

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ**

**«Строительная компания Атюс»**

**115230 г. Москва, проезд Хлебозаводский, д. 7, стр. 9, оф. 901**

*ИНН 7724316940 КПП 772401001 ОГРН 1157746399997 ОКВЭД 45.11  
р/с 407028108022900005005 в АО «АЛЬФА-БАНК» к/с 30101810200000000593 БИК 044525593*

**исх. № 257/666  
от «22» августа 2017 года**

**куда: Московское УФАС  
Российской Федерации  
107078, г. Москва, Мясницкий проезд,  
дом 4, стр. 1  
тел. +7 (495) 784-75-05**

**ЖАЛОБА**

**на действия государственного заказчика  
(обжалование аукционной документации)**

**СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВИТЕЛЕ:** Общество с ограниченной ответственностью «Строительная компания Атюс», адрес: 115230 г. Москва, проезд Хлебозаводский, д. 7, стр. 9, оф. 901; факс – отсутствует, телефон: 89636379270, ОГРН 1157746399997, ИНН 7724316940, e-mail: igvensiv8888@gmail.com, Генеральный директор: Блинов В. Н.

**ЗАКАЗЧИК:** ФГАОУ ВО Первый МГМУ им. И.М. Сеченова Минздрава России (Сеченовский Университет)

**Место нахождения:** 119991, Россия, г. Москва, ул. Трубецкая, 8, стр. 2

**Почтовый адрес:** 119991, Россия, г. Москва, ул. Трубецкая, 8, стр. 2

**Номер контактного телефона:** 8 (495) 609-14-00, доб. 2643

**Адрес электронной почты:** oao-mma@yandex.ru

**Ответственное должностное лицо или контрактный управляющий:** Румянцев С. А.

**Адрес электронной площадки:** www.com.roseltorg.ru.

**СВЕДЕНИЯ О РАЗМЕЩАЕМОМ ЗАКАЗЕ:** № 31705429666

выполнение работ по капитальному ремонту здания (замена лифтов) в подразделениях Клинического Центра для нужд ФГАОУ ВО Первый МГМУ имени И. М. Сеченова Минздрава России (Сеченовский Университет) в 2017 году

**Обжалуемые действия Заказчика, Аукционной комиссии**

**СУТЬ ЖАЛОБЫ:**

Описание объекта закупки, приведенное в аукционной документации, носит необъективный характер.

Положения документации содержат требования к товарам, используемым при выполнении работ.

При этом, данные требования составлены таким образом, что намеренно создают условия для ограничения конкуренции и для ограничения числа участников закупки.

А именно, документация устанавливает требования к товарам так, чтобы вводить участников закупки в заблуждение и искусственно создавать основания для отклонения заявок.

Сам заказчик никак не обосновывает и не может обосновать в принципе необходимость описания объекта закупки именно таким образом.

**1. Заказчиком установлены неправомерные избыточные требования к показателям товаров, которые не определяют характеристики, позволяющие установить соответствиекупаемых товаров установленным Заказчиком требованиям.**

**Т.е., документация устанавливает требование предоставить значения показателей, которые фактически не нужны для достоверного определения потребности заказчика и определения соответствия предлагаемых товаров требованиям документации.**

**Такие требования введены намеренно с целью искусственно увеличить объем запрашиваемых сведений, затруднить участникам подготовку заявок и создать основания для отклонения заявок за предоставленные сведения по параметрам, в которых, по сути, отсутствует необходимость.**

Например, в п. 6 «ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ ТИП 1» установлены следующие требования:

6	ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ ТИП 1 ГОСТ 125-79	Марка	Г-4; Г-5		
		Индекс сроков твердения	А; В		
		Вид вяжущего	среднего помола или грубого помола		
		Индекс степени помола	I или II		
		Вид вяжущего	быстротвердеющий; медленнотвердеющий		

Однако, из представленных выше, показатели «Вид вяжущего среднего помола или грубого помола», «Вид вяжущего быстротвердеющий; медленнотвердеющий»

**являются излишним, поскольку их значения напрямую следуют из значения показателей:**

«Индекс сроков твердения», «Индекс степени помола», что подтверждается нормативными документами, о соответствии которым для данных товаров установлено требования:

ГОСТ 125-79:

«1.4. В зависимости от сроков схватывания различаются виды вяжущих, приведенные в табл. 2

Таблица 2

Вид вяжущего	Индекс сроков	Сроки схватывания, мин		
		твердения	начало, не ранее	конец, не позднее
<b>Быстротвердеющий</b>	<b>А</b>		2	15
<b>Нормально твердеющий</b>	<b>Б</b>		6	30
<b>Медленнотвердеющий</b>	<b>В</b>		20	Не нормируется

1.5. Для фарфорофаянсовой и керамической промышленности изготавливают вяжущие со сроками схватывания, установленными для нормально твердеющего гипса.

1.6. В зависимости от степени помола различают виды вяжущих, приведенные в табл. 3.

Таблица 3

Вид вяжущего	Индекс степени помола	Максимальный остаток на сите с размерами ячеек в свету 0,2 мм, %, не более
<b>Грубого помола</b>	<b>I</b>	23
<b>Среднего помола</b>	<b>II</b>	14
<b>Тонкого помола</b>	<b>III</b>	2

«

Выражая своё согласие на выполнение работ на условиях, предусмотренных аукционной документацией, участник закупки соглашается и на соответствие характеристик данных товаров требованиям нормативных документов, условие о соответствии которым установил заказчик.

