

«Гильдия строителей»

ИНН 6726017693, КПП 672601001, ОГРН 1126726000170

БИК 046614632, к/с 30101810000000000632,

р/с 40702810259000008452

СМОЛЕНСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ №8609 ПАО СБЕРБАНК Г.

СМОЛЕНСК

электронная почта: gs-sales@mail.ru

исх. №12 от 26.03.2019 г.

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью «Гильдия строителей»;
Почтовый адрес: 215500, Смоленская область г.Сафоново ул.Советская д.53;
Юр.адрес: 215500, Смоленская область г.Сафоново ул.Советская д.2;
Телефон: 8(48142)4-15-97; 8-910-765-43-21
Адрес электронной почты: gs-sales@mail.ru
Директор: Якущенко Денис Владимирович

Куда: Управление Федеральной антимонопольной службы по г.Москве (Московское УФАС России)
Адрес: 107078, г.Москва, Мясницкий проезд, дом 4, стр.1

Жалоба на действия заказчика

1. Заказчик: АО «ЦНИИАГ»

Место нахождения: 127018, г. Москва, ул. Советской Армии, д.5

Почтовый адрес: 127018, г. Москва, ул. Советской Армии, д.5

Официальный сайт: www.cniiag.ru

Тел./факс, электронная почта: 8 (495) 681-62-01; tender@cniiag.ru

Контактное лицо: Капустина Иветта Александровна

2. Участник размещения заказа (заявитель): Общество с ограниченной ответственностью «Гильдия строителей»;

ИНН/КПП 6726017693/ 672601001; Почтовый адрес: 215500, Смоленская область

г.Сафоново ул.Советская д.53;

Юр.адрес: 215500, Смоленская область г.Сафоново ул.Советская д.2; Телефон: 8(48142) 4-15-97; 8-

910-765-43-21; Адрес электронной почты: gs-sales@mail.ru; Директор: Якущенко Денис

Владимирович.

3. Указание на обжалуемые торги (закупку):

Способ размещения закупки: Запрос предложений в электронной форме.

Наименование закупки: Выполнение демонтажных и строительно-монтажных работ по замене окон по адресу: 127018, г. Москва, ул. Советской Армии, дом 5, строение 1.

Номер извещения (Реестровый номер закупки): 31907584968

Наименование и адрес электронной площадки в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»: АО «АГЗРТ», www.223etp.zakazrf.ru

Начальная (максимальная) цена договора: 5 131 050,44 (С учетом НДС)

Адрес закупки на Официальном сайте Единой информационной системы в сфере закупок в информационно-телекоммуникационной сети Интернет (далее – Официальный сайт ЕИС):

<http://zakupki.gov.ru/223/purchase/public/purchase/info/common-info.html?regNumber=31907584968>

Адрес закупки на сайте Оператора электронной площадки (далее – сайт Оператора ЭП):
<http://webppo223.zakazrf.ru/LotEXParticipant/id/22150>

4. Предмет жалобы:

Жалоба на неправомерные действия Заказчика – неправомерный отказ в доступе к участию в закупке, после рассмотрения первых частей заявок, повлекшее нарушение законодательства в сфере закупок товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц.

5. Доводы жалобы:

По результату рассмотрения первых частей заявок участников процедуры закупки, на соответствие установленным в п.28 информационной карты документации о закупке критериям отбора, Заказчик 18.03.2019 г. на сайте <http://zakupki.gov.ru> опубликовал итоговый протокол №ОЗП_028.00017.19.М от 15.03.2019 г., в котором принял решение отказать ООО «Гильдия строителей» (**Идентификационный номер участника процедуры закупки №22150**), в допуске к участию в закупке, на основании п.4.14.8 (2) Документации о закупке, техническое предложение не соответствует требованиям к продукции, а именно:

- п. 2 указан тип исполнения - М, при этом указана температура воздуха минус 21 градус, что не соответствует ГОСТу 30673-2013;

В свою очередь ГОСТ 30673-2013 содержит следующую информацию:

Тип исполнения	Суммарное солнечное излучение на 1 м горизонтальной поверхности за год	Средняя месячная температура воздуха наиболее холодного месяца
I (У)	≥5 ГДж/м	≤минус 20°С
II (М)	<5 ГДж/м	≤минус 20°С
III (Т)	≥5 ГДж/м	≥минус 10°С
IV (Н)	<5 ГДж/м	≥минус 10°С

Примечание - Под универсальным (У) типом исполнения принимают профиль, стойкий к самым экстремальным климатическим воздействиям, а именно - к максимально возможному солнечному излучению на территории России и зимней температуре ниже минус 20°С.

