

ООО "Интеллект-мебель"

Адрес местонахождения: 152300, Ярославская область, Тутаевский район, г.Тутаев,
ул.Промышленная, д.27
Почтовый адрес: 143900, Московская область, г.Балашиха, ул.Дмитриева, д.16
ИНН:7611999357, КПП: 761101001, ОГРН 1187627023902
ned@intelkids.ru 8(925) 082-34-00

Исх. №0104 от 01.04.2020г.

В Управление Федеральной
антимонопольной службы
по г. Москве
107078, г. Москва,
Мясницкий проезд, дом 4,
стр. 1

[Жалоба на действие заказчика]

Жалоба на действия заказчика.

1. **Заказчик:** МУНИЦИПАЛЬНОЕ АВТОНОМНОЕ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ "ГИМНАЗИЯ Г.ТРОИЦКА" 108840, Россия, г.Москва, г.Троицк, Октябрьский проспект, дом 6, тел. +7 495 851-23-89; 8 (495) 851-40-64; Ответственное должностное лицо заказчика: Веригина Наталия Алексеевна; verigina@gymtro.ru

Участник размещения заказа (заявитель): ООО "Интеллект-мебель", ИНН:7611999357, КПП: 761101001, ОГРН 1187627023902, Адрес местонахождения: 152300, Ярославская область, Тутаевский район, г.Тутаев, ул.Промышленная, д.27
Почтовый адрес: 143900, Московская область, г.Балашиха, ул.Дмитриева, д.16; телефон: 8 925 082 34 00; e-mail: ned@intelkids.ru; контактное лицо: Новикова Екатерина Дмитриевна.

2. **Адрес официального сайта на котором размещена информация о размещении заказа:** www.zakupki.gov.ru
3. **Номер извещения:** № 32008992221
4. **Способ размещения закупки:** Открытый аукцион в электронной форме
5. **Дата опубликования извещения:** 16 марта 2020 года.
6. **Обжалуемые действия Заказчика:** Нарушение Федерального закона от 18.07.2011 N 223-ФЗ "О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц", Федерального закона "О защите конкуренции" от 26.07.2006 N 135-ФЗ.
7. Доводы жалобы:

16 марта 2020 года, заказчиком МУНИЦИПАЛЬНОЕ АВТОНОМНОЕ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ "ГИМНАЗИЯ Г.ТРОИЦКА", на сайте www.zakupki.gov.ru, размещена документация об открытом аукционе в электронной форме на поставку мебели для МАОУ «Гимназия г.Троицка» (реестровый номер извещения 32008992221)(Приложение №1 к жалобе).

Согласно техническому заданию (Приложение № 1 к извещению о проведении открытого аукциона в электронной форме) требуется поставить (изготовить) в адрес: 108840, г. Москва, г. Троицк, Октябрьский проспект, д.6, следующие изделия:

- поз. №1 Стул ученический регулируемый по высоте р.г 4-6 -330шт

- поз. №2 Парта двухместная регулируемая р.г 5-7 – 165шт.

в адрес: 108841, г. Москва, г. Троицк, М-н «В» д. 53, следующие изделия:

- поз. №1 Стул ученический регулируемый по высоте р.г 4-6 -34шт.
- поз. №2 Парта двухместная регулируемая р.г 4-6 -17 шт.
- поз. №3 Стул ученический регулируемый по высоте р.г 5-7 -150шт.
- поз. №4 Парта двухместная регулируемая р.г 5-7 -62 шт.

Согласно значениям качественных характеристик (потребительских свойств) и иных характеристик товара установленным заказчиком, приведенным в Приложении №2 к документации об аукционе, требуется:

Для стульев ученических регулируемых по высоте (общее кол-во -514шт.):

