

28 ноября 2018 года

город Липецк

Резолютивная часть решения объявлена 28 ноября 2018 года.

Решение в полном объеме изготовлено 29 ноября 2018 года.

Комиссия Липецкого УФАС России по контролю в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд на территории Липецкой области

рассмотрев жалобу ЗАО «Профессионал Сервис» на действия аукционной комиссии заказчика- Муниципальное казенное учреждение «Управление строительства города Липецка» при проведении электронного аукциона на поставку технологического оборудования пищеблока (реестровый номер <...>) (далее - электронный аукцион),

УСТАНОВИЛА:

В адрес Липецкого УФАС России 22.11.2018 поступила жалоба ЗАО «Профессионал Сервис» на действия аукционной комиссии заказчика- Муниципальное казенное учреждение «Управление строительства города Липецка» при проведении электронного аукциона.

Жалоба подготовлена в соответствии с требованиями статьи 105 Федерального закона от 05.04.2013 №44-ФЗ "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд" (далее – Закон о контрактной системе) и подана в срок, установленный частью 4 статьи 105 Закона о контрактной системе. В связи с этим, жалоба была принята Липецким УФАС России к рассмотрению.

Жалоба и сведения о времени и месте ее рассмотрения размещены Липецким УФАС России на официальном сайте Единой информационной системы в сфере закупок <http://zakupki.gov.ru> в разделе «Жалобы».

На заседании комиссии велась аудиозапись заседания.

Присутствующий на рассмотрении жалобы представитель заявителя указывает, что заявителем была подана заявка на участие в рассматриваемом электронном аукционе. Однако, аукционной комиссией заказчика заявителю неправомерно было отказано в допуске к участию в электронном аукционе по основанию, указанному в протоколе рассмотрения заявок на участие в электронном аукционе.

Более того, заявитель обжалует положения аукционной документации и указывает, что заказчиком были нарушены требования Закона о контрактной системе при описании объекта закупки.

Следует отметить, что согласно [части 4 статьи 105](#) Закона о контрактной системе, обжалование действий (бездействия) заказчика, уполномоченного органа, уполномоченного учреждения, специализированной организации, комиссии по осуществлению закупок, ее членов, должностного лица контрактной службы, контрактного управляющего, оператора электронной площадки, оператора специализированной электронной площадки в случае, если данные действия (бездействие) совершены при проведении электронной процедуры,

закрытой электронной процедуры, осуществляется в порядке, установленном настоящей главой, в любое время определения поставщика (подрядчика, исполнителя), а также в период аккредитации на электронной площадке, специализированной электронной площадке, но не позднее чем через десять дней с даты размещения в единой информационной системе протокола подведения итогов открытого конкурса в электронной форме, закрытого конкурса в электронной форме, конкурса с ограниченным участием в электронной форме, закрытого конкурса с ограниченным участием в электронной форме, двухэтапного конкурса в электронной форме, закрытого двухэтапного конкурса в электронной форме, электронного аукциона, закрытого аукциона в электронной форме, протокола рассмотрения и оценки заявок на участие в запросе котировок в электронной форме, итогового протокола запроса предложений в электронной форме или протокола рассмотрения единственной заявки на участие в открытом конкурсе в электронной форме, закрытом конкурсе в электронной форме, конкурсе с ограниченным участием в электронной форме, закрытом конкурсе с ограниченным участием в электронной форме, двухэтапном конкурсе в электронной форме, закрытом двухэтапном конкурсе в электронной форме, электронном аукционе, закрытом аукционе в электронной форме, протокола рассмотрения заявки единственного участника на участие в открытом конкурсе в электронной форме, закрытом конкурсе в электронной форме, конкурсе с ограниченным участием в электронной форме, закрытом конкурсе с ограниченным участием, двухэтапном конкурсе в электронной форме, закрытом двухэтапном конкурсе в электронной форме, в электронном аукционе, закрытом аукционе в электронной форме при признании соответствующей электронной процедуры или закрытой электронной процедуры несостоявшейся. *Жалоба на положения документации и (или) извещения о проведении электронных процедур, закрытых электронных процедур может быть подана участником закупки до окончания срока подачи заявок на участие в таких процедурах.* При этом в случае, если обжалуемые действия (бездействие) совершены после начала рассмотрения заявок на участие в электронной процедуре, закрытой электронной процедуре, обжалование данных действий (бездействия) может осуществляться только участником закупки, подавшим заявку на участие в электронной процедуре, закрытой электронной процедуре. В случае, если обжалуемые действия (бездействие) совершены при рассмотрении вторых частей заявок на участие в открытом конкурсе в электронной форме, закрытом конкурсе в электронной форме, конкурсе с ограниченным участием в электронной форме, закрытом конкурсе с ограниченным участием в электронной форме, двухэтапном конкурсе в электронной форме, закрытом двухэтапном конкурсе в электронной форме, электронном аукционе, закрытом аукционе в электронной форме, при рассмотрении заявок на участие в запросе котировок в электронной форме, запросе предложений в электронной форме или при заключении контракта, обжалование данных действий (бездействия) осуществляется до заключения контракта. По истечении указанных сроков обжалование данных действий (бездействия) заказчика, уполномоченного органа, уполномоченного учреждения, специализированной организации, оператора электронной площадки, оператора специализированной электронной площадки, комиссии по осуществлению закупок осуществляется только в судебном порядке.

