

ЗАЯВИТЕЛЬ

Организация: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ИНВЕСТПРОЕКТ»
Место нахождения: РФ, 191014, город Санкт-Петербург, Солдатский переулок, дом 14, литера А, помещение 8-Н
Почтовый адрес: РФ, 191014, город Санкт-Петербург, Солдатский переулок, дом 14, литера А, помещение 8-Н
Номер контактного телефона: 8 (926) 945-81-84
Факс: 8 (926) 945-81-84
Адрес электронной почты: investprojecttt@gmail.com
Контактное лицо: Балашов В.Б

ЗАКАЗЧИК

Наименование: ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ ГОРОДА МОСКВЫ "МОСКОВСКИЙ ИНСТИТУТ ОТКРЫТОГО ОБРАЗОВАНИЯ"
Место нахождения: 127422, г Москва, ул Тимирязевская, д. 36
Почтовый адрес: 127422, г Москва, ул Тимирязевская, д.36
Номер контактного телефона: +7 (499) 9773761
Факс: +7 (499) 9773761
Адрес электронной почты: sharoviv@mioo.ru
Контактное лицо: Шаров Игорь Викторович

ЖАЛОБА

на положения документации об открытом аукционе в электронной форме

«21» ноября 2017 года Государственным заказчиком было опубликовано извещение о проведении открытого аукциона в электронной форме на право заключения контракта на выполнение работ по ремонту конструкций крыльцовходной группы здания ГАОУ ВО МИОО (среди СМП и ССП) (Реестровый номер торгов: № 31705766406) на сайте <http://www.roseltorg.ru/> и на сайте www.zakupki.gov.ru).

Извиз положения документации, нами были выявлены нарушения, которые приводят или могут привести к недопущению, ограничению или устранению конкуренции при проведении процедуры торгов, что нарушает ч.1 и ч.5 ст.17. 135 Федерального Закона о защите конкуренции.

Довод №1:

В Форме 2 в п. 1, п.2, п.3 Заказчик установил наименование требуемых материалов следующим образом:

№ п/п	Наименование материала	Указание на товарный знак (модель, страну происхождения)	Технические характеристики		Единицы измерения
			Требуемый параметр	Требуемое значение	
1	Щебень из естественного камня для строительных работ марка 300-	Россия	фракция	5-10	мм

Московское УФАС
Рег. номер 58193117
зарегистрирован 01.12.2017



2	Щебень из естественного камня для строительных работ марка 300- 200,	Россия	фракция	10-20	мм
3	Щебень из естественного камня для строительных работ марка 300- 200,	Россия	фракция	40-70	мм

Согласно инструкции: «Символ «тире» и «многоточие» установленный между значениями, следует читать как необходимость указания диапазона значений, включая крайние значения.»

Однако, Государственным Заказчиком не установлено, относится ли данное положение инструкции ко всем значениям, указанным через данный символ, встречающимся в Форме 2 или только к требуемым значениям параметра. Если же данное требование относится только к требуемым значениям параметра, то Участнику не ясно, как он должен действовать при заполнении Формы 2, в случае установления символа «-» (символ «тире») в наименовании требуемого материала. Необходимо предоставить Заказчику требуемые значения марок щебня в виде неизменного диапазона или в виде конкретного значения марки щебня. Подлежит ли данная графа редактированию или нет?

Таким образом, установленные требования Заказчика вводят Участника в заблуждение и могут привести к недопущению, ограничению или устранению конкуренции при проведении процедуры торгов.

Довод №2:

В Форме 2 Государственным Заказчиком установлены требуемые параметры без указания соответствующих им требуемых значений.

1) В п.18 «Цементы общестроительные» Заказчиком установлен требуемый параметр: «Марка 400», однако значение требуемого параметра отсутствует.

№ п/п	Наименование материала	Указание на товарный знак (модель, страну происхождения)	Технические характеристики		Единицы измерения
			Требуемый параметр	Требуемое значение	
18	Цементы общестроительные.	Россия	Марка 400		%

Государственным Заказчиком не установлено, как должен действовать Участник при заполнении Формы 2 в данном случае. Участнику необходимо, указать марку 400 или поставить прочерк или вовсе ничего не указывать?

