них – 4 штуки, диаметр хвостовика – 3 мм, а глубина обработки – 7 мм. Данные диаметр режущей части, количество зубьев, глубина обработки и диаметр хвостовика не соответствуют соответствующим величинам диаметра режущей части, количества зубьев и диаметра хвостовика, указанных в Техническом задании и Техническом предложении.

Резцофреза 832021-M2 MRT, согласно позиции 8 Технического задания относится к короткой серии с полным профилем резьбы, Резцофреза 833022-M2.0 MRT относится к длинной серии с полным профилем резьбы. ООО «Корунд» предлагает заменить резцофрезы длинной серии и короткой серии с полным профилем резьбы на резцофрезы длинной серии с не полным профилем резьбы, что не отвечает потребностям Заказчика.

№	Требования Заказчика		Предложение Участника ООО «Корунд»	
	Наименование товара	Требования, установленные Заказчиком к эквивалентному Товару	Наименование Товара, указание на товарный знак (модель, производитель, страна происхождения товара)	Технические характеристики Товара
14	Пластина LOMU 150508R-MS1 PK525 MRT	пластина фрезерная твердосплавная с износостойким покрытием, для фрез типа WEM15. Высота режущей кромки 15 мм, радиус скругления 0,8 мм, 2 режущих кромки. Предназначена для обработки нержавеющей	Пластина LOMU 1 5 0 5 0 8 ER-GM PR1 5 3 5 Kyocera, Япония	пластина фрезерная твердосплавная с износостойким покрытием, для фрез типа WEM15. Высота режущей кромки 15 мм, радиус скругления 0,8 мм, 2 режущих кромки. Предназначена для обработки нержавеющей

		стали и жаропрочных сплавов.		стали и жаропрочных сплавов.
32	Пластина LOMU 150508R-MG2 CS535 MRT	пластина фрезерная твердосплавная прямоугольной формы для обработки пазов, уступов и поверхностей. Размер пластины 15 мм, толщина пластины 7мм, радиус при вершине 0,8 мм. Применяется для обработки жаропрочных сталей с фрезами типа WEM15-d63-z5-22, WEM15-d80-z6-27.	Пластина LOMU 150508ER-GM PR1535 Kyocera, Япония	пластина фрезерная твердосплавная прямоугольной формы для обработки пазов, уступов и поверхностей. Размер пластины 15 мм, толщина пластины 7мм, радиус при вершине 0,8 мм. Применяется для обработки жаропрочных сталей с фрезами типа WEM15-d63-z5-22, WEM15-d80-z6-27.
142	Пластина LOMU 150508R-MS1 PT535 MRT	пластина к фрезе типа WEM15-d... изготовлена из твердого сплава с износостойким покрытием, 4 режущие кромки, радиус при вершине 0,8 мм. Предназначена для обработки титановых сплавов.	Пластина LOMU 150508ER-GM PR1535 Kyocera, Япония	пластина к фрезе типа WEM15-d... изготовлена из твердого сплава с износостойким покрытием, 4 режущие кромки, радиус при вершине 0,8 мм. Предназначена для обработки титановых сплавов.

Сплав PR1535 и стружколом GM применяются для обработки титановых сплавов и нержавеющей стали, при подборе идет как первый выбор, что означает об использовании данных пластин только для обработки вышеуказанных материалов. Есть также рекомендации данного вида пластин и пор обработке жаропрочных сталей, но как второй выбор, что означает, данные пластины использовать можно, но режимы резания и качество обработки будут снижены, что гарантировано повлечет за собой увеличение времени обработки деталей и к введению дополнительных операций чистовой обработки, следовательно, гарантированно приведет к невыполнению планов производства, а также к срыву сроков выполнения ГОЗ.

