

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«Топласт»

**Юридический адрес 390013, г. Рязань ул. Ситниковская, д. 69А, литера Г, офис 4
ИНН/ КПП 6234154060/623401001
(ОГРН) 1166234053600**

Дата внесения записи в Единый государственный реестр (ЕГР) 15.02.2016 г.

ОКПО 39064697

ОКВЭД 46.69.9

Директор Евстрин Илья Алесксандрович

Е-mail npt@yandex.ru

Исх.№ 1/от «18» апреля 2018г

В Управление Федеральной антимонопольной службы по г. Москве

Сокращенное наименование: Московское УФАС России

Адрес: 107078, г. Москва, Мясницкий проезд, дом 4, стр. 1 (вход со стороны Боярского переулка), м. Красные ворота

Е-mail: to77@fas.gov.ru

Копия Заказчику:

АО «НПО «Прибор»

Место нахождения: 117519, г. Москва, ул. Кировоградская д.1

Почтовый адрес: 117519, г. Москва, ул. Кировоградская д.1

Официальный сайт: <http://www.pribor-oao.ru/>

Тел./факс, электронная почта: +7 (495) 311-06-77, zakupki.pribor@mail.ru

Контактное лицо: Кондюрина Любовь Евгеньевна

Заявитель:

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«Топласт»

**Юридический адрес 390013, г. Рязань ул. Ситниковская, д. 69А, литера Г, офис 4
ИНН/ КПП 6234154060/623401001
(ОГРН) 1166234053600**

Дата внесения записи в Единый государственный реестр (ЕГР) 15.02.2016 г.

ОКПО 39064697

ОКВЭД 46.69.9

Директор Евстрин Илья Алесксандрович

Е-mail npt@yandex.ru

ЖАЛОБА № 1 от 18.04.2018 г.

**на противоправные действия Заказчика по проведению аукциона в электронной форме
№ 31806288205 от 27.03.2018 0823-2018-00332 Поставка термопластавтомата
коленно-рычажного типа
НМЦК: 4 005 576 ,67 руб.**

ОКОНЧАНИЕ СРОКА ПОДАЧИ ЗАЯВОК:

**Дата и время окончания подачи
заявок**

06.04.2018 в 10:00 (МСК)

Дата и время окончания подачи заявок
(по местному времени заказчика) 06.04.2018 в 10:00 (МСК)

Место подачи заявок ООО «ЭТП», www.etprf.ru

Место и дата рассмотрения заявок «09» апреля 2018 г. по адресу: 117519, г. Москва, ул. Кировоградская д.1

Место и дата оценки и сопоставления,
подведения итогов закупки «12» апреля 2018 г. по адресу: 117519, г. Москва, ул. Кировоградская д.1

ЗАКАЗЧИК:

АО «НПО «Прибор»

Место нахождения: 117519, г. Москва, ул. Кировоградская д.1

Почтовый адрес: 117519, г. Москва, ул. Кировоградская д.1

Официальный сайт: <http://www.pribor-oao.ru/>

Тел./факс, электронная почта: +7 (495) 311-06-77, zakupki.pribor@mail.ru

Контактное лицо: Кондюрина Любовь Евгеньевна

Содержание жалобы:

Согласно протокола рассмотрения первых частей заявок, заявка Заявителя с порядковым номером 334422 отклонена по следующему основанию:

№	Участник процедуры закупки с идентификационным номером	Основное предложение	Голосование
2	Участник процедуры закупки с идентификационным номером 334422	<p>Отказать в допуске к участию в закупке.</p> <p>На основании п.4.14.9 (з) документации о закупке: По причине несоответствия предлагаемой продукции требованиям, установленным в разделах 8 – 9 и п. 12 информационной карты.</p> <p>В Техническом предложении на товар были выявлены следующие несоответствия: 1) п. № 51 Габаритные размеры (длина×ширина×высота) необходимый параметр: 3,91×1,27×1,56м, участником заявлено 3,6×1,12×1,70м.</p>	<p>«За» – 7 голосов</p> <p>«Против» – 0 голосов</p> <p>«Воздержался» – 0 голосов</p>
3	Участник процедуры закупки с	Допустить к участию в закупке.	<p>«За» – 7 голосов</p> <p>«Против» – 0 голосов</p>

А именно на основании п. 4.14.9 (3) документации о закупке:

По причине несоответствия предлагаемой продукции требованиям установленных в разделах 8-9 и п. 12 информационной карты.