Заказчик, устанавливая требования к излишним показателям, лишь увеличивает объём Формы 2 и заставляет участников закупки дважды декларировать одно и то же.

Аналогично, избыточные (исходя из соответствия ГОСТ) требования к товарам установлены в следующих пунктах (избыточные требования выделены жирным шрифтом)

8	КРАСКИ ТИП 1 ГОСТ 10503-71	Марка	МА-25; МА-22; МА-15		
		<b>Краски</b>	<b>для наружных покрытий; для покрытий внутри помещений</b>		
16	ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ ТИП 2 ГОСТ 125-79				
		Индекс сроков твердения	В; Б		
		<b>Вид вяжущего</b>	<b>грубого помола или тонкого помола</b>		
		Индекс степени помола	III или I		
		<b>Вид вяжущего</b>	<b>Нормальнотвердеющий; медленнотвердеющий</b>		
18	ЛЕНТА ИЗОЛЯЦИОННАЯ ТИП 1 ГОСТ 2162-97				
		<b>Липкость</b>	<b>повышенная или обычная</b>		
		Марка	1 ШОЛ; 2 ПОЛ; 2 ППЛ		
		<b>Резиновая смесь нанесена</b>	<b>с одной стороны или двух сторон</b>		
19	ДИСПЕРСИЯ ГОСТ 18992-80	<b>Дисперсия</b>	<b>поливинилацетатная непластифицированная или пластифицированная</b>		

		<b>Дисперсия</b>	<b>средневязкая или низковязкая</b>	
		Марка	ДФ 50/5Н; Д 50Н; Д 51С	
		<b>Пластификатор</b>	<b>без пластификатора; дибutilфталат; диизобutilфталат</b>	°С
20	КАБЕЛИ ТИП 2 ГОСТ 22483-2012, ГОСТ 31996-2012	Изоляция токопроводящих жил	из поливинилхлоридного пластиката; из сшитого полиэтилена	
		Номинальное переменное напряжение	0.66; 1	кВ
		Сечение медной жилы круглого сечения	1.5; 2.5; 4.0	мм <sup>2</sup>
		Сечение алюминиевой жилы круглого сечения	2.5; 4.0	мм <sup>2</sup>
		<b>Толщина изоляции</b>	<b>от 0.6* до 1*</b>	<b>мм</b>
25	КАНАТ ГОСТ 3081-80			
		<b>Маркировочная группа</b>	<b>1670; 1770</b>	<b>Н/мм<sup>2</sup></b>
		Диаметр каната	10.0; 10.5	мм
		<b>Диаметр проволоки сердечника:</b>		
		<b>7 проволок</b>	<b>0.45; 050</b>	<b>мм</b>
		<b>42 проволоки</b>	<b>0.45; 0.40</b>	<b>мм</b>
		<b>Диаметр проволоки в пряди:</b>		
		<b>Центральной (6 проволок)</b>	<b>0.90; 1.00</b>	<b>мм</b>
		<b>Первого слоя (54 проволоки)</b>	<b>0.45; 0.50</b>	<b>мм</b>
		<b>Второго слоя (наружного) (54 проволоки)</b>	<b>0.90; 0.80</b>	<b>мм</b>
28	ШПАТЛЕВКИ ГОСТ 10277-90	Марка	МС-006; ПФ-002	
		<b>Растворитель</b>	<b>скипидар или ксилол</b>	
		<b>В шпатлевки присутствует</b>	<b>алкидностирольный лак; пентафталевый лак</b>	
44	СЕТКА ТИП 2 ГОСТ 3826-82	Номер сетки	5; 6	
		Диаметр проволоки номинальный	0.70, 1.20	мм
		<b>Номинальный размер стороны ячейки в свету</b>	<b>6.00; 5.00</b>	<b>мм</b>
		<b>Плотность сетки</b>	<b>Н, М</b>	
61	КАНАТ ГОСТ 7667-80	<b>Маркировочная группа</b>	<b>170, 180</b>	<b>кгс/мм<sup>2</sup></b>
		Диаметр каната	7.8; 9.5	мм
		<b>Диаметр проволоки сердечника:</b>		
		<b>Центральной (7 проволок)</b>	<b>0.32; 0.4</b>	<b>мм</b>
		<b>В слоях (42 проволоки)</b>	<b>0.30; 0.38</b>	<b>мм</b>
		<b>Диаметр проволоки в пряди:</b>		
		<b>Центральной (6 проволок)</b>	<b>0.55; 0.7</b>	<b>мм</b>
		<b>В слоях (108 проволок)</b>	<b>0.50; 0.6</b>	<b>мм</b>