Согласно [пункту 3 части 11 статьи 105](#) вышеуказанного закона, жалоба возвращается подавшему ее лицу без рассмотрения в случае, если жалоба подана по истечении срока, предусмотренного настоящей [статьей](#).

В соответствии с извещением о проведении электронного аукциона и аукционной документацией (реестровый номер <...>) дата и время окончания срока подачи заявок - 09.11.2018 09:00.

Жалоба, в которой одним из доводов заявителя является обжалование положений аукционной документации при описании объекта закупки, заявителем была представлена в Липецкое УФАС России 22.11.2018, то есть после окончания срока подачи заявок на участие в рассматриваемом электронном аукционе, вследствие чего, данный довод не подлежит рассмотрению Комиссией Липецкого УФАС России в рамках дела №379м/18.

Представители заказчика не согласны с доводами жалобы заявителя и пояснили, что

заявителю правомерно было отказано в допуске к участию в электронном аукционе по основанию, указанному в протоколе рассмотрения заявок на участие в электронном аукционе.

Рассмотрев жалобу и приложенные к ней материалы, а также другие документы (копии), представленные сторонами и выслушав мнение представителей сторон, а также проведя внеплановую проверку в соответствии со ст. 99 Закона о контрактной системе и на основании Приказа Липецкого УФАС России от 23.11.2018 №490, Комиссия Липецкого УФАС России установила следующее.

Документация об электронном аукционе на поставку технологического оборудования пищеблока (реестровый номер <...>) и извещение размещены на официальном сайте Единой информационной системы в сфере закупок <http://zakupki.gov.ru>.

Объектом закупки является поставка технологического оборудования пищеблока.

В соответствии с ч.1 ст.67 Закона о контрактной системе, аукционная комиссия проверяет первые части заявок на участие в электронном аукционе, содержащие информацию, предусмотренную [частью 3 статьи 66](#) настоящего Федерального закона, на соответствие требованиям, установленным документацией о таком аукционе в отношении закупаемых товаров, работ, услуг.

В соответствии с [протоколом рассмотрения заявок на участие в электронном аукционе от 12.11.2018 №0346300111318000179-0](#), аукционной комиссией заказчика рассматривались первые части 6 заявок участников закупки, поданные на участие в электронном аукционе.