В техническом предложении на товар были выявлены следующие несоответствия:

- 1) П. № 51 Габаритные размеры (длина×ширина×высота) необходимый параметр 3,91×1,27×1,56м, участником заявлено 3,6×1,12×1,70м

С причиной отклонения нашей заявки не согласны ввиду следующего:

Заявитель в своем предложении представил по данному товару, все основные характеристики как и требовал того Заказчик

Приложение 2 к заявке
от «05» апреля 2018 г. № 02

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Общество с ограниченной ответственностью «Топласт»
390013, г. Рязань ул. Ситниковская, д. 69А, литера Г, офис 4

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (ПОТРЕБИТЕЛЬСКИЕ СВОЙСТВА) ИЛИ КАЧЕСТВЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА

1.1. Наименование товара, его количество и комплектация

Термопластавтомат в количестве 1 (Одна) шт. в следующей комплектации:

1.1. Термопластавтомат TEDERIC D60/i150 (Китай) энергосберегающий с сервоприводом с установленным «бронированным» шнеком для переработки литевых термопластов с

наполнителями абразивного воздействия до 30% стекла, установленным соплом открытого типа (диаметр отверстия сопла 3,0 мм) и комплектом ЗИП – 1 шт.;

1.2 Дополнительный «бронированный» шнек TEDERIC (Китай) для переработки стеклонеполненных полиамидов – 1 шт.;

1.3 Дополнительное сопло запирающее пружинное TEDERIC (Китай) с диаметром отверстия сопла 3,0 мм – 1 шт.;

1.4 Дополнительное сопло открытого типа TEDERIC (Китай) с диаметром отверстия сопла 2,5 мм – 1 шт.;

1.5 Дополнительное сопло открытого типа TEDERIC (Китай) с диаметром отверстия сопла 3,5 мм – 1 шт.;

1.6 Бункер-сушилка Moretto D3TS W (Италия) – 1 шт.

2.2. Технические характеристики товара:

№	Наименования технических и качественных характеристик	Требования	Предложение Участника в отношении функциональных характеристик (потребительских свойств), качественных характеристик
1	Тип компоновки термопластавтомата	Должен быть с горизонтальным расположением узла запирающего и узла впрыска	Горизонтальное расположение узла запирающего и узла впрыска
	Узел впрыска		
2	Тип узла впрыска	Должен быть одношнековый двухцилиндровый с предварительной пластикацией, с прямым гидравлическим приводом	Одношнековый двухцилиндровый с предварительной пластикацией, с прямым гидравлическим приводом
3	Диаметр установленного шнека, мм	28	28

4	Типы перерабатываемых материалов	Литьевые термопласты без наполнителей и с наполнителями абразивного воздействия до 30% стекла	Литьевые термопласты без наполнителей и с наполнителями абразивного воздействия до 30% стекла
5	Отношение L/D материального цилиндра	20,0	20
6	Максимальный ход пластицирующего шнека, мм, не менее	126	126
7	Максимальная частота вращения шнека мин ⁻¹ не менее	155	155
8	Тип применяемого сопла	открытое или запирающее пружинное	запирающее пружинное
9	Радиус установленного сопла, мм	18,8-0,1	18,8-0,1
10	Диаметр отверстия установленного сопла, мм	3,0	3,0
11	Глубина погружения сопла, мм	50	50
12	Максимальный объем впрыска (теоретический), см ³ не менее	78÷79	78
13	Максимальная масса впрыска для полистирола (теоретическая), г, не менее	70	71
14	Максимальная скорость впрыска, мм/с	119	119
15	Максимальное давление впрыска, МПа, не менее	196	196
16	Максимальная температура пластикации, °С, не менее	400	400
17	Количество зон регулирования нагрева материального цилиндра, включая сопло, шт.	4	4
18	Погрешность поддержания температуры зон	± 1	± 1