		<b>Заполнения (36 проволок)</b>	<b>0.22; 0.26</b>	<b>мм</b>
72	КИРПИЧ ГОСТ 530-2012, ГОСТ 379-2015			
		Класс средней плотности	2.0; 1.4	
		<b>Группа изделий по теплотехническим характеристикам для керамического кирпича</b>	<b>Условно эффективная; малоэффективная</b>	
		Размер керамического кирпича	1.8; 0.5; 0.7; 1.4; 1; 1.3; 0.8	НФ
		<b>Номинальные размеры керамического кирпича:</b>		
		<b>Длина</b>	<b>288; 250</b>	<b>мм</b>
		<b>Ширина</b>	<b>60; 200; 85; 138; 120</b>	<b>мм</b>
		<b>Толщина</b>	<b>70; 65; 88; 55</b>	<b>мм</b>
99	УГОЛОК ГОСТ 8509-93	Ширина полки	45; 40	мм
		Уголок	высокой точности или обычной точности	
		Длина	от 6 до 12	м
		<b>Масса 1м уголка</b>	<b>2.08; 1.85</b>	<b>кг</b>
		<b>Площадь поперечного сечения</b>	<b>2.35; 2.65</b>	<b>см<sup>2</sup></b>
114	ШПАТЛЕВКИ ГОСТ 10277-90	Марка	XB-004; НЦ-008	
		<b>Растворитель</b>	<b>646 или P-4</b>	
		<b>В шпатлевки присутствуют</b>	<b>коллоксилин; поливинилхлоридная хлорированная смола</b>	
115	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПРОФИЛЬНОГО ПРОКАТА ГОСТ 8509-93, ГОСТ 8240-97	Швеллеры	У; Э	
		Высота швеллера	120; 140; 160; 180	мм
		<b>Ширина полки швеллера</b>	<b>58; 64; 70; 52; 68; 70; 74</b>	<b>мм</b>
		Длина швеллера	от 2 до 10	м
		<b>Толщина полки швеллера</b>	<b>7.8; 8.1; 8.4; 8.7; 9.3; 9.0</b>	<b>мм</b>
		<b>Площадь поперечного сечения швеллера</b>	<b>13.09; 15.41; 20.40; 17.85; 13.3; 15.6; 18.1; 22.2; 20.7; 19.5</b>	<b>см<sup>2</sup></b>
		Ширина полки уголка	100; 75; 80; 90	мм
		Длина уголка	от 4 до 12	м
		Толщина полки уголка	8; 6.5; 7; 6	мм
		<b>Площадь поперечного сечения уголка</b>	<b>8.78; 10.15; 11.50; 9.38; 10.85; 12.30; 10.61; 12.28; 13.93; 12.82; 13.75; 15.6</b>	<b>см<sup>2</sup></b>
169	ТАЛЬК МОЛОТЫЙ ГОСТ 19729-74	Тальк	<b>для применения в качестве наполнителя или для вспомогательных целей</b>	
		<b>pH</b>	<b>от 8 до 9</b>	<b>единиц</b>
		Марка	ТРПВ; ТРПН	

175	КРАСКА ВОДНО-ДИСПЕРСИОННАЯ ГОСТ Р 52020-2003	Краска	ограниченно атмосферостойкая или атмосферостойкая		
		<b>Группа по защитным свойствам</b>	<b>1; 2</b>		
178	СЕТКА ТИП 1 ГОСТ 3826-82	Номер сетки	5; 6		
		Диаметр проволоки номинальный	1.60; 2.00		мм
		<b>Номинальный размер стороны ячейки в свету</b>	<b>6.00; 5.00</b>		мм
187	РАСТВОРЫ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЕ ГОСТ 28013-98, ГОСТ 30108-94	Классификация по основному назначению	штукатурный для грунта или для набрызга при ручном нанесении или для набрызга при механизированном способе нанесения или для накрывки без применения гипса.		
		<b>Подвижность</b>	<b>П<sub>к2</sub> или П<sub>к3</sub> или П<sub>к4</sub></b>		
197	ГИЛЬЗА КАБЕЛЬНАЯ ТИП 1 ГОСТ 23469.3-79				
		<b>Длина L<sub>номин.</sub></b>	<b>20; 30</b>		мм
		<b>Диаметр внешний d</b>	<b>5; 6</b>		мм
		Диаметр внутренний d <sub>1</sub>	3; 4		мм
		Сечение жилы	8; 6		мм <sup>2</sup>
294	ЦЕМЕНТ ГОСТ 969-91	<b>Цемент</b>	<b>высокоглиноземистый или глиноземистый</b>		
		Вид цемента	ВГЦ I; ВГЦ II; ГЦ; ВГЦ III		
74	СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ГОСТ 19903-2015, ГОСТ 535-2005	Точность прокатки по плоскостности	ПО; ПВ		
		<b>Вид плоскостности</b>	<b>Высокая; Особо высокая</b>		

Приведенные в таблице излишние требования не являются исчерпывающими. Ввиду того, что требования к товарам с аналогичным наименованием представлены в документации по несколько раз, аналогичные названным выше требования содержатся во всем описании требуемых свойств применяемых товаров. А всего установлены требования к 358 товарным позициям

2. Описание требуемых свойств используемых товаров представлено так, чтобы намеренно усложнить участникам подготовку заявок и ввести в заблуждение.

В документе «Форма 3 Сведения о качественных и функциональных характеристиках (потребительских свойствах), безопасности, сроках поставки товаров, выполнения работ, оказания услуг и иные предложения по условиям исполнения Договора» установлены требования к 358 товарным позициям. Каждая товарная позиция устанавливает определенную совокупность характеристик, по которым определяется соответствие предлагаемого участниками товара требованиям документации и имеет свой порядковый номер в форме 3.

