

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«Строительная компания Атюс»

115230 г. Москва, проезд Хлебозаводский, д. 7, стр. 9, оф. 901

*ИНН 7724316940 КПП 772401001 ОГРН 1157746399997 ОКВЭД 45.11
р/с 407028108022900005005 в АО «АЛЬФА-БАНК» к/с 30101810200000000593 БИК 044525593*

**исх. № 256/451
от «22» августа 2017 года**

**куда: Московское УФАС
Российской Федерации
107078, г. Москва, Мясницкий проезд,
дом 4, стр. 1
тел. +7 (495) 784-75-05**

Ж А Л О Б А

**на действия государственного заказчика
(обжалование аукционной документации)**

СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВИТЕЛЕ: Общество с ограниченной ответственностью «Строительная компания Атюс», адрес: 115230 г. Москва, проезд Хлебозаводский, д. 7, стр. 9, оф. 901; факс – отсутствует, телефон: 89636379270, ОГРН 1157746399997, ИНН 7724316940, e-mail: irvensiv8888@gmail.com, Генеральный директор: Блинов В. Н.

ЗАКАЗЧИК: Государственное автономное учреждение здравоохранения города Москвы «Стоматологическая поликлиника № 62 Департамента здравоохранения города Москвы» (ГАУЗ «СП № 62 ДЗМ»)

Место нахождения: 115516, Г. МОСКВА, УЛ. КАСПИЙСКАЯ, Д. 38

Почтовый адрес: 115516, Г. МОСКВА, УЛ. КАСПИЙСКАЯ, Д. 38

Номер контактного телефона: 8 (495) 321-66-72

Адрес электронной почты: sp62@zdrav.mos.ru

Ответственное должностное лицо или контрактный управляющий: Лазарев Александр Анатольевич

Адрес электронной площадки: www.com.roseltorg.ru.

СВЕДЕНИЯ О РАЗМЕЩАЕМОМ ЗАКАЗЕ: № 31705404451

Открытый аукцион в электронной форме на право заключения договора на выполнение работ по текущему ремонту кабинетов 3 этажа

Обжалуемые действия Заказчика, Аукционной комиссии

СУТЬ ЖАЛОБЫ:

Описание объекта закупки, приведенное в аукционной документации, носит необъективный характер.

Положения документации содержат требования к товарам, используемым при выполнении работ.

При этом, данные требования составлены таким образом, что намеренно создают условия для ограничения конкуренции и для ограничения числа участников закупки.

А именно, документация устанавливает требования к товарам так, чтобы вводить участников закупки в заблуждение и искусственно создавать основания для отклонения заявок.

Сам заказчик никак не обосновывает и не может обосновать в принципе необходимость описания объекта закупки именно таким образом.

1. Заказчиком установлены неправомерные избыточные требования к показателям товаров, которые не определяют характеристики, позволяющие установить соответствиекупаемых товаров установленным Заказчиком требованиям.

Т.е., документация устанавливает требование предоставить значения показателей, которые фактически не нужны для достоверного определения потребности заказчика и определения соответствия предлагаемых товаров требованиям документации.

Такие требования введены намеренно с целью искусственно увеличить объем запрашиваемых сведений, затруднить участникам подготовку заявок и создать основания для отклонения заявок за предоставленные сведения по параметрам, в которых, по сути, отсутствует необходимость.

Например, в п. 9 «Комплект крепежных элементов» установлены следующие требования:

9	Комплект крепежных элементов ГОСТ 1759.0-87	Резьба	Гаек, винтов; гаяк, болтов должна быть левая или правая	
		Шаг резьбы винтов	$\leq 2,5$	мм
		Размер «d _w » болтов	$\geq 27,7$	мм
		Номинальная площадь поперечного сечения винтов	Должна быть ≥ 245	мм ²
		Длина винта номинальная	Должна быть от 45 до 60	мм
		Сталь винтов	Должна быть цветных сплавов; [коррозионно-стойкая]; жаропрочная; жаростойкая; теплоустойчивая	
		Условное обозначение группы болтов	До 35*	
		Марка материала или сплава винта	Должна быть 12X18H10T по ГОСТ 5632; АМг5П по ГОСТ 4784;	

		12X18H9T по ГОСТ 5632; АМг5 по ГОСТ 4784; 10X17H13M2T по ГОСТ 5632; 10X17H13M3T по ГОСТ 5632; латунь Л63 по ГОСТ 15527; 06XH28MДТ по ГОСТ 5632; 12X13 по ГОСТ 5632; 08X21H6M2T по ГОСТ 5632; 20X13 по ГОСТ 5632; 14X17H2 по ГОСТ 5632; бронза Бр. АМц9-2 по ГОСТ 18175; 10X11H23T3MP по ГОСТ 5632; 13X11H2B2MФ по ГОСТ 5632; 07X16H6 по ГОСТ 5632; Д1П по ГОСТ 4784; 25X1MФ по ГОСТ 20072; 25X2M1Ф по ГОСТ 20072; 20X1M1Ф1TP по ГОСТ 20072	
	Размер «е» болтов	$\geq 32,95$	мм
	Размер «е» винтов	$\geq 32,95$	мм
	Условное обозначение группы винтов	От 21*	
	Номинальная площадь поперечного сечения болтов	Должна быть ≥ 245	мм ²
	Условное обозначение группы гаек	До 35*	
	Размер «d _a » винтов	$\leq 24,4$	мм
	Размер «s» номинальный винтов	$\leq 34,0$	мм
	Размер «k _w ^c » винтов	$\geq 8,51$	мм
	Размер «k» номинальный винтов	$\geq 12,5$	мм
	Размер «с» болтов	$\geq 0,20$	мм
	Вид покрытия болтов	многослойное: [медь-никель-хром]; фосфатное, пропитанное маслом; никелевое; цинковое, хромированное;	

		многослойное: [медь-никель]; серебряное; окисное, пропитанное маслом; медное; цинковое; окисное, наполненное хроматами; окисное из кислых растворов; оловянное; кадмиевое, хроматированное	
	Цифровое обозначение покрытия болтов	До 13*	
	Цифровое обозначение покрытия винтов	До 13*	
	Цифровое обозначение покрытия гаек	До 13*	
	Размер «г» болтов	$\geq 0,8$	мм
	Сталь болтов	Должна быть цветных сплавов; [коррозионно-стойкая]; жаропрочная; жаростойкая; теплоустойчивая	
	Размер «l _q » болтов	≤ 50	мм
	Размер «d _s » номинальная болтов	$\geq 19,48$	мм
	Номинальный диаметр резьбы крепежных изделий	Должен быть 20, 22	мм
	Шаг резьбы болтов	$\geq 1,50$	мм
	Шаг резьбы гаек	$\geq 1,5$	мм
	Длина болта номинальная	Должна быть от 80	мм
	Сталь гаек	Должна быть цветных сплавов; [коррозионно-стойкая]; жаропрочная; жаростойкая; теплоустойчивая	
	Гайки	Соответствуют ГОСТ 5927-70, ГОСТ 5915-70; ГОСТ 5916-70, ГОСТ 5927-70	
	Класс точности винтов	А, В	
	Размер «с» винтов	$\geq 0,2$	мм
	Размер «d _w » винтов	$\geq 27,7$	мм