	Требования Заказчика	Предложение Участника ООО «Корунд»
		Наименование

№	Наименование товара	Требования, установленные Заказчиком к эквивалентному Товару	Товара, указание на товарный знак (модель, производитель, страна происхождения товара)	Технические характеристики Товара
34	Пластина LOMU 100408R-MS1 PT535 MRT	пластина фрезерная твердосплавная прямоугольной формы для обработки пазов, уступов и поверхностей. Размер пластины 10 мм, толщина пластины 5мм, радиус при вершине 0,8 мм. Применяется для обработки нержавеющей сталей с фрезами типа WEM10d20-20-150-Z2, WEM10d20-20-110-Z3.	Пластина LOMU 1 0 0 4 0 8 ER-GM CA6 5 3 5 Kyocera, Япония	пластина фрезерная твердосплавная прямоугольной формы для обработки пазов, уступов и поверхностей. Размер пластины 10 мм, толщина пластины 5мм, радиус при вершине 0,8 мм. Применяется для обработки нержавеющей сталей с фрезами типа WEM10d20-20-150-Z2, WEM10d20-20-110-Z3.
36	Пластина LOMU 100408R-MG2 CS535 MRT	пластина фрезерная твердосплавная прямоугольной формы для обработки пазов, уступов и поверхностей. Размер пластины 10 мм, толщина пластины 5мм, радиус при вершине 0,8 мм. Применяется для обработки сталей и никелевых сплавов с фрезами типа WEM10d20-20-150-Z2, WEM10d20-20-110-Z3.	Пластина LOMU 1 0 0 4 0 8 ER-GM CA6 5 3 5 Kyocera, Япония	пластина фрезерная твердосплавная прямоугольной формы для обработки пазов, уступов и поверхностей. Размер пластины 10 мм, толщина пластины 5мм, радиус при вершине 0,8 мм. Применяется для обработки сталей и никелевых сплавов с фрезами типа WEM10d20-20-150-Z2, WEM10d20-20-110-Z3.

Сплав CA6535, предложенный ООО «Корунд» предназначен только для обработки жаропрочных и мартенситных нержавеющей сталей. При обработке обычных сталей и аустенитных нержавеющей сталей данный сплав использовать нельзя. В позиции 34 Технического задания указано, что нужно обрабатывать нержавеющей стали, что подразумевает под собой

обработку всего спектра данных сталей (аустенитные, мартенситные и закаленные).

		Требования Заказчика		Предложение Участника ООО «Корунд»	
№	Наименование товара	Требования, установленные Заказчиком к эквивалентному Товару	Наименование Товара, указание на товарный знак (модель, производитель, страна происхождения товара)	Технические характеристики Товара	
183	Резьбофреза 832021-M2.5 MRT	<p>резьбофреза твердосплавная. Износостойкое покрытие. Применяется для фрезерования внутренней резьбы. Шаг нарезаемой резьбы 0,45 мм. Диаметр режущей части 2 мм. Длина рабочей части 1,40 мм. Глубина обработки 5,50 мм. Диаметр хвостовика 6 мм. Общая длина 57 мм. Количество зубьев 3. Винтовая канавка. Без канала подвода смазочно-охлаждающей жидкости. Предназначена для обработки стали, нержавеющей стали, чугуна, цветных металлов, жаропрочных и титановых сплавов.</p>	Резьбофреза 98M25-0450L4FB1 Kyocera, Япония	<p>резьбофреза твердосплавная. Износостойкое покрытие. Применяется для фрезерования внутренней резьбы. Шаг нарезаемой резьбы 0,45 мм. Диаметр режущей части 2 мм. Длина рабочей части 1,40 мм. Глубина обработки 5,50 мм. Диаметр хвостовика 6 мм. Общая длина 57 мм. Количество зубьев 3. Винтовая канавка. Без канала подвода смазочно-охлаждающей жидкости. Предназначена для обработки стали, нержавеющей стали, чугуна, цветных металлов, жаропрочных и титановых сплавов.</p>	
		<p>резьбофреза твердосплавная. Износостойкое покрытие. Применяется для фрезерования внутренней резьбы. Шаг нарезаемой резьбы 0,45 мм. Диаметр режущей части 2 мм. Длина рабочей части</p>		<p>резьбофреза твердосплавная. Износостойкое покрытие. Применяется для фрезерования внутренней резьбы. Шаг нарезаемой резьбы 0,45 мм. Диаметр режущей</p>	

189	Резьбофреза 833022-M2.5 MRT	1,40 мм. Глубина обработки 8,10 мм. Диаметр хвостовика 6 мм. Общая длина 57 мм. Количество зубьев 3. Винтовая канавка. Без канала подвода смазочно-охлаждающей жидкости. Предназначена для обработки стали, нержавеющей стали, чугуна, жаропрочных сплавов.	Резьбофреза 98M25-0450L4FB1 Kyocera, Япония	части 2 мм. Длина рабочей части 1,40 мм. Глубина обработки 8,10 мм. Диаметр хвостовика 6 мм. Общая длина 57 мм. Количество зубьев 3. Винтовая канавка. Без канала подвода смазочно-охлаждающей жидкости. Предназначена для обработки стали, нержавеющей стали, чугуна, жаропрочных сплавов.
-----	--------------------------------	---	---	---