В результате рассмотрения данных заявок, аукционная комиссия заказчика приняла решение допустить к участию в электронном аукционе участников закупки, подавших заявки с идентификационными номерами: 104024703, 104029766, 104032821, 104034895 и отказать в допуске к участию в электронном аукционе участникам закупки, подавшим заявки с идентификационными номерами: 104034166 (заявитель), 104034402.

В качестве основания для отказа заявителю (идентификационный номер заявки: 104034166) в допуске к участию в электронном аукционе в протоколе указано: «Несоответствие информации, предусмотренной частью 3 статьи 66 Федерального закона № 44-ФЗ, требованиям документации об аукционе (Отказ по п. 2 ч. 4 ст. 67 44-ФЗ) По позиции №1 «Вентоотсос приточно-вытяжной» заявка не содержит конкретных сведений о количестве патрубков для подключения к приточной вентиляции; заявка (Приложение №1) содержит следующие сведения: « 2. Патрубок для подключения к приточной вентиляции (не менее 2шт)»

По позиции №19 «Машина посудомоечная туннельная электрическая» заявка не содержит сведений о поставляемых в комплекте с машиной посудомоечной кассет для мытья столовых приборов; заявка содержит следующие сведения: «Машина поставляется в комплекте с 4 каскетами для тарелок (типоразмера 500 мм х 500 мм), ... , не одной каскетой для мытья столовых приборов (типоразмера 500 мм х 500 мм).»; По позиции №19 «Машина посудомоечная туннельная электрическая» заявка не содержит сведений о длине водоумягчителя; заявка содержит следующие сведения «Габаритные размеры водоумягчителя: 185 мм, ширина от 185 мм, высота 876 мм.»; техническим заданием установлено требование: «Габаритные размеры водоумягчителя: длина от 185 мм до 215 мм, ширина от 185 мм до 275 мм, высота от 876 мм до 937 мм.» По позиции №19 «Машина посудомоечная туннельная электрическая» заявка не содержит конкретных сведений о ширине водоумягчителя; заявка содержит следующие сведения «Габаритные размеры водоумягчителя: 185 мм, ширина от 185 мм, высота 876 мм.» По позиции №27 «Весы товарные электронные» заявка не содержит сведений о ширине рабочей платформы весов; заявка содержит сведения «Размеры рабочей платформы: 350 мм, ширина 500 мм.»; техническим заданием установлено требование: «Размеры рабочей платформы: длина более 300 мм и менее 400 мм, ширина менее 526 мм и более 408 мм.»».

Проанализировав аукционную документацию, Комиссией Липецкого УФАС России выявлено, что требования к качественным, техническим и функциональным характеристикам закупаемого товара установлены заказчиком в разделе 3 «Техническое задание» аукционной документации. Так, данным пунктом установлены следующие требования к закупаемому товару:

№	Наименование, описание товара в соответствии с заявленной потребностью.	КОЛ-ВО, всего
1	<p>Вентоотсос приточно-вытяжной. Вентоотсос предназначен для установки над тепловым оборудованием. Вентоотсос выполняет две функции: осуществляет забор теплого воздуха, влаги и пара и отводит воздух в систему вытяжной вентиляции; обеспечивает приток свежего воздуха из системы приточной вентиляции. Забираемый воздух, проходя через вентоотсос, очищается от аэрозолей жира, масла и водяного пара, которые оседают на жируловителях и под действием силы тяжести транспортируются по специальным каналам внутри зонта к специальному поддону (жироборнику). Вентоотсос представляет собой вентиляционный короб подвесного типа с размещенными внутри устройствами для приточной (рассеиватели) и вытяжной (жируловители) вентиляции; жируловители имеют конструкцию лабиринтного типа, рассеиватели оснащены механизмом регулировки угла подачи приточного воздуха. Все облицовочные панели вентоотсоса, жируловители, рассеиватели, жироборники изготовлены из коррозионно-стойкой стали. Облицовочные панели вентоотсоса герметично стыкуются друг с другом, исключая подсос воздуха в обход жируловителей и рассеивателей. Зонт оснащен патрубками диаметром не менее 290 мм и не более 310 мм для подключения к системе вытяжной и приточной вентиляции. В комплект поставки входят: легкосъёмные жируловители лабиринтного типа, рассеиватели, комплект необходимого крепежа (анкеры, цепи, зажимы). На верхней панели зонта расположены встроенные крепежные элементы, позволяющие закрепить зонт к потолку при помощи подвесных систем. Остальные характеристики вентоотсоса в соответствии с Приложением №1.</p>	1 шт
	<p>Машина посудомоечная туннельная электрическая. Предназначена для мытья тарелок, стаканов, столовых приборов, подносов (максимальный размер подносов не менее 460 мм x 400 мм), чашек с применением жидких моющих и ополаскивающих средств. Машина подключается как к системе холодного водоснабжения, так и к системе горячего водоснабжения. Исполнение машины – левое, т.е. загрузка грязной посуды производится с левой стороны от оператора, а выгрузка чистой посуды с правой. Конструктивно посудомоечная машина состоит из следующих основных элементов: основание, столешница, корпус, ванна, направляющие для кассет, конвейер с крючками, бойлер, моющие разбрызгиватели, ополаскивающие разбрызгиватели. Основание посудомоечной машины выполнено из стального профиля и оснащено не менее чем четырьмя регулируемыми по высоте ножками. Столешница посудомоечной машины выполнена из коррозионно-стойкой стали; в нее интегрирована ванна для моющего раствора. Ванна цельнотянутая (не имеет сварных швов), все углы ванны скруглены. Ванна сверху закрыта фильтрующей сеткой из коррозионно-стойкой стали, сетка предотвращает попадание крупных остатков пищи в ванну. Также в ванне (на входе в насос мойки) установлен фильтр, предотвращающий попадание остатков пищи в насос. Ванна оборудована датчиками нижнего и верхнего уровня воды, электромагнитным клапаном для автоматического поддержания необходимого уровня моющего раствора в ванне; также ванна оборудована ТЭНом мощностью 12 кВт ± 0,5 кВт и датчиком температуры, что позволяет автоматически поддерживать рабочую температуру моющего раствора; также ванна оборудована термоограничителем, который автоматически отключает силовые цепи при превышении максимального значения температуры в ванне. Объем ванны более 95 л. На столешнице расположена направляющая для кассет, которая гарантирует прямолинейное (без перекосов) движение кассет вдоль конвейера, также на направляющей установлены датчик включения/отключения насоса мойки, датчик включения/отключения насоса ополаскивания, датчик блокировки цикла мойки. Данные датчики обеспечивают автоматическое включение различных циклов мойки (и остановку работы машины) по мере движения кассет с посудой по конвейеру. Внутреннее пространство посудомоечной машины разделено на не менее чем два рабочих отделения (моечное отделение и отделение ополаскивания, расположены над столешницей), и техническое отделение (расположено под столешницей). Мойка и ополаскивание посуды осуществляется автоматически в процессе движения кассет с посудой из одного рабочего отделения в</p>	

