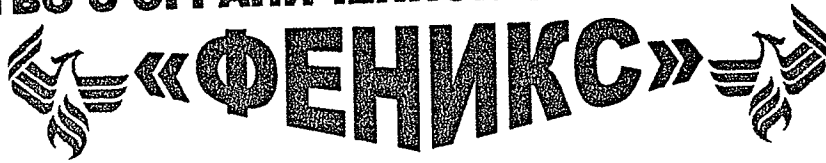


ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ



Исх. № 01 от 21.05.2019

Управление Федеральной антимонопольной службы
по Чувашской Республике-Чувашии
Адрес: 428015, г. Чебоксары, Московский проспект, 2
E-mail: to21@fas.gov.ru
Телефон/факс: +7(8352) 58-42-08/(8352) 58-40-13

ЖАЛОБА

на действия Заказчика при проведении открытого аукциона в электронной форме на ремонт здания
АУ «Театр юного зрителя им. Сеспеля» Минкультуры Чувашии (Чувашская Республика, г. Чебоксары,
Московский проспект, д. 33/9)

(реестровый номер открытого аукциона в электронной форме: № 31907857423)

ЗАКАЗЧИК:

Автономное учреждение Чувашской Республики «Чувашский государственный ордена Дружбы народов театр юного зрителя им. М. Сеспеля» Министерства культуры, по делам национальностей и архивного дела Чувашской Республики;

Место нахождения, почтовый адрес: 428015, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Московский проспект, 33/9;

Адрес электронной почты:

Номер контактного телефона:

Ответственное должностное лицо:

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ О ЗАКУПКЕ:

Реестровый номер: 31907857423;

Адрес электронной площадки: www.rts-tender.ru (РТС-тендер);

Способ определения поставщика: Открытый аукцион в электронной форме;

Наименование объекта закупки: ремонт здания АУ «Театр юного зрителя им. Сеспеля» Минкультуры Чувашии (Чувашская Республика, г. Чебоксары, Московский проспект, д. 33/9);

Начальная (максимальная) цена договора: 46 488 630 (Сорок шесть миллионов четыреста восемьдесят восемь тысяч шестьсот тридцать) рублей 00 копеек.

Исходя из положений Федерального закона от 29.06.2015 N 162-ФЗ "О стандартизации в Российской Федерации" (далее - Закон о стандартизации), указанный Закон регулирует отношения в сфере стандартизации, возникающие при разработке документов по стандартизации, в которых указываются общие характеристики объекта стандартизации (продукции), а также правила и общие принципы в отношении такой продукции.

Согласно Федеральному закону от 27.12.2002 N 184-ФЗ "О техническом регулировании" (далее - Закон о техническом регулировании), указанный Закон регулирует отношения, возникающие при

Вх. 06-01/2899

21.05.2019

разработке и применении обязательных требований к продукции, процессам производства работ, оказанию услуг.

Требования к функциональным, техническим и качественным характеристикам товара устанавливаются государственными стандартами (далее - ГОСТ).

ЗАКАЗЧИКОМ УСТАНОВЛЕНО В РАЗДЕЛЕ 2. «ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ» ТРЕБОВАНИЕ, ПРОТИВОРЕЧАЩЕЕ ДЕЙСТВУЮЩЕМУ СТАНДАРТУ:

- по позиции 6 Заказчиком установлены следующие требования к материалу:

Гвозди ГОСТ 4029-93	Длина толевых круглых гвоздей	не менее 32	мм
	Диаметр головки	не менее 5	мм
	Диаметр стержня	не менее 2,5	мм
	Высота головки толевых круглых гвоздей	не менее 0,5	мм

Заказчик в требованиях диаметр головки и высота головки указана не в соответствии с ГОСТ, что вводит в заблуждение участников закупки. Минимальная высота головки толевых круглых гвоздей рассчитывается по формуле:

$h_{\min} = 0,25d$, таким образом минимальная высота головки для гвоздя с диаметром стержня 2,5 мм должна быть $h_{\min} = 0,25 * 2,5 \text{ мм} = 0,625 \text{ мм}$.

$$D_{\min} = 2,5d$$

Минимальный диаметр головки рассчитывается по формуле:

Минимальный диаметр головки для гвоздя с диаметром стержня 2,5 мм должен быть $D_{\min} = 2,5 * 2,5 \text{ мм} = 6,25 \text{ мм}$.