Согласно информации, представленной в каталоге инструментов, диаметр режущей части предложенных ООО «Корунд» резьбофрез (Резьбофреза 98M25-0450L4FB1 Kyocera, Япония), согласно позициям 183, 189 Технического задания составляет 1,95 мм, диаметр хвостовика - 4 мм, глубина обработки – 9,4 мм, а общая длина 50 мм. Данные диаметр режущей части, диаметр хвостовика, глубина обработки и общая длина резьбофрезы не соответствует соответствующим величинам диаметра режущей части, диаметра хвостовика и общей длины, указанных в Техническом задании и Техническом предложении.

Резьбофреза 832021-M2.5 MRT, согласно позиции 183 Технического задания относится к короткой серии с полным профилем резьбы, Резьбофреза 833022-M2.5 MRT, согласно позиции 189 Технического задания относится к длинной серии с полным профилем резьбы.

ООО «Корунд» предлагает заменить резьбофрезы длинной серии и короткой серии с полным профилем резьбы на резьбофрезы длинной серии с не полным профилем резьбы, что не отвечает потребностям Заказчика.

Требования Заказчика		Предложение Участника ООО «Корунд»		
№	Наименование товара	Требования, установленные Заказчиком к эквивалентному Товару	Наименование Товара, указание на товарный знак (модель, производитель, страна происхождения товара)	Технические характеристики Товара

184	Резьбофреза 832021-M3 MRT	<p>резьбофреза твердосплавная. Износостойкое покрытие. Применяется для фрезерования внутренней резьбы. Шаг нарезаемой резьбы 0,50 мм. Диаметр режущей части 2,30 мм. Длина рабочей части 1,50 мм. Глубина обработки 6,70 мм. Диаметр хвостовика 6 мм. Общая длина 57 мм. Количество зубьев 3. Винтовая канавка. Без канала подвода смазочно-охлаждающей жидкости. Предназначена для обработки стали, нержавеющей стали, чугуна, цветных металлов, жаропрочных и титановых сплавов.</p>	Резьбофреза TM711M030X050R2DNA Kennametal, Германия	<p>резьбофреза твердосплавная. Износостойкое покрытие. Применяется для фрезерования внутренней резьбы. Шаг нарезаемой резьбы 0,50 мм. Диаметр режущей части 2,30 мм. Длина рабочей части 1,50 мм. Глубина обработки 6,70 мм. Диаметр хвостовика 6 мм. Общая длина 57 мм. Количество зубьев 3. Винтовая канавка. Без канала подвода смазочно-охлаждающей жидкости. Предназначена для обработки стали, нержавеющей стали, чугуна, цветных металлов, жаропрочных</p>
190	Резьбофреза	<p>резьбофреза твердосплавная. Износостойкое покрытие. Применяется для фрезерования внутренней резьбы. Шаг нарезаемой резьбы 0,50 мм. Диаметр режущей части 2,30 мм. Длина рабочей части 1,50 мм. Глубина обработки 9,60 мм. Диаметр</p>	Резьбофреза TM711M030X050R2DNA	<p>резьбофреза твердосплавная. Износостойкое покрытие. Применяется для фрезерования внутренней резьбы. Шаг нарезаемой резьбы 0,50 мм. Диаметр режущей части 2,30 мм. Длина рабочей части 1,50 мм. Глубина обработки 9,60 мм. Диаметр</p>

	833022-M3.0 MRT	хвостовика 6 мм. Общая длина 57 мм. Количество зубьев 3. Винтовая канавка. Без канала подвода смазочно-охлаждающей жидкости. Предназначена для обработки стали, нержавеющей стали, чугуна, жаропрочных сплавов.	Kennametal, Германия	хвостовика 6 мм. Общая длина 57 мм. Количество зубьев 3. Винтовая канавка. Без канала подвода смазочно-охлаждающей жидкости. Предназначена для обработки стали, нержавеющей стали, чугуна, жаропрочных сплавов.
--	-----------------	---	----------------------	---