Установление требования к каждому из параметров каждой отдельной товарной позиции обязывает участников закупки сделать в своей заявке предложение относительно каждой характеристики каждой отдельно выделенной товарной позиции.

Такое описание указывает на то, что заказчику требуются 358 отдельных товаров с различными свойствами.

**Однако, в представленной заказчиком форме 3 описание требований к отдельным товарным позициям периодически дублируется – одни и те же требования повторяются по несколько раз.**

Например, требования к товару «выключатель» – 3 абсолютно идентичных пункта:

1 4	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ	Выключатель	скрытой установки; открытой установки		
		Габаритные размеры:			
		Ширина	более 50		мм
		Длина	от 60 до 120		мм
		Толщина	менее 50		мм
		Масса	<100		грамм
		Количество клавиш	1, 2		шт
		Номинальный ток	более 5		А
		Напряжение	от 201 до 260		В
		Максимальная температура эксплуатации	более +34		°С
		Выключатель	для 2 цепей с общим вводом или для 1 цепи		
		Зажим	винтовой; <u>безвинтовой</u>		
		Ширина клавиши	< 68		мм
		Степень защиты IP	20; 31		

1 3 7	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ	Выключатель	скрытой установки; открытой установки		
		Габаритные размеры:			
		Ширина	более 50		мм
		Длина	от 60 до 120		мм
		Толщина	менее 50		мм
		Масса	<100		грамм
		Количество клавиш	1, 2		шт
		Номинальный ток	более 5		А
		Напряжение	от 201 до 260		В
		Максимальная температура эксплуатации	более +34		°С
		Выключатель	для 2 цепей с общим вводом или для 1 цепи		
		Зажим	винтовой; <u>безвинтовой</u>		
		Ширина клавиши	< 68		мм
		Степень защиты IP	20; 31		

3 5 3	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ	питания			
		Выключатель	скрытой установки; открытой установки		
		Габаритные размеры:			
		Ширина	более 50		мм
		Длина	от 60 до 120		мм
		Толщина	менее 50		мм
		Масса	<100		грамм
		Количество клавиш	1, 2		шт
		Номинальный ток	более 5		А
		Напряжение	от 201 до 260		В
		Максимальная температура эксплуатации	более +34		°С
		Выключатель	для 2 цепей с общим вводом или для 1 цепи		
		Зажим	винтовой; <u>безвинтовой</u>		
Ширина клавиши	< 68		мм		
Степень защиты IP	20; 31				

Подобное описание объекта закупки является необъективным и неправомерным.

Установленные в документации требования к товарам отражают потребность заказчика в определенных свойствах, которые должны отвечать условиям проведения работ.

Однако, исходя из данного описания следует, что заказчику нужно не 3 различных товара, а один.

Установление требований к такому количеству товарных позиций ничем не обосновано.

Тот факт, что работы могут выполняться на различных объектах, также не является основанием для дублирования требований, поскольку на каждом из объектов требуется применение товара с одними и теми же свойствами.

Описывая объект закупки подобным образом, заказчик искусственно увеличивает объем информации, которую должны предоставить участники, чем препятствует подготовке заявок, что приводит к ограничению числа участников, а также вводит в заблуждение относительно требуемых значений параметров.

При этом, участники не могут сформировать свои предложения простым копированием одной и той же информации для разных но одноименных товарных позиций, т.к. это может повлечь предоставление информации, не соответствующей документации, на что, видимо, и рассчитано применение такого приема описания.

Примеры идентичных требований, аналогичные названному выше:

1)

5 1	СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ ТИП 3 ГОСТ 380- 2005, ГОСТ 103-2006	Сталь	ст1сп; ст5сп; ст6сп		
		полосовая марки			
		Точность прокатки:			
		по ширине	БШ1 или БШ2 или ВШ1 или ВШ2		
		по толщине	БТ1 или БТ2 или ВТ1 или ВТ2		
		Длина	от 4 до 11		м
		Ширина полосы	80; 90		мм
Толщина	5, 6		мм		



1 7 4	СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ ТИП 3 ГОСТ 380- 2005, ГОСТ 103-2006		Сталь	ст1сп; ст5сп; стбсп		
			полосовая марки			
			Точность прокатки:			
			по ширине	БШ1 или БШ2 или ВШ1 или ВШ2		
			по толщине	БТ1 или БТ2 или ВТ1 или ВТ2		
			Длина	от 4 до 11		м
			Ширина полосы	80; 90		мм
Толщина	5, 6		мм			

3 5 0	СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ ТИП 3 ГОСТ 380- 2005, ГОСТ 103-2006		Сталь	ст1сп; ст5сп; стбсп		
			полосовая марки			
			Точность прокатки:			
			по ширине	БШ1 или БШ2 или ВШ1 или ВШ2		
			по толщине	БТ1 или БТ2 или ВТ1 или ВТ2		
			Длина	от 4 до 11		м
			Ширина полосы	80; 90		мм
Толщина	5, 6		мм			

2)

