

РЕШЕНИЕ

по делу № КС – 3/2019 о нарушении

законодательства о контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд

09 января 2018 года

г. Краснодар

Комиссия Управления Федеральной антимонопольной службы по Краснодарскому краю по контролю в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд (далее – Комиссия) в составе:

в отсутствие представителя ООО «Альянсторг», в присутствии представителей ГБУЗ «Детская краевая клиническая больница» МЗ КК ... (доверенности в материалах дела), рассмотрев жалобу ООО «Альянсторг» (далее - Заявитель) на действия ГБУЗ «Детская краевая клиническая больница» МЗ КК (далее - Заказчик) при проведении электронного аукциона: «Поставка текстильной продукции» (извещение № 0318200028118001403) в части нарушения Федерального закона от 05.04.2013 № 44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд» (далее Закон о контрактной системе),

УСТАНОВИЛА:

В Управление Федеральной антимонопольной службы по Краснодарскому краю поступила жалоба Заявителя о нарушении Закона о контрактной системе.

Заявитель обжалует отказ в допуске на участие в электронном аукционе и указывает, что в заявке представлены необходимые данные.

Согласно представленным пояснениям, Заказчик с доводами Заявителя не согласен. Заявка отклонена в соответствии с Законом о контрактной системе.

Рассмотрев представленные материалы, Комиссия пришла к следующим выводам.

ГБУЗ «Детская краевая клиническая больница» МЗ КК проводился электронный аукцион: «Поставка текстильной продукции» (извещение № 0318200028118001403).

Начальная (максимальная) цена контракта - 267 280,00 руб.

Согласно ч.1 ст.59 Закона о контрактной системе под аукционом в электронной форме (электронным аукционом) понимается аукцион, при котором информация о закупке сообщается заказчиком неограниченному кругу лиц путем размещения в единой информационной системе извещения о проведении такого аукциона и документации о нем, к участникам закупки предъявляются единые требования и дополнительные требования, проведение такого аукциона обеспечивается на

электронной площадке ее оператором.

Согласно ч.1 ст.67 Закона о контрактной системе аукционная комиссия проверяет первые части заявок на участие в электронном аукционе, содержащие информацию, предусмотренную частью 3 статьи 66 настоящего Федерального закона, на соответствие требованиям, установленным документацией о таком аукционе в отношении закупаемых товаров, работ, услуг.

Согласно протоколу № 0318200028118001403-1 рассмотрения заявок на участие в электронном аукционе от 24.12.2018 заявка № 2 отклонена, поскольку участник электронного аукциона, подавший заявку № 2, не допускается к участию в электронном аукционе на основании п. 2 ч. 4 ст. 67 Федерального закона от 05.04.2013 года № 44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд» по причине несоответствия информации, требованиям аукционной документации: Участником указаны следующие значения показателя

в позиции 1 «Халат женский»:

- участником предложено значение **«Стирка изделия при температуре +60⁰С и глажение при температуре плиты утюга +120⁰С »**, что не соответствует установленному в Разделе 8 «Описание объекта закупки» требованию **«Стирка изделия при температуре в диапазоне 40⁰С-60⁰С и глажение при температуре плиты утюга не менее +120⁰С»**. В соответствии с Разделом 6 «Инструкция по заполнению заявки»: «При указании диапазонов значений, установленных в Разделе 8 аукционной документации («Описание объекта закупки») в сопровождении слов «в диапазоне», «диапазон» и при этом значения диапазона разделены символом «-», «тире», «дефис» участнику необходимо указать диапазон значений шире указанного в Разделе 8 аукционной документации («Описание объекта закупки»), по одному (максимальному или минимальному) значению или по обоим (максимальному и минимальному) из указанных в аукционной документации диапазона значений.»

- участником предложено значение **«длина рукава от высшей точки оката до низа 622 мм»**. В Разделе 8 «Описание объекта закупки» установлено требование **«длина рукава от высшей точки оката до низа до 622 мм»;**

- участником предложено значение **«длина рукава от высшей точки оката до низа 618 мм»**. В Разделе 8 «Описание объекта закупки» установлено требование **«длина рукава от высшей точки оката до низа до 618 мм»;**

- участником предложено значение **«длина рукава от высшей точки оката до низа 622 мм»**. В Разделе 8 «Описание объекта закупки» установлено требование **«длина рукава от высшей точки оката до низа до 622 мм»**. В соответствии с Разделом 6 «Инструкция по заполнению заявки»: «При формировании заявки и при наличии в Разделе 8 аукционной документации («Описание объекта закупки») значений показателей, в т.ч на схемах, чертежах, рисунках, сопровождающихся словами «менее», «ниже», «до» или знаком «<», «не ≥», участник закупки должен предложить показатель, составляющий менее такого числового значения, без сопровождения вышеуказанными словами и знаками.»