другое. Конструкция машины посудомоечной позволяет использовать кассеты типоразмера 500 мм x 500 мм. Моечное отделение посудомоечной машины оснащено разбрызгивателями моющего раствора, которые расположены как в верхней, так и в нижней частях; температура моющего раствора не менее 55 °С. Отделение ополаскивания оснащено разбрызгивателями ополаскивающей жидкости; температура ополаскивающего раствора не менее 85 °С (на выходе из форсунок). Материал изготовления всех разбрызгивателей - коррозионно-стойкая сталь; все разбрызгиватели имеют разборную конструкцию с форсунками. Моечное отделение и отделение ополаскивания разделены полосовой завесой из полимерного материала; также на входе в моечное отделение и на выходе из отделения ополаскивания установлены полосовые завесы из полимерного материала. В техническом отделении установлены следующие основные элементы: двигатель конвейера (номинальной мощностью 180 Вт ± 20 Вт), насос мойки, бойлер, насос-дозатор моющего средства, насос-дозатор ополаскивающего средства. Двигатель конвейера обеспечивает не менее трех скоростей движения конвейера. Бойлер оборудован датчиком уровня воды, электромагнитным клапаном, что позволяет автоматически поддерживать необходимый уровень воды в бойлере; номинальная мощность ТЭНов бойлера 24 кВт ± 1 кВт. Бойлер оснащен датчиком температуры, что позволяет автоматически поддерживать рабочую температуру; также бойлер оборудован термоограничителем, который автоматически отключает силовые цепи при превышении максимальной температуры в бойлере. Объем бойлера не менее 17 л. Насосы-дозаторы моющего и ополаскивающего средства обеспечивают автоматическую подачу жидких моющих и ополаскивающих средств в процессе мойки посуды; объем дозируемых средств регулируется. Корпус машины двухстенный с теплоизолирующим зазором не менее 15 мм. Материал изготовления корпуса посудомоечной машины - коррозионно-стойкая сталь. Корпус машины со стороны обслуживающего персонала оснащен двумя дверцами, обеспечивающими свободный доступ к моечному отделению и отделению ополаскивания. Конструкция дверей позволяет их зафиксировать как в полностью открытом положении, так и в частично открытом положении, что позволяет проводить мойку и обслуживание посудомоечной машины. Также каждая дверь оснащена ручкой. На лицевой стороне машины посудомоечной расположена электронная панель управления. На панели управления отображаются: актуальная температура в ванне, актуальная скорость конвейера (производительность машины), актуальная температура в бойлере. Также на панели управления расположены: кнопка включения/выключения машины (со светодиодным индикатором), кнопка начала и окончания мойки (со светодиодным индикатором), кнопки регулировки скорости конвейера (производительности машины), кнопка аварийной остановки, светодиодный индикатор открытой двери, светодиодный индикатор отсутствия воды, светодиодный индикатор остановки конвейера. Машина посудомоечная поддерживает не менее 3 программ мытья; минимальная продолжительность цикла мойки и ополаскивания одной кассеты менее 85 секунд. Посудомоечная машина оснащена патрубком для подключения к вытяжной вентиляции. Параметры электропитания посудомоечной машины: номинальное напряжение 400 В, номинальная потребляемая мощность менее 27 кВт и более 25,5 кВт. Максимальная производительность машины не менее 95 кассет в час. Машина поставляется в комплекте с не менее чем 4 кассетами для тарелок (типоразмера 500 мм x 500 мм), не менее чем 2 кассетами для стаканов и чашек (типоразмера 500 мм x 500 мм), не менее чем одной кассетой для мытья столовых приборов (типоразмера 500 мм x 500 мм). Кассета для тарелок вмещает не менее 18 тарелок диаметром не менее 249 мм и глубиной не менее 29 мм, максимальный диаметр устанавливаемых в кассету тарелок не менее 400 мм; кассета для тарелок оснащена штырьками для фиксации тарелок в вертикальном положении, штырьки расположены с разным шагом (в разных направлениях) что позволяет размещать в кассете тарелки различной глубины. Кассета для стаканов и чашек вмещает не менее 36 стаканов. Кассета для стаканов и чашек оснащена не менее чем одной съемной сеткой, выполненной из прутка из коррозионно-стойкой стали; размер ячейки сетки не более 0,6 см x 0,6 см; габаритные размеры сетки: ширина 490 мм ± 50 мм, глубина 490 мм ± 50 мм; сетки служат для фиксации столовых приборов во время мытья. Остальные характеристики посудомоечной машины в соответствии с Приложением №9.

19

1 шт

Также машина посудомоечная поставляется в комплекте со столом для чистой посуды и со столом для грязной посуды.