Наименование параметра (показателя) товара	Требуемое значение, установленное заказчиком
Каркас	должен состоять из двух раздвижных, телескопических, металлических частей: верхней с сидением и спинкой и нижней-опорной
Стойки	сварные или сборно-разборные
Верхняя и нижняя части	Должны быть соединены между собой в четырех точках торцевым болтовым соединением
Верхняя часть	Должна представлять из себя наклонную (наклон наружу) на [7°...10°]от вертикали конструкцию из двух боковых профильных плоскоовальных или прямоугольных труб не менее 42*25*1,5 мм. К боковым трубам должны быть приварены гнутые из прямоугольной или плоскоовальной трубы (не менее 40*22*1,5 мм) кронштейны с отверстиями, являющимися опорой для сидения стула.
Нижняя опорная часть стула	Должна представлять из себя вертикально-наклонную [наклон внутрь 7°...10°] конструкцию из двух гнутых боковых профильных труб прямоугольной или плоскоовальной формы, размер не менее 42*25*1,5 мм, соединенных между собой горизонтальной перемычкой – опорой из прямоугольной или плоскоовальной трубы.
Для реализации телескопического соединения с верхней частью каркаса	в каждой стойке имеется ряд резьбовых М6 или М8 отверстий с шагом в 40; 60 мм
Отверстия	обеспечивают установку сидения стула на высоту не менее 380,420,460 мм
Все части каркаса	покрыты защитно-декоративной эпоксиполимерной порошковой краской (толщина покрытия не менее 80 мкм) разрешенной ГОСТ 22046-2002 цветовой гаммы
Торцы труб	должны быть закрыты пластмассовыми заглушками
В нижней части каркаса	имеются пластмассовые опоры
Спинка и сиденье	Должны быть изготовлены из гнуклееной фанеры (шпон березы) толщиной от 10* до 12* мм
Острые углы	[притуплены]
Покрытие спинки и сидения	ударопрочные бесцветные лаки, не менее двух слоев
Спинка и сиденье	крепятся к металлическому каркасу в шести точках стандартными резьбовыми соединениями с использованием винтов и мебельных гаек М6 или клепок

Поверхность сиденья	может быть плоской или иметь углубление; текстурированная, нескользящая
Цвет каркаса	По согласованию с Заказчиком

Для парт двухместных регулируемых (общее кол-во -244шт.):

Конструкция	Стол из каркаса, столешницы и переднего щита
Каркас	из двух раздвижных, телескопических, металлических боковых стоек, стойка должна быть сборная или сварная или сборно-сварная конструкция
Опора нижней части стойки	Должна быть горизонтальная профильная труба: прямоугольная или плоскоовальная, размене не менее 42*25*1,5 мм
Все части каркаса	покрыты защитно-декоративной эпоксиполимерной порошковой краской (толщина покрытия не менее 80 мкм) разрешенной ГОСТ 22046-2002 цветовой гаммы
Опорой нижней части стойки	является горизонтальная профильная прямоугольная или плоскоовальная труба
Торцы опоры	закрыты внутренними или наружными заглушками, которые в зависимости от типа закрепляются в трубе заклеякой или за счет гребенчатой конструкции заглушки
К опоре	должны быть вертикально или под углом от 80° до 100° приварены одна или две трубы прямоугольной или плоскоовальной формы ; размер трубы не менее 42*25*1,5 мм
Верхняя часть стойки	должна представлять из себя сварную конструкцию, где к горизонтальной, прямоугольной или плоскоовальной трубе, размером не менее 570 мм, являющейся опорой столешницы, приварены вертикально или под углом трубы прямоугольной или круглой формы
Приваренные к горизонтальной трубе трубы	имеют ряд сквозных отверстий диаметром от 6* до 8* мм с шагом 40; 60мм, а их длина обеспечивать в сваренном виде установку столешницу стола на высоты 640, 700, 760мм
Столешница и передний щит	изготовлены из ЛДСП толщиной не менее 16
Торцы столешницы	закрыты кромкой ПВХ толщиной от 1,0* до 2,0
Углы столешницы	имеют радиус скругления не менее 5
Для навески портфелей и сумок на боковых стойках	имеются съемные оцинкованные или крашеные крючки
Диаметр прямоугольной трубы	От 32* до 40*
Длина рабочей плоскости	Не менее 1200
Ширина рабочей плоскости	Не менее 500
Цвет каркаса	По согласованию с Заказчиком
Цвет столешницы	По согласованию с Заказчиком

Т.е. исходя из описания приведенного Заказчиком, металлический каркас для указанных выше изделий требуется изготовить из

плоскоовальных или прямоугольных труб сечением не менее 42*25*1,5 мм. и плоскоовальных или прямоугольных труб сечением не менее 40*22*1,5 мм. для реализации телескопического соединения.

1. При использовании труб рекомендованного значения, телескопического соединения **НЕВОЗМОЖНО**, внутренний размер большей трубы меньше внешнего размера меньшей трубы.