6	ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ ТИП 1 ГОСТ 125-79		Марка	Г-4; Г-5		
			Индекс сроков твердения	А; В		
			Вид вяжущего	среднего помола или грубого помола		
			Индекс степени помола	I или II		
			Вид вяжущего	быстротвердеющий; медленнотвердеющий		
7	БАШМАК		Размеры:			

7 6	ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ ТИП 1 ГОСТ 125-79		Марка	Г-4; Г-5		
			Индекс сроков твердения	А; В		
			Вид вяжущего	среднего помола или грубого помола		
			Индекс степени помола	I или II		
			Вид вяжущего	быстротвердеющий; медленнотвердеющий		
7	БАШМАК		Размеры:			

1 2 9	ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ ТИП 1	Марка	Г-4; Г-5		
		Индекс сроков твердения	А; В		

	ГОСТ 125-79	Вид вяжущего	среднего помола или грубого помола		
		Индекс степени помола	I или II		
		Вид вяжущего	быстротвердеющий; медленнотвердеющий		

3)

1 9	ДИСПЕРСИЯ ГОСТ 18992-80	Дисперсия	поливинилацетатная <u>непластифицированная</u> или пластифицированная		
		Дисперсия	<u>средневязкая</u> или <u>низковязкая</u>		
		Марка	ДФ 50/5Н; Д 50Н; Д 51С		

		Пластификат ор	без пластификатора; <u>дибутилфталат</u> ; <u>диизобутилфталат</u>		
		Показатель <u>pH</u>	<u>[4.7-6.0]</u> ; <u>[4.5-6.0]</u>		едини ц
		Сорт	первый или высший		

8 5	ДИСПЕРСИЯ ГОСТ 18992-80	на сжатие			
		Дисперсия	поливинилацетатная <u>непластифицированная</u> или пластифицированная		
		Дисперсия	<u>средневязкая</u> или <u>низковязкая</u>		
		Марка	ДФ 50/5Н; Д 50Н; Д 51С		
		Пластификат ор	без пластификатора; <u>дибутилфталат</u> ; <u>диизобутилфталат</u>		
		Показатель <u>pH</u>	<u>[4.7-6.0]</u> ; <u>[4.5-6.0]</u>		едини ц
		Сорт	первый или высший		

1 4 2	ДИСПЕРСИЯ ГОСТ 18992-80		нанесена			
			Дисперсия	поливинилацетатная <u>непластифицированная</u> или пластифицированная		
			Дисперсия	<u>средневязкая</u> или <u>низковязкая</u>		
			Марка	ДФ 50/5Н; Д 50Н; Д 51С		
			Пластификатор	без пластификатора; <u>дибутилфталат</u> ; <u>диизобутилфталат</u>		
			Показатель рН	[4.7-6.0]; [4.5-6.0]		едини ц
Сорт	первый или высший					

2 7 0	ДИСПЕРСИЯ ГОСТ 18992-80		Дисперсия	поливинилацетатная <u>непластифицированная</u> или пластифицированная		
			Дисперсия	<u>средневязкая</u> или <u>низковязкая</u>		
			Марка	ДФ 50/5Н; Д 50Н; Д 51С		
			Пластификатор	без пластификатора; <u>дибутилфталат</u> ; <u>диизобутилфталат</u>		
			Показатель рН	[4.7-6.0]; [4.5-6.0]		едини ц
			Сорт	первый или высший		

3 1 9	ДИСПЕРСИЯ ГОСТ 18992-80		Дисперсия	поливинилацетатная <u>непластифицированная</u> или пластифицированная		
			Дисперсия	<u>средневязкая</u> или		

			низковязкая			
			Марка	ДФ 50/5Н; Д 50Н; Д 51С		
			Пластификатор	без пластификатора; <u>дибутилфталат</u> ; <u>диизобутилфталат</u>		
			Показатель рН	[4.7-6.0]; [4.5-6.0]		едини ц
			Сорт	первый или высший		

4)

9 1	КАНАТ ГОСТ 3081-80	признак по назначению	Г; ГЛ		
		марка по механическим свойствам	В; ВК		
		направление свивки	правое; левое		
		сочетание направлений свивки элементов каната	крестовое; одностороннее; комбинированное		
		способ свивки	нераскручивающиеся; раскручивающиеся		
		точность изготовления	повышенная; нормальная		
		степень уравновешенности	рихтованная; <del>нерихтованная</del>		
		Маркировочная группа	1670; 1770		Н/мм <sup>2</sup>
		Диаметр каната	10.0; 10.5		мм
		Диаметр проволоки сердечника: 7 проволок	0.45; 0.50		мм

213

		42 проволоки	0.45; 0.40		мм
		Диаметр проволоки в пряди:			
		Центральной (6 проволок)	0.90; 1.00		мм
		Первого слоя (54 проволоки)	0.45; 0.50		мм
		Второго слоя (наружного) (54 проволоки)	0.90; 0.80		мм