Кроме того, Государственный Заказчик устанавливает единицы измерения для параметра «Марка 400» в «%». Данное требование так же вводит Участника в заблуждение, так как не ясно, как должен действовать Участник при заполнении Формы 2 в данном случае и какое значение необходимо предоставить Участнику.

2)В п.9 «Электроды...» Заказчиком установлен требуемый параметр: «Э42, Э42А, Э46, Э50» , однако значение требуемого параметра отсутствует.

№ п/п	Наименование материала	Указание на товарный знак (модель, страну происхождения)	Технические характеристики		Единицы измерения
			Требуемый параметр	Требуемое значение	
9	Электроды. Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки. Классификация и общие технические условия	Тип	Э42, Э42А, Э46, Э50		

Государственным Заказчиком не установлено, как должен действовать Участник при заполнении Формы 2 в данном случае. Участнику необходимо, указать Э42, Э42А, Э46, Э50 или поставить прочерк или вовсе ничего не указывать? Кроме того, Заказчик установил в графе, указывающий на товарный знак, страну происхождения: «Тип», что является недостоверной информацией и вводит Участника в заблуждение.

Таким образом, потребность Заказчика не ясна, а данные требования вводят Участника в заблуждение и могут привести к недопущению, ограничению или устранению конкуренции при проведении процедуры торгов.

Довод 3:

Заказчик устанавливает излишние требования к характеристикам при производстве работ товаров, которые не носят объективный характер и могут повлечь ограничение количества участников закупки, ввиду того, что данные показатели можно установить только в лабораторных условиях, имея в наличии данный товар:

№ п/п	Наименование материала	Указание на товарный знак (модель, страну происхождения)	Технические характеристики		Единицы измерения
			Требуемый параметр	Требуемое значение	
6	Мастика герметизирующая, нетвердеющая строительная	Россия	Стекание мастики при 70С(теплостойкость)	≤ 2,0	мм

Согласно инструкции: «Символ «≤» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, менее указанного значения или равный ему».

Однако, согласно установленному Заказчиком ГОСТу 14791-79 п. 1.2 , данный показатель представлен в нормативном документе в виде диапазонного значения. Кроме того, производители не предоставляют настолько подробное описание своего товара в свободном доступе.

1.2. По физико-механическим показателям мастика должна соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма для мастики	
	Высшей категории качества	1 категории качества
Предел прочности при растяжении, кгс/см ²	0,10-0,15	0,08-0,10
Относительное удлинение при максимальной нагрузке, %, не менее	45	35
Характер разрушения	Когезионный	
Водопоглощение, %, не более	0,2	0,4
Консистенция, мм	7-11	7-11
Стекание мастики при 70 °С (теплостойкость), мм, не более	1,0	2,0
Относительное удлинение при температуре минус 50 °С, %, не менее	7,0	7,0
Миграция пластификатора	Не допускается	

№ п/п	Наименование материала	Указание на товарный знак (модель, страну происхождения)	Технические характеристики		Единицы измерения
			Требуемый параметр	Требуемое значение	
7	Битумные нефтяные строительные БН 90/10	Россия	Температура размягчения по кольцу и шару	90-105	С

Данный параметр определяется методом испытания по ГОСТу 11506-73, согласно установленному Заказчиком ГОСТу 6617-76 п.1.3. Кроме того, ни один из производителей не предоставляет настолько подробное описание своего товара в свободном доступе.