в позиции 2 «Халат женский»:

- участником предложено значение **«Количество стежков на 10 мм строчки 3 шт.»**, что не соответствует установленному в Разделе 8 «Описание объекта закупки» требованию **«Количество стежков на 10 мм строчки в диапазоне 3-5 шт.»**. В соответствии с Разделом 6 «Инструкция по заполнению заявки»: «При указании диапазонов значений, установленных в Разделе 8 аукционной документации («Описание объекта закупки») в сопровождении слов «в диапазоне», «диапазон» и при этом значения диапазона разделены символом «-», «тире», «дефис» участнику необходимо указать диапазон значений шире указанного в Разделе 8 аукционной документации («Описание объекта закупки»), по одному (максимальному или минимальному) значению или по обоим (максимальному и минимальному) из указанных в аукционной документации диапазона значений.»

- участником предложено значение **«Стирка изделия при температуре +60⁰С и глажение при температуре плиты утюга +120⁰С»**. В Разделе 8 «Описание объекта закупки» установлено требование **«Стирка изделия при температуре до +60⁰С и глажение при температуре плиты утюга до +120⁰С»**. В соответствии с Разделом 6 «Инструкция по заполнению заявки»: «При формировании заявки и при наличии в Разделе 8 аукционной документации («Описание объекта закупки») значений показателей, в т.ч на схемах, чертежах, рисунках, сопровождающихся словами «менее», «ниже», «до» или знаком «<», «не ≥», участник закупки должен предложить показатель, составляющий менее такого числового значения, без сопровождения вышеуказанными словами и знаками.»

в позиции 3 «Халат госпитальный»:

- участником предложено значение **«Стирка изделия при температуре +40⁰С и глажение при температуре плиты утюга +110⁰С»**. В Разделе 8 «Описание объекта закупки» установлено требование **«Стирка изделия при температуре до +40⁰С и глажение при температуре плиты утюга до +110⁰С»**. В соответствии с Разделом 6 «Инструкция по заполнению заявки»: «При формировании заявки и при наличии в Разделе 8 аукционной документации («Описание объекта закупки») значений показателей, в т.ч на схемах, чертежах, рисунках, сопровождающихся словами «менее», «ниже», «до» или знаком «<», «не ≥», участник закупки должен предложить показатель, составляющий менее такого числового значения, без сопровождения вышеуказанными словами и знаками.»

- участником предложено значение **размер 50 рост 170 см «ширина рукава на уровне глубины проймы 240 мм»**. В Разделе 8 «Описание объекта закупки» установлено требование **«ширина рукава на уровне глубины проймы от 240 мм»;**

- участником предложено значение **размер 56 рост 170 см «длина рукава от высшей точки оката до низа 650 мм»;**

- участником предложено значение **размер 58 рост 176 см «длина рукава от высшей точки оката до низа 673 мм»**. В Разделе 8 «Описание объекта закупки» установлено требование **«длина рукава от высшей точки оката до низа от 673 мм»**. В Разделе 8 «Описание объекта закупки» установлено требование **«длина рукава от высшей точки оката до низа от 650 мм»**. В соответствии с Разделом 6 «Инструкция по заполнению заявки»: «При формировании заявки и при наличии в Разделе 8

аукционной документации («Описание объекта закупки») значений показателей, в т.ч на схемах, чертежах, рисунках, сопровождающихся словами «более», «выше», «от» или знаком «>», «не ≤», участник закупки должен предложить показатель, превышающий такое числовое значение без сопровождения вышеуказанными словами и знаками.»

