



ФЕДЕРАЛЬНАЯ
АНТИМОНОПОЛЬНАЯ
СЛУЖБА
(ФАС России)

ЗАМЕСТИТЕЛЬ
РУКОВОДИТЕЛЯ

5
Руководителю Московского
УФАС России

А.Э. Ханяну

Садовая Кудринская, 11
Москва, Д-242, ГСП-3, 125993
тел. (499) 755-23-23, факс (499) 755-23-24
delo@fas.gov.ru <http://www.fas.gov.ru>

20.05.2016 № АД/33809/16

На № _____ от _____

Московское УФАС

Рег.номер: 19326
Зарегистрирован: 20.05.2016



О направлении на рассмотрение жалобы

Уважаемый Армен Эдуардович!

В Федеральную антимонопольную службу поступила жалоба ПАО «ЭНИМС» от 13.05.2016 № 19-1/84 на действия (бездействие) заказчика ОАО «ТД РЖД» при проведении открытого конкурса в электронной форме № 9864/ОКЭ-ОАО «ТД РЖД»/2016/СД на право заключения договора поставки стендового оборудования, выполнение монтажных, пуско-наладочных работ для нужд АО «ВРК-3» (извещение № 31603560623).

В соответствии с письмом ФАС России № ИА/6011 от 01.03.2012 Центральный аппарат ФАС России рассматривает жалобы на действия (бездействие) заказчиков при закупке товаров, работ, услуг стоимостью свыше одного миллиарда рублей. Жалобы на действия (бездействие) заказчиков при проведении иных закупок рассматриваются территориальными органами ФАС России по месту нахождения заказчика (в случае если закупка осуществляется филиалом заказчика, жалоба в отношении такой закупки может быть рассмотрена территориальным управлением по месту нахождения



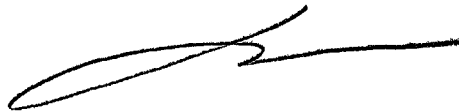
28796

филиала заказчика по согласованию с территориальным управлением, на территории деятельности которого находится заказчик).

На основании вышеизложенного, ФАС России направляет жалобу ПАО «ЭНИМС» в Московское УФАС России для рассмотрения по существу.

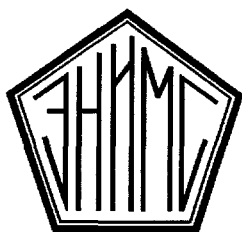
О результатах рассмотрения жалобы ПАО «ЭНИМС» прошу сообщить заявителю и в ФАС России.

Приложение: на 6 л. в 1 экз.



А.В. Доценко

Гилязиева Л. Р.
(499) 755-23-23, доб. 453



ПАО «ЭНИМС»

«ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ИНСТИТУТ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИХ СТАНКОВ»

Россия, 119991, Москва, 5-й Донской проезд, дом 15, стр. 8, ИНН 7725048450
тел. (495) 955-51-44, факс (495) 955 51 44 E-mail: info@enims.ru, www.enims.ru

13 « март » 2016 г. исх. № 19-1/84

ФАС России
Рег номер 67454/16
зарегистрирован 13 05 2016



6

Кому: Руководителю ФАС России
Игору Юрьевичу Артемьеву

Федеральная антимонопольная служба, г.Москва, ул.Садовая-Кудринская, д.11

Заказчик: ОАО «ТД РЖД». Закупка осуществляется для нужд АО «ВРК-3».

Место нахождения: 105066, г. Москва, ул. Нижняя Красносельская, д.39, стр.1.

Почтовый адрес: 105066, г. Москва, ул. Нижняя Красносельская, д.39, стр.1.

Номер контактного телефона: 8 (495) 663-12-50.

От кого: Генеральный директор Публичного акционерного общества

«Экспериментальный научно-исследовательский институт металлорежущих станков»
(ПАО «ЭНИМС»), Шкребо Алексей Викторович.