Согласно информации, представленной в каталоге инструментов, диаметр режущей части предложенных ООО «Корунд» резцофрез (Резцофреза TM711M030X050R2DNA Kennametal, Германия), согласно позициям 184, 190 Технического задания составляет 2,40 мм, диаметр хвостовика – 4 мм, а общая длина 42 мм, глубина обработки 6,2 мм. Данные диаметр режущей части, диаметр хвостовика, общая длина резцофрезы, а также глубина обработки не соответствует соответствующим величинам, указанным в Техническом задании и Техническом предложении.

При использовании данных резцофрез не может быть достигнута возможность расточки отверстий диаметром 2,30 мм, в чём имеется потребность у Заказчика.

Предложенная резцофреза по данным из каталога не может нарезать глубину резьбы, указанную в Техническом задании.

Требования Заказчика		Предложение Участника ООО «Корунд»		
№	Наименование товара	Требования, установленные Заказчиком к эквивалентному Товару	Наименование Товара, указание на товарный знак (модель, производитель, страна происхождения товара)	Технические характеристики Товара
		резцофреза твердосплавная. Износостойкое покрытие. Применяется для фрезерования внутренней резьбы. Шаг нарезаемой		резцофреза твердосплавная. Износостойкое покрытие. Применяется для фрезерования внутренней резьбы.

185	Резьбофреза 832021-M4 MRT	<p>резьбы 0,70 мм. Диаметр режущей части 3,10 мм. Длина рабочей части 2,10 мм. Глубина обработки 9 мм. Диаметр хвостовика 6 мм. Общая длина 57 мм. Количество зубьев 3. Винтовая канавка. Без канала подвода смазочно-охлаждающей жидкости. Предназначена для обработки стали, нержавеющей стали, чугуна, цветных металлов, жаропрочных и титановых сплавов.</p>	Резьбофреза TM711M040X070R2DNA Kennametal, Германия	<p>Шаг нарезаемой резьбы 0,70 мм. Диаметр режущей части 3,10 мм. Длина рабочей части 2,10 мм. Глубина обработки 9 мм. Диаметр хвостовика 6 мм. Общая длина 57 мм. Количество зубьев 3. Винтовая канавка. Без канала подвода смазочно-охлаждающей жидкости. Предназначена для обработки стали, нержавеющей стали, чугуна, цветных металлов, жаропрочных и титановых сплавов.</p>
191	Резьбофреза 833022-M4.0 MRT	<p>резьбофреза твердосплавная. Износостойкое покрытие. Применяется для фрезерования внутренней резьбы. Шаг нарезаемой резьбы 0,70 мм. Диаметр режущей части 3,10 мм. Длина рабочей части 2,10 мм. Глубина обработки 13 мм. Диаметр хвостовика 6 мм. Общая длина 57 мм. Количество зубьев 3. Винтовая канавка. Без канала подвода смазочно-охлаждающей жидкости. Предназначена для обработки стали, нержавеющей стали, чугуна, жаропрочных</p>	Резьбофреза TM711M040X070R2DNA Kennametal, Германия	<p>резьбофреза твердосплавная. Износостойкое покрытие. Применяется для фрезерования внутренней резьбы. Шаг нарезаемой резьбы 0,70 мм. Диаметр режущей части 3,10 мм. Длина рабочей части 2,10 мм. Глубина обработки 13 мм. Диаметр хвостовика 6 мм. Общая длина 57 мм. Количество зубьев 3. Винтовая канавка. Без канала подвода смазочно-охлаждающей жидкости. Предназначена для обработки стали, нержавеющей стали, чугуна, жаропрочных сплавов.</p>

		СПЛАВОВ.		
--	--	----------	--	--

Согласно информации, представленной в каталоге инструментов, диаметр режущей части предложенных ООО «Корунд» резцофрез (Резцофреза TM711M040X070R2DHA Kennametal, Германия), согласно позициям 185, 191 Технического задания составляет 3,20 мм, общая длина 55 мм, глубина обработки 8,7 мм. Данные диаметр режущей части, диаметр хвостовика, общая длина резцофрезы, а также глубина обработки не соответствуют соответствующим величинам, указанным в Техническом задании и Техническом предложении.