1.3. По физико-химическим показателям строительные нефтяные битумы должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма для марки			Метод испытаний
	БН 50/50	БН 70/30	БН 90/10	
	ОКП 02 5624	ОКП 02 5623	ОКП 02 5622	
1. Глубина проникания иглы при 25 °С, 0,1 мм	41-60	21-40	5-20	По ГОСТ 11501
2. Температура размягчения по кольцу и шару, °С	50-60	70-80	90-105	По ГОСТ 11506
3. Растяжимость при 25 °С, не менее	40	3,0	1,0	По ГОСТ 11505
4. Растворимость, %, не менее	99,50	99,50	99,50	По ГОСТ 20739
5. Изменение массы после прогрева, %, не более	0,50	0,50	0,50	По ГОСТ 18180
6. Температура вспышки, °С, не ниже	230	240	240	По ГОСТ 4333
7. Массовая доля воды	Следы			По ГОСТ 2477

(Измененная редакция, Изм. N 2, 5).

№ п/п	Наименование материала	Указание на товарный знак (модель, страну происхождения)	Технические характеристики		Единицы измерения
			Требуемый параметр	Требуемое значение	
12	Гипсовые вяжущие	Россия	Срок начала и конца схватывания	≤2	мин.

Согласно инструкции: «Символ «≤» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, менее указанного значения или равный ему».

Однако, согласно установленному Заказчиком ГОСТу 125-79 п.1.4, данный показатель представлен в нормативном документе в виде диапазонного значения. Так же, хотим отметить, что ни один из производителей не предоставляет настолько подробное описание своего товара в свободном доступе.

1.4. В зависимости от сроков схватывания различают вяжущие видов, приведенных в табл.2.

Таблица 2

Вид вяжущего	Индекс сроков твердения	Срок схватывания, мин	
		начало, не ранее	конец, не позднее
Быстротвердеющий	А	2	15
Нормальнотвердеющий	Б	6	30
Медленнотвердеющий	В	20	Не нормируют

№ п/п	Наименование материала	Указание на товарный знак (модель, страну происхождения)	Технические характеристики		Единицы измерения
			Требуемый параметр	Требуемое значение	
15	Мастика горячего применения морозостойкая МБ-50	Россия	Температура каплепадения,	48-52	С

Данный параметр определяется методом испытания. Участнику не ясно, каким образом данный параметр может повлиять на ход торгов.

№ п/п	Наименование материала	Указание на товарный знак (модель, страну происхождения)	Технические характеристики		Единицы измерения
			Требуемый параметр	Требуемое значение	
16	Материалы рулонные кровельные и гидроизоляционные.	Россия	Температура хрупкости кровельного состава или вяжущего наплавленных битумно-полимерных должна быть	≤ 25	С

Согласно инструкции: «Символ «≤» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, менее указанного значения или равный ему».

Однако, согласно установленному Заказчиком ГОСТу 30547-97 п.4.1.17, данный показатель представлен в нормативном документе в виде диапазонного значения. Так же, хотим отметить, что ни один из производителей не предоставляет настолько подробное описание своего товара в свободном доступе.

4.1.17 Температура хрупкости покровного состава или вяжущего наплавленных битумных рупонных материалов должна быть не выше минус 15 °С, битумно-полимерных - не выше минус 25 °С.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

№ п/п	Наименование материала	Указание на товарный знак (модель, страну происхождения)	Технические характеристики		Единицы измерения
			Требуемый параметр	Требуемое значение	
17	Маты минераловатные Маты из минеральной ваты прошивные теплоизоляционные.	Россия	Плотность	От 50 до 100	кг/м ³

Согласно инструкции, в случае если требуемое значение параметра товара сопровождается словами: «от» и «до», «от» или «до», то участнику закупки необходимо предоставить конкретный(-ые) показатель (-и) из данного диапазона включая крайние значения.

Однако, согласно установленному Заказчиком ГОСТу 21880-2011 п.4.2.1, данный показатель представлен в нормативном документе в виде диапазонного значения.

4.2.1 По физико-механическим и теплофизическим показателям маты должны соответствовать требованиям, приведенным в таблице 4.