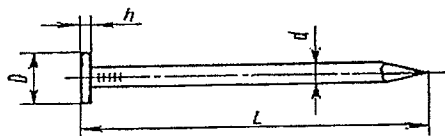
Следовательно, Заказчиком при описании объекта закупки использованы показатели не в соответствии с действующими требованиями государственных стандартов, предусмотренных законодательством Российской Федерации о стандартизации.

Согласно п 12. Раздела 1. «Общие условия открытого аукциона в электронной форме» устанавливаются следующие требования к оформлению первой части заявки: слова «не менее» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, более указанного значения или равный ему;

То есть при указании участником закупки: «диаметр головки 5 мм, диаметр стержня 2,5 мм, высота головки 0,5 мм» она будет соответствовать аукционной документации, но не будут соответствовать требованиям ГОСТ 4029-63.

Согласно п. 1 ГОСТ 4029-63 конструкция и размеры толевых круглых гвоздей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

1. Конструкция и размеры толевых круглых гвоздей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



$$h_{\min} = 0,25d ; D_{\min} = 2,5d$$

мм

Диаметр стержня d	Длина гвоздя l
2,0	20
2,5	25
3,0	40

- по позиции 12 Заказчиком установлены следующие требования к материалу:

2	Растворитель ГОСТ 7827-74	Должен представлять собой смеси летучих органических растворителей: сложных эфиров, кетонов, ароматических углеводородов. Бесцветная или слегка желтоватая однородная прозрачная жидкость без видимых взвешенных частиц. Должен быть предназначен для разбавления лакокрасочных материалов на основе поливинилхлоридных хлорированных смол ПСХ ЛС и ПСХ ЛН, в том числе за исключением эмалей ХВ-124 серой и защитной.		
		Марка	не менее Р-4А	
		Массовая доля воды по Фишеру	не более 0,7	%

Согласно п. 1.1. ГОСТ 7827-74 «Растворители марок Р-4, Р-4А, Р-5, Р-5А, Р-12 для лакокрасочных материалов. Технические условия» растворитель марки Р-4 предназначен для разбавления лакокрасочных материалов на основе поливинилхлоридных хлорированных смол ПСХ ЛС и ПСХ ЛН, сополимеров винилхлорида, эпоксидных смол и других пленкообразующих веществ (за исключением эмалей ХВ-124 серой и защитной).

1.1. В зависимости от рецептуры и назначения марки растворителей указаны в табл. 1.

Таблица

Наименование марки	Код ОКП	Назначение растворителя
Р-4	23 1912 2500	Для разбавления лакокрасочных материалов на основе поливинилхлоридных хлорированных смол ПСХ ЛС и ПСХ ЛН, сополимеров винилхлорида, эпоксидных смол и других пленкообразующих веществ <u>(за исключением эмалей ХВ-124 серой и защитной)</u> .
Р-4А	23 1912 3300	Для разбавления лакокрасочных материалов на основе поливинилхлоридных хлорированных смол ПСХ ЛС и ПСХ ЛН (в том числе эмалей ХВ-124 серой и защитной), сополимеров винилхлорида, эпоксидных смол и других веществ

Следовательно, Заказчиком при описании объекта закупки использованы показатели не в соответствии с действующими требованиями государственных стандартов, предусмотренных законодательством Российской Федерации о стандартизации.

Согласно п 12. Раздела 1. «Общие условия открытого аукциона в электронной форме» устанавливаются следующие требования к оформлению первой части заявки: слова «не менее» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, более указанного значения или равный ему;

То есть при указании участником закупки: «Растворитель марки Р-4А предназначен для разбавления лакокрасочных материалов на основе поливинилхлоридных хлорированных смол ПСХ ЛС и ПСХ ЛН, в том числе за исключением эмалей ХВ-124 серой и защитной.» она будет соответствовать

аукционной документации, но не будут соответствовать требованиям ГОСТ 7827-74 (растворитель марки Р-4А предназначен для разбавления лакокрасочных материалов на основе поливинилхлоридных хлорированных смол ПСХ ЛС и ПСХ ЛН (в том числе эмалей ХВ-124 серой и защитной), сополимеров винилхлорида, эпоксидных смол и других веществ.