Предложенная резцофреза по данным из каталога не может нарезать глубину резьбы, указанную в Техническом задании.

Требования Заказчика		Предложение Участника ООО «Корунд»		
№	Наименование товара	Требования, установленные Заказчиком к эквивалентному Товару	Наименование Товара, указание на товарный знак (модель, производитель, страна происхождения товара)	Технические характеристики Товара
186	Резцофреза 832021-M5 MRT	резцофреза твердосплавная. Износостойкое покрытие. Применяется для фрезерования внутренней резьбы. Шаг нарезаемой резьбы 0,80 мм. Диаметр режущей части 4 мм. Длина рабочей части 2,40 мм. Глубина обработки 11,20 мм. Диаметр хвостовика 6 мм. Общая длина 57 мм. Количество зубьев 3. Винтовая канавка. Без канала подвода смазочно-охлаждающей	Резцофреза TM711M050X080R2DHA Kennametal, Германия	резцофреза твердосплавная. Износостойкое покрытие. Применяется для фрезерования внутренней резьбы. Шаг нарезаемой резьбы 0,80 мм. Диаметр режущей части 4 мм. Длина рабочей части 2,40 мм. Глубина обработки 11,20 мм. Диаметр хвостовика 6 мм. Общая длина 57 мм. Количество зубьев 3. Винтовая канавка. Без канала подвода смазочно-охлаждающей жидкости.

		жидкости. Предназначена для обработки стали, нержавеющей стали, чугуна, цветных металлов, жаропрочных и титановых сплавов.		Предназначена для обработки стали, нержавеющей стали, чугуна, цветных металлов, жаропрочных и титановых сплавов.
192	Резьбофреза 833022-M5.0 MRT	резьбофреза твердосплавная. Износостойкое покрытие. Применяется для фрезерования внутренней резьбы. Шаг нарезаемой резьбы 0,80 мм. Диаметр режущей части 4 мм. Длина рабочей части 2,40 мм. Глубина обработки 16,10 мм. Диаметр хвостовика 6 мм. Общая длина 57 мм. Количество зубьев 3. Винтовая канавка. Без канала подвода смазочно-охлаждающей жидкости. Предназначена для обработки стали, нержавеющей стали, чугуна, жаропрочных сплавов.	Резьбофреза TM711M050X080R2DNA Kennametal, Германия	резьбофреза твердосплавная. Износостойкое покрытие. Применяется для фрезерования внутренней резьбы. Шаг нарезаемой резьбы 0,80 мм. Диаметр режущей части 4 мм. Длина рабочей части 2,40 мм. Глубина обработки 16,10 мм. Диаметр хвостовика 6 мм. Общая длина 57 мм. Количество зубьев 3. Винтовая канавка. Без канала подвода смазочно-охлаждающей жидкости. Предназначена для обработки стали, нержавеющей стали, чугуна, жаропрочных сплавов.

Согласно информации, представленной в каталоге инструментов, глубина обработки и общая длина предложенных ООО «Корунд» резьбофрез (Резьбофреза TM711M050X080R2DNA Kennametal, Германия), согласно позициям 186, 192 Технического задания составляют 10,80 мм и 55 мм. Данные параметры не соответствуют соответствующим величинам, указанным в Техническом задании и Техническом предложении.

Предложенная резьбофреза по данным из каталога не может нарезать глубину резьбы, указанную в Техническом задании.