	регулирующего нагрева материального цилиндра, включая сопло, во всем диапазоне регулирования температуры, °С, не более		
19	Дополнительные требования к узлу впрыска	Должен иметь функцию очистки сопла	Имеет функцию очистки сопла
Узел запирающего			
20	Тип узла запирающего	Должен быть горизонтальный, трехплитный коленно-рычажный, с электрогидравлической блокировкой на закрытие.	Горизонтальный, трехплитный коленно-рычажный, с электрогидравлической блокировкой на закрытие
21	Номинальное усилие запирающего, кН, не менее	600	600
22	Межколонное расстояние, мм	320x320	320*320
23	Максимальный ход раскрытия, мм, не менее	330	330
24	Минимальная / максимальная высота пресс-формы, мм	120 / 330	120/330
25	Максимальное расстояние между подвижной и неподвижной плитами, мм, не менее	660	660
26	Время «сухого цикла», с, не более	1,7	1,7
27	Размер крепёжной плиты (длина×высота), мм	485×485	485*485
28	Диаметр центровочных отверстий плит неподвижной / подвижной, мм	125Н9 / 100	125Н9 / 100
29	Максимальная масса пресс-формы, кг, не менее	225	225

30	Минимальный размер пресс-формы, мм, не более	224x224	224x224
31	Количество контуров охлаждения пресс-формы, шт., не менее	6	6
32	Производительность контуров охлаждения пресс-формы макс., л/мин	153	153
33	Ход выталкивателя максимальный, мм	80	80
34	Усилие выталкивателя максимальное, кН,	28	28
35	Расположение выталкивателя	Центральное	Центральное
36	Датчик перемещений пресс-формы и выталкивателя	Должен иметься в наличии	В наличии
37	Гидравлическая система	С сервоприводом гидравлического насоса	С сервоприводом гидравлического насоса
38	Программное управление	Должно обеспечивать регулирование: - температуры нагрева; - давления, скорости и времени впрыска; - давления и времени выдержки под давлением; - скорости вращения и перемещения шнека; - усилия, перемещения и скорости замыкания и размыкания пресс-формы; - перемещения, скорости и времени выдержки выталкивателя.	Обеспечивает регулирование: - температуры нагрева; - давления, скорости и времени впрыска; - давления и времени выдержки под давлением; - скорости вращения и перемещения шнека; - усилия, перемещения и скорости замыкания и размыкания пресс-формы; - перемещения, скорости и времени выдержки выталкивателя.
39	Панель управления	Должна: - иметь цветной дисплей диагональю не менее 8 дюймов; - иметь возможность подключения к внешним компьютерным сетям и носителям данных USB; - иметь интерфейс на русском языке; - отображать заданные и фактические значения	Имеет: - цветной дисплей диагональю не менее 8 дюймов; - возможность подключения к внешним компьютерным сетям и носителям данных USB; - интерфейс на русском языке; - функцию отражения заданных и фактических значений параметров технологического процесса в режиме реального времени;

		параметров технологического процесса в режиме реального времени; – обеспечивать анимационное отображение процесса нагрева цилиндра и цикла литья в режиме реального времени.	– анимационное отображение процесса нагрева цилиндра и цикла литья в режиме реального времени.
	Общие характеристики		
40	Мощность привода насосного агрегата, кВт, не более	9	9
41	Мощность нагревателей материального цилиндра, кВт	4,5	4,5
42	Объем масляного бака, л, не более	135	135
43	Требуемое давление воды для охлаждения, бар, не более	3-6	3-6
44	Рекомендуемая температура воды, С	20	20
45	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	УХЛ4	УХЛ4
46	Максимальное напряжение электрической сети, В	400	400
47	Количество фаз электрической сети	3	3
48	Требуемая частота электрической сети, Гц	50	50
49	Вентиляция электрического силового шкафа	Должна быть	Есть
50	Вес нетто, кг, не более	2700	2700
51	Габаритные размеры (длина × ширина × высота), м	3,91×1,27×1,56	3,60×1.12×1.70
52	Сдвигаемая опора загрузочного бункера	Должна быть	Есть
53	Защитные ограждения всех	Должны быть	Есть