- по позиции 8 Заказчиком установлены следующие требования к материалу:

Шурупы с полукруглой головкой ГОСТ 1144-80	Диаметр	не менее 3,5	мм
	Высота головки	не более 2,8	мм
	Количество	не менее 1000	шт.
	Масса (1000 шт.)	не более 3,39	кг
	Глубина крестообразного шлица	не более 2,2	мм

Согласно пункту 1 ГОСТ 1144-80 «Шурупы с полукруглой головкой» Конструкция и размеры шурупов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1 и 2.

Таблица 1

мм

Диаметр резьбы d (пред. откл. k_{14})	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10	
Внутренний диаметр резьбы d_2 , не более	1,1	1,4	1,7	2,1	2,4	2,8	3,5	4,2	5,6	7,0	
Шаг резьбы P (пред. откл. $\pm 0,2 P$)	0,8	1	1,25	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3,5	4,5	
Диаметр головки D	3,2	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	10,0	12,0	16,0	20,0	
Высота головки K	1,1	1,4	1,7	2,1	2,4	2,8	3,5	4,2	5,6	7,0	
Радиус сферы	$R_1 \approx$	2,6	3,2	4,0	4,8	5,6	6,4	8,0	9,6	12,8	16,0
	$R_2 \approx$	1,3	1,6	2,0	2,4	2,8	3,2	4,0	4,8	6,4	8,0
Номер крестообразного шлица	-	0	1		2			3		4	
Диаметр крестообразного шлица m	-	2	2,6	3,0	4,1	4,6	5,2	7,0	8,2	10,6	
Глубина крестообразного шлица A , не более	-	1,2	1,3	1,7	1,8	2,2	2,8	3,2	4,6	5,6	
Глубина ахождения калибра в крестообразный шлиц	не более	-	1,3	1,4	1,8	2,2	2,5	3,1	3,7	5,1	6,3
	не менее	-	1,0	1,1	1,5	1,7	2,0	2,6	3,2	4,6	5,8

Согласно пункту 5 ГОСТ 1144-80 «Шурупы с полукруглой головкой» масса шурупов указана в приложении 1.

Масса стальных шурупов

Длина шурупа L, мм	Теоретическая масса 1000 шт. стальных шурупов, кг * при номинальном диаметре резьбы d, мм									
	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10
7	0,13	0,20	0,33	-	-	-	-	-	-	-
10	0,16	0,26	0,42	0,64	0,89	-	-	-	-	-
13	0,20	0,32	0,51	0,77	1,07	1,44	2,40	-	-	-
16	-	0,38	0,60	0,90	1,25	1,67	2,76	-	-	-
18	-	-	0,66	0,99	1,36	1,83	3,00	4,53	-	-
20	-	-	0,71	1,08	1,48	1,98	3,24	4,88	-	-
22	-	-	0,77	1,16	1,60	2,14	3,49	5,22	-	-
25	-	-	0,86	1,30	1,78	2,36	3,85	5,74	-	-
30	-	-	-	1,52	2,07	2,75	4,45	6,61	-	-
35	-	-	-	-	2,36	3,14	5,06	7,47	-	-
40	-	-	-	-	2,66	3,52	5,67	8,34	-	-
45	-	-	-	-	-	3,91	6,27	9,20	-	-
50	-	-	-	-	-	4,29	6,88	10,07	18,47	-
60	-	-	-	-	-	5,06	8,09	11,80	21,52	-
70	-	-	-	-	-	-	9,30	13,53	24,57	-
80	-	-	-	-	-	-	-	15,26	27,63	44,39
90	-	-	-	-	-	-	-	16,99	30,68	49,14
100	-	-	-	-	-	-	-	18,72	33,73	53,89

Масса шурупов с полукруглой головкой установлена не в соответствии с действующими требованиями государственных стандартов, предусмотренных законодательством Российской Федерации о стандартизации. Согласно требования к оформлению первой части заявки заказчику подойдут лишь шурупы с диаметром 3,5 или 4 мм. Теоретическая масса 1000 шт. шурупов указана в вышеуказанной таблице.