Таким образом для типа исполнения «М» средняя месячная температура воздуха наиболее холодного месяца должна быть ниже -20°С. Указанная нами температура -21°С соответствует этому требованию.

Считаем необоснованным отказ в допуске нашей заявки по данному пункту.

- в п. 3 в параметре класс толщины необходимо указать одно из значений, указано несколько;
- в п. 3 в параметре толщина покрытия необходимо указать значение-значение, указано несколько значений;

Согласно инструкции по заполнению первой части заявок, если в отношении параметра товара в колонке «Требуемый параметр» не стоит знак «*» и значения указаны в виде «значение, значение», то требуется указать все перечисленные значения (марки, модели, типы и т.д.), **а также сведения о каждом из них, в соответствии с требованиями инструкции.**

Согласно ГОСТ 14918-80 Сталь тонколистовая оцинкованная (ОЦ) подразделяется по равномерности толщины цинкового покрытия с нормальной разнотолщинностью - НР,

с уменьшенной разнотолщинностью - УР.

Техническим заданием заказчика установлена необходимость применения стали обеих групп: НР и УР, в связи с чем такие показатели, как: класс толщины (цинкового покрытия), уменьшенная разнотолщинность цинкового покрытия предельная и толщина покрытия равномерность толщины цинкового покрытия указывались нами для каждой из групп (НР и УР) в соответствии с выше указанным пунктом инструкции.

Считаем необоснованным отказ в допуске нашей заявки по данным пунктам.

- в п.10 в параметре марка* необходимо указать все значения, а указано одно конкретное значение;

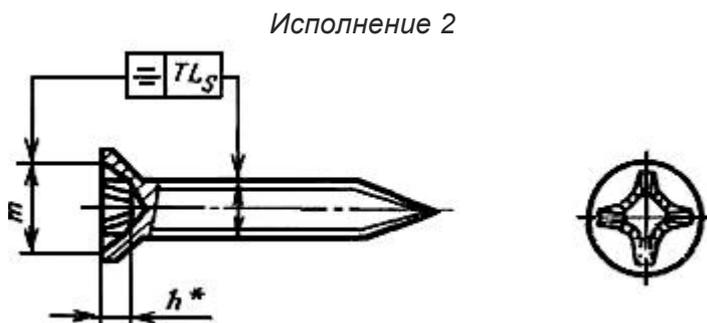
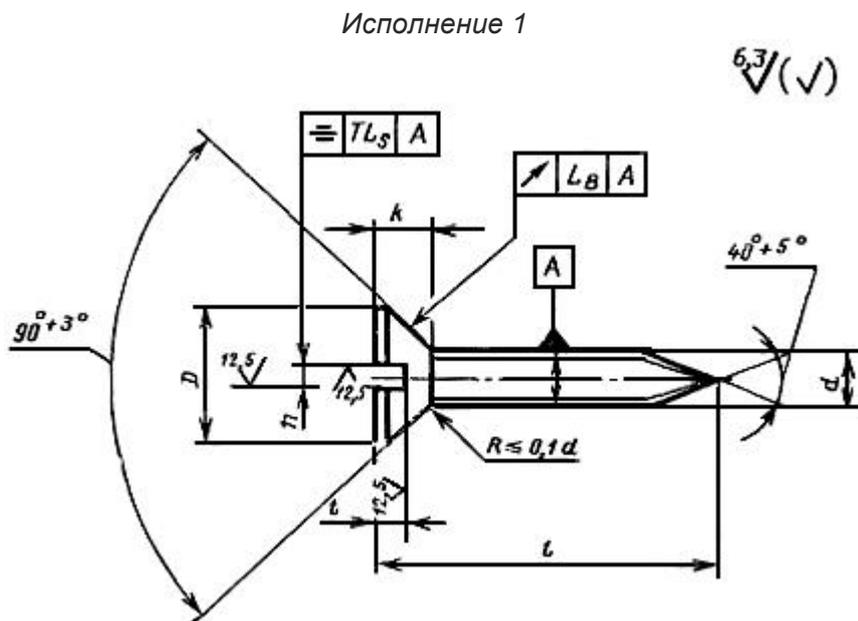
Согласно инструкции по заполнению первой части заявок, если в отношении параметра товара в колонке «Требуемый параметр» установлен знак «*» и значение установлено в виде «значение, значение», то в заявке должно быть указано **одно конкретное значение** (марка, тип, модель) из предложенных», так же если при описании товара в графе «Требуемое значение» заказчиком применяются знаки «[]», то это означает, что участник по данному параметру должен указать все значения, слова и символы находящиеся **внутри квадратных скобок** в неизменном виде. Так как в требуемом параметре Заказчика указано значение в виде «Марка *», а требуемое значение установлено в виде: [ПМС-300], [ПМС-400] руководствуясь вышеперечисленными пунктами инструкции нами было выбрано и указано одно значение в неизменном виде, а именно: [ПМС-300]. **Считаем необоснованным отказ в допуске нашей заявки по данному пункту.**

- в п. 11 параметры ширина и глубина шлица не указаны.