		Длина резьбы	Должна быть до головки или на всей длине стержня	
		Вид покрытия гаек	многослойное: [медь-никель-хром]; фосфатное, пропитанное маслом; никелевое; цинковое, хромированное; многослойное: [медь-никель]; серебряное; окисное, пропитанное маслом; медное; цинковое; окисное, наполненное хроматами; окисное из кислых растворов; оловянное; кадмиевое, хромированное	
		Размер «к» не номинальный винтов	$\leq 14,37$	мм
		Размер «г» винтов	$\geq 0,8$	мм
		Размер «s» не номинальный винтов	$\geq 29,16$	мм
		Длина винта фактическая	Должна быть $\geq 48,75$	мм
		Марка материала или сплава гайки	Должна быть 12X18H10T по ГОСТ 5632; АМг5П по ГОСТ 4784; 12X18H9T по ГОСТ 5632; АМг5 по ГОСТ 4784; 10X17H13M2T по ГОСТ 5632; 10X17H13M3T по ГОСТ 5632; латунь Л63 по ГОСТ 15527; 06ХН28МДТ по ГОСТ 5632; 12Х13 по ГОСТ 5632; 08Х21Н6М2Т по ГОСТ 5632; 20Х13 по ГОСТ 5632; 14Х17Н2 по ГОСТ 5632; бронза Бр. АМц9-2 по ГОСТ 18175; 10Х11Н23Т3МР по ГОСТ 5632; 13Х11Н2В2МФ по ГОСТ 5632; 07Х16Н6 по ГОСТ 5632; Д1П по ГОСТ 4784; 25Х1МФ по ГОСТ 20072; 25Х2М1Ф по ГОСТ 20072;	

		20X1M1Φ1TP по ГОСТ 20072	
	Допуски резьбы	Должны быть 6g	
	Размер «d _a » болтов	≤ 24,4	мм
	Знаки маркировки на болтах	Выпуклые или углубленные	
	Размер «d _s » номинальная болтов	≥ 20	мм
	Размер «d _a » гайки	≤ 23,8	мм
	Размер «а» винтов	≥ 1,5	мм
	Размер «k» номинальный болтов	≥ 12,5	мм
	Класс точности гаек	А, В	
	Марка материала или сплава болта	Должна быть 12X18H10T по ГОСТ 5632; АМг5П по ГОСТ 4784; 12X18H9T по ГОСТ 5632; АМг5 по ГОСТ 4784; 10X17H13M2T по ГОСТ 5632; 10X17H13M3T по ГОСТ 5632; латунь Л63 по ГОСТ 15527; 06ХН28МДТ по ГОСТ 5632; 12X13 по ГОСТ 5632; 08Х21Н6М2Т по ГОСТ 5632; 20X13 по ГОСТ 5632; 14X17H2 по ГОСТ 5632; бронза Бр. АМц9-2 по ГОСТ 18175; 10X11H23Т3МР по ГОСТ 5632; 13X11H2B2MΦ по ГОСТ 5632; 07X16H6 по ГОСТ 5632; Д1П по ГОСТ 4784; 25X1MΦ по ГОСТ 20072; 25X2M1Φ по ГОСТ 20072; 20X1M1Φ1TP по ГОСТ 20072	
	Класс точности болтов	А, В	
	Размер «s» номинальный болтов	≤ 34,0	мм
	Притупление ребер шестигранника к опорной	≤ 4,95	мм

	поверхности гайки		
	Размер «s» не номинальный болтов	$\geq 29,16$	мм
	Вид покрытия винтов	многослойное: [медь-никель-хром]; фосфатное, пропитанное маслом; никелевое; цинковое, хромированное; многослойное: [медь-никель]; серебряное; окисное, пропитанное маслом; медное; цинковое; окисное, наполненное хроматами; без покрытия; окисное из кислых растворов; оловянное; кадмиевое, хромированное	
	Длина болта фактическая	Должна быть $\geq 89,3$	мм
	Размер «l _s » болтов	$\geq 31,5$	мм
	Размер под ключ гайки	Должен быть ≥ 30	мм
	Косой срез стержня шириной	$\leq 2,5$	мм
	Диаметр описанной окружности гайки	Не должен быть $< 33,0$	мм
	Размер «d _w » гайки	$\geq 27,7$	мм
	Высота гайки	Должна быть $\geq 10,0$	мм
	Размер «k» не номинальный болтов	$\geq 12,15$	мм
	Теоретическая масса 1000 шт. гаек	Должна быть от 35,53*	кг
	Шаг резьбы крепежных изделий	Мелкий, крупный	
	Резьба на гайках	Штамповочная или накатанная	
	Размер «h _w » гайки	$\geq 0,20$	мм
	Винты	Соответствуют ГОСТ Р ИСО 4017-2013, ГОСТ Р ИСО 8676-2013	
	Болты	Соответствуют ГОСТ Р ИСО 4014-2013, ГОСТ Р ИСО 8765-2013	
	Исполнение гаек	1;2;3	

Однако, из представленных выше, показатели «Шаг резьбы винтов», «Размер «dw» болтов», «Номинальная площадь поперечного сечения винтов», «Сталь винтов», «Условное обозначение группы болтов», «Размер «e» болтов», «Размер «e» винтов», «Условное обозначение группы винтов», «Номинальная площадь поперечного сечения болтов», «Условное обозначение группы гаек», «Размер «da» винтов», «Размер «s» номинальный винтов», «Размер «kws» винтов», «Размер «k» номинальный винтов», «Размер «с» болтов», «Вид покрытия болтов», «Размер «г» болтов», «Сталь болтов», «Размер «lq» болтов», «Размер «ds» не номинальная болтов», «Шаг резьбы болтов», «Шаг резьбы гаек», «Сталь гаек», «Размер «с» винтов», «Размер «dw» винтов», «Вид покрытия гаек», «Размер «k» не номинальный винтов», «Размер «г» винтов», «Размер «s» не номинальный винтов», «Размер «da» болтов», «Размер «ds» номинальная болтов», «Размер «da» гайки», «Размер «a» винтов», «Размер «k» номинальный болтов», «Размер «s» номинальный болтов», «Размер «s» не номинальный болтов», «Вид покрытия винтов», «Размер «ls» болтов», «Размер под ключ гайки», «Косой срез стержня шириной», «Диаметр описанной окружности гайки», «Размер «dw» гайки», «Высота гайки», «Размер «k» не номинальный болтов», «Теоретическая масса 1000 шт. гаек», «Размер «hw» гайки»

являются излишним, поскольку их значения напрямую следуют из значения показателей:

«Длина винта номинальная», «Марка материала или сплава винта», «Цифровое обозначение покрытия болтов», «Цифровое обозначение покрытия винтов», «Цифровое обозначение покрытия гаек», «Номинальный диаметр резьбы крепежных изделий», «Длина болта номинальная», «Класс точности винтов», «Длина резьбы», «Длина винта фактическая», «Марка материала или сплава гайки», «Класс точности гаек», «Марка материала или сплава болта», «Класс точности болтов», «Длина болта фактическая», «Шаг резьбы крепежных изделий», «Резьба на гайках», «Исполнение гаек», что подтверждается нормативными документами, о соответствии которым для данных товаров установлено требования:

ГОСТ 1759.0-87:

Таблица 1

Механические свойства болтов, винтов и шпилек из коррозионно-стойких, жаропрочных, жаростойких и теплоустойчивых сталей при нормальной температуре

