



Общество с ограниченной ответственностью  
«Русские Технологии»  
109428, г. Москва, Рязанский проспект, дом. 24, корп. 2  
+7 495 708-40-47 | info@rustec.su | www.rustec.su

Исх. № 619/08-18  
от 06.08.2018

**Управление Федеральной Антимонопольной  
Службы по Самарской области**

Адрес: 443086, г. Самара ул. Ерошевского 3а  
Телефон/факс: 8 (846) 200-15-36  
E-mail: to64@fas.gov.ru

Заявитель:

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН  
ЭЦП

Общество с ограниченной ответственностью  
"Русские Технологии" (ООО «РусТех»)  
ИНН 7721402894

Юр. адрес: 109428, г. Москва, Рязанский проспект,  
дом. 24, корпус 2, эт. 7, ком. 25, пом. XII  
Почтовый адрес: 109428, г. Москва, Рязанский  
проспект, дом. 24, корпус 2, эт. 7, ком. 25, пом. XII  
Телефон: +7(495) 708-40-47  
E-mail: tender@rustec.su, info@rustec.su

**Жалоба**

**на действия Организатора торгов (Заказчика)**

1. Заказчик: ПАО «Салют», ИНН 6313034986
2. Адрес: Российская Федерация, 443028, г. Самара, пос. Мехзавод, Московское шоссе, д.20
3. Телефон/факс: +7 (846) 372-98-88  
Электронный адрес: zakupki.salut@yandex.ru
4. Адрес сайта, на котором размещена информация о закупке: <https://www.b2b-center.ru>
5. Номер закупки № 1061388 *31806448329*
6. Предмет закупки: на право заключения Договора на поставку станка гидроабразивной резки
7. Дата размещения извещения: 23.07.2018
8. Участник закупки: Общество с ограниченной ответственностью «Русские Технологии»

**Доводы Жалобы:**

В соответствии с ч. 10 Ст. 3. «Принципы и основные положения закупки товаров, работ, услуг» Федерального закона от 18.07.2011 N 223-ФЗ «О закупках», любой участник закупки вправе обжаловать в антимонопольном органе в порядке, установленном статьей 18.1 Федерального закона от 26 июля 2006 года N 135-ФЗ "О защите конкуренции", с учетом особенностей, установленных настоящей статьей, действия (бездействие) заказчика, комиссии по осуществлению закупок, оператора электронной площадки при закупке товаров, работ, услуг, если такие действия (бездействие) нарушают права и законные интересы участника закупки. По правилам указанной выше нормы, обжалование осуществляется в том числе при осуществление заказчиком закупки с нарушением требований Федерального закона «О закупке» 223-ФЗ.



Общество с ограниченной ответственностью  
«Русские Технологии»  
109428, г. Москва, Рязанский проспект, дом. 24, корп. 2  
+7 495 708-40-47 | info@rustec.su | www.rustec.su

Ч.6.1 ст.3 223-ФЗ установлен порядок описания предмета закупки, согласно которому в документации о закупке указываются функциональные характеристики (потребительские свойства), технические и качественные характеристики, а также эксплуатационные характеристики (при необходимости) предмета закупки.

Документацией о закупке установлено, что закупается станок гидроабразивной резки мод. S1 2060/WJ/100/2/E/S (Soitaab Ympianti S.r.l, Италия) или эквивалент.

Однако, предмет закупки описан таким образом, что подходит только указанная в ней модель - S1 2060/WJ/100/2/E/S, далее перечислены решения для конкретного станка:

- Фокусирующая вставка для гидроабразивной резки должно быть выполнено заодно со смесительной камерой, как одна деталь; фокусирующая вставка должно закрепляться в корпусе режущей головки с помощью винта, без применения цанговых зажимов.
- подача абразива в режущую головку должна осуществляться по прозрачному шлангу из мини-бункера, изготовленного из прозрачного пластика для визуального контроля за уровнем абразива в нём; скорость подачи абразива в режущую головку должна регулироваться со стойки управления оператора станка увеличением/уменьшением скорости движения ленточного транспортера;
- Оборудование должно быть укомплектовано бункером для абразива, откуда абразив подаётся в мини-бункер дозирующего устройства подачи абразива; бункер должен иметь объём 200-210 литров; бункер должен иметь колеса, упорный штырь и ручку для обеспечения его свободного перемещения оператором станка;
- Оборудование должно быть укомплектовано системой очистки воды от механических примесей с двумя фильтрами с уровнями фильтрации: - не более 10 мкм
- Оборудование должно быть укомплектовано системой удаления отработанного абразива и отходов резки из стола-резервуара станка с пневматическим мембранным насосом, насосом для подачи воды и не менее чем двумя всасывающим устройствами в столе-резервуаре станка; система должна включать контейнер для сбора отходов объёмом не менее 1000 литров, всасывающие устройства должны быть снабжены медными трубками подачи проточной воды обеспечения поддержания смешивания отработанного абразива с водой в столе-резервуаре и медными трубками подачи воздуха для прочистки места всасывания ;
- Оборудование должно быть укомплектовано семисекционным контейнером-отстойником каскадного типа для предварительной очистки воды, сливаемой из стола-резервуара станка в канализацию; материал отстойника – нержавеющая сталь;
- Панель управления станком должна быть установлена в передвижном корпусе и включать в себя: сенсорный экран, кнопки для управления перемещениями органов станка по осям X, Y, Z, кнопку аварийной остановки, ключ блокировки для выхода в сервисный режим, кнопку запуска приводов и «мягкого» сброса, кнопку «старт цикла», кнопка «остановка цикла», регулятор изменения скорости подачи. Требования установлены к конкретной модели ЧПУ.