	движущихся механизмов		
	Дополнительная комплектация оборудования		
54	Дополнительный шнек	«Бронированный» для переработки стеклонаполненных полиамидов до 30% стекла	Бронированный» для переработки стеклонаполненных полиамидов до 30% стекла
55	Дополнительные сопла	<ul style="list-style-type: none"> - сопло открытого типа: внешний радиус сопла 18,8-0,1 мм, диаметр отверстия сопла 2,5 мм; - сопло открытого типа: внешний радиус сопла 18,8-0,1 мм, диаметр отверстия сопла 3,5 мм; - сопло с механизмом запираания пружинного типа: внешний радиус сопла 18,8-0,1 мм, диаметр отверстия сопла 3,0 мм. 	<ul style="list-style-type: none"> - сопло открытого типа: внешний радиус сопла 18,8-0,1 мм, диаметр отверстия сопла 2,5 мм; - сопло открытого типа: внешний радиус сопла 18,8-0,1 мм, диаметр отверстия сопла 3,5 мм; - сопло с механизмом запираания пружинного типа: внешний радиус сопла 18,8-0,1 мм, диаметр отверстия сопла 3,0 мм
56	Бункер-сушилка двухконтурная (с влагоотделением), предназначенная для гигроскопичных или стеклонаполненных материалов	<p>Объем не менее 30 л. Максимальная температура сушки не менее 180°C. Должна быть двухконтурная (с влагоотделением на осушающем агенте типа цеолит, с контуром регенерации осушающего агента), предназначенная для гигроскопичных или стеклонаполненных материалов. Установленная мощность – 1 кВт. Точка росы: от минус 60°C до минус 45 °C.</p>	<p>Объем 30 л. Максимальная температура сушки не менее 180°C. Двухконтурная (с влагоотделением на осушающем агенте типа цеолит, с контуром регенерации осушающего агента), предназначенная для гигроскопичных или стеклонаполненных материалов. Установленная мощность – 1 кВт. Точка росы: минус 55°C</p>

Заказчик в своих характеристиках не представил вариантов выбора по габаритному размеру Заявленного им товара, так же в составе документации, Заказчик не аргументировал поставку Термопластов габаритных размеров заявленных в документации, как значение которое не может изменяться.

Так же в Заявленных Заявителем габаритных размерах, присутствует несущественная разница в установленных Заказчиком габаритных размерах, что никак не влияет на качественные характеристики поставляемого товара, и не ухудшает функциональные характеристики товара. Более того, при выполнении всех требований Заказчика, предложенное оборудование является более компактным и экономит место в производственном помещении.

Не представив для Участников альтернативы поставки оборудования по габаритным размерам, Заказчик нарушил ст. 17 Федерального закона "О защите конкуренции" от 26.07.2006 N 135-ФЗ.

Положения части 1 настоящей статьи распространяются в том числе на все закупки товаров, работ, услуг, осуществляемые в соответствии с Федеральным законом от 18 июля 2011 года N 223-ФЗ "О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц" – данная закупка проводится в рамках 223-ФЗ.

В соответствии с частью 5 ст. 17 Федерального закона "О защите конкуренции" от 26.07.2006 N 135-ФЗ. Положения части 1 настоящей статьи распространяются в том числе на все закупки товаров, работ, услуг, осуществляемые в соответствии с Федеральным законом от 18 июля 2011 года N 223-ФЗ "О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц" – данная закупка проводится в рамках 223-ФЗ.