Условное обозначение группы	Временное сопротивление σ_b , Н/мм ²	Предел текучести, $\sigma_{0.2}$, Н/мм ²	Относительное удлинение δ_5 , %	Ударная вязкость КСЧ, Дж/см ²	Напряжение от пробной нагрузки σ_p , Н/мм ²	Сталь	Обозначение стандарта
						Марка	
21	510	195	35	Не регламентируется	175	12X18H10T 12X18H9T 10X17H13M2T 10X17H13M3T 06XH28MDT	ГОСТ 5632-72
22	590	345	20	60	310	12X13 08X21H6M2T	
23	690	540	12	60	485	20X13 14X17H2	
24	880	540	8	30	485	10X11H23T3MP	

Условное обозначение группы	Временное сопротивление σ_b , Н/мм ²	Предел текучести, σ_s ($\sigma_{0,2}$) Н/мм ²	Относительное удлинение δ_s , %	Ударная вязкость КСU, Дж/см ²	Напряжения от пробной нагрузки σ_p	Сталь	Обозначение стандарта	
	Не менее					Марка		
25		735	10		30	660	13X11H2B2MФ 25X1MФ; 25X2M1Ф 20X1M1Ф1ТР	ГОСТ 20072-74
26	1080	835	10		50	750	07X16H6	ГОСТ 5632-72

Таблица 2

Механические свойства гаек из коррозионно-стойких, жаропрочных, жаростойких и теплоустойчивых сталей при нормальной температуре

Условное обозначение группы	Напряжения от пробной нагрузки σ_p , Н/мм ² , не	Сталь	
		Марка	Обозначение стандарта
21	510	12X181-10Т, 12X18H9Т 10X17H13M2Т 10X17I-113M3Т 06XH28MДТ	ГОСТ 5632-72
22	590	12X13 08X21H6M2Т	
23	690	20X13, 14X17H2	
24 25	880	10X11H23Т3MP 13X11H2B2MФ 25X1MФ, 25X2M1Ф 20X1M1Ф1ТР	
26	1080	07X16H6	ГОСТ 5632-72

Таблица 3

Механические свойства болтов, винтов, шпилек из цветных сплавов при нормальной температуре

Условное обозначение группы	Временное сопротивление σ_b , Н/мм ²	Предел текучести, σ_s ($\sigma_{0,2}$) Н/мм ²	Относительное удлинение δ_s , %	Твердость по Бринеллю HB	Марка материала или сплава	Обозначение стандарта
	Не менее					
31	260	120	15	Не регламентируется	AMг5П AMг5	ГОСТ 4784-74
32	310	Не регламентируется	12	75	Латунь Л63, Латунь ЛС59-1	ГОСТ 15527-70 ГОСТ 12920-67
33					Латунь ЛС59-1, антимагнитная Латунь Л63 антимагнитная	
34					Бронза Бр. АМц9-2	
35	370	195	10	Не регламентируется	Д1, Д1П, Д16, Д16П	ГОСТ 4784-74

Таблица 4

Механические свойства гаек из цветных сплавов при нормальной температуре

Условное обозначение группы	Напряжения от пробной нагрузки σ_p , Н/мм ² , не менее	Марка материала или сплава	Обозначение стандарта
31	260	АМг5П, АМг5	ГОСТ 178-1-74
32	310	Латунь ЛС59-1, Л63	ГОСТ 15527-70,
33		Латунь Л63 антимагнитная Латунь ЛС59-1 антимагнитная	ГОСТ 12920-67
34	490	Бронза Бр, АМц 9-2	ГОСТ 18175-78
35	370	Д1, Д1П, Д16, Д16П	ГОСТ 4784-74

Таблица 5

Вид покрытия	Обозначение покрытия	
	по ГОСТ 9.306-85	цифровое
Цинковое, хромированное	Ц.хр	01
Кадмиевое, хромированное	Кд. хр	02
Многослойное: медь-никель	М.Н	03
Многослойное: медь-никель-хром	М. Н. Х. б	04
Окисное, пропитанное маслом	Хим. Окс. прм	05
Фосфатное, пропитанное маслом	Хим. Фос. прм	06
Оловянное	О	07
Медное	М	08
Цинковое	Ц	09
Окисное, наполненное хроматами	Ан. Окс. нхр	10
Окисное из кислых растворов	Хим. Пас	11
Серебряное	Ср	12
Никелевое	Н	13

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 Обязательное

Таблица 7

Минимальные разрушающие нагрузки для болтов, винтов и шпилек с крупным шагом резьбы

Номинальный диаметр резьбы, d , мм	Шаг резьбы P , мм	Номинальная площадь поперечного сечения A_s , мм ²	Минимальная разрушающая нагрузка, Н, для условных обозначений групп									
			21	22	23	24; 25	26	31	32; 33	34	35	
4	0,7	8,78	4470	5170	6050	7720	9470	2280	2720	4290	3240	
5	0,8	14,2	7240	8380	9800	12500	15300	3690	4400	6960	5250	
6	1	20,1	10300	11900	13900	17700	2-1700	5230	6230	9850	7440	
7	1	28,9	14700	17000	19900	25300	31100	7500	8900	14100	10660	
8	1,25	36,6	18700	21600	25300	32200	39500	9520	11300	17900	13500	
10	1,5	58,0	30100	34800	40700	51900	63700	15100	18000	28400	21500	
12	1,75	84,3	42900	49700	58100	74100	90900	21900	26100	41300	31200	
14	2	115	58700	67900	79400	101000	124000	29900	35700	56400	42600	
16	2	157	80100	92600	108000	138000	170000	40800	48700	76900	58100	
18	2,5	192	97900	113000	132000	169000	207000	49900	52500	94100	71000	
20	2,5	245	125000	145000	169000	216000	265000	63700	76000	120000	00700	
22	2,5	303	155000	179000	209000	267000	327000	78800	93900	148000	112000	
24	3	353	176000	208000	243000	310000	380000	91500	100000	172000	130000	
27	3	459	234000	271000	317000	404000	496000	119000	142000	225000	170000	
30	3,5	561	286000	330000	386000	493000	605000	146000	174000	274000	207000	
33	3,5	694	353000	410000	478000	610000	748000	180000	215000	340000	250000	
36	4	817	416000	480000	563000	718000	881000	212000	253000	400000	302000	
39	4	976	497000	575000	673000	860000	1053000	253500	302000	478000	361000	
42	4,5	1120	571000	661000	773000	986000	1210000	291000	347000	549000	414000	
45	4,5	1306	666000	770000	901000	1150000	1410000	339600	405000	640000	483000	
48	5	1472	751000	868000	1020000	1300000	1590000	383000	456000	721000	545000	

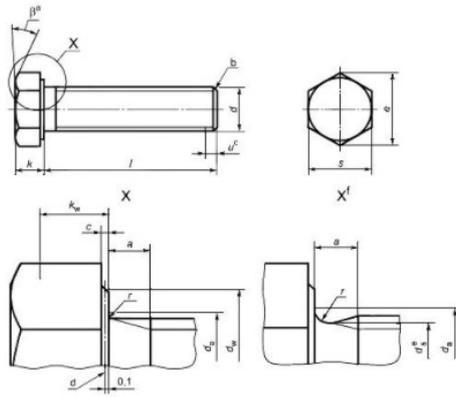
Таблица 8

Минимальные разрушающие нагрузки для болтов, винтов и шпилек с мелким шагом резьбы