Стол для грязной посуды предназначен для удаления крупных остатков пищи с посуды и предметов сервировки перед их помещением в посудомоечную машину и для комплектования кассет с грязной посудой. Столешница с

интегрированной мойкой выполнена из коррозионно-стойкой стали. Моечная емкость цельнотянутая (не имеют сварных швов); размеры моечной емкости: глубина не менее 250 мм, длина не менее 393 мм, ширина не менее 295 мм. Емкость для мойки интегрирована в столешницу таким образом, что справа остается свободная рабочая поверхность. Моечная емкость оснащена сливным отверстием и укомплектована выпуском. Выпуск оснащен решеткой диаметром 70 мм ± 10 мм из коррозионно-стойкой стали, резиновым уплотнительным кольцом; нижняя часть выпуска оснащена внешней резьбой G 1½ дюйма для подключения к системе водоотведения. Толщина металла столешницы и мойки не менее 1 мм. Столешница оснащена отверстиями для установки душирующего устройства. Столешница оснащена интегрированными направляющими для перемещения кассеты, высота направляющих не менее 1,5 см, направляющие позволяют использовать кассеты типоразмера 500 мм x 500 мм. Задний край столешницы оснащен пристенным бортом высотой не менее 15 см; правый край столешницы оснащен крепежным элементом, который позволяет надежно закрепить стол на посудомоечной машине без резьбовых соединений; левый край столешницы оснащен бортиком высотой не менее 1,5 см, препятствующим смещению кассеты за край столешницы. Столешница выдерживает нагрузку 80 кг без деформации. Стол устанавливается на сборный каркас, изготовленный из трубы прямоугольного сечения (размер профиля трубы не менее 37 мм x 37 мм), материал изготовления трубы коррозионно-стойкая сталь. Каркас стола состоит из не менее чем 4-х вертикальных опор (с регулируемыми по высоте ножками с резиновыми подпятниками), последовательно соединенных не менее чем 4 горизонтальными перекладинами. Стол поставляется в комплекте с сифоном (с приемной воронкой, гибкой трубой и комплектом уплотнительных резиновых прокладок), душирующим устройством. Сифон выполнен из полимерного материала и выдерживает (без деформации и потери свойств) обработку водой с максимальной температурой не менее 100 °С, воздействие кислотных и щелочных моющих средств; сифон обеспечивает разрыв струи. Душирующее устройство предназначено для удаления крупных остатков пищи с посуды. Душирующее устройство укомплектовано смесительным механизмом с двумя вентилями для монтажа на горизонтальной поверхности, гибким шлангом в оплетке и душирующей насадкой. К смесительному механизму при помощи резьбового соединения с накидной гайкой (соединение герметичное) подключается труба Ø22 мм ± 3 мм из коррозионно-стойкой стали, высота трубы не менее 70 см и не более 80 см; по трубе осуществляется подача воды от смесительного механизма к гибкому шлангу. Для дополнительной фиксации трубы к вертикальной поверхности душирующее устройство укомплектовано кронштейном с полимерным фланцем. Для защиты гибкого шланга от перегибов и заломов при эксплуатации душирующее устройство укомплектовано пружиной из коррозионно-стойкой стали; пружина надевается на гибкий шланг; оба конца пружины оснащены полимерными крышками. Оба конца гибкого шланга оснащены присоединительными патрубками с внутренней резьбой G ½ дюйма для подключения к трубе и для подключения душирующей насадки. Душирующая насадка укомплектована ручкой подачи воды (ручка автоматически переводится в положение, блокирующее подачу воды при ее освобождении оператором), конструкция душирующей насадки обеспечивает возможность эксплуатировать душирующее устройство, используя только одну руку. Для фиксации полимерного шланга с душирующей насадкой в нерабочем положении душирующее устройство укомплектовано кронштейном с крюкообразным фиксатором. Также душирующее устройство поставляется в комплекте с не менее чем двумя гибкими шлангами (в защитной оплетке из коррозионно-стойкой стали) для подключения к системам холодного и горячего водоснабжения. Остальные характеристики стола для грязной посуды, душирующего устройства, сифона и гибкой трубы в соответствии с Приложением №10.