- участником предложено значение **размер 54 рост 170 см «длина переда (полочки) халата от угла плечевого шва и горловины до низа 1250 миллиметров»**. В Разделе 8 «Описание объекта закупки» установлено требование **«длина переда (полочки) халата от угла плечевого шва и горловины до низа до 1250 миллиметров»**;

- участником предложено значение **размер 54 рост 170 см «длина спинки от шва втачивания капюшона до низа 1155мм»**. В Разделе 8 «Описание объекта закупки» установлено требование **«длина спинки от шва втачивания капюшона до низа до 1155мм»**;

- участником предложено значение **размер 56 рост 170 см «длина переда (полочки) халата от угла плечевого шва и горловины до низа 1250 миллиметров»**. В Разделе 8 «Описание объекта закупки» установлено требование **«длина переда (полочки) халата от угла плечевого шва и горловины до низа до 1250 миллиметров»**;

- участником предложено значение **размер 56 рост 170 см «длина спинки от шва втачивания капюшона до низа 1155мм»**. В Разделе 8 «Описание объекта закупки» установлено требование **«длина спинки от шва втачивания капюшона до низа до 1155мм»**. В соответствии с Разделом 6 «Инструкция по заполнению заявки»: «При формировании заявки и при наличии в Разделе 8 аукционной документации («Описание объекта закупки») значений показателей, в т.ч на схемах, чертежах, рисунках, сопровождающихся словами «менее», «ниже», «до» или знаком «<», «не ≥», участник закупки должен предложить показатель, составляющий менее такого числового значения, без сопровождения вышеуказанными словами и знаками.»

в позиции 4 «Сорочка»:

- участником предложено значение **«Края рукавов и низ сорочки обработаны швом вподгибку с закрытым срезом, с шириной подгибки 10 мм»**, что не соответствует установленному в Разделе 8 «Описание объекта закупки» требованию **«Края рукавов и низ сорочки должны быть обработаны швом вподгибку с закрытым срезом, с шириной подгибки не менее 10 мм, не более 20 мм»**. В соответствии с Разделом 6 «Инструкция по заполнению заявки»: «Значения показателей, указанные в Разделе 8 аукционной документации («Описание объекта закупки») в виде «не менее х, не более у» означают, что необходимо предложить значения показателей: равное или более «х» и равное или меньшее «у», т.е. как минимум два значения. При этом указанные участником значения «х» и «у» не должны быть равны.»

- участником предложено значение **«Количество стежков в 5 см строчки - 20 шт., ширина шва 6 мм»**, что не соответствует установленному в Разделе 8 «Описание объекта закупки» требованию **«Количество стежков в 5 см строчки в диапазоне 20-22 шт., ширина шва 6±1 мм»**. В соответствии с Разделом 6 «Инструкция по заполнению заявки»: «При указании диапазонов значений, установленных в Разделе 8 аукционной документации («Описание объекта закупки») в сопровождении слов «в

диапазоне», «диапазон» и при этом значения диапазона разделены символом «-», «тире», «дефис» участнику необходимо указать диапазон значений шире указанного в Разделе 8 аукционной документации («Описание объекта закупки»), по одному (максимальному или минимальному) значению или по обоим (максимальному и минимальному) из указанных в аукционной документации диапазона значений.» А также: «При формировании заявки и при наличии в Разделе 8 аукционной документации («Описание объекта закупки») значений показателей, сопровождающихся символом «±», применяемым при указании размеров (в т.ч. отклонений установленных размеров) поставляемых (используемых) товаров (материалов), а также при указании предельных отклонений от любых, установленных значений других показателей, должны трактоваться как установленные заказчиком пределы допуска по показателю и изменению не подлежат (соответствующий символ обязателен для указания при заполнении заявки).»

- участником предложено значение «**Температура стирки плюс 40⁰С**», что не соответствует установленному в Разделе 8 «Описание объекта закупки» требованию «**Диапазон температуры стирки (допускаемый, рекомендованный) плюс 40⁰С- плюс 60⁰С**». В соответствии с Разделом 6 «Инструкция по заполнению заявки»: «При указании диапазонов значений, установленных в Разделе 8 аукционной документации («Описание объекта закупки») в сопровождении слов «в диапазоне», «диапазон» и при этом значения диапазона разделены символом «-», «тире», «дефис» участнику необходимо указать диапазон значений шире указанного в Разделе 8 аукционной документации («Описание объекта закупки»), по одному (максимальному или минимальному) значению или по обоим (максимальному и минимальному) из указанных в аукционной документации диапазона значений.»