Номинальный диаметр резьбы, d , мм	Шаг резьбы P , мм	Номинальная площадь поперечного сечения A_s , мм ²	Минимальная разрушающая нагрузка, Н, для условных обозначений групп									
			21	22	23	24; 25	26	31	32; 33	34	35	
8	1	39,2	19900	23100	27000	34400	42200	10200	12100	19200	14500	
10	1,25	61,2	31200	36100	42200	53900	66100	15900	19000	30000	22600	
12	1,25	92,1	46900	54300	63500	81000	99400	23900	28500	45100	34000	
14	1,5	125	63200	73200	85600	109000	134000	32200	38400	60800	45900	
16	1,5	167	85200	98500	115000	147000	180000	43400	51800	81800	61800	
18	1,5	216	110000	127000	149000	190000	233000	56200	67000	106000	79900	
20	1,5	272	136000	160000	187000	238000	293000	70500	84000	133000	10000	
22	1,5	333	170000	196000	230000	293000	360000	86600	103000	163000	123000	
24	2	384	196000	227000	265000	338000	415000	998000	119000	188000	142000	
27	2	496	252000	292000	342000	436000	535000	129000	153000	243000	183000	
30	2	621	317000	366000	428000	546000	671000	161000	193000	304000	230000	
33	2	761	388000	449000	525000	670000	822000	198000	236000	373000	282000	
36	3	865	441000	510000	596000	760000	933000	225000	268000	423000	320000	
39	3	1030	525000	608000	711000	906000	1112000	268000	319000	505000	381000	
42	3	1205	615000	711000	830000	1060000	1300000	313000	374000	590000	446000	
45	3	1400	714000	826000	966000	1232000	1512000	364000	434000	686000	518000	
48	3	1603	818000	946000	1110000	1411000	1731000	417000	497000	785000	593000	

ГОСТ Р ИСО 4017-2013:

Размеры в миллиметрах



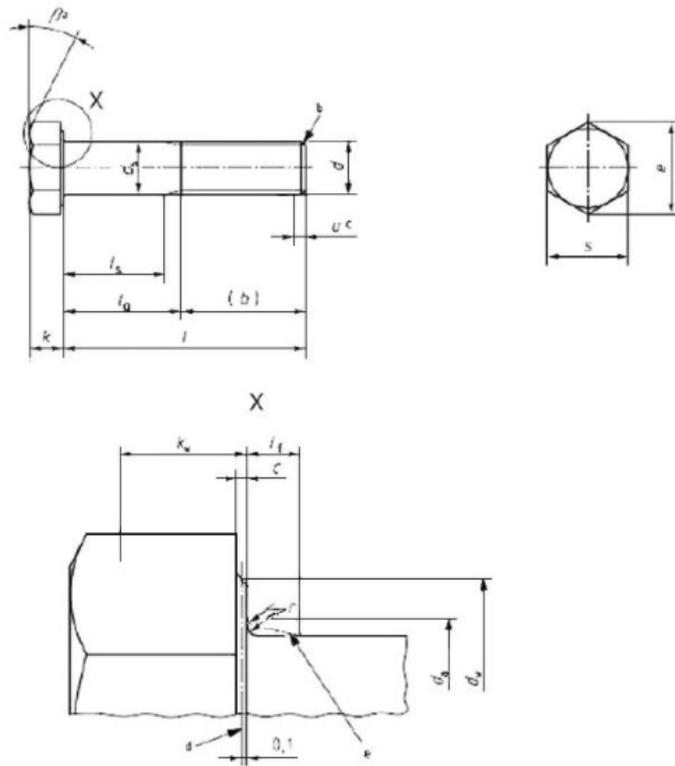
- a $\beta = 15^\circ - 30^\circ$;
- b конец должен быть с фаской или может быть без фаски для резьб $\leq M4$ (срезанный конец) по ИСО 4753;
- c неполная резьба $u \leq 2P$;
- d базовая линия для d_w ;
- e $d_s \approx$ средний диаметр резьбы;
- f допустимая форма.

Рисунок 1

Резьба, d				M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	
P^a				0,35	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1	
a	не более ^b			1,05	1,2	1,35	1,5	2,1	2,4	3	
	не менее			0,35	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1	
c	не более			0,25	0,25	0,25	0,50	0,50	0,50	0,50	
	не менее			0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,15	0,15	
d_a	не более			2	2,6	3,1	3,6	4,7	5,7	6,8	
d_w	Класс точности	A	не менее	2,27	3,07	4,07	4,57	5,88	6,88	8,88	
				2,30	2,95	3,95	4,45	5,74	6,74	8,74	
e	Класс точности	A	не менее	3,41	4,32	5,45	6,01	7,66	8,79	11,05	
				3,28	4,18	5,31	5,88	7,50	8,63	10,89	
k	Класс точности	A	номин.	1,1	1,4	1,7	2	2,8	3,5	4	
			не более	1,225	1,525	1,825	1,825	2,925	3,65	4,15	
			не менее	0,975	1,275	1,575	1,875	2,675	3,35	3,85	
			не более	1,3	1,6	1,9	2,2	3,0	3,74	4,24	
Класс точности	B	не менее	0,9	1,2	1,5	1,8	2,6	3,26	3,76		
		не более	0,68	0,89	1,10	1,31	1,87	2,35	2,70		
k_w^c	Класс точности	A	не менее	0,63	0,84	1,05	1,26	1,82	2,28	2,63	
				не более	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,25
r	не менее			0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,25	
s	Класс точности	A	не менее	номин. = не более	3	4,00	5,00	5,50	7,00	8,00	10,00
				3,02	3,82	4,82	5,32	6,78	7,78	9,78	
				не менее	2,90	3,70	4,70	5,20	6,64	7,64	9,64
				2,90	3,70	4,70	5,20	6,64	7,64	9,64	

f _{ном}	Резьба, d				M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6
	Класс точности										
	A		B								
	f										
	не менее	не более	не менее	не более							
2	1,8	2,2	—	—							
3	2,8	3,2	—	—							
4	3,76	4,24	—	—							
5	4,76	5,24	—	—							
6	5,76	6,24	—	—							
8	7,71	8,29	—	—							
10	9,71	10,29	—	—							
12	11,65	12,35	—	—							
16	15,65	16,35	—	—							
20	19,58	20,42	18,95	21,05							
25	24,58	25,42	23,95	26,05							
30	29,58	30,42	28,95	31,05							
35	34,5	35,5	33,75	36,25							
40	39,5	40,5	38,75	41,25							
45	44,5	45,5	43,75	46,25							
50	49,5	50,5	48,75	51,25							
55	54,4	55,6	53,5	56,5							
60	59,4	60,6	58,5	61,5							
65	64,4	65,6	63,5	66,5							
70	69,4	70,6	68,5	71,5							
80	79,4	80,6	78,5	81,5							
90	89,3	90,7	88,25	91,75							
100	99,3	100,7	98,25	101,75							
110	109,3	110,7	108,25	111,75							
120	119,3	120,7	118,25	121,75							
130	129,2	130,8	128	132							
140	139,2	140,8	138	142							
150	149,2	150,8	148	152							
160	—	—	158	162							
180	—	—	178	182							
200	—	—	197,7	202,3							

ГОСТ Р ИСО 4014-2013:



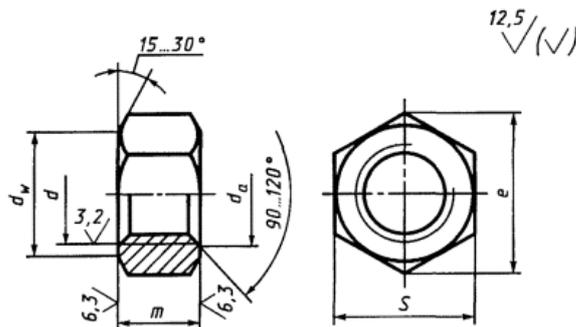
- a $\beta = 15^\circ - 30^\circ$;
- b конец должен быть с фаской или может быть без фаски для резьб $\leq M4$ (срезанный конец) по ISO 4753;
- c неполная резьба $u \leq 2P$;
- d базовая линия для d_w ;
- e максимальная галтель под головкой

Рисунок 1

Резьба, d			M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
P_n			0,35	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
$D_{отрост}$	b		9	10	11	12	14	16	18	22	26
	c		15	16	17	18	20	22	24	28	32
	d		28	29	30	31	33	35	37	41	45
	e		не более 0,25	0,25	0,25	0,40	0,40	0,50	0,50	0,60	0,60
c			не менее 0,10	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
			не более 2	2,6	3,1	3,6	4,7	5,7	6,8	9,2	11,2
d_s			номинал не более 1,60	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00
	Класс точности	A	1,46	1,86	2,36	2,86	3,82	4,82	5,82	7,78	9,78
		B	1,35	1,75	2,25	2,75	3,70	4,70	5,70	7,64	9,64
d_w			2,27	3,07	4,07	4,57	5,88	6,88	8,88	11,63	14,63
	Класс точности	A	2,30	2,95	3,95	4,45	5,74	6,74	8,74	11,47	14,47
		B	2,30	2,95	3,95	4,45	5,74	6,74	8,74	11,47	14,47
e			3,41	4,32	5,45	6,01	7,86	8,78	11,05	14,38	17,77
	Класс точности	B	3,28	4,18	5,31	5,88	7,50	8,63	10,89	14,20	17,59
l			не более 0,6	0,8	1	1	1,2	1,2	1,4	2	2
			номинал 1,1	1,4	1,7	2	2,6	3,5	4	5,3	6,4
	Класс точности	A	1,225	1,525	1,825	2,125	2,925	3,65	4,15	5,45	6,58
		B	0,975	1,275	1,575	1,875	2,675	3,35	3,85	5,15	6,22
k			не более 1,3	1,6	1,9	2,2	3,0	3,74	4,24	5,54	6,89
	Класс точности	A	0,9	1,2	1,5	1,8	2,6	3,26	3,76	5,06	6,11
		B	0,68	0,89	1,10	1,31	1,87	2,35	2,70	3,61	4,35
k_w^c			0,63	0,84	1,05	1,26	1,82	2,28	2,63	3,54	4,28
	Класс точности	B	0,63	0,84	1,05	1,26	1,82	2,28	2,63	3,54	4,28
r			не менее 0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,25	0,4	0,4
			номинал не более 3,20	4,00	5,00	5,50	7,00	8,00	10,00	13,00	16,00
s			3,02	3,82	4,82	5,32	6,78	7,78	9,78	12,73	15,73
	Класс точности	A	2,90	3,70	4,70	5,20	6,64	7,64	9,64	12,57	15,57
		B	2,90	3,70	4,70	5,20	6,64	7,64	9,64	12,57	15,57

Резьба, d				M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	
Класс точности				f_L и f_B									
А		В											
НОМ	I			f_L не менее	f_L более	f_B не менее	f_B более	f_L не менее	f_L более	f_B не менее	f_B более	f_L не менее	f_L более
	12	11,65	12,35	—	1,2	3	—	—	—	—	—	—	—
16	15,65	16,35	—	5,2	7	4	6	2,75	5	Для размеров выше полуцирковой сплошной ступенчатой линии рекомендуется ИСО 4017			
20	19,58	20,42	18,95	—	—	8	10	6,75	9	5,5	8	—	—
25	24,58	25,42	23,95	—	—	—	—	11,75	14	10,5	13	7,5	11
30	29,58	30,42	28,95	—	—	—	—	—	—	15,5	18	12,5	16
35	34,5	35,5	33,75	—	—	—	—	—	—	—	—	17,5	21
40	39,5	40,5	38,75	—	—	—	—	—	—	—	—	22,5	26
45	44,5	45,5	43,75	—	—	—	—	—	—	—	—	25	29
50	49,5	50,5	48,75	—	—	—	—	—	—	—	—	30	34
55	54,4	55,6	53,5	—	—	—	—	—	—	—	—	32	37
60	59,4	60,6	58,5	—	—	—	—	—	—	—	—	37	42
65	64,4	65,6	63,5	—	—	—	—	—	—	—	—	37,75	43
70	69,4	70,6	68,5	—	—	—	—	—	—	—	—	41,75	48
80	79,4	80,6	78,5	—	—	—	—	—	—	—	—	51,75	58
90	89,3	90,7	88,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	66,5
100	99,3	100,7	98,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	74
110	109,3	110,7	108,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
120	119,3	120,7	118,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

ГОСТ 5927-70:



ММ

Номинальный диаметр резьбы d	(1)	(1,4)	1,6	2	2,5	3	(3,5)	4	5	6	8	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48
	Шаг резьбы	крупный	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5		
Размер «под»	3,2	4	5	5,5	6	7	8	10	13	16	18	21	24	27	30	34	36	41	46	55	65	75		

		Вид вяжущего в зависимости от сроков схватывания	Быстротвердеющий или нормальноотвердеющий	
1	Гипсовые вяжущие ГОСТ 125-79	Индекс сроков твердения	А или Б	
		Вид вяжущего в зависимости от степени помола	Грубого помола; среднего помола	
		Индекс степени помола	І или ІІ	
2	Канат пеньковый смоляной ГОСТ 30055-93			

		Длина окружности	Должна быть не менее 30 но не более 350	мм
		Диаметр каната	Должен быть не более 112 но не менее 10	мм
		Число витков на 1 м каната	Должно быть не менее 8	шт
		Группа в зависимости от разрывной нагрузки	Должна быть А или Б или В или Г	-
10	Краска ГОСТ 28196-89			
		Назначение	Должна быть [на основе сополимерной акрилатной дисперсии для наружной и внутренней окраски зданий и сооружений]; [на основе гомополимерной поливинилацетатной дисперсии для работ внутри помещений, а также помещений с повышенной влажностью]; [на основе стиролбутадиенового латекса для работ внутри помещений]	

		Количество слоев нанесения	Один или два	
		Расход краски на один слой	110*-300*	г/м2
22	Портландцемент ГОСТ 10178-85			
		Активная минеральная добавка, всего(При применении)	Не более 20	% по массе
		Обозначение портландцемента	[ПЦ-Д0] или [ПЦ-Д5] или [ПЦ-Д20-Б] или [ПЦ-Д20]	-
25	Гвозди строительные ГОСТ 4028-63	Тип головки	Должна быть коническая	

		Конструкция	Трефовые или трефовые с перемычками	
		Условный диаметр стержня d	От 1.8 до 4*	мм
		Длина гвоздя l с учетом отклонений	Не менее 37, но не более 123	мм
		Размер a	≥ 1.75	мм
		Наименьший диаметр головки D	От 3.5	мм
		Минимальная высота головки	Не менее 1.2	мм