Таблица 4 - Физико-механические и теплофизические показатели

Наименование показателя	Значение показателя для матов марки				
	35	50	75	100	125
Плотность, кг/м ³	От 25 до 35	Св. 35 до 50	Св. 50 до 75	Св. 75 до 100	Св. 100 до 125
Теплопроводность, Вт/(м·К), не более, при температуре:					
283 К (10 °С)	0,040	0,038	0,037	0,036	0,036
298 К (25 °С)	0,042	0,040	0,039	0,038	0,038
398 К (125 °С)	-	-	-	0,050	0,050
573 К (300 °С)	-	-	-	0,120	0,120
Сжимаемость, %, не более	55	45	35	25	20
Упругость, %, не менее	80	85	90	90	90
Содержание органических веществ, % по массе, не более	1,5	1,5	2,0	2,0	2,0
Разрывная нагрузка, Н, не менее	40	60	80	100	120
Влажность, % по массе, не более	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0

№ п/п	Наименование материала	Указание на товарный знак (модель, страну происхождения)	Технические характеристики		Единицы измерения
			Требуемый параметр	Требуемое значение	
20	Плиты бетонные тротуарные	Россия	Масса 1 плитки	≤4,8	кг

Данный параметр определяется методом испытания. Так же, хотим отметить, что ни один из производителей не предоставляет настолько подробное описание своего товара в свободном доступе. Участнику не ясно, каким образом данный параметр может повлиять на ход торгов.

№ п/п	Наименование материала	Указание на товарный знак (модель, страну происхождения)	Технические характеристики		Единицы измерения
			Требуемый параметр	Требуемое значение	
21	Дороги автомобильные общего пользования. Лотки дорожные водоотводные.	Россия	Разность высот между верхней кромкой решетки и поверхностью лотка, выходящей на поверхность покрытия проезжей части	≤1,0	мм

Согласно инструкции: «Символ «≤» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, менее указанного значения или равный ему».

Однако, согласно установленному Заказчиком ГОСТу 32955-2014 п. А.8, данный показатель представлен в нормативном документе в виде диапазонного значения. Так же, хотим отметить, что ни один из производителей не предоставляет настолько подробное описание своего товара в свободном доступе.

А.8 Разность высот между верхней кромкой решетки и поверхностью лотка, выходящей на поверхность покрытия проезжей части, не должна превышать 1,0 мм.

№ п/п	Наименование материала	Указание на товарный знак (модель, страну происхождения)	Технические характеристики		Единицы измерения
			Требуемый параметр	Требуемое значение	
23	Смеси сухие строительные клеевые на цементном вяжущем	Россия	Стойкость к сползанию клеевых смесей характеризуется значением смещения под действием силы тяжести облицовочных плиток, уложенных на вертикальную или наклонную поверхность.	- ≤ 0,7	мм

Данный параметр определяется методом испытания, согласно установленному Заказчиком ГОСТу Р 56387-2015 п.4.5.2, и представлен в нормативном документе в виде диапазонного значения.

4.5.2 Стойкость к сползанию клеевых смесей характеризуется значением смещения под действием силы тяжести облицовочных плиток, уложенных на вертикальную или наклонную поверхность.

Для клеевых смесей класса Т значение смещения должно быть не более 0,5 мм, для смесей остальных классов - не более 0,7 мм.

№ п/п	Наименование материала	Указание на товарный знак (модель, страну происхождения)	Технические характеристики		Единицы измерения
			Требуемый параметр	Требуемое значение	
24	Плиты и плитки из искусственного камня на основе природного кварца.	Россия	Допустимое отклонение по		
			длине	+/- 0,5	мм
			ширине	+/- 0,5	мм
			толщине	+/- 0,5	мм

Данный параметр определяется методом испытания, имея в наличии данный товар.