Согласно п.2) ч.1 ст.64 Закона о контрактной системе документация об электронном аукционе наряду с информацией, указанной в извещении о проведении такого аукциона, должна содержать следующую информацию:

2) требования к содержанию, составу заявки на участие в таком аукционе в соответствии с частями 3 - 6 статьи 66 настоящего Федерального закона и инструкция по ее заполнению. При этом не допускается установление требований, влекущих за собой ограничение количества участников такого аукциона или ограничение доступа к участию в таком аукционе;

В соответствии с п.2) ч.3 ст.66 Закона о контрактной системе первая часть заявки на участие в электронном аукционе должна содержать:

2) при осуществлении закупки товара или закупки работы, услуги, для выполнения, оказания которых используется товар:

а) наименование страны происхождения товара (в случае установления заказчиком в извещении о проведении электронного аукциона, документации об электронном аукционе условий, запретов, ограничений допуска товаров, происходящих из иностранного государства или группы иностранных государств, в соответствии со статьей 14 настоящего Федерального закона);

б) конкретные показатели товара, соответствующие значениям, установленным в документации об электронном аукционе, и указание на товарный знак (при

наличии). Информация, предусмотренная настоящим подпунктом, включается в заявку на участие в электронном аукционе в случае отсутствия в документации об электронном аукционе указания на товарный знак или в случае, если участник закупки предлагает товар, который обозначен товарным знаком, отличным от товарного знака, указанного в документации об электронном аукционе.

Согласно Разделу 8 «Описание объекта закупки»:

Наименование	ОКПД2	Требования, установленные к функциональным, техническим, качественным характеристикам товара, входящего в объект закупки (показатели, в соответствии с которыми будет устанавливаться соответствие)	Единица измерения	Количество
2	3	4	5	6
Халат женский	14.12.30.130	<p>Халат женский теплый (далее изделие) должен быть прямого кроя. Материал изготовления халата – ткань фланель, содержанием хлопка 100 %, изготовленная по ГОСТ 29298-2005. Используемые нитки должны быть армированные по ГОСТ 6309-93, предпочтительно в хлопковой оплеткой. Окраска ткани изделия должна быть не ниже группы крашения «прочная». Количество свободного формальдегида на текстильных материалах (предельно допустимая концентрация) должна быть не более 75 мкг/г. Полочка халата должны быть с центральной застёжкой на петли и пуговицы. Пуговицы должны быть плоские, круглые. Количество пуговиц должно быть от 4 до 6 шт. Пуговицы могут быть белые; прозрачные; подобранные в тон цвета халата. Спинка цельнокроеная. Для дополнительной регулировки халата по уровню талии, должны быть предусмотрены полупояса, выполненные из ткани основного изделия, вшитые в боковые швы халата. Воротник халата отложной, выполненный методом прямого дублирования из ткани основного изделия. Халат должен иметь карманы, в количестве не менее 2 штук. Карманы должны быть накладные, прямоугольной формы, по одному с левой и с правой стороны, выполнением из ткани основного изделия. Рукава должны быть втачные, одношовные/двухшовные, длинные или длиной в $\frac{3}{4}$. Край рукавов должен быть обработан швом вподгибку с закрытым срезом. Низ халата должен быть обработан швом в подгибку, с закрытым срезом. Раскрой всех деталей изделия должен производиться по лекалам, согласно долеговой нити. Все соединительные швы производятся на четырехниточной стачивающе-обметочной машине, шириной шва не менее 7 мм. Срезы деталей должны обметываться на трехниточной машине «оверлок», шириной шва не менее 5 мм. Нитки должны быть подобраны в тон основного цвета халата, допускается использование ниток с полиэфирной оплеткой 45/М. Концы ниток в строчках должны быть закреплены и отрезаны. Поверхностная плотность ткани минимум 170 г/м². <u>Стирка изделия при температуре в диапазоне 40⁰С -60⁰С и глажение при температуре плиты утюга не менее +120⁰С.</u> На изделии обязательно наличие ярлыков с указанием размера, роста изделия и способов ухода за изделием. Расцветка ткани : набивной ,</p>	Шт.	55