		Размер с	≤ 1.2	мм
		Сечение гвоздя	Должно быть фасонное	
		Сечение заостренной части гвоздя	Круглое или квадратное	
		Торцовая поверхность головки строительных гвоздей	Должна быть рифленая	
		Масса 1000 используемых гвоздей при номинальной длине	Не менее 0.80665, но не более 10.12	кг
35	Винты ГОСТ 10621-80	Исполнение	должно быть 1 или 2	

		Номинальный диаметр резьбы	должна быть 3 и 5	мм
		Тип шага резьбы	должен быть крупный или мелкий	
		Величина шага резьбы	не должен быть менее 1,0	мм
		Диаметр головки, номинальный	должен не быть менее 5,5	мм
		Номинальная высота головки	должна не быть менее 2,1	мм
		Радиус сферы головки	не должно быть менее 2,9	мм

		Радиус под головкой	должно не быть менее 0,10	мм
		Размер da	не должен быть более 5,7	мм
		Номинальная ширина шлица	не должна быть менее 0,8	мм
		Глубина шлица	не должна быть менее 1,0 но должна быть не более 2,5	мм
		Допуск соосности головки относительно стержня	не должна быть менее 0,60	мм
		Допуск симметричности шлица относительно стержня в диаметральном выражении	должна не быть менее 0,50	мм

		Номер крестообразного шлица	не должен быть более 2	
		Диаметр крестообразного шлица	не должна быть более 5,0	мм
		Глубина крестообразного шлица	не должна быть менее 1,60	мм
		Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц	не должна быть менее 1,4	мм
		Недовод резьбы	не должен быть более 1,0	мм
		Длина	не должна быть менее 12	мм

		Теоретическая масса 1000 шт	должна не быть менее 0,75	кг
36	Кабель-каналы	По механическим свойствам (классификация ударного воздействия)	Для легких, тяжелых; средних, очень тяжелых ударных воздействий	
		Обеспечивает защиту от проникновения твердых предметов диаметром	≥ 1	мм
		Категория ударных воздействий	$\leq AG3$	
		Степень защиты	$\geq IP20$	
37	Углы внутренние для кабель-канала	По механическим свойствам (классификация ударного воздействия)	Для легких, тяжелых; средних, очень тяжелых ударных воздействий	

		Обеспечивает защиту от проникновения твердых предметов диаметром	≥ 1	мм
		Категория ударных воздействий	$\leq AG3$	
		Степень защиты	$\geq IP20$	
38	Углы наружные для кабель-канала	По механическим свойствам (классификация ударного воздействия)	Для легких, тяжелых; средних, очень тяжелых ударных воздействий	
		Обеспечивает защиту от проникновения твердых предметов диаметром	≥ 1	мм
		Категория ударных воздействий	$\leq AG3$	

		Степень защиты	\geq IP20	
39	Углы плоские для кабель-канала	По механическим свойствам (классификация ударного воздействия)	Для легких, тяжелых; средних, очень тяжелых ударных воздействий	
		Обеспечивает защиту от проникновения твердых предметов диаметром	\geq 1	мм
		Категория ударных воздействий	\leq AG3	
		Степень защиты	\geq IP20	
40	Заглушки для кабель-канала	По механическим свойствам (классификация ударного воздействия)	Для легких, тяжелых; средних, очень тяжелых ударных воздействий	

		Обеспечивает защиту от проникновения твердых предметов диаметром	≥ 1	мм
		Категория ударных воздействий	$\leq AG3$	
		Степень защиты	$\geq IP20$	
41	Кабель силовой ГОСТ 22483-2012 ГОСТ 31996-2012	Назначение	Должны предназначаться для передачи и распределения электрической энергии в стационарных установках на номинальное переменное напряжение 0,66; 1 кВ номинальной частотой 50Гц	
		Тип кабеля	[Кабели с изоляцией из полимерных композиций, не содержащих галогенов, с наружной оболочкой из полимерных композиций, не содержащих галогенов]; [кабели с изоляцией из сшитого полиэтилена, с наружной оболочкой из полимерных композиций, не содержащих галогенов]; [кабели огнестойкие с изоляцией, защитным шлангом из поливинилхлоридного пластика пониженной пожарной опасности]; [кабели огнестойкие с изоляцией, наружной оболочкой из поливинилхлоридного пластика пониженной пожарной опасности]; [кабели с изоляцией из поливинилхлоридного пластика пониженной пожарной опасности, с защитным шлангом из поливинилхлоридного пластика пониженной пожарной опасности]; [кабели с изоляцией из поливинилхлоридного пластика пониженной пожарной опасности, с наружной оболочкой из поливинилхлоридного пластика пониженной пожарной опасности]; [кабели с изоляцией из сшитого	

			<p>полиэтилена, с наружной оболочкой из поливинилхлоридного пластика пониженной пожарной опасности]; [кабели с изоляцией из сшитого полиэтилена, с защитным шлангом из поливинилхлоридного пластика пониженной пожарной опасности]; [кабели огнестойкие с изоляцией из полимерных композиций, не содержащих галогенов, с наружной оболочкой из полимерных композиций, не содержащих галогенов]; [кабели огнестойкие с изоляцией из сшитого полиэтилена, с наружной оболочкой из полимерных композиций, не содержащих галогенов]; [кабели с изоляцией из сшитого полиэтилена, с наружной оболочкой из поливинилхлоридного пластика пониженной горючести]; [кабели с изоляцией из поливинилхлоридного пластика, с наружной оболочкой из поливинилхлоридного пластика пониженной горючести]; [кабели с изоляцией из поливинилхлоридного пластика, с защитным шлангом из поливинилхлоридного пластика пониженной горючести]; [кабели с изоляцией из сшитого полиэтилена, с защитным шлангом из поливинилхлоридного пластика пониженной горючести]</p>	
		Номинальное сечение токопроводящих жил	Должно быть не менее 1,5	мм ²
		Номинальная толщина защитного шланга	Не должно быть менее 1,8	мм
		Максимальное переменное и постоянное напряжение сети при котором допускается эксплуатация кабеля	Не должно быть менее 0,792	кВ

		Длительно допустимая температура нагрева жил кабеля	Не должно быть менее +70	°С
		Допустимая температура нагрева жил кабеля в режиме перегрузки	Не должно быть менее +90	°С
		Предельная при коротком замыкании температура нагрева жил кабеля	Должно быть не менее +160	°С
		Допустимая температура нагрева жил кабеля по условию невозгорания при коротком замыкании	Должно быть не более +400	°С
		Допустимые токовые нагрузки кабелей на воздухе на переменном токе	Не менее 21	А
		Допустимые токовые нагрузки кабелей в земле на переменном токе	Не менее 27	А

		Допустимые токовые нагрузки кабелей в режиме перегрузки на воздухе на переменном токе	Не менее 24.36	A
		Допустимые токовые нагрузки кабелей в режиме перегрузки в земле на переменном токе	Не менее 30.51	A
43	Электроды ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75	Назначение	для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей	
		Вид покрытия в зависимости от толщины покрытия	Не менее тонкого покрытия но не более толстого покрытия	
		Отношение диаметра покрытия к диаметру электрода	≤ 1.80	

		Толщина покрытия	Не менее 0.2 но не более 1.6	мм
		Тип электрода	Должен быть Э42 и Э46	
47	Лента изоляционная ГОСТ 2162-97	Тип	Односторонняя, двусторонняя	
		Марка	1 ШОЛ и/или 2 ПОЛ и/или 2 ППЛ и/или 2 ШОЛ и/или 1 ПОЛ	
51	Блок дверной ГОСТ 30970-2014	Конструктивные решения	Должны быть однополюсные (один открывающийся элемент), или двухполюсные (два открывающихся элемента)	