Согласно инструкции по заполнению первой части заявок, если при описании товара заказчиком установлено право выбора между несколькими марками (типами, моделями, видами, классами и т.д.) одного наименования материала и какие-то параметры для выбранной Участником марки (типа, модели, вида, класса и т.д.) отсутствуют или не нормируются, то Участник в заявке, по таким параметрам должен указать – «не нормируется» или «отсутствует» или « - ».

В отношении п.11 «винты самонарезающиеся с потайной головкой и заостренным концом» в требуемом параметре «Исполнение*» нами выбран тип 2, т.е. с крестообразным шлицем. Руководствуясь нормативной документацией к нему, а именно ГОСТ 11652-80 нами были заполнены показатели относящиеся к выбранному нами типу

2. Конструкция и размеры винтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1, 2.



* Размер для справок.

Таблица 1

		Размеры, мм					
Номинальный диаметр резьбы d		2,5	3	4	5	6	8
Шаг резьбы P		1,25		1,75	2,0	2,5	3,5
Диаметр головки D	Номин.	4,7	5,6	7,4	9,2	11,0	14,5
	Пред. откл. по h 14	-0,30		-0,36		-0,43	
Высота головки, k не более		1,50	1,65	2,20	2,50	3,00	4,00
Ширина шлица n	Номин.	0,6	0,8	1,0	1,2	1,6	2,0
	Не менее	0,66	0,86	1,06	1,26	1,66	2,06
	Не более	0,80	1,00	1,20	1,51	1,91	2,31
Глубина шлица t	Не менее	0,5	0,6	0,8	1,0	1,2	1,6
	Не более	0,73	0,85	1,10	1,35	1,60	2,10
Допуск биения в заданном направлении (2IT14)		0,60		0,72		0,86	
Допуск симметричности шлица относительно стержня в диаметральном выражении (2IT14)		0,50		0,60			0,72
Номер крестообразного шлица		1		2		3	
Диаметр крестообразного шлица m , не более		2,6	2,8	4,0	4,5	6,5	7,4
Глубина крестообразного шлица h		1,05	1,25	1,55	2,05	2,45	3,40
Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц	Не более	1,2	1,4	1,8	2,3	3,0	3,9
	Не менее	0,9	1,1	1,3	1,8	2,5	3,4
Недовод резьбы, не более		0,8			1,0		

Такие показатели, как «ширина шлица (n)» и «глубина шлица (t)» относятся к винтам с типом исполнения 1, и отсутствуют для винтов типа исполнения 2 (выбранном нами), в связи с чем руководствуясь инструкциями Заказчика в графе «Предложение Участника в отношении функциональных характеристик (потребительских свойств), эксплуатационных характеристик, качественных характеристик» к данным параметрам нами указан знак «-».

Считаем необоснованным отказ в допуске нашей заявки по данному пункту.

Таким образом, ООО «Гильдия строителей» считает действия Заказчика, незаконным (неправомерным), необоснованным и нарушающим его права и законные интересы в сфере предпринимательской и иной экономической деятельности.

6. На основании выше изложенного ПРОСИМ:

1. Принять настоящую жалобу к рассмотрению.
2. Приостановить процедуру закупки в части ее повторного проведения, до рассмотрения настоящей жалобы по существу.
3. Произвести проверку вышеуказанных обстоятельств.
4. Внести изменение в протокол рассмотрения первых частей заявок на участие в закупке №ОЗП_028.00017.19.М от 15.03.2019 г., в части не правомерного отказа в допуске заявки ООО «Гильдия строителей» к участию в закупке.

Приложение:

- Документы подтверждающие полномочия директора – 3 стр.
- Свидетельства о гос.регистрации и постановке на учет в налоговом органе – 2 стр.
- Протокол рассмотрения и оценки предложений №ОЗП_028.00017.19.М – 5 стр.
- Техническое предложение на участие в запросе предложений - 9 стр.
- Документация о закупке - 133 стр.



Директор ООО «Гильдия строителей»

Д.В.Якущенко.

Исп.-Гл.инженер Варющенко А.А.
8-910-765-43-21