яркий цветочный рисунок. Тон окраски ткани средний/темный, с устойчивостью окраски к сухому трению до 4 баллов включительно. К поставке требуются изделия следующих размеров. Размер 50 рост 170 –количество 15 шт.: длина спинки халата посередине от шва втачивания воротника до низа не менее 1140 мм; ширина спинки халата в самом узком месте не менее 418 мм; ширина халата на уровне глубины проймы не менее 610 мм, ширина халата внизу не менее 750 мм; **Длина рукава от высшей точки оката до низа до 622 мм**; ширина рукава под проймой не менее 196 мм. Размер 54 рост 170 –количество 25 шт.: длина спинки халата посередине от шва втачивания воротника до низа не менее 1140 мм; ширина спинки халата в самом узком месте не менее 426 мм; ширина халата на уровне глубины проймы не менее 630 мм, ширина халата внизу не менее 754 мм; **Длина рукава от высшей точки оката до низа до 618 мм**; ширина рукава под проймой не менее 204 мм. Размер 58 рост 170 –количество 15 шт.: длина спинки халата посередине от шва втачивания воротника до низа не менее 1140 мм; ширина спинки халата в самом узком месте не менее 446 мм; ширина халата на уровне глубины проймы не менее 670 мм, ширина халата внизу не менее 794мм; **Длина рукава от высшей точки оката до низа до 622 мм**; ширина рукава под проймой не менее 216 мм.

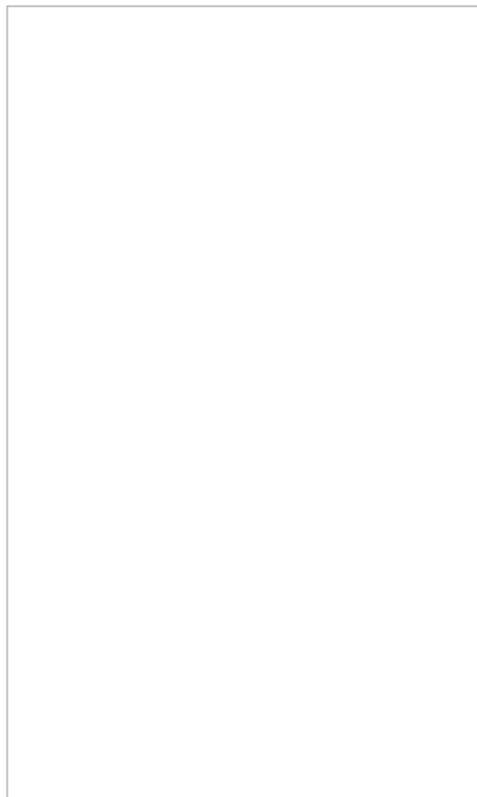
Халат женский летний (далее изделие) должен быть прямого кроя, слегка расклешённый к низу. Материал изготовления халата – ткань бязь, содержанием хлопка 100 % , изготовленная по ГОСТ 29298-2005. Используемые нитки должны быть армированные по ГОСТ 6309-93, предпочтительно в хлопковой оплеткой. Допускается окраска ткани изделия соответствующая группе крашения «особо прочная». Полочка халата должна состоять из двух ассиметричных частей, с фиксацией «на запах». Фиксация полочек халата должна быть при помощи 2 хлястиков и 2 полупоясов. Хлястики и полупояса должны быть отшиты из ткани основного изделия (халата). Хлястики должны обеспечивать фиксацию с внутренней стороны халата, а полупоясы – с внешней. Воротник халата –шалька, должен быть выполнением из двух слоев ткани основного изделия. Халат должен иметь карманы, в количестве не менее 2 штук. Карманы должны быть накладные, прямоугольной формы, по одному с левой и с правой стороны, выполнением из ткани основного изделия. Спинка халата должна быть цельнокроеная. Рукава должны быть втачные, одношовные, короткие. Край рукавов должен быть обработан швом вподгибку с закрытым срезом. Низ халата должен быть обработан швом в подгибку, с закрытым срезом. Раскрой всех деталей изделия должен производиться по лекалам, согласно долеговой нити. Все соединительные швы производятся на четырехниточной стачивающе-обметочной машине, шириной шва не менее 7 мм. Срезы деталей должны обметываться на трехниточной машине «оверлок», шириной шва не менее 5 мм. **Количество стежков на 10 мм строчки в диапазоне 3-5 шт.** Нитки должны быть подобраны в тон основного