Просим провести рассмотрение в рамках статьи 18.1 закона "О защите конкуренции" от 26.07.2006 N 135-ФЗ

Просим:

1. приостановить размещение заказа до рассмотрения жалобы по существу
 2. признать жалобу обоснованной
 3. привести документацию по запросу предложений в электронной форме в соответствие с законодательством
 4. признать заявку соответствующей документации, допустить Заявителя до участия в запросе предложений
-

Приложение 1- полномочия руководителя

Директор ООО «Топласт»
М.П.

Евстрин Илья Алескандрович

ПРОТОКОЛ № 1
общего собрания учредителей
Общества с ограниченной ответственностью
«Топласт»

Дата проведения собрания: 21 декабря 2015 г.

Время открытия общего собрания: 10:00

Время закрытия общего собрания: 11:00

Место проведения собрания: г. Рязань, ул. Ситниковская, д. 69а, литера Г, офис 4

Форма проведения общего собрания: очное

Всего участников: 4; обладающих 100% голосов.

Присутствовало: 4; обладающих 100% голосов:

Асташин Виталий Викторович – 25%

Сухарев Алексей Владимирович – 25%

Стройков Михаил Михайлович- 25 %

Евстрин Илья Александрович- 25 %

Председательствующий собрания: **Асташин В.В.**

Секретарь собрания: **Стройков М.М.**

Единогласно решили избрать Счетную комиссию общего собрания учредителей, проводящую подсчет голосов, в составе: **Сухарев Алексей Владимирович, Евстрин Илья Александрович.**

Повестка дня:

1. Учреждение Общества с ограниченной ответственностью «Топласт», утверждение его Устава и Уставного капитала, заключение договора об Учреждении.

2. Назначение директора **ООО «Топласт».**

3. Формирование уставного капитала, внесение 100% вкладов после регистрации Общества.

Слушали:

1. Об учреждении Общества с ограниченной ответственностью «Топласт», утверждении его Устава и Уставного капитала, заключении договора об Учреждении.

Решили:

Учредить Общество с ограниченной ответственностью «Топласт», утвердить его Устав и Уставный капитал в размере **10 000 (Десять тысяч) рублей**, заключить договор об Учреждении.

Голосовали: «за» 100%, «против» 0%, «воздержался» 0%

Слушали:

2. О назначении Директора Общества с ограниченной ответственностью «Топласт».

Решили:

Назначить Директором Общества с ограниченной ответственностью «Топласт» **Евстрина Илью Александровича**, 07.09.1983 года рождения, уроженца города Рязани, паспорт: 61 04 271940 выдан 15.11.2005 года Советским РОВД города Рязани, код подразделения 622-027, зарегистрированного по адресу: г. Рязань, ул. Горького, д. 33а, кв. 1.

Голосовали: «за» 100%, «против» 0%, «воздержался» 0%.

Слушали:



3. О формировании уставного капитала, внесении 100% вкладов в банк после регистрации Общества.

Решили:

3. Сформировать уставный капитал, внести денежные средства в размере 100% вклада в уставный капитал в течение 4 месяцев с даты регистрации Общества: **Стройков М.М.** – 2 500 (Две тысячи пятьсот) рублей, **Евстрин И.А.** – 2 500 (Две тысячи пятьсот) рублей, **Асташин В.В.** – 2 500 (Две тысячи пятьсот) рублей, **Сухарев А.В.** – 2 500 (Две тысячи пятьсот) рублей.

Голосовали: «за» 100%, «против» 0%, «воздержался» 0%


Подсчет голосов проведен счетной комиссией общего собрания учредителей в составе:


Сухарев Алексей Владимирович 
Евстрин Илья Александрович 

Председательствующий собрания  **Асташин В.В.**
Секретарь собрания  **Стройков М.М.**

Учредители Общества:

Асташин Виталий Викторович 

Сухарев Алексей Владимирович 

Стройков Михаил Михайлович 

Евстрин Илья Александрович 