Место нахождения: Россия, 119991, г. Москва, 5-й Донской проезд, д. 15, стр.8

Почтовый адрес: Россия, 119991, г. Москва, 5-й Донской проезд, д. 15, стр.8

Тел. (495) 955-51-44, факс (495) 955 51 44, E-mail: info@enims.ru, www.enims.ru

Указание на закупку: открытый конкурс в электронной форме
№ 9864/ОКЭ-ОАО «ТД РЖД»/2016/СД на право заключения договора поставки
стендового оборудования, выполнение монтажных, пуско-наладочных работ для нужд АО
«ВРК-3».

Адрес электронной площадки:

http://etzp.rzd.ru/freeccee/main?ACTION=procedureData&infopage=true&procedureId=8a7882c5537f540401541a00f3c20176&type=OC_CKZ

ЖАЛОБА

15 апреля 2016 г. на официальном сайте <http://etzp.rzd.ru>, размещено извещение о проведении электронного аукциона на право заключения договора поставки стендового оборудования, выполнение монтажных, пуско-наладочных работ для нужд АО «ВРК-3».

Полагаем, что содержание данной документации противоречит нормам Закона о контрактной системе ввиду нижеследующего.

В соответствии с ч.1 ст.33 Закона о контрактной системе: «описание объекта закупки должно носить объективный характер». При формировании требований к конкурсной документации для размещения заказа на поставку стендового оборудования, выполнение монтажных, пуско-наладочных работ для нужд АО «ВРК-3» № 9864/ОКЭ-ОАО «ТД РЖД»/2016/СД, а также при определении конкретной модели данного оборудования в п. 3.10 конкурсной документации необоснованно завышено требование к приводной

мощности электродвигателя (не менее 3 кВт), мощность эквивалентных установок других производителей не превышает 1,5 кВт.

Другим существенным требованием, которое приводит к ограничению количества участников тендера, является обязательное использование в силовой цепи переменного трехфазного тока напряжением 380 В., а в цепи управления переменного однофазного тока напряжением 220 В. В эквивалентном оборудовании, применяемом для этих целей используются разные типы подключения к питающей сети, а данное требование связано исключительно с особенностью предлагаемого стенда МДП-1С. Наиболее эффективным с точки зрения безопасности является использование однофазного переменного тока и в силовой цепи, но это противоречит указанным в п. 3.10 требованиям.

ПАО «ЭНИМС» в одном лице, является разработчиком, патентообладателем и производителем эквивалентных сертифицированных установок мод. УЗПП1.Г, освоил их серийное производство с 2000 года и поставил на предприятия ОАО «РЖД» более 200 таких установок. Наша организация не смогла принять участия в вышеуказанном тендере из-за того, что в конкурсной документации были введены параметры, которые не позволяют определить нашу продукцию как эквивалентную указанной в тендерной документации, несмотря на то, что наши установки соответствуют всем требованиям РД 32 ЦВ-ВНИИЖТ-СКФ-2008.01 (приложение № 13 к конкурсной документации) и РД 32 ЦВ-ВНИИЖТ-БРЕНКО-2009 (приложение № 14 к конкурсной документации), а так же РД 32 ЦВ 587-2009 включающем в себя требования по ремонту серийных цилиндрических подшипников (раздел 6).

На основании вышеизложенного просим **признать жалобу обоснованной, обязать устранить допущенные нарушения**, результаты открытого конкурса в электронной форме № 9864/ОКЭ-ОАО «ТД РЖД»/2016/СД, **признать недействительными, восстановить нарушенные права** ПАО «ЭНИМС», основного, наиболее массового производителя данных установок, которые полностью удовлетворяют требованиям заказчика АО «ВРК-3», а также более эффективны по технико-экономическим показателям. О чем свидетельствуют данные о более чем 15 летнем опыте их надежной работы на территории РФ, Республики Беларусь, Украины и Казахстана.

Документы, подтверждающие обоснованность жалобы и подтверждающие полномочия:

- 1) Проспект с характеристиками установок УЗПП1;
- 2) РД 32 ЦВ 587-2009. «Грузовые вагоны железных дорог колеи 1520 мм. Руководство по деповскому ремонту» (утв. Распоряжением ОАО "РЖД" от 21.05.2010 N 1078р) из информационного банка «Отраслевые технические нормы» (6 раздел, стр. 8);
- 3) Решение о назначении на должность;
- 4) Приказ о назначении на должность

Генеральный директор
ПАО «ЭНИМС»



Шкребо А.В.