женский	14.12.30.130	<p>цвета халата, допускается использование ниток с полиэфирной оплеткой 45/Л. Поверхностная плотность ткани более 140 г/м². <u>Стирка изделия при температуре до +60 °С и глажение при температуре плиты утюга до +120 °С.</u> На изделии обязательно наличие ярлыков с указанием размера, роста изделия и способов ухода за изделием. Расцветка ткани: набивной, яркий цветочный рисунок. Тон окраски ткани средний/темный, с устойчивостью окраски к сухому трению не ниже 3 баллов. К поставке требуются изделия следующих размеров. Размер 50 рост 170 – количество 15 шт.: длина спинки халата посередине от шва втачивания воротника до низа не менее 1140 мм; ширина спинки халата в самом узком месте не менее 418 мм; ширина халата на уровне глубины проймы не менее 610 мм, ширина халата внизу не менее 750 мм; длина рукава от высшей точки оката до низа не менее 200 мм; ширина рукава под проймой не менее 196 мм. Размер 54 рост 170 – количество 30 шт.: длина спинки халата посередине от шва втачивания воротника до низа не менее 1140 мм; ширина спинки халата в самом узком месте не менее 426 мм; ширина халата на уровне глубины проймы не менее 630 мм, ширина халата внизу не менее 754 мм; длина рукава от высшей точки оката до низа не менее 210 мм; ширина рукава под проймой не менее 204 мм. Размер 58 рост 170 – количество 30 шт.: длина спинки халата посередине от шва втачивания воротника до низа не менее 1140 мм; ширина спинки халата в самом узком месте не менее 446 мм; ширина халата на уровне глубины проймы не менее 670 мм, ширина халата внизу не менее 794 мм; длина рукава от высшей точки оката до низа не менее 220 мм; ширина рукава под проймой не менее 216 мм.</p>	Шт.	/5
		<p>Халат должен быть прямого силуэта без застежки. Ткань изделия смешанная, содержанием ПЭ не менее 65%, плотностью более 105 г/м². Полочка прямая, состоит из двух симметричных частей. Борта полочки халата должны фиксироваться «на запах» при помощи пояса. Пояс должен быть длинный, съёмный, выполненный методом прямого дублирования из ткани основного изделия. Для пояса с боку халата должна быть предусмотрена шлевка 1 или 2 штуки. Рукава втачные, одношовные/двухшовные, длинные, без манжета. Спинка халата допускается цельнокроеная. Горловина халата сзади должна быть обрамлена глубоким капюшоном. Полочка, спинка, рукава и капюшон халата должны быть с притачной подкладкой. Подкладка должна быть из 100% ПЭ, с утепляющим слоем из синтепона. Плотность утепляющего слоя должна быть не менее 200 г/м², количество слоев не менее 2 штук. Подкладка должна иметь простежку, выполненную по технологии «Ультрастеп» или аналог, без использования ниточной стежки, и образования отверстий. Простежка должна гарантировать надежное скрепление утепляющего слоя (синтепона) и полиэстера. Изделие с простежкой «Ультрастеп» при эксплуатации не должно терять первоначальный внешний вид, исключая зацепки и разрывы нитей и выбивание волокон наполнителя наружу. Рисунок термостежки зигзаги; ромб. Халат</p>		