2 5	КАНАТ ГОСТ 3081-80		признак по назначению	Г; ГЛ		
			марка по механическим свойствам	В; ВК		
			направление свивки	правое; левое		
			сочетание направлений свивки элементов каната	крестовое; одностороннее; комбинированное		
			способ свивки	нераскручивающиеся; раскручивающиеся		
			точность изготовления	повышенная; нормальная		
			степень уравниваемости	рихтованная; <del>нерихтованная</del>		
			Маркировочная группа	1670; 1770		Н/мм <sup>2</sup>
			Диаметр каната	10.0; 10.5		мм
			Диаметр проволоки сердечника:			
			7 проволок	0.45; 0.50		мм
			42 проволоки	0.45; 0.40		мм
			Диаметр проволоки в пряди:			
			Центральной (6 проволок)	0.90; 1.00		мм
			Первого слоя (54 проволоки)	0.45; 0.50		мм
			Второго слоя (наружного) (54 проволоки)	0.90; 0.80		мм

9 1	КАНАТ ГОСТ 3081-80	и среды			
		признак по назначению	Г; ГЛ		
		марка по механическим свойствам	В; ВК		
		направление свивки	правое; левое		
		сочетание направлений свивки элементов каната	крестовое; одностороннее; комбинированное		
		способ свивки	нераскручивающиеся; раскручивающиеся		
		точность изготовления	повышенная; нормальная		
		степень уравновешенности	рихтованная; <del>нерихтованная</del>		
		Маркировочная группа	1670; 1770		Н/мм <sup>2</sup>
		Диаметр каната	10.0; 10.5		мм
		Диаметр проволоки сердечника: 7 проволок	0.45; 0.50		мм

213

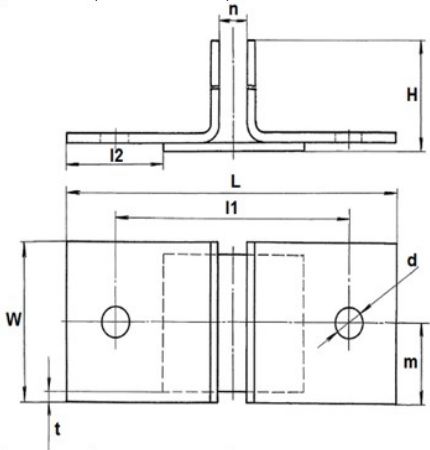
		42 проволоки	0.45; 0.40		мм
		Диаметр проволоки в пряди:			
		Центральной (6 проволок)	0.90; 1.00		мм
		Первого слоя (54 проволоки)	0.45; 0.50		мм
		Второго слоя (наружного) (54 проволоки)	0.90; 0.80		мм

1 4 8	КАНАТ ГОСТ 3081-80		признак по назначению	Г; ГЛ			
			марка по механическ	В; ВК			

230

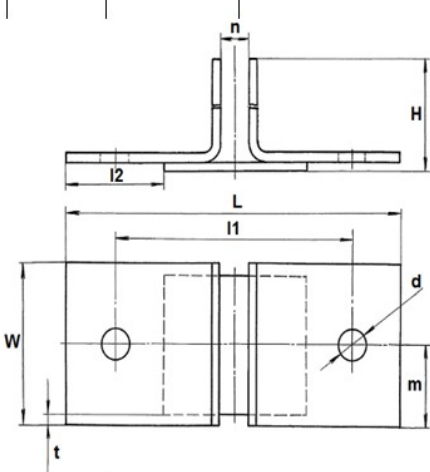
		им свойствам			
		направлени е свивки	правое; левое		
		сочетание направлени й свивки элементов каната	крестовое; одностороннее; комбинированное		
		способ свивки	нераскручивающиеся; раскручивающиеся		
		точность изготовлени я	повышенная; нормальная		
		степень уравновеше нности	рихтованная; <del>нерихтованная</del>		
		Маркировоч ная группа	1670; 1770		Н/мм <sup>2</sup>
		Диаметр каната	10.0; 10.5		мм
		Диаметр проволоки сердечника:			
		7 проволоч	0.45; 0.50		мм
		42 проволоки	0.45; 0.40		мм
		Диаметр проволоки в пряди:			
		Центрально й (6 проволок)	0.90; 1.00		мм
		Первого слоя (54 проволоки)	0.45; 0.50		мм
		Второго слоя (наружного) (54 проволоки)	0.90; 0.80		мм
1	ЛЕНТА	Лента	1100 1135		г/с

5)

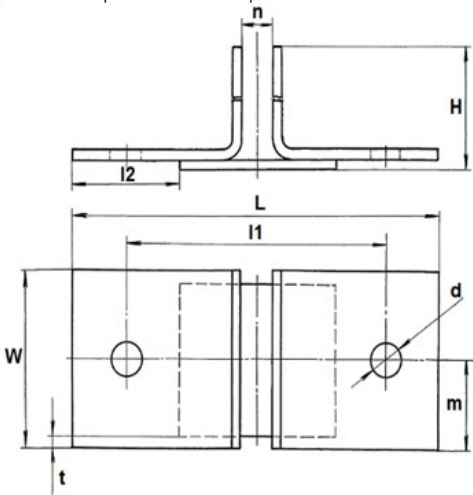
7	БАШМАК	вяжущего	медленновердеющий		
		Размеры:			
					
		n	менее 30		мм
		L	более 170		мм
		W	> 50		мм
		l1	не менее 110		мм
		l2	не менее 50		мм
		t	от 4		мм
		H	не более 120		мм