Неправомерность установления вышеперечисленных требований подтверждает положение п.3 Письма от 1 июля 2016 г. N ИА/44536/16 ОБ УСТАНОВЛЕНИИ ЗАКАЗЧИКОМ ТРЕБОВАНИЙ К СОСТАВУ, ИНСТРУКЦИИ ПО ЗАПОЛНЕНИЮ ЗАЯВКИ НА УЧАСТИЕ В ЗАКУПКЕ И.Ю.АРТЕМЬЕВА:

«При установлении заказчиком в документации, извещении о закупке требований к описанию участниками закупки товаров следует учесть, что Закон о контрактной системе не обязывает участника закупки иметь в наличии товар в момент подачи заявки, в связи с чем требования заказчика подробно описать в заявке (путем предоставления показателей и (или) их значений, как в виде одного значения, диапазона значений, так и сохранения неизменного значения) химический состав и (или) компоненты товара, и (или) показатели технологии производства, испытания товара, и (или) показатели, значения которых становятся известными при испытании определенной партии товара после его производства, имеют признаки ограничения доступа к участию в закупке».

Довод 4:

В Форме 2 Государственным Заказчиком установлены символы, не регламентируемые инструкцией.

1) В Форме 2 в п.23 «Смеси сухие строительные клеевые на цементном вяжущем» Государственным Заказчиком установлены требования:

№ п/п	Наименование материала	Указание на товарный знак (модель, страну происхождения)	Технические характеристики		Единицы измерения
			Требуемый параметр	Требуемое значение	
23	Смеси сухие строительные клеевые на цементном вяжущем	Россия	Стойкость к сползанию клеевых смесей характеризуется значением смещения под действием силы тяжести облицовочных плиток, уложенных на вертикальную или наклонную поверхность.	- ≤ 0,7	мм

Согласно инструкции: «Символ «≤» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, менее указанного значения или равный ему».

Так же, согласно инструкции: «Символ «тире» и «многоточие» установленный между значениями, следует читать как необходимость указания диапазона значений, включая крайние значения.»

Однако, Государственным Заказчиком в инструкции не установлено, как должен действовать Участник при заполнении Формы 2 в случае, если в требуемом значении одновременно установлены символы «≤» и «-».

В первом случае, если Государственным Заказчиком была допущена техническая ошибка, и Участнику необходимо указать конкретное значение параметра, то данное требование не правомерно, ввиду того, что необходимо провести испытания, согласно установленному Заказчиком ГОСТу Р 56387-2015 п.4.5.2, так как данный показатель представлен в нормативном документе в виде диапазонного значения.

Во втором случае, если Государственным Заказчиком была допущена техническая ошибка, и Участнику необходимо указать диапазонное значение параметра, то данное требование так же не правомерно, ввиду того, что Заказчиком не установлены допустимые минимальные и максимальные значения граници диапазона.

В обоих случаях, Заказчик устанавливает требования, противоречащие действующему законодательству, и вводит Участника в заблуждение.

2)В Форме 2 в п.24 «Плиты и плитки из искусственного камня на основе природного кварца» Государственным Заказчиком установлены требования:

№ п/п	Наименование материала	Указание на товарный знак (модель, страну происхождения)	Технические характеристики		Единицы измерения
			Требуемый параметр	Требуемое значение	
24	Плиты и плитки из искусственного камня на основе природного кварца.	Россия	Допустимое отклонение по		
			длине	+/- 0,5	мм
			ширине	+/- 0,5	мм
			толщине	+/- 0,5	мм

Согласно инструкции: «Символ «±» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель равный указанному или с отклонением в большую и меньшую сторону в пределах указанного предельного отклонения».

Однако, Государственным Заказчиком в инструкции не установлено, как должен действовать Участник при заполнении Формы 2 в случае, если требуемое значение сопровождается символом: «+/-» или «/».

Таким образом, установленные Заказчиком требования вводят Участника в заблуждение и могут привести к недопущению, ограничению или устранению конкуренции при проведении процедуры торгов, так как Участнику не ясно, как правильно действовать в данных случаях.

Довод 5:

В Форме 2 Государственным Заказчиком в (п.9) «Электроды» и (п.9) «Арматурные заготовки Сталь горячекатанная для армирования железобетонных конструкций» установлены противоречащие друг другу требования инструкции и ГОСТов.