		Площадь дверного блока	Не должна превышать 6	м2
		Площадь одного открывающегося элемента	Не более 2.5	м2
		Высота дверного полотна	до 2100*	мм
		Ширина одного дверного полотна	<1000	мм
		Высота дверного блока	Не более 2200	мм
		Ширина дверного блока	<1900	мм

		Толщина дверного полотна	Не более 40	мм
53	Светильник светодиодный Тип 2			
		Напряжение питания (номинальное)	От 180* до 240*	В
		Номинальная частота	Должно быть 50	Гц
		Потребляемый ток (фактически при номинальном напряжении)	До 0,3*	А
		Потребляемая мощность (фактически при номинальном напряжении)	До 46*	Вт

		Полная потребляемая мощность (фактически при номинальном напряжении)	До 46*	ВА
		Количество светодиодов	Не менее 30	шт.
		Мощность светодиода	До 2*	Вт
		Световая отдача одного светодиода	От 10*	Лм/Вт
		Общий световой поток светильника	Не должно быть менее 4000	Лм
		Количество плат	Не должно быть более 4	шт.

		Световая отдача светильника (фактически)	Менее 90 не должно быть	Лм/Вт
--	--	---	--------------------------------	--------------

2. В описании требований к используемым товарам установлено следующее:

№ п/п	Наименование товара	Требуемый параметр	Требуемое значение	Ед. изм.
1	Гипсовые вяжущие ГОСТ 125-79	Начало срока схватывания	От 2	мин
		Конец срока схватывания	До 30	мин

2	Канат пеньковый смоляной ГОСТ 30055-93			
		Фактическая влажность	Должна быть не более 16	%
3	Растворы строительные ГОСТ 28013-98			
		Норма подвижности по погружению конуса	От 4 до 14*	см
		Водоудерживающая способность растворных смесей	≥ 90	%
		Влажность сухих растворных смесей	≤ 0.1	% по массе

		Наибольшая крупность зерен заполнителя	≤ 2.5	мм
		Средняя плотность затвердевших легких растворов в проектном возрасте	<1500	кг/м ³
9	Комплект крепежных элементов ГОСТ 1759.0-87			
		Поверхность гаек	Должна быть чистая, без следов коррозии и механических повреждений	
		Толщина покрытия болтов по ГОСТ 9.303-84	до 12*	мкм
		Толщина покрытия винтов по ГОСТ 9.303-84	до 12*	мкм

		Знаки маркировки на винтах	Выпуклые или углубленные	
		Знаки маркировки	наносят на торцевой или боковой поверхности головки болта или винта	
		Знаки на боковой поверхности головки	должны быть углубленными	
		Поверхность винтов	Должна быть чистая, без следов коррозии и механических повреждений	

		Знаки маркировки на гайках	Выпуклые или углубленные	
		Поверхность болтов	Должна быть чистая, без следов коррозии и механических повреждений	
		Толщина покрытия гаек по ГОСТ 9.303-84	до 12*	мкм
		Притупление ребер шестигранника к опорной поверхности гайки	$\leq 4,95$	мм
		Скругление ребер шестигранника	не должно выводить диаметр описанной окружности за наименьший предельный размер	
		Утолщение диаметра стержня под головкой	$\leq 0,50$	мм на 5мм длины

		Наличие в витках резьбы гаек кратера	не должно выводить размеры резьбы за предельные отклонения	
22	Портландцемент ГОСТ 10178-85	Активная минеральная добавка, всего(При применении)	Не более 20	% по массе
		Замена части минеральных добавок в цементах (При применении)	Допускается добавками, ускоряющими твердение или повышающими прочность цемента и не ухудшающими его строительно-технические свойства. Суммарная массовая доля этих добавок не должна быть более 5	% массы цемента
		Технологические добавки	Допускаются в количестве ≤ 1 , в том числе органических $\leq 0,15$	% по массе
		Введение в цемент при его помоле	Допускается введение специальных пластифицирующих или гидрофобизирующих поверхностно-активных добавок в количестве $\leq 0,3$	% массы цемента

24	Смесь сухая Тип 2			
		Жизнеспособность раствора	≥ 120	мин
25	Гвозди строительные ГОСТ 4028-63			
		Угол заострения по граням	≤ 40	градус
26	Доски обрезные хвойных пород ГОСТ 8486-86, ГОСТ- 24454-80, ГОСТ 18288-87			

		Влажность	≤ 22	%
32	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78			
		Объемная доля кислорода	От 99.5	%
43	Электроды ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75			
		Отношение диаметра покрытия к диаметру электрода	≤ 1.80	
		Местные вмятины на поверхности покрытия электродов	Наличие или отсутствие	

		Глубина местных вмятин на поверхности покрытия электродов	От 0 но ≤ 0.8	мм
		Количество местных вмятин	От 0 но ≤ 4	шт
		Местные задиры	Наличие или отсутствие	
		Протяженность местных задиры	От 0 но ≤ 15	мм
		Толщина покрытия	Не менее 0.2 но не более 1.6	мм
		Глубина местных задиры	От 0 но ≤ 0.4	мм

		Количество местных задигов на одном электроде	От 0 но ≤ 2	шт
		Разность толщины покрытия в диаметрально противоположных участках электрода	≤ 0.20	мм
		Стойкость покрытия	Покрытие не должно разрушаться при свободном падении электрода плашмя на гладкую стальную плиту	
		Частичные откалывания покрытия	Наличие или отсутствие	
		Общая протяженность частичных откалываний	От 0 но ≤ 20	мм

		Максимальный линейный размер шлакового включения	Не менее 0.4 но не более 1	мм
		Число внутренних пор и шлаковых включений в месте их наибольшего скопления на 100 мм длины шва	≤ 3	шт
		Коэффициент наплавки	≥ 8.5	г/Ач
47	Лента изоляционная ГОСТ 2162-97			
		Разрывная нагрузка	≥ 6	кН/м

50	Краска водно-дисперсионная			
		рН краски	Не менее 8.5	единиц
51	Блок дверной ГОСТ 30970-2014			
		Приведенное сопротивление теплопередаче полотен дверных блоков	Не менее 0.60	м2*С/Вт
		Звукоизоляция	Не менее 26	дБА

		Воздухопроницаемость	≤ 3.5	мЗ/(ч*м2)
		Безотказность	Не менее 100000	Циклы открывания
		Твердость опорных подкладок	Не менее 75, но не более 90	ед.
		Длина дистанционных подкладок	От 80 до 100	мм
		Расстояние от углов подкладок до углов стеклопакета	От 50 до 80	мм
52	Светильник светодиодный Тип 1			

		Световой поток	До 5000	Лм
53	Светильник светодиодный Тип 2			
		Пробивное напряжение (вход-выход)	От 2*	кВ
		Сопротивление изоляции (между токоведущими частями и корпусом)	Не должно быть менее 200	МОм
		Потребляемый ток (фактически при номинальном напряжении)	До 0,3*	А

		Потребляемая мощность (фактически при номинальном напряжении)	До 46*	Вт
		Полная потребляемая мощность (фактически при номинальном напряжении)	До 46*	ВА
		Коэффициент мощности, фактически, (cosφ, косинус фи)	Не должно быть менее 0,8	
		Коэффициент направленного светопропускания рассеивателя	Не должно быть менее 60	%
		Габаритная яркость светильник	Не более 6000	кД/м ²
		Угол излучения светодиода	От 180*	°

		Прямой ток светодиода	Не менее 30	мА
		Падение напряжения светодиода	Не более 4,0	В
		Световая отдача одного светодиода	От 10*	Лм/Вт
		Общий световой поток светильника	Не должно быть менее 4000	Лм
		Индекс цветопередачи	Не должно быть менее 70	CRI
		Коэффициент пульсации	Не должно быть более 5	%

		Световая отдача светильника (фактически)	Менее 90 не должно быть	Лм/Вт
55	Автоматический выключатель Тип 1	Коммутационная износостойкость	До 25000	Циклов ВО
		Потребляемая мощность	Не более 5	Вт
58	Автоматический выключатель Тип 3			
		Потребляемая мощность	Не более 5	Вт

60	Автоматический выключатель Тип 4			
		Потребляемая мощность	Не более 5	Вт

Достоверное значение данных показателей возможно установить только после проведения испытаний определенной партии товара после ее производства.