<p>Халат госпитальный</p>	<p>14.12.30.130</p>	<p>должен иметь карманы, в количестве 2 штук. Форма карманов прямоугольная. Карманы должны быть накладные и располагаться по одному с правой и с левой стоны. Для возможности удобного размещения халата в гардеробе, с внутренней стороны по центру в верху спинки халата, должна быть предусмотрена петелька, которая должна быть встроена в срез верхнего шва халата. Пояс халата должен быть двухслойным и выполнен из ткани основного изделия. Ширина пояса более 45 мм, длина пояса не менее 2300 мм. Низ изделия должен быть обработан швом вподгибку с закрытым срезом, шириной подгибки от 15 до 25 мм. Низ изделия должен быть обработан швом вподгибку с закрытым срезом. Раскрой всех деталей изделия должен производиться по лекалам, согласно долевого нити. Все соединительные швы производятся на четырехниточной стачивающе-обметочной машине, шириной шва не менее 7 мм. Срезы деталей изделий обметываются на трехниточной машине «оверлок» шириной не менее 5 мм. Нитки должны быть выполнены по ГОСТ 6309-93. Концы ниток в строчках должны быть закреплены и отрезаны. <u>Стирка изделия при температуре до 40⁰С и глажение при температуре плиты утюга до +110⁰С.</u> Окраска ткани изделия должна быть не ниже группы крашения «прочная». Допускается содержание в ткани хлопковых волокон до 35% включительно. На изделии обязательно наличие ярлыков с указанием размера, роста изделия и способов ухода за изделием. Цвет ткани халата должен быть темный: синий или темно-зеленый или темно-синий. К поставке требуются изделия следующих размеров. <u>Размер 50 рост 170</u> – количество 6 шт.: ширина спинки халата в самом узком месте (между швами втачивания рукавов) не менее 460 мм; ширина полочки халата от шва втачивания рукава до края борта в самом узком месте менее 293 мм, ширина халата на уровне глубины проймы от середины спинки до края борта не менее 710 мм; длина рукава от высшей точки оката до низа должна быть не менее 647 мм; <u>ширина рукава на уровне глубины проймы от 240 мм</u>; длина переда (полочки) халата от угла плечевого шва и горловины до низа должна быть 1200-1250 миллиметров; длина спинки от шва втачивания капюшона до низа должна быть 1140-1150 мм. <u>Размер 54, рост 170 см</u> - количество 10 шт.: ширина спинки халата в самом узком месте (между швами втачивания рукавов) не менее 480 мм; ширина полочки халата от шва втачивания рукава до края борта халата в самом узком месте не менее 307 мм; ширина халата на уровне глубины проймы от середины спинки до края борта не менее 750 мм; длина рукава от высшей точки оката до низа должна быть не менее 651 мм; ширина рукава на уровне глубины проймы не менее 257 мм; <u>длина переда (полочки) халата от угла плечевого шва и горловины до низа должна быть до 1250 миллиметров; длина спинки от шва втачивания капюшона до низа должна быть до 1155мм.</u> <u>Размер 56, рост 170 см</u> - количество 4 шт.: ширина спинки халата в</p>	<p>Шт.</p> <p>22</p>
-------------------------------	---------------------	--	----------------------

самом узком месте (между швами втачивания рукавов) не менее 490 мм; ширина полочки халата от шва втачивания рукава до края борта халата в самом узком месте не менее 314 мм; ширина халата на уровне глубины проймы от середины спинки до края борта не менее 770 мм; **длина рукава от высшей точки оката до низа должна быть от 650 мм**; ширина рукава на уровне глубины проймы не менее 263 мм; **длина переда (полочки) халата от угла плечевого шва и горловины до низа должна быть до 1250 миллиметров**; **длина спинки от шва втачивания капюшона до низа должна быть до 1155мм**. **Размер 58, рост 176 см** - количество 2 шт.: ширина спинки халата в самом узком месте (между швами втачивания рукавов) не менее 500 мм; ширина полочки халата от шва втачивания рукава до края борта халата в самом узком месте не менее 321 мм; ширина халата на уровне глубины проймы от середины спинки до края борта не менее 790 мм; **длина рукава от высшей точки оката до низа должна быть от 673 мм**; ширина рукава на уровне глубины проймы не менее 269 мм; длина переда (полочки) халата от угла плечевого шва и горловины до низа должна быть 1235-1240 миллиметров; длина спинки от шва втачивания капюшона до низа должна быть 1170-1175мм.

Сорочка, женская (далее изделие) должна быть свободного прямого кроя, слегка расклешенная к низу. Материал изготовления сорочки хлопчатобумажная ткань (бязь белоземельная) по ГОСТ 29298-2005. Нитки должны применяться швейные армированные по ГОСТ 6309-93, предпочтительно, с хлопковой оплеткой. Поверхностная плотность ткани минимум 140 г/м². Ткань должна быть воздухопроницаемой, гигроскопичной, стойкой к истиранию. Внешний вид и размер сорочки должен соответствовать в том числе Рис. 1, в мм