1)В Форме 2 в (п.9) «Электроды» установлены требования:

№ п/п	Наименование материала	Указание на товарный знак (модель, страну происхождения)	Технические характеристики		Единицы измерения
			Требуемый параметр	Требуемое значение	
9	Электроды. Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки. Классификация и общие технические условия	Россия	Номинальный диаметр электрода	4-6	мм
			Номинальная длина электрода	300-450	мм

Согласно инструкции: Символ «тире» и «многоточие» установленный между значениями, следует читать как необходимость указания диапазона значений, включая крайние значения.

Согласно же таблице 2, ГОСТа 9466-75, установленного Заказчиком к данному материалу, номинальные диаметры электрода существуют следующих конкретных размеров:
1,6, 2,0, 2,5, 3,0, 4,0, 5,0, 6,0, 8,0, 10,0, 12,0.

В случае, если Участник укажет диапазон значений номинального диаметра электрода, например, «4,5 - 5,5», то это значение будет соответствовать требованиям инструкции, но противоречить установленному нормативному документу.
Аналогичным образом установлены требуемые значения для параметра «номинальная длина электрода».

Таблица 2

Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня, d	мм		Длина зачищенного от покрытия конца l (пред. откл. ±5)
	Номинальная длина электрода L (пред. откл. ±3) со стержнем из сверточной проволоки		
	низкоуглеродистой или легированной	высоколегированной	
1,6	200	150	20
	250	200 (250)	
2,0	250	200	20
	(300)	250 (300)	
2,5	250	250	20
	300 (350)	(300)	
3,0	300	300	25
	350 (450)	350	
4,0	350	350	25
	450	(450)	
5,0			30
6,0			
8,0	450	350 450	
10,0			30
12,0			

2) В Форме 2 в (п.9) «Арматурные заготовки Сталь горячекатанная для армирования железобетонных конструкций» установлено требование:

№ п/п	Наименование материала	Указание на товарный знак (модель, страну происхождения)	Технические характеристики		Единицы измерения
			Требуемый параметр	Требуемое значение	
9	Арматурные заготовки Сталь горячекатанная для армирования железобетонных конструкций.	Россия	Номинальный диаметр стержня	12- 16	мм

Согласно инструкции: Символ «тире» и «многоточие» установленный между значениями, следует читать как необходимость указания диапазона значений, включая крайние значения.

Согласно же таблице 1, ГОСТа 5781-8, установленного Заказчиком к данному материалу, номинальный диаметр стержня арматурных заготовок существует следующих конкретных размеров: 6,8,10,12,14,16,18,20 и т.д.

В случае, если Участник укажет диапазон значений номинального диаметра электрода, например, «12,5 - 15,5», то это значение будет соответствовать требованиям инструкции, но противоречить установленному нормативному документу.

Таблица 1

Номер профиля (номинальный диаметр стержня d_n)	Площадь поперечного сечения стержня, cm^2	Масса 1 м профиля	
		Теоретическая, кг	Предел, откл., %
6	0,283	0,222	+9,0
8	0,503	0,395	-7,0
10	0,785	0,617	+5,0 -6,0
12	1,131	0,888	
14	1,540	1,210	
16	2,010	1,580	+3,0 -5,0
18	2,540	2,000	
20	3,140	2,470	
22	3,800	2,980	
25	4,910	3,850	
28	6,160	4,830	
32	8,040	6,310	+3,0 -4,0
36	10,180	7,990	
40	12,570	9,870	
45	15,000	12,480	
50	19,630	15,410	+2,0 -4,0
55	23,790	18,850	
60	28,270	22,190	
70	38,480	30,210	
80	50,270	39,460	

Таким образом, установленные Заказчиком требования вводят Участника в заблуждение и могут привести к недопущению, ограничению или устранению конкуренции при проведении процедуры торгов, так как Участнику не ясно, как правильно действовать в данном случае.

Довод 6:

Согласно требованиям Заказчика: «Все сведения о качестве, технических характеристиках товара, его безопасности, функциональных характеристиках (потребительских свойствах) товара, размере, упаковке, отгрузке товара и иные сведения о товаре, представление которых предусмотрено документацией об аукционе в электронной форме должны соответствовать нормативным документам: ГОСТ, ТУ, СанПин, СНИП и т.д.»