Конкретные и достоверные значения перечисленных параметров нельзя установить на момент заполнения заявки на участие в аукционе.

Закупка товара для проведения лабораторных испытаний и установления достоверных значений по требуемым показателям партии реально существующих товаров ведет к значительным затратам и делает невозможной подготовку заявки в установленный заказчиком срок.

Наличие данных требований в документации является неправомерным, но вместе с тем, данные требования являются потенциальными основаниями для отклонения заявок и ограничения числа участников закупки.

3. В описании требуемых свойств применяемых товаров заказчиком были использованы приемы описания, которые намеренно вводят участников закупки в заблуждение.

Использование таких приемов описания указывает на целенаправленные действия заказчика с целью ограничения числа участников закупки.

Примеры:

1)

9	Комплект крепежных элементов ГОСТ 1759.0-87			
		Номинальная площадь поперечного сечения	Должна быть ≥ 245	мм ²
		Длина винта номинальная	Должна быть от 45 до 60	мм
		Номинальная площадь поперечного сечения	Должна быть ≥ 245	мм ²
		Размер «s» номинальный винтов	$\leq 34,0$	мм

	Размер «k» номинальный винтов	$\geq 12,5$	мм
	Размер «d» не номинальная болтов	$\geq 19,48$	мм
	Номинальный диаметр резьбы крепежных изделий	Должен быть 20, 22	мм
	Длина болта номинальная	Должна быть от 80	мм
	Размер «k» не номинальный винтов	$\leq 14,37$	мм
	Размер «s» не номинальный винтов	$\geq 29,16$	мм
	Размер «d» номинальная болтов	≥ 20	мм
	Размер «k» номинальный болтов	$\geq 12,5$	мм
	Размер «s» не номинальный болтов	$\geq 29,16$	мм
	Размер «k» не номинальный болтов	$\geq 12,15$	мм

При этом, ни нормативные документы, ни данные, предоставляемые производителями товаров, не описывают такие параметры как «не номинальный размер». Из описания не следует, что именно требуется заказчику

Вместе с тем, формулировка требования составлена таким образом, что может вводить участников закупки в заблуждение, поскольку фактически требует предоставить значения размера, отличные от стандартных, притом достоверно не определенные.

Положения документации никак не обосновывают необходимость описания свойств товаров именно в таком виде.

2) В п. 9 «Комплект крепежных элементов»: установлено «**Номинальный диаметр резьбы крепежных изделий Должен быть 20, 22 мм**»

Однако, также установлено: «Класс точности винтов А, В», «Винты Соответствуют ГОСТ Р ИСО 4017-2013, ГОСТ Р ИСО 8676-2013».

Т.е. требуется предоставить винты одновременно классов точности и «А» и «В» (согласно инструкции по заполнению заявок «В случае, если значения или диапазоны значений параметра указаны с использованием символа «запятая», союза «и», - участнику закупки необходимо предоставить все значения показателя или все диапазоны значений, указанных через данные символ, союз.»).

Однако, соблюсти данное требование нельзя, поскольку винты класса точности «В» согласно нормативным документам, имеют диаметр резьбы свыше 24 мм:

ГОСТ Р ИСО 8676-2013 «Винты с шестигранной головкой с мелким шагом резьбы. Классы точности А и В (с Поправкой)»:

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает характеристики винтов с шестигранной головкой с мелким шагом резьбы с номинальным диаметром резьбы, d , от 8 до 64 мм, класса точности А для номинальных диаметров резьбы, d , от 8 до 24 мм и номинальной длины l , свыше и включительно $10d$ или 150 мм, выбирая меньшее значение, и класса точности В для номинальных диаметров резьбы, d , более 24 мм или номинальной длиной l , более $10d$ или 150 мм, выбирая меньшее значение.

ГОСТ Р ИСО 4017-2013 «Винты с шестигранной головкой. Классы точности А и В (с Поправками)»:

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает характеристики винтов с шестигранной головкой с резьбой от М1,6 до М64 включительно, класса точности А для резьбы от М1,6 до М24 и номинальных длин до $10d$ или 150 мм включительно, выбирая меньшее значение, и класса точности В для резьбы свыше М24 или номинальных длин свыше $10d$ или 150 мм, выбирая меньшее значение.

Таким образом, участник вообще не может предоставить товар, соответствующий всем требованиям заказчика, равно как и заполнить заявку корректным образом.

Аналогично также и в требованиях к болтам в том же пункте:

«Болты Соответствуют ГОСТ Р ИСО 4014-2013, ГОСТ Р ИСО 8765-2013»

«Класс точности болтов А, В»

Но при этом:

ГОСТ Р ИСО 8765-2013 «Болты с шестигранной головкой с мелким шагом резьбы. Классы точности А и В (с Поправкой)»:

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает характеристики болтов с шестигранной головкой с мелким шагом резьбы с номинальным диаметром резьбы, d , от 8 до 64 мм, класса точности А для номинальных диаметров резьбы, d , от 8 до 24 мм и номинальной длиной, l , выше и включительно $10d$ или 150 мм, выбирая меньшее значение, и класса точности В для номинальных диаметров резьбы, d , свыше 24 мм или номинальной длины, l , свыше $10d$ или 150 мм, выбирая меньшее значение.

ГОСТ Р ИСО 4014-2013 «Болты с шестигранной головкой. Классы точности А и В (с Поправкой)»:

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает характеристики болтов с шестигранной головкой с резьбой от М1,6 до М64 включительно, класса точности А для резьбы от М1,6 до М24 и номинальных длин до $10d$ или 150 мм включительно, выбирая меньшее значение, и класса точности В для резьбы свыше М24 или номинальных длин свыше $10d$ или 150 мм, выбирая меньшее значение.

В случаях, когда необходимы характеристики, отличающиеся от установленных в настоящем стандарте, они могут быть выбраны из действующих международных стандартов, например ИСО 724, ИСО 888, ИСО 898-1, ИСО 965-1, ИСО 3506-1, ИСО 4753 и ИСО 4759-1.

Приведенные примеры не являются исчерпывающими. Аналогичные случаи имеют место в описании требований к иным товарным позициям

Просим:

1. Приостановить размещение заказа до рассмотрения жалобы по существу.
2. Признать жалобу Заявителя обоснованной.
3. Провести проверку правомерности действий заказчика; содержания аукционной документации.