Требования Заказчика		Предложение Участника ООО «Корунд»		
№	Наименование товара	Требования, установленные Заказчиком к эквивалентному Товару	Наименование Товара, указание на товарный знак (модель, производитель, страна происхождения товара)	Технические характеристики Товара
187	Резьбофреза 832021-M6 MRT	<p>резьбофреза твердосплавная. Износостойкое покрытие. Применяется для фрезерования внутренней резьбы. Шаг нарезаемой резьбы 1 мм. Диаметр режущей части 4,80 мм. Длина рабочей части 3 мм. Глубина обработки 13,50 мм. Диаметр хвостовика 6 мм. Общая длина 57 мм. Количество зубьев 3. Винтовая канавка. Без канала подвода смазочно-охлаждающей жидкости. Предназначена для обработки стали, нержавеющей стали, чугуна, цветных металлов, жаропрочных и титановых сплавов.</p>	Резьбофреза TM711M060X100R2DNA Kennametal, Германия	<p>резьбофреза твердосплавная. Износостойкое покрытие. Применяется для фрезерования внутренней резьбы. Шаг нарезаемой резьбы 1 мм. Диаметр режущей части 4,80 мм. Длина рабочей части 3 мм. Глубина обработки 13,50 мм. Диаметр хвостовика 6 мм. Общая длина 57 мм. Количество зубьев 3. Винтовая канавка. Без канала подвода смазочно-охлаждающей жидкости. Предназначена для обработки стали, нержавеющей стали, чугуна, цветных металлов, жаропрочных и титановых сплавов.</p>
		<p>резьбофреза твердосплавная. Износостойкое покрытие. Применяется для фрезерования внутренней резьбы. Шаг нарезаемой резьбы 1 мм. Диаметр режущей части 4,80 мм. Длина рабочей части 3</p>		<p>резьбофреза твердосплавная. Износостойкое покрытие. Применяется для фрезерования внутренней резьбы. Шаг нарезаемой резьбы 1 мм. Диаметр режущей части 4,80 мм. Длина рабочей части 3 мм.</p>

193	Резьбофреза 833022-M6.0 MRT	мм. Глубина обработки 19,40 мм. Диаметр хвостовика 6 мм. Общая длина 60 мм. Количество зубьев 3. Винтовая канавка. Без канала подвода смазочно- охлаждающей жидкости. Предназначена для обработки стали, нержавеющей стали, чугуна, жаропрочных сплавов.	Резьбофреза TM711M060X100R2DHA Kennametal, Германия	Глубина обработки 19,40 мм. Диаметр хвостовика 6 мм. Общая длина 60 мм. Количество зубьев 3. Винтовая канавка. Без канала подвода смазочно- охлаждающей жидкости. Предназначена для обработки стали, нержавеющей стали, чугуна, жаропрочных сплавов.
-----	--------------------------------	---	---	--

Согласно информации, представленной в каталоге инструментов, глубина обработки и общая длина предложенных ООО «Корунд» резьбофрез (Резьбофреза TM711M060X100R2DHA Kennametal, Германия), согласно позициям 187, 193 Технического задания составляют 12,50 мм и 55 мм. Данные параметры не соответствуют соответствующим величинам, указанным в Техническом задании и Техническом предложении.

Предложенная резьбофреза по данным из каталога не может нарезать глубину резьбы, указанную в Техническом задании.

Требования Заказчика		Предложение Участника ООО «Корунд»		
№	Наименование товара	Требования, установленные Заказчиком к эквивалентному Товару	Наименование Товара, указание на товарный знак (модель, производитель, страна происхождения товара)	Технические характеристики Товара
		резьбофреза твердосплавная. Износостойкое покрытие. Применяется для фрезерования внутренней резьбы. Шаг нарезаемой резьбы 1,25 мм. Диаметр режущей части		резьбофреза твердосплавная. Износостойкое покрытие. Применяется для фрезерования внутренней резьбы. Шаг нарезаемой резьбы 1,25 мм. Диаметр режущей

188	Резьбофреза 832021-M8 MRT	<p>6,40 мм. Длина рабочей части 3,80 мм. Глубина обработки 17,90 мм. Диаметр хвостовика 8 мм. Общая длина 63 мм. Количество зубьев 3. Винтовая канавка. Без канала подвода смазочно-охлаждающей жидкости. Предназначена для обработки стали, нержавеющей стали, чугуна, цветных металлов, жаропрочных и титановых сплавов.</p>	Резьбофреза TM711M080X125R2DNA Kennametal, Германия	<p>части 6,40 мм. Длина рабочей части 3,80 мм. Глубина обработки 17,90 мм. Диаметр хвостовика 8 мм. Общая длина 63 мм. Количество зубьев 3. Винтовая канавка. Без канала подвода смазочно-охлаждающей жидкости. Предназначена для обработки стали, нержавеющей стали, чугуна, цветных металлов,</p>
194	Резьбофреза 833022-M8.0 MRT	<p>резьбофреза твердосплавная. Износостойкое покрытие. Применяется для фрезерования внутренней резьбы. Шаг нарезаемой резьбы 1,25 мм. Диаметр режущей части 6,40 мм. Длина рабочей части 3,80 мм. Глубина обработки 25,60 мм. Диаметр хвостовика 8 мм. Общая длина 68 мм. Количество зубьев 3. Винтовая канавка. Без канала подвода смазочно-охлаждающей жидкости. Предназначена для обработки</p> <p>стали, нержавеющей стали, чугуна, жаропрочных сплавов.</p>	Резьбофреза TM711M080X125R2DNA Kennametal, Германия	<p>резьбофреза твердосплавная. Износостойкое покрытие. Применяется для фрезерования внутренней резьбы. Шаг нарезаемой резьбы 1,25 мм. Диаметр режущей части 6,40 мм. Длина рабочей части 3,80 мм. Глубина обработки 25,60 мм. Диаметр хвостовика 8 мм. Общая длина 68 мм. Количество зубьев 3. Винтовая канавка. Без канала подвода смазочно-охлаждающей жидкости. Предназначена для обработки</p> <p>стали, нержавеющей стали, чугуна, жаропрочных сплавов.</p>