Установка для запрессовки и распрессовки подшипников передвижная модель УЗПП1.

Назначение; область применения и комплектность.

Предназначена для монтажа и демонтажа внутренних и лабиринтных колец буксовых подшипников, а также подшипников кассетного типа на оси колесных пар. Обеспечивает выполнение технических условий ТУ 32ЦВ-ВНИИЖТ-99 и соответствует техническим требованиям к оборудованию для монтажа (и демонтажа) буксовых подшипников, в т.ч. кассетного типа, на оси (с осями) вагонных колесных пар методом холодного прессования.

Технические параметры установки позволяют производить операции монтажа-демонтажа буксовых подшипников и их элементов на колесных парах с диаметром шеек осей 130,140, 150 и 180 мм.

Конструкция установки запатентована, технические условия ТУ 4145-001-00224538-02.

Установка ориентирована на использование в условиях вагоноремонтных предприятий и ремонтных цехов железнодорожных депо, в т.ч. в неотопливаемых помещениях.

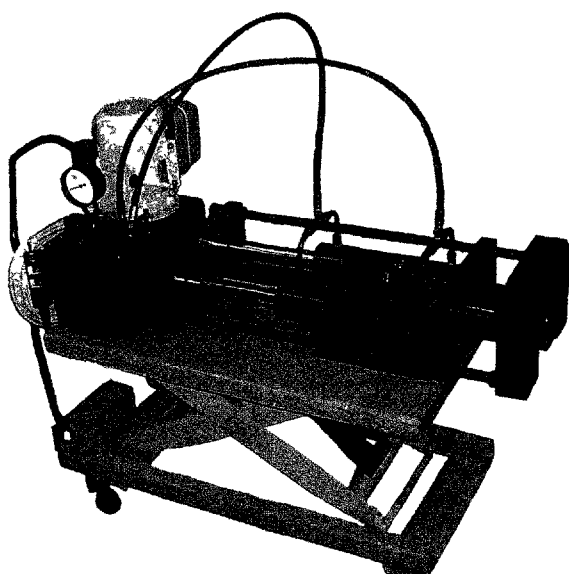


рис.1

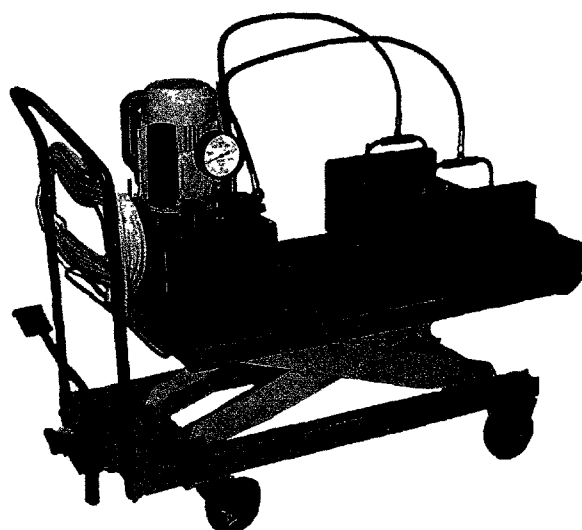


рис.2

Поставляется как в базовом исполнении, так и в комплекте с технологической оснасткой для демонтажа (рис.1) и монтажа (рис.2) под конкретный тип оси и подшипника. По требованию заказчика установка в базовом исполнении может оснащаться спецоснасткой для запрессовки и распрессовки других узлов и деталей (наружных колец подшипников, шкворней и т.д.)

Технические характеристики:

Наибольшее усилие запрессовки и распрессовки, кН (кгс)	500 (50000)
Скорость перемещения, мм/с	3,0
Наибольший ход, мм	250
Приводная мощность, кВт	1,5
Питающая сеть	220в, 50 гц, однофазная
Габаритные размеры, мм	1250 x 600 x 1015 (длина ,ширина, высота)
Масса без оснастки, кг	210
с оснасткой, кг	320
Температура окружающей среды, °С	-10 - +40

Имеются модификации установок:

- УЗПП1.В – для монтажа - демонтажа внутренних и лабиринтных колец цилиндрических буксовых подшипников;
- УЗПП1.Вс – для демонтажа корпусов букс и монтажа – демонтажа кассетных подшипников колесных пар скоростных пассажирских вагонов;
- УЗПП1.Э – для монтажа – демонтажа кассетных подшипников и букс колесных пар электропоездов;
- УЗПП1.Р – для демонтажа, разборки и установки узла ведомого вала редукторов ВБА-32/2 привода генератора (рис.3).
- УЗПП1.Г – для монтажа – демонтажа корпусов букс совместно с кассетными подшипниками на оси грузовых вагонов с диаметром шейки 130 мм, а так же кассетных подшипников на оси с диаметром шейки 150 мм.
- УЗПП1.ЛС – для монтажа – демонтажа кассетных подшипников фирмы SKF на оси локомотивов с записью диаграммы усилия запрессовки (рис. 4).
- УЗПП1.СК – для контроля сдвигом лабиринтного кольца на колесной паре тепловоза с записью диаграммы «давление-путь» (рис.5).
- УЗПП2 – для операций монтажа – демонтажа подшипников и букс на колесных парах с диаметром шеек осей до 180 мм и усилием прессования 750 кН (75000 кгс).

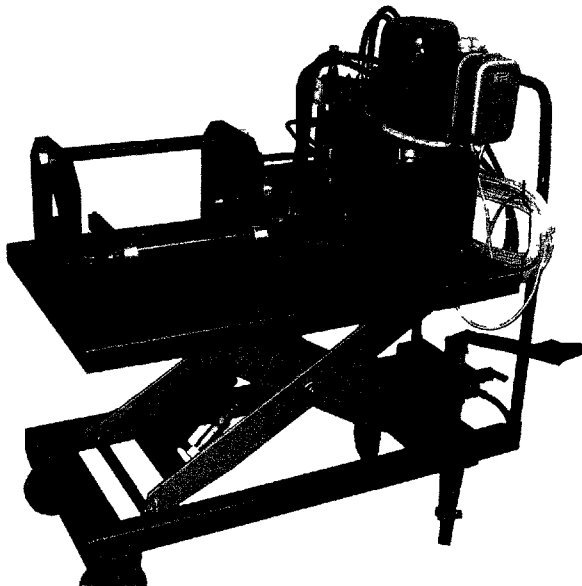


рис.3

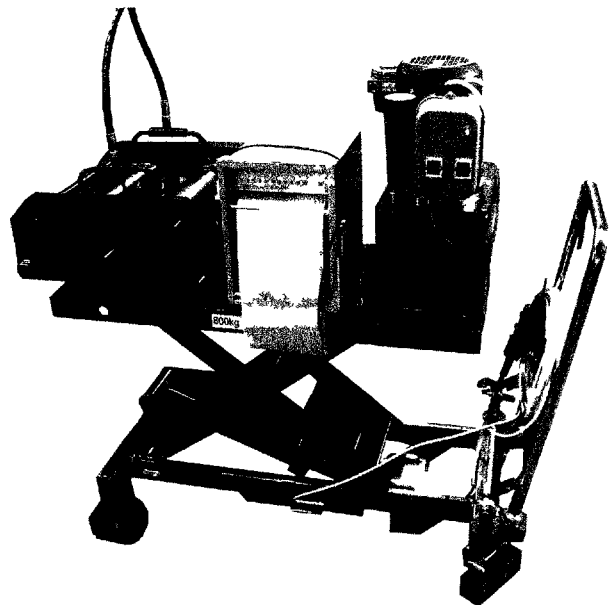


рис.4

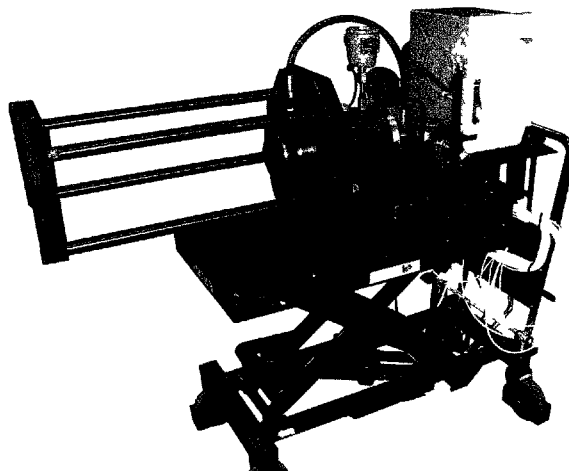


рис.5

Россия, Москва, 119991, 5-й Донской проезд, д.15 к.8, «ПАО ЭНИМС»
т. (495) 955-52-24, 955-52-25, факс 955-51-46
E-mail: ogip-enims@mail.ru