2. Рекомендованный размер труб не соответствует ГОСТ 8644-68 Трубы стальные плоскоовальные и ГОСТ 8645-68 Трубы стальные прямоугольные и является индивидуальным, т.е. потенциальному Исполнителю необходимо разместить предварительно заказ на изготовление трубы у подрядных организаций, что с учетом срока оказания услуг установленного Заказчиком, т.е. в течение 5 рабочих дней с момента подписания Контракта – **НЕ ПРЕДСТАВЛЯЕТСЯ ВОЗМОЖНЫМ**, кроме тех случаев когда у Заказчика имеется договоренность с «дружественными» Исполнителями.

3. Согласно техническому заданию все свободные торцы труб должны быть закрыты пластиковыми заглушками. Для указанных типоразмеров труб пластиковые заглушки выпускаются только по индивидуальному заказу – **что повлечет за собой дополнительные расходы у Исполнителя.**

4. При приведении металлоконструкции к ближайшему аналогу (в соответствии с ГОСТами) мы получим изделие изготовленное из плоскоовальных или прямоугольных труб сечением не менее 50*25*1,5 мм. и плоскоовальных или прямоугольных труб сечением не менее 40*20*1,5 мм. Данное изделие будет массивным и как следствие более травмоопасным при эксплуатации, что противоречит требованию Заказчика о соответствии поставляемой продукции требованиям безопасности поставляемого товара в соответствии с действующими стандартами, утвержденными в отношении данного вида товара. Подобные изделия изготавливаются из профильных труб размером 30*30*1,5 мм. и 25*25*1,5 мм.

5. Учитывая что, средняя скорость движения конвейерной линии автоматической порошковой покраски составляет 1,86-1,9 м/мин. из чего следует, что скорость порошковой покраски 1-го изделия будет в пределах 3,8 минут (две верхние части + одна нижняя). При заданной партии 514 шт. (только для одних стульев ученических регулируемых по высоте) время покраски составит 32,55 часа или 4,069 смены (8 часовой рабочий день) это без учета времени на изготовление металлокаркасов (заказ и изготовление трубы не по ГОСТу, нарезка заготовок, сварочные работы, зачистка, подготовка к покраске). Следовательно изготовить за заявленное время, на предприятии даже часть заказа является невозможным.

Кроме того, 19 марта 2020г. нами был подан запрос на разъяснение положений документации, на который 20 марта на площадке estr.ru был размещен ответ Заказчика, вся суть которого сводилась к предложению читать внимательнее Документацию, т.е. разъяснения по сути отсутствовали, при этом обоснованием заявленных требований являлась формулировка: **Нам нужен стул именно с такими характеристиками** (Приложение №2 к жалобе)

В телефонном разговоре с представителем Заказчика, нам было заявлено, что... «Поставщик который нам это поставит уже имеется, он нам уже такое поставлял».

Таким образом, можно сделать вывод, что требования предъявляемые Заказчиком, а именно:

- * составление технического задания под продукцию одного производителя, или конкретного поставщика у которого необходимый товар должен иметься на складе;
- * приведение информации в техническом задании без учета имеющихся ГОСТов,
- * сжатые сроки поставки нестандартного товара требующего индивидуального производства.

являются незаконными и необоснованными, противоречащими принципам равноправия, справедливости, отсутствия дискриминации и необоснованных ограничений

конкуренции по отношению к участникам закупки установленным ст.3 Федерального закона от 18.07.2011 N 223-ФЗ "О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц", а также, нарушающими требования Федерального закона "О защите конкуренции" от 26.07.2006 N 135-ФЗ.

Требования Заказчика нарушают права заявителя жалобы, препятствуя участию в открытом аукционе в электронной форме.

На основании изложенного,

ПРОШУ:

1. Признать необоснованными и незаконными действия Заказчика
2. Обязать Заказчика внести соответствующие изменения в Документацию об открытом аукционе в электронной форме на поставку мебели для МАОУ «Гимназия г.Троицка» (реестровый номер извещения 32008992221).
3. Привлечь Заказчика к административной ответственности за нарушения Федерального закона "О защите конкуренции" от 26.07.2006 N 135-ФЗ, Федерального закона от 18.07.2011 N 223-ФЗ "О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц".

Приложение:

1. Документация об открытом аукционе в электронной форме на поставку мебели для МАОУ «Гимназия г.Троицка» (реестровый номер извещения 32008992221).
2. Ответ Заказчика на запрос о разъяснении положений документации.

Генеральный директор

Новикова Е.Д.