Согласно информации, представленной в каталоге инструментов, глубина обработки и общая длина предложенных ООО «Корунд» резьбофрез (Резьбофреза TM711M080X125R2DNA Kennametal, Германия), согласно позициям 188, 194 Технического задания составляют 16,80 мм и 63 мм. Данные параметры не соответствуют соответствующим величинам, указанным в Техническом задании и Техническом предложении (глубина обработки не соответствует по двум позициям Технического задания, общая длина по одной).

Предложенная резьбофреза по данным из каталога не может нарезать глубину резьбы, указанную в Техническом задании.

Протокол № 867/А от 26 октября 2017 года содержит единогласное решение Закупочной комиссии АО «КБП» о том, что заявка ООО «Корунд» на участие в аукционе в электронной форме на право заключения договора на поставку инструментов (извещение № 31705575463) не соответствует предлагаемой продукции по позициям: 7,180; 8,16; 14,32,142; 34,36; 183,189; 184,189; 184,190; 185,191; 186,192; 187, 193; 188,194.

Таким образом, на основании вышеизложенного, Закупочная комиссия АО «КБП», правомерно, в соответствии с пунктом 2 части 4.13.8, пунктом 1 части 4.19.1 Документации, с соблюдением требований части 6 статьи 3 Закона о закупках, приняла решение, изложенное в Протоколе № 867/А от 26 октября 2017 года о том, что заявка ООО «Корунд» не соответствует предлагаемой продукции по позициям: 7,180; 8,16; 14,32,142; 34,36; 183,189; 184,189; 184,190; 185,191; 186,192; 187, 193; 188,194.

Доводы, указанные в жалобе ООО «Корунд» от 03.11.2017 г. исх. № 5100 (вх. № 5348 от 07.11.2017 г.) на действия Заказчика АО «КБП», Закупочной комиссии АО «КБП» при проведении аукциона в электронной форме на право заключения договора на поставку инструментов (извещение № 31705575463) по статье 17 Федерального закона от 26.07.2006 года № 135-ФЗ «О защите конкуренции» не относятся к компетенции Комиссии Тульского УФАС России по рассмотрению жалоб в порядке, предусмотренном статьей 18.1 Федерального закона от 26 июля 2006 года № 135-ФЗ «О защите конкуренции».

Порядок рассмотрения заявлений, материалов, указывающих на признаки нарушений антимонопольного законодательства, установлен Административным регламентом Федеральной антимонопольной службы по исполнению государственной функции по возбуждению и рассмотрению дел о нарушениях антимонопольного законодательства Российской Федерации, утвержденным приказом ФАС России от 25.05.2012 № 339.

На основании изложенного, руководствуясь Федеральным законом от 18.07.2011 года № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц», в соответствии с частью 20 статьи 18.1 Федерального закона от 26.07.2006 года № 135-ФЗ «О защите конкуренции», Комиссия

РЕШИЛА:

Признать жалобу ООО «Корунд» от 03.11.2017 г. исх. № 5100 (вх. № 5348 от 07.11.2017 г.) на действия Заказчика АО «КБП», Закупочной комиссии АО «КБП» при проведении аукциона в электронной форме на право заключения договора на поставку инструментов (извещение № 31705575463) необоснованной.

Решение может быть обжаловано в судебном порядке в течение трех месяцев со дня принятия решения.