Стол для чистой посуды предназначен для размещения кассет с чистой посудой (после их выхода из посудомоечной машины) и их разукрупнения. Столешница выполнена из коррозионно-стойкой стали. Столешница оснащена интегрированными направляющими для перемещения кассеты, высота направляющих не менее 1,5 см, направляющие позволяют использовать кассеты типоразмера 500 мм x 500 мм. Задний край столешницы оснащен пристенным бортом высотой не менее 30 мм; левый край столешницы оснащен крепежным элементом, который позволяет надежно закрепить стол на посудомоечной машине без резьбовых соединений; правый край столешницы оснащен бортиком высотой не менее 1,5 см, препятствующим смещению кассеты за край столешницы. Стол устанавливается на сборный каркас, изготовленный из трубы прямоугольного сечения (размер профиля трубы не менее 38 мм x 38 мм), материал изготовления трубы коррозионно-стойкая сталь. Каркас стола состоит из 4-х вертикальных опор (с регулируемыми по

	<p>высоте ножками с резиновыми подпятниками), последовательно соединенных не менее чем 4 горизонтальными перекладами. Остальные характеристики стола для чистой посуды в соответствии с Приложением №11.</p> <p>Также посудомоечная машина укомплектована водоумягчителем со следующими характеристиками: водоумягчитель предназначен для декальцинации воды путем взаимодействия содержащихся в воде соединений кальция с активной смолой. Колба водоумягчителя изготовлена из коррозионно-стойкой стали. Номинальный объем колбы водоумягчителя от 18 л до 22 л. Водоумягчитель рассчитан на работу в водопроводной системе с давлением в диапазоне от 0,1 МПа до 0,8 МПа. Водоумягчитель оснащен не менее чем двумя трехпозиционными кранами, позволяющими проводить как декальцинацию воды, так и регенерацию активной смолы. Водоумягчитель поставляется заправленный активной смолой объемом (14,2 ± 1,5) л; активная смола позволяет проводить регенерацию с использованием соли поваренной пищевой (по ГОСТ Р 51574-2000). Рабочий диапазон температур окружающей среды от +4 °С до +35 °С. Рабочий диапазон температуры прокачиваемой воды от +6 °С до +25 °С. Габаритные размеры водоумягчителя: длина от 185 мм до 215 мм, ширина от 185 мм до 275 мм, высота от 876 мм до 937 мм.</p>	
27	<p>Весы товарные электронные. Предел взвешивания не менее 150 кг, цена поверочного деления не более 50 г. Размеры рабочей платформы: длина более 300 мм и менее 400 мм, ширина менее 526 мм и более 408 мм. Весы оснащены стойкой с панелью управления; на панели управления расположена мембранная клавиатура и жидкокристаллический дисплей. Номинальная потребляемая мощность весов не более 0,01кВт. Платформа изготовлена из нержавеющей стали, рабочая поверхность платформы рельефная. Весы имеют возможность работать как при подключении к электросети, так и от устанавливаемых батарей. Весы поддерживают функцию вычитания массы тары из диапазона взвешивания, функцию усреднения показаний массы (при нестабильном грузе), весы оснащены интерфейсом RS-232.</p>	2 шт

При этом, п.9 аукционной документации установлено требование к составу первой части заявки на участие в электронном аукционе. Так, первая часть заявки на участие в электронном аукционе должна содержать следующую информацию:

а) конкретные показатели товара и указание на товарный знак (при наличии). Конкретные показатели товара должны соответствовать значениям, установленным в документации об электронном аукционе. Данные сведения включаются в заявку, если в документации об электронном аукционе:

- отсутствует указание на товарный знак;

- указан товарный знак, но участник предлагает товар, который обозначен другим товарным знаком;

б) наименование страны происхождения товара, если в извещении, документации об электронном аукционе указаны условия, запреты, ограничения допуска товаров, происходящих из иностранного государства или группы иностранных государств, установленные согласно ст. 14 Закона N 44-ФЗ.