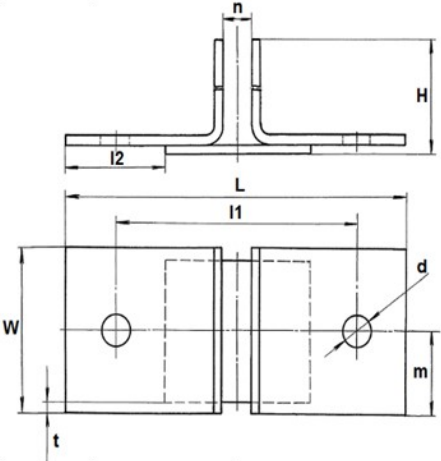
187

		d	менее 16		мм
		m	более 30		мм

7					
		n	менее 30		мм
		L	более 170		мм
		W	> 50		мм
		l1	не менее 110		мм
		l2	не менее 50		мм
		t	от 4		мм
		H	не более 120		мм
		d	менее 16		мм
		m	более 30		мм



1 3 0	БАШМАК		Размеры:																																			
			<table border="1"> <tr> <td>n</td> <td>менее 30</td> <td></td> <td>мм</td> </tr> <tr> <td>L</td> <td>более 170</td> <td></td> <td>мм</td> </tr> <tr> <td>W</td> <td>&gt; 50</td> <td></td> <td>мм</td> </tr> <tr> <td>l1</td> <td>не менее 110</td> <td></td> <td>мм</td> </tr> <tr> <td>l2</td> <td>не менее 50</td> <td></td> <td>мм</td> </tr> <tr> <td>t</td> <td>от 4</td> <td></td> <td>мм</td> </tr> <tr> <td>H</td> <td>не более 120</td> <td></td> <td>мм</td> </tr> <tr> <td>d</td> <td>менее 16</td> <td></td> <td>мм</td> </tr> <tr> <td>m</td> <td>более 30</td> <td></td> <td>мм</td> </tr> </table>	n	менее 30		мм	L	более 170		мм	W	> 50		мм	l1	не менее 110		мм	l2	не менее 50		мм	t	от 4		мм	H	не более 120		мм	d	менее 16		мм	m	более 30	
n	менее 30		мм																																			
L	более 170		мм																																			
W	> 50		мм																																			
l1	не менее 110		мм																																			
l2	не менее 50		мм																																			
t	от 4		мм																																			
H	не более 120		мм																																			
d	менее 16		мм																																			
m	более 30		мм																																			

1 9 9	БАШМАК		Размеры:																																			
			<table border="1"> <tr> <td>n</td> <td>менее 30</td> <td></td> <td>мм</td> </tr> <tr> <td>L</td> <td>более 170</td> <td></td> <td>мм</td> </tr> <tr> <td>W</td> <td>&gt; 50</td> <td></td> <td>мм</td> </tr> <tr> <td>l1</td> <td>не менее 110</td> <td></td> <td>мм</td> </tr> <tr> <td>l2</td> <td>не менее 50</td> <td></td> <td>мм</td> </tr> <tr> <td>t</td> <td>от 4</td> <td></td> <td>мм</td> </tr> <tr> <td>H</td> <td>не более 120</td> <td></td> <td>мм</td> </tr> <tr> <td>d</td> <td>менее 16</td> <td></td> <td>мм</td> </tr> <tr> <td>m</td> <td>более 30</td> <td></td> <td>мм</td> </tr> </table>	n	менее 30		мм	L	более 170		мм	W	> 50		мм	l1	не менее 110		мм	l2	не менее 50		мм	t	от 4		мм	H	не более 120		мм	d	менее 16		мм	m	более 30	
n	менее 30		мм																																			
L	более 170		мм																																			
W	> 50		мм																																			
l1	не менее 110		мм																																			
l2	не менее 50		мм																																			
t	от 4		мм																																			
H	не более 120		мм																																			
d	менее 16		мм																																			
m	более 30		мм																																			

И т.д.

Приведенными примерами неправомерные дублированные требования, установленные в документации, не исчерпываются. Данное нарушение касается практически всех из 358 товарных позиций.

3. Установленные в документации требования к ряду товарных позиций являются абсолютно излишними. А именно, требования к параметрам товаров установлены таким образом, что не описывают конкретную потребность Заказчика, поскольку иных значений для приведенных параметров не предусмотрено в принципе, в т.ч. положениями нормативных документов.

Установленные в документации требования к товарам отражают потребность заказчика в определенных свойствах, которые должны отвечать условиям проведения работ.

Однако, исходя из установленных требований, следует, что заказчику не важно, какими свойствами будет обладать товар.