Сорочка	14.12.30.130	<p>Полочка сорочки должна в верхней части иметь кокетку, выполненную из одного слоя ткани основного изделия. Высота кокетки должна быть не менее 380 мм. Кокетка должна состоять из двух симметричных частей, образующих по центру нахлест друг на друга на расстояние не менее 80 мм. Горловина сорочки должна быть впереди V-образной формы, глубиной не более 250 мм. Края выреза горловины в передней и задней частях сорочки должны быть обработаны швом в подгибку с закрытым срезом с отстрочкой. Ширина подгибки края выреза сорочки 15±1 мм. Рукава должны быть широкие, короткие, форма «кимono», цельнокроеные с кокеткой сорочки. На кокетке должны быть предусмотрены выточки, расположенные симметрично минимум две штуки с каждой стороны (с правой и с левой). Такие же выточки, должны быть под кокеткой на полочке сорочки, симметрично как минимум 2 штуки с каждой стороны (с правой и с левой). <u>Края рукавов и низ сорочки должны быть обработаны швом в подгибку с закрытым срезом, с шириной подгибки не менее 10 мм, не более 20 мм.</u> Все соединительные швы должны быть пятиниточные/четырёхниточные, выполненные на стачивающе-обметочной машине, шириной шва 0,7+/-0,5 см. Все швы должны быть ровными, без перекосов. Допускается применение ниток 35 ЛЛ. <u>Количество стежков в 5 см строчки в диапазоне 20шт - 22шт., ширина шва 6±1 мм.</u> Все строчки выполняются нитками в тон отстрачиваемых деталей изделия. Концы ниток в строчках должны быть закреплены и отрезаны. Ткань сорочки должна быть гигиеничной, антистатичной, воздухопроницаемой, гигроскопичной, износостойкой, не должна давать усадки и линять при стирке. <u>Диапазон температуры стирки (допускаемый, рекомендованный) плюс 40°С - плюс 60°С.</u> Планируемый рисунок на белом фоне - цветы, пастельных тонов. Необходимы к поставке сорочки следующих размеров. Размер 54, рост 176 см количество 75 шт.: ширина полочки сорочки на уровне глубины проймы должна быть не менее 630 мм; ширина спинки в самом узком месте должна быть минимум 426 мм; ширина готового изделия внизу не менее 754 мм. Размер 56, рост 176 см. количество 75 шт.: ширина полочки сорочки на уровне глубины проймы должна быть не менее 650 мм; ширина спинки в самом узком месте должна быть не менее 436 мм; ширина готового изделия внизу минимум 774 мм. На изделии обязательно наличие этикеток с указанием размера, и символами по уходу за изделием.</p>	Шт.	150
---------	--------------	--	-----	-----

Согласно Разделу 6 «Инструкция по заполнению заявки» при указании диапазонов значений, установленных в Разделе 8 аукционной документации («Описание объекта закупки») в сопровождении слов «в диапазоне», «диапазон» и при этом значения диапазона разделены символом «-», «тире», «дефис» участнику **необходимо указать диапазон значений шире** указанного в Разделе 8 аукционной документации («Описание объекта закупки»), по одному (максимальному или минимальному) значению или по обоим (максимальному и минимальному) из указанных в аукционной документации диапазона значений.

При формировании заявки и при наличии в Разделе 8 аукционной документации («Описание объекта закупки») значений показателей, в т.ч на схемах, чертежах, рисунках, сопровождающихся словами **«менее»**, «ниже», **«до»** или знаком «<», «не ≥», участник закупки должен предложить показатель, составляющий **менее** такого числового значения, без сопровождения вышеуказанными словами и знаками.

При формировании заявки и при наличии в Разделе 8 аукционной документации («Описание объекта закупки») значений показателей, в т.ч на схемах, чертежах, рисунках, сопровождающихся словами **«более»**, «выше», **«от»** или знаком «>», «не ≤», участник закупки должен предложить показатель, **превышающий** такое числовое значение без сопровождения вышеуказанными словами и знаками.

Значения показателей, указанные в Разделе 8 аукционной документации («Описание объекта закупки») в виде **«не менее x и не более y»** означают, что необходимо предложить значения показателей: **равное или более «x» и равное или меньшее «y»**, т.е. как минимум два значения. При этом указанные участником значения «x» и «y» не должны быть равны.

Согласно п.2) ч.4 ст.67 Закона о контрактной системе участник электронного аукциона не допускается к участию в нем в случае несоответствия информации, предусмотренной частью 3 статьи 66 настоящего Федерального закона, требованиям документации о таком аукционе.

На основании изложенного, участником заявки № 2 предложены показатели товара, не соответствующие требованиям аукционной документации.

Таким образом, отказ в допуске заявки ООО «Альянсторг» не противоречит Закону о контрактной системе.

Комиссия, руководствуясь ч. 1, 3, 4 ст. 105 и на основании ч. 22, 23 ст. 99, ч. 8 ст. 106 Федерального закона от 05.04.2013 № 44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд»,

РЕШИЛА:

1. Признать жалобу ООО «Альянсторг» необоснованной.
2. Отменить приостановление определения поставщика (подрядчика, исполнителя) в части подписания контракта (извещение № 0318200028118001403).

Настоящее Решение может быть обжаловано в судебном порядке в течение трех месяцев с даты его принятия.