6 РЕМОНТ КОЛЕСНЫХ ПАР, БУКСОВОГО УЗЛА

6.1 Ремонт и освидетельствование колесных пар производится в соответствии с «Инструкцией по осмотру, освидетельствованию, ремонту и формированию вагонных колесных пар» ЦВ/3429.

6.2 Демонтаж, ремонт и монтаж буксовых узлов выполняются в соответствии с «Инструктивными указаниями по эксплуатации и ремонту вагонных букс с роликовыми подшипниками» 3-ЦВРК.

6.3 Ремонт и освидетельствование колесных пар грузовых вагонов с буксовыми коническими подшипниковыми узлами производится в соответствии с руководящим документом:

- № РД 32 ЦВ-ВНИИЖТ-БРЕНКО-2009 «Руководящий документ по техническому обслуживанию, ремонту и освидетельствованию колесных пар грузовых вагонов с буксовыми коническими подшипниками «БРЕНКО» кассетного типа производства компаний «Амстед Рейл Компании Инк» и ООО «ЕПК-Бренко Подшипниковая Компания» в габаритах 150x250x160мм (черт. № СР-202345-1), 130x250x160мм и (черт. № ДР-201925-1А)» ;

- № РД ЦВ-ВНИИЖТ-СКФ-2008.01 «Руководящий документ по техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми коническими подшипниковыми узлами SKF ВТ2-8720 (в габаритах 150x250x160мм) и SKF ВТ2-8705 (в габаритах 130x250x160мм) для грузовых вагонов».

7 РЕМОНТ ТЕЛЕЖЕК

7.1 Ремонт тележек грузовых вагонов производят в соответствии с требованиями Руководящих документов: «Ремонт тележек грузовых вагонов» РД 32 ЦВ 052-2005, «Ремонт тележек грузовых вагонов модели 18-100 с установкой износостойких элементов в узлах трения» РД 32 ЦВ 072-2005 и «Ремонт тележек грузовых вагонов модели 18-578 с упруго-катковыми скользунами грузовых вагонов» РД 32 ЦВ 082 -2006.

Ремонт соединительных балок производят по требованиям «Типового технологического процесса на ремонт соединительной балки четырехосной тележки».

Все замеры производить согласно Руководящих документов: «Методика выполнения измерений надрессорной балки, боковых рам, пружин и рессорного комплекта при проведении деповского ремонта тележек 18-100» РД 32 ЦВ 050-2005 и «Методика выполнения измерений деталей и узлов тележки 18-578 при проведении плановых видов ремонта» РД 32 ЦВ 081- 2006.

8 РЕМОНТ РАМ ГРУЗОВЫХ ВАГОНОВ

8.1 Все части рамы и сварные соединения очищают от загрязнений, разрушившихся лакокрасочных покрытий, отслаивающейся ржавчины и подвергают контролю их техническое состояние.

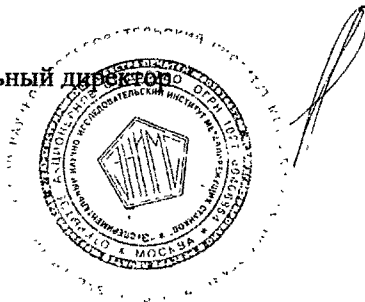
- 1) РД 32 ЦВ 587-2009. «Грузовые вагоны железных дорог колеи 1520 мм. Руководство по деповскому ремонту» (утв. Распоряжением ОАО "РЖД" от 21.05.2010 N 1078р) из информационного банка «Отраслевые технические нормы»;

**ПО ОТКРЫТОМУ АКЦИОНЕРНОМУ ОБЩЕСТВУ
«ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ИНСТИТУТ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИХ СТАНКОВ» (ОАО «ЭНИМС»)**

«07» марта 2013 г.