Примеры:

2 5	КАНАТ ГОСТ 3081-80	признак по назначению	Г; ГЛ		
		направление свивки	правое; левое		
		сочетание направлений свивки элементов каната	крестовое; одностороннее; комбинированное		
		способ свивки	нераскручивающиеся; раскручивающиеся		
		точность изготовления	повышенная; нормальная		
		степень уравниваемости	рихтованная; нерихтованная		

При этом, согласно ГОСТ 3081-80:

«2. Канаты подразделяются по признакам

**по назначению:**

**грузолюдские - ГЛ;**

**грузовые - Г;**

по механическим свойствам марок: ВК, В, 1;

по виду покрытия поверхности проволок в канате:

из проволоки без покрытия,

из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка: С, Ж, ОЖ;

**по направлению свивки:**

**правой,**

**левой - Л;**

**по сочетанию направлений свивки элементов каната:**

**крестовой,**

**односторонней - О,**

**комбинированной - К;**

**по способу свивки:**

**нераскручивающиеся - Н,**

**раскручивающиеся;**

**по точности изготовления:**

**нормальной,**

**повышенной - Т;**

**по степени уравниваемости:**

**рихтованные - Р,**

**нерихтованные.»**

61	КАНАТ ГОСТ 7667-80	признак по назначению	Г; ГЛ	
		направление свивки	правое; левое	
		сочетание направлений свивки элементов каната	крестовое; одностороннее	
		способ свивки	нераскручивающиеся; раскручивающиеся	
		точность изготовления	повышенная; нормальная	
		степень уравниваемости	рихтованная; нерихтованная	

Согласно ГОСТ 7667-80:

«2. Канаты подразделяются по признакам  
**по назначению:**  
**грузолюдские - ГЛ,**  
**грузовые - Г;**  
по механическим свойствам марок; ВК, В, 1;  
по виду покрытия поверхности проволок в канате:  
из проволоки без покрытия,  
из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка: С, Ж, ОЖ;  
**по направлению свивки:**  
**правой,**  
**левой - Л;**  
**по сочетанию направлений свивки элементов каната:**  
**крестовой,**  
**односторонней - О;**  
**по способу свивки:**  
**нераскручивающиеся - Н,**  
**раскручивающиеся;**  
**по точности изготовления:**  
**нормальной,**  
**повышенной - Т;**  
**по степени уравниваемости:**  
**рихтованные - Р,**  
**нерихтованные.»**

7 4	СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ГОСТ 19903-2015, ГОСТ 535-2005	Точность прокатки по толщине	А, Б	
		Кромка	НО; О	
		Сталь	термически обработанная; термически не	

			обработанная		
--	--	--	--------------	--	--

ГОСТ 19903-2015:

«2.1 Прокат подразделяют:

**- по точности изготовления по толщине:**

**- повышенной - А;**

**- обычной - Б;**

- по плоскостности:

- особо высокой - ПО;

- высокой - ПВ;

- улучшенной - ПУ;

- нормальной - ПН;

**- по характеру кромки:**

**- с необрезной кромкой - НО;**

**- с обрезной кромкой - О;»**

ГОСТ 535-2005:

«4.3 Прокат изготавливают в горячекатаном состоянии. Для обеспечения требуемых свойств может применяться термическая обработка.»

И т.д., приведенные примеры излишних неправомερных требований не являются исчерпывающими.

4. Исходя из требований к отдельным товарам невозможно определить, что именно требуется заказчику, поскольку установленные параметры не дают представления о специфике товара.

Примеры:

17 1	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ПРОТИВОВЕСА С КРОНШТЕЙНАМИ	Высота	< 80		мм
		Ширина несущей стороны	> 45		мм
		Толщина несущей стороны	от 6 до 10		мм
		Толщина выноса	менее 10		мм

16 0	ОТВОДКА	Размеры:			
		Габаритная длина	менее 300		мм
		Габаритный диаметр	менее 100		мм
		Высота лыжи	более 350		мм

		Длина ровной части лыжи	не более 350		мм
		Ширина установочной площадки	менее 100		мм
		Длина установочной площадки	более 100		мм
		Высота корпуса отводки	менее 200		мм
		Диаметр установочных отверстий	до 10		мм

5. В описании требуемых свойств товаров установлены требования к параметрам, достоверное значение которых возможно установить только после проведения испытаний определенной партии товара после ее производства.

Конкретные и достоверные значения перечисленных параметров нельзя установить на момент заполнения заявки на участие в аукционе.

Закупка товара для проведения лабораторных испытаний и установления достоверных значений по требуемым показателям партии реально существующих товаров ведет к значительным затратам и делает невозможной подготовку заявки в установленный заказчиком срок.

Примеры:

27

ПЕМЗА ШЛАКОВАЯ ТИП 2

Объемная насыпная масса 1100-700 кг/м<sup>3</sup>

42

СВЕТИЛЬНИК

Цветовая температура более 4000 К

46

ТАЛЬК МОЛОТЫЙ ГОСТ 19729-74

pH от 8 до 9 единиц

54

СВЕТИЛЬНИК

Потребляемая мощность от 20 до 40 Вт Световой поток от 2700 лм

56

СМЕСИ СУХИЕ

Подвижность 3-9 см

60

ПЕМЗА ШЛАКОВАЯ ТИП 1

Объемная насыпная масса 200-700 кг/м<sup>3</sup>

85

ДИСПЕРСИЯ ГОСТ 18992-80

Показатель pH [4.7-6.0]; [4.5-6.0] единиц

**И т.д. Приведенные примеры не являются исчерпывающими.**

На основании изложенного, просим:

1. Приостановить размещение заказа до рассмотрения жалобы по существу.
2. Признать жалобу Заявителя обоснованной.
3. Провести проверку правомерности действий заказчика; содержания аукционной документации.

\_\_\_\_\_ / *Блинов В. Н.*

*Генеральный директор  
ООО «Строительная компания Атюс».*