Согласно п 12. Раздела 1. «Общие условия открытого аукциона в электронной форме» устанавливаются следующие требования к оформлению первой части заявки: слова «не менее» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, более указанного значения или равный ему; слова «не более» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, менее указанного значения или равный ему;

То есть при указании участником закупки:

Шурупы с полукруглой головкой ГОСТ 1144-80	Диаметр	3,5	мм
	Высота головки	2,4	мм
	Количество	1000	шт.
	Масса (1000 шт.)	3,39	кг
	Глубина	1,8	мм

	крестообразного шлица		
--	-----------------------	--	--

она будет соответствовать аукционной документации, но не будут соответствовать требованиям ГОСТ 1144-80.

Длина шурупа l , мм	Теоретическая масса 1000 шт. стальных шурупов, кг * при номинальном диаметре резьбы d , мм									
	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10
7	0,13	0,20	0,33	-	-	-	-	-	-	-
10	0,16	0,26	0,42	0,64	0,89	-	-	-	-	-
13	0,20	0,32	0,51	0,77	1,07	1,44	2,40	-	-	-
16	-	0,38	0,60	0,90	1,25	1,67	2,76	-	-	-
18	-	-	0,66	0,99	1,36	1,83	3,00	4,53	-	-
20	-	-	0,71	1,08	1,48	1,98	3,24	4,88	-	-
22	-	-	0,77	1,16	1,60	2,14	3,49	5,22	-	-
25	-	-	0,86	1,30	1,78	2,36	3,85	5,74	-	-
30	-	-	-	1,52	2,07	2,75	4,45	6,61	-	-
35	-	-	-	-	2,36	3,14	5,06	7,47	-	-
40	-	-	-	-	2,66	3,52	5,67	8,34	-	-
45	-	-	-	-	-	3,91	6,27	9,20	-	-
50	-	-	-	-	-	4,29	6,88	10,07	18,47	-
60	-	-	-	-	-	5,06	8,09	11,80	21,52	-
70	-	-	-	-	-	-	9,30	13,53	24,57	-
80	-	-	-	-	-	-	-	15,26	27,63	44,39
90	-	-	-	-	-	-	-	16,99	30,68	49,14
100	-	-	-	-	-	-	-	18,72	33,73	53,89

- по позиции 2 Заказчиком установлены следующие требования к материалу:

Бетон Тип 1 ГОСТ 26633-2015	Класс прочности	более В10	
	Марка по морозостойкости	более F50	
	Марка по водонепроницаемости	от W2	
	Фракция крупного заполнителя	не более 10	мм
	Содержание фракций в крупном заполнителе от 5 до 10 мм	от 50	%
	По типу средней плотности	особо легкие; легкие; тяжелые; особо тяжелые	
	Марки подвижности	Пк-Пк4	
	Норма подвижности по погружению конуса	от 4 до 14*	см
	Наибольшая крупность заполнителя	не более 10	мм
	В качестве крупного заполнителя	щебень или гравий	

		Средняя прочность на сжатие	не менее 300	кг/ см²
		Порода щебня	щебень из изверженных или метаморфических пород; щебень из горных и осадочных пород	
		Марка дробимости	по	800*-1200*
		Марка истираемости	по	И-I или И-II

Согласно п. 5.4. ГОСТ 26633-2015 «Бетоны тяжелые и мелкозернистые. Технические условия» 5.4 Приемку бетона по показателям морозостойкости, водонепроницаемости, истираемости проводят на основе результатов испытаний, полученных при подборе номинального состава бетонной смеси по ГОСТ 27006, затем периодически в соответствии со стандартами или техническими условиями на изделия и конструкции конкретного вида, утвержденными в установленном порядке, а также при изменении номинального состава, но не реже одного раза в 6 мес.

КОНКРЕТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ПО ВЫШЕУКАЗАННЫМ ХАРАКТЕРИСТИКАМ НЕ ПРЕДСТАВЛЯЕТСЯ ВОЗМОЖНЫМ УСТАНОВИТЬ НА ЭТАПЕ ПОДГОТОВКИ ЗАЯВКИ.

С учетом вышеизложенного, просим приостановить определение подрядчика по данному аукциону, рассмотреть настоящую жалобу по существу и выдать Заказчику предписание об устранении нарушений.

Приложения на 5 л. в 1 экз.:

- 1) Выписка из ЕГРЮЛ.

Директор