Однако, Заказчиком не установлено, какой материал, какому ГОСТу должен соответствовать, что нарушает положения ПИСЬМА от 1 июля 2016 г. N ИА/44536/16 ОБ УСТАНОВЛЕНИИ ЗАКАЗЧИКОМ ТРЕБОВАНИЙ К СОСТАВУ, ИНСТРУКЦИИ ПО ЗАПОЛНЕНИЮ ЗАЯВКИ НА УЧАСТИЕ В ЗАКУПКЕ, и в свою очередь, затрудняет понимание потребности Заказчика, усложняет заполнение Формы 2 и, как следствие, ограничивает круг потенциальных участников закупки.

Согласно п.4 ч.1 ПИСЬМА от 1 июля 2016 г. N ИА/44536/16 ОБ УСТАНОВЛЕНИИ ЗАКАЗЧИКОМ ТРЕБОВАНИЙ К СОСТАВУ, ИНСТРУКЦИИ ПО ЗАПОЛНЕНИЮ ЗАЯВКИ НА УЧАСТИЕ В ЗАКУПКЕ:

« В целях обеспечения возможности участникам закупки надлежащим образом заполнить заявку и указать требуемые показатели заказчик устанавливает в документации о закупке инструкцию по заполнению заявок, в которой, по мнению ФАС России, целесообразно:

сопоставить требования технических регламентов, стандартов и иных документов, предусмотренных законодательством Российской Федерации о техническом регулировании (далее - Стандарты), с показателями, значения которых подлежат указанию в заявке (в случае установления заказчиком в документации о закупке требования о соответствии таких показателей значениям, установленным Стандартами).»

Довод 7:

Согласно установленным требованиям Государственного Заказчика, ВСЕ предоставляемые товары должны быть произведены только в России.

Данное требование напрямую способствует ограничению или устранению конкуренции при проведении процедуры торгов. Участнику не ясно, на основании чего Государственный Заказчик вводит национальный режим на поставляемый товар, исключая аналоги иностранного происхождения?

Согласно, Постановлению Правительства от 16.09.2016 № 925 "О приоритете товаров российского происхождения, работ, услуг, выполняемых, оказываемых российскими лицами, по отношению к товарам, происходящим из иностранного государства, работам, услугам, выполняемым, оказываемым иностранными лицами" Заказчики должны предоставлять преимущество участникам, реализующим товары российского происхождения, но никак не ограничивать в действиях участников, реализующих аналогичный товар иностранного происхождения.

Действия Заказчика напрямую нарушают принципы, установленные Всемирной торговой организацией, а так же противоречат Письму Минэкономразвития России от 26.04.2016 N Д28и-1038.

Таким образом, эти и многие другие нарушения, установленные Заказчиком в описании материалов затрудняют понимание потребности Заказчика, усложняют заполнение Формы 2 и, как следствие, ограничивают круг потенциальных участников закупки.

Считаем, что аукционная документация не соответствует действующему законодательству в сфере закупок, а именно нарушает ч.1 и ч.5 ст.17. 135 Федерального Закона о защите конкуренции, вследствие чего, просим о несении изменений в документацию.

На основании вышеизложенного, просим Вас:

- 1) Признать незаконными действия заказчика;
- 2) Приостановить размещение заказа до рассмотрения настоящей жалобы по существу;
- 3) Привести аукционную документацию в соответствие действующим нормам.
- 4) Направить копию решения по настоящей Жалобе на электронный адрес ООО «ИнвестПроект».
- 5) Выдать соответствующее предписание.

Приложение:

- 1) Решение о назначении ген директора №1 от 02.03.2010 г. на 1 листе.

Генеральный директор
ООО «ИнвестПроект»

(действует на основании Устава, Решения №1 от 02.03.2010 г.)



(Балашов В.Б.)