На основании решения Совета директоров ОАО «ЭНИМС» (Протокол № 11 от 28 февраля 2013 года) вступаю в должность Генерального директора ОАО «ЭНИМС» с 01.03.2013 года.

А.В. Шкребо



St. Mary, Egypt
10. 8. 20. 11. J. K.

КОПИЯ ВЕРНА



ПРОТОКОЛ № 11
заседания Совета директоров ОАО «ЭНИМС»

Полное фирменное наименование: Открытое акционерное общество «Экспериментальный научно-исследовательский институт металлорежущих станков».

Место нахождения: Российская Федерация, 119991, г. Москва, 5-й Донской проезд, д. 15, стр. 8.

Дата проведения заседания: 28 февраля 2013 года.

Место проведения заседания: Российская Федерация, г. Москва, 5-й Донской проезд, д. 15, стр. 8.

Время открытия заседания: 15 часов 00 минут по московскому времени.

Время закрытия заседания: 16 часов 00 минут по московскому времени.

Дата составления протокола: 28 февраля 2013 года.

Количественный состав Совета директоров — 7 человек.

Члены Совета директоров, присутствующие на заседании:

- 1) Семёнов Дмитрий Геннадьевич — Председатель Совета директоров;
- 2) Безбабиных Эдуард Викторович;
- 3) Богданова Галина Анатольевна;
- 4) Громов Максим Васильевич;
- 5) Малышкин Владимир Иванович;
- 6) Натча Алла Георгиевна.

На заседании присутствуют 6 членов Совета директоров Общества, кворум имеется, заседание Совета директоров правомочно.

Повестка дня заседания Совета директоров Общества:

1. Досрочное прекращение полномочий Исполнительного органа (Генерального директора) Общества
1. Назначение Исполнительного органа (Генерального директора) Общества

По первому вопросу повестки дня:

Выступил Семёнов Д.Г. предложил Совету директоров рассмотреть вопрос о досрочном прекращении полномочий Генерального директора Бойма А.Г.

Вопрос, поставленный на голосование:

Досрочно 28 февраля 2013 года прекратить полномочия Генерального директора Общества Бойма Александра Григорьевича (паспорт 45 03 206324 выдан ОВД «Чертаново-Северное» города Москвы 20.02.2003).

Итоги голосования:

«За» — 6 голосов (Безбабиных Эдуард Викторович, Богданова Галина Анатольевна, Громов Максим Васильевич, Малышкин Владимир Иванович, Натча Алла Георгиевна, Семёнов Дмитрий Геннадьевич)
«Воздержались» — 0 голосов
«Против» — 0 голосов.

Принятое решение:

Досрочно 28 февраля 2013 года прекратить полномочия Генерального директора Общества Бойма Александра Григорьевича (паспорт 45 03 206324 выдан ОВД «Чертаново-Северное» города Москвы 20.02.2003).

По второму вопросу повестки дня:

Выступил Семёнов Д.Г. и предложил Совету директоров рассмотреть вопрос о назначении Генеральным директором Общества Широбо А.В.

Вопрос, поставленный на голосование:

С 01 марта 2013 года назначить Генеральным директором Общества (по совместительству) Широбо Алексея Викторовича (паспорт 46 01 552849 выдан Управлением внутренних дел Дмитровского р-на Московской области 11.05.2001).

Итоги голосования:

«За» — 6 голосов (Безбабиных Эдуард Викторович, Богданова Галина Анатольевна, Громов Максим Васильевич, Малышкин Владимир Иванович, Натча Алла Георгиевна, Семёнов Дмитрий Геннадьевич)
«Воздержались» — 0 голосов
«Против» — 0 голосов.

Принятое решение:

С 01 марта 2013 года назначить Генеральным директором Общества (по совместительству) Широбо Алексея Викторовича (паспорт 46 01 552849 выдан Управлением внутренних дел Дмитровского р-на Московской области 11.05.2001).

Председатель Совета директоров ОАО «ЭНИМС»

Д.Г. Семёнов

КОПИЯ
ВЕРНА