Указанное требование установлено в соответствии с [частью 3 статьи 66](#) Закона о контрактной системе.

Более того, аукционная документация содержит инструкцию по заполнению заявки на участие в электронном аукционе, которой установлено, в том числе, следующее: «При проведении аукциона на поставку товара, при проведении аукциона на выполнение работы или оказание услуги, для выполнения или оказания которых используется товар, участник аукциона должен указать следующую информацию о товаре, предлагаемом к поставке: конкретные показатели, соответствующие значениям, установленным технической частью аукционной документации; товарный знак (его словесное обозначение) (при наличии), знак обслуживания (при наличии), фирменное наименование (при наличии), патенты (при наличии), полезные модели (при наличии), промышленные образцы (при наличии), наименование страны происхождения товара...Значения показателей не должны

сопровождаться словами «не более», «не менее», «более», «менее», «или», «от», «до», «выше», «ниже», «не выше», «не ниже», знаком «±», то есть должны быть конкретными, за исключением случаев, когда в описании объекта закупки указано, что должна быть предложена характеристика товара с неизменным значением...».

Согласно ч.3 ст.67 Закона о контрактной системе, по результатам рассмотрения первых частей заявок на участие в электронном аукционе, содержащих информацию, предусмотренную [частью 3 статьи 66](#) настоящего Федерального закона, аукционная комиссия принимает решение о допуске участника закупки, подавшего заявку на участие в таком аукционе, к участию в нем и признании этого участника закупки участником такого аукциона или об отказе в допуске к участию в таком аукционе в порядке и по основаниям, которые предусмотрены [частью 4](#) настоящей статьи.

Частью 4 статьи 67 Закона о контрактной системе установлено, что участник электронного аукциона не допускается к участию в нем в случае:

- 1) непредоставления информации, предусмотренной [частью 3 статьи 66](#) настоящего Федерального закона, или предоставления недостоверной информации;
- 2) несоответствия информации, предусмотренной [частью 3 статьи 66](#) настоящего Федерального закона, требованиям документации о таком аукционе.

А в соответствии с ч.5 ст.67 Закона о контрактной системе, отказ в допуске к участию в электронном аукционе по основаниям, не предусмотренным [частью 4](#) настоящей статьи, не допускается.

Рассмотрев первую часть заявки заявителя с идентификационным номером: 104034166, Комиссией Липецкого УФАС России установлено, что она, в частности, по позициям: 1, 19 содержит информацию: «Патрубок для подключения к приточной вентиляции (не менее 2шт)», «Габаритные размеры водоумягчителя: 185 мм, ширина от 185 мм, высота 876 мм.», не соответствующую требованиям аукционной документации. В связи с чем, данная заявка заявителя не соответствует требованиям аукционной документации.

Таким образом, аукционная комиссия заказчика, рассматривая первую часть заявки заявителя с идентификационным номером: 104034166, правомерно отказала ему в допуске к участию в электронном аукционе по основанию, указанному в протоколе рассмотрения заявок на участие в электронном аукционе.

На основании вышеизложенного, жалоба заявителя является необоснованной.

Руководствуясь ст.99, ч.8 ст.106 Федерального закона от 05.04.2013 N44-ФЗ "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд", Комиссия Липецкого УФАС России

РЕШИЛА:

1. Признать жалобу ЗАО «Профессионал Сервис» на действия аукционной комиссии заказчика- Муниципальное казенное учреждение «Управление строительства города Липецка» при проведении электронного аукциона на поставку технологического оборудования пищеблока (реестровый номер <...>) необоснованной.

2. Доводы жалобы на положение аукционной документации не рассматривались на основании ч.4 ст.105 Закона о контрактной системе.

Решение может быть обжаловано в арбитражный суд в течение трех месяцев со дня его вынесения.