01.08.2018 года, Заказчику был направлен соответствующий запрос на разъяснения, в соответствии и в сроки, регламентированные ст. 19 Положения о закупках, о чем, 03.08.2018 г. был получен следующий ответ:

«Фокусирующая вставка в указанной модели в режущих головках других изготовителей устанавливается в цилиндрическое или коническое посадочное место. В



Общество с ограниченной ответственностью  
«Русские Технологии»  
109428, г. Москва, Рязанский проспект, дом. 24, корп. 2  
+7 495 708-40-47 | info@rustec.su | www.rustec.su

режущей головке фокусирующая трубка крепится гайкой с цангой или дополнительной цангой. Болтом зажимается твердосплавная вставка для абразива.

Подача абразива в режущую головку из прозрачного бункера по прозрачному шлангу регулируется со стойки оператором. Визуальный контроль обязателен.

Передвижной бункер для абразива необходим для удобства, обслуживания и ремонта. Требования к оборудованию необходимы.

Система удаления отработанного абразива и отходов резки из стола-резервуара с пневматическим мембранным насосом и дальнейшей комплектации. Требования к оборудованию необходимы.

Требование к контейнеру-отстойнику из нержавеющей стали необходимы, так как позволяют увеличить срок эксплуатации оборудования.

Передвижная панель управления используется у многих брендов производителей раскройных машин, что позволяет опе».

Заказчиком перечислены обязательные требования к оборудованию, но не пояснены избыточное описание, которое и ограничивает возможность поставки эквивалентного оборудования.

Пример:

Вопрос:

• Фокусирующая вставка для гидроабразивной резки должно быть выполнено заодно со смесительной камерой, как одна деталь; фокусирующая вставка должно закрепляться в корпусе режущей головки с помощью винта, без применения цанговых зажимов.

Ответ: Фокусирующая вставка в указанной модели в режущих головках других изготовителей устанавливается в цилиндрическое или коническое посадочное место. В режущей головке фокусирующая трубка крепится гайкой с цангой или дополнительной цангой. Болтом зажимается твердосплавная вставка для абразива.

Вопрос:

• подача абразива в режущую головку должна осуществляться по прозрачному шлангу из мини-бункера, изготовленного из прозрачного пластика для визуального контроля за уровнем абразива в нём; скорость подачи абразива в режущую головку должна регулироваться со стойки управления оператора станка увеличением/уменьшением скорости движения ленточного транспортера;

Ответ:

Подача абразива в режущую головку из прозрачного бункера по прозрачному шлангу регулируется со стойки оператором. Визуальный контроль обязателен.

То есть важен визуальный контроль за подачей абразива. Т.е. не обязательно, что это будет мини-бункер, скорость подачи абразива может контролироваться и иным образом.

В чем преимущество и необходимость установленных решений, Заказчик не пояснил. Разъяснение, как видно выше, не полное.

Согласно требованиям части 10 статьи 4 Закона о закупках в документации о закупке должны быть указаны сведения, определенные положением о закупке, в том числе установленные заказчиком требования к качеству, техническим характеристикам товара,



Общество с ограниченной ответственностью  
«Русские Технологии»  
109428, г. Москва, Рязанский проспект, дом. 24, корп. 2  
+7 495 708-40-47 | info@rustec.su | www.rustec.su

работы, услуги, к их безопасности, к функциональным характеристикам (потребительским свойствам) товара, к размерам, упаковке, отгрузке товара, к результатам работы и иные требования, связанные с определением соответствия поставляемого товара, выполняемой работы, оказываемой услуги потребностям заказчика.

Станок гидроабразивной резки – как объект закупки имеет свои технические характеристики, которые определяют его возможность удовлетворить производственные нужды Заказчика. Описание требований к закупаемому товару, свидетельствующих о его конкретном производителе, в отсутствие специфики такого товара, его использования приводят к созданию необоснованных препятствий для участников закупки, влекут сокращение их количества, что является признаком ограничения конкуренции.

Согласно ч. 10 обзора судебной практики, по вопросам, связанным с применением Федерального закона от 18.07.2011 №223-ФЗ «О закупках» утвержденного Президиумом Верховного Суда Российской Федерации 16 мая 2018 года, включение в документацию о закупке требований к закупаемому товару, которые свидетельствуют о его конкретном производителе, в отсутствие специфики такого товара, его использования является ограничением конкуренции.

Описание предмета закупки исключает возможность поставки эквивалента, что содержит признаки ограничения конкуренции, выразившееся в создании преимущественных условий участия (п.2 ч.1 ст.17 Федерального закона «О защите конкуренции» 135-ФЗ).

На основании вышеизложенного просим:

1. Признать Заказчика процедуры закупки нарушившим ч.6.1 ст.3 Федерального закона «О закупках» 223-ФЗ, п. 2 ч.1 ст.17 Федерального закона «О защите конкуренции» 135-ФЗ
2. Обязать Заказчика процедуры закупки внести изменения в документацию в соответствии в нормами действующего Российского законодательства.

Приложения:

1. Документы подтверждающие полномочия генерального директора.

Генеральный директор



Ширкина С.К.