

В Управление Федеральной Антимонопольной службы по г. Москве

Адрес: 107078, г. Москва, Мясницкий проезд, дом 4, стр. 1

to77@fas.gov.ru

От: Общество с ограниченной ответственностью «Энерготехнология»

Адрес: 350012, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. им. Ак. Лукьяненко П.П., дом 26
корпус 1, офис 24

email: energotechnologia@yandex.ru

телефон: 8-989-269-85-50

от 27.02.2020 г.

Жалоба на действия закупочной комиссии по выбору победителя открытого запроса котировок № 32008752134

Организатор торгов : Общество с ограниченной ответственностью «Интер РАО – Центр управления закупками»

Место нахождения: 119435, Россия, г. Москва, ул. Большая Пироговская, д. 27, стр. 3.

Почтовый адрес: 119435, Россия, г. Москва, ул. Большая Пироговская, д. 27, стр. 3.

Контактное лицо: Терзи Юрий Александрович

Адрес электронной почты: terzi_ya@interra.ru

Контактный телефон: +7 (495) 664 8840 доб. 3319

Заказчик: АО «Интер РАО-Электрогенерация»

Место нахождения: РФ, 119435, г. Москва, ул. Большая Пироговская, д. 27, стр.1

Почтовый адрес: РФ, 119435, г. Москва, ул. Большая Пироговская, д. 27, стр.1

Контактный телефон: +7 (495) 664-76-80

Номер извещения на общероссийском официальном сайте: 32008752134

Наименование объекта закупки: поставка реагентов из группы пленкообразующих аминов для консервации и пассивации металла для нужд Гусиноозерской ГРЭС филиала АО «Интер РАО – Электрогенерация»

Начальная максимальная цена контракта: 3 260 198,25 рублей

1)Обществом с ограниченной ответственностью «Энерготехнология» (ООО «Энерготехнология») была подана заявка (порядковый номер, присвоенный электронной площадкой -№3) на участие в открытом запросе котировок в электронной форме на право заключения договора на поставку реагентов из группы пленкообразующих аминов для консервации и пассивации металла для нужд Гусиноозерской ГРЭС филиала АО «Интер РАО – Электрогенерация» (№ извещения 32008752134)

18.02.2020 в личный кабинет Общества с ограниченной ответственностью "Энерготехнология " (ООО «Энерготехнология») от оператора электронной площадки поступила информация о том, что Заказчиком было принято решение признать Победителем ООО «ЭНЕРГОТЕХНОЛОГИЯ» (350012, Российская Федерация, Краснодарский Край, г. Краснодар, ул. Им. Академика Лукьяненко П.П., дом 26, корпус 1, офис 24 ИНН: 2311179837; КПП: 231101001). Общий балл предложения: 1,63.

19.02.2020 заказчиком торгов было размещено уведомление №168135-1 о внесении изменений в протокол заседания Закупочной комиссии по выбору Победителя в открытом запросе котировок, в котором указывается, что признание победителем ООО «ЭНЕРГОТЕХНОЛОГИЯ» - аннулировано, в виду допущенной технической ошибки и признать победителем данных торгов ООО «Континент-Наука» (125009, Российская Федерация, Москва, Кисловский Нижний переулок, 7 стр.1 ИНН: 7705463441; КПП: 770401001). Общий балл предложения: 1,63.

Общество с ограниченной ответственностью "Энерготехнология" считает данное решение (от 19.02.2020) неправомерным.

Довод №1

В приложении к Техническому заданию на «поставку реагентов из группы пленкообразующих аминов для консервации и пассивации металла» для Гусиноозерской ГРЭС установлены следующие основные технические характеристики:

Реагент	ОДАКОН® – реагент для химической очистки, пассивации, консервации теплоэнергетического оборудования (ТУ 2413-001-26569631-2014)
Изготовитель	Общество с ограниченной ответственностью «Энерготехнология»
Концентрация основного вещества	10 %
Компоненты основного вещества	Стеариламин R-NH ₂ R=C ₁₆ H ₃₃ , C ₁₈ H ₃₇ – пленкообразующий амин
Характеристики основного вещества:	
Содержание первичных аминов, %	не менее 99,0
Содержание вторичных аминов, %	не более 2,0

Йодное число, г йода/100 г		не более 0,9
pH		8-10
Распределение цепной длины, %		
C16	максимум 10,0	Справочные данные
C18	минимум 90	Справочные данные
>C18	максимум 2,0	Справочные данные
Срок годности		до 1 года при хранении в закрытой таре без доступа воздуха при температуре более + 3 °С
-	класс опасности – четвертый;	
-	готовый продукт, не требующий какого-либо приготовления перед дозированием в технологический цикл энергоблока с использованием обычного плунжерного насоса дозатора;	
-	при дозировании реагента в технологический цикл на работающем оборудовании в штатном режиме (на ходу) реализуется эффект пассивации поверхности металла всех составляющих пароводяных трактов на молекулярном уровне. При этом поверхность приобретает антикоррозийные и антинакипные свойства, которые сохраняют свои защитные функции в течение 8-12 месяцев на работающем оборудовании и до 3-х лет в период простоя.	

На основании информации с официального сайта победителя торгов ООО «Континент-Наука» ИНН 7705463441; КПП 770401001, <https://www.emikor.com> и других информационных ресурсов сети интернет находящихся в открытом доступе, ООО «Континент-Наука» является производителем водной эмульсии октадециламина «Эмикор» ТУ 2413-001-59097176-2006, так же разработаны «Методические указания по консервации реагентом «Эмикор» тепломеханического оборудования тепловых электростанций (СТО фирма ОРГРЭС» 37-003-2016)».

ООО «Континент-Наука» **заявила к поставке** водную эмульсию октадециламина «Эмикор» ТУ 2413-001-59097176-2006. Этот реагент **не удовлетворяет требованиям** технического задания и приложений к нему, а именно «Основным техническим характеристикам» на поставку «Реагента из группы пленкообразующих аминов для консервации и пассивации металла» для Гусиноозерской ГРЭС по следующим показателям (таблица №1)

Сравнительная таблица некоторых основных технических характеристик пленкообразующего амина, представленных в Техническом задании и приложениях к нему, и водной эмульсии октадециламина «Эмикор» ТУ 2413-001-59097176-2006 производства ООО «Континент-Наука» (взятых из открытых источников в сети интернет и на сайте «Континент Наука», <https://www.emikor.com>)

Таблица 1

№ п/п	Параметр	Показатели качества пленкообразующего амина требуемые в Техническом задании	Показатели качества водной эмульсии октадециламина «Эмикор»	Источник информации о водной эмульсии октадециламина «Эмикор»
1.	Концентрация основного вещества	10 %	20%	Пункт 4.2 «Методических

№ п/п	Параметр	Показатели качества пленкообразующего амина требуемые в Техническом задании	Показатели качества водной эмульсии октадециламина «Эмикор»	Источник информации о водной эмульсии октадециламина «Эмикор»
2.	Характеристики основного вещества:			указания по консервации реагентом «Эмикор» тепломеханического оборудования тепловых электростанций (СТО фирма ОРГРЭС» 37-003-2016)»
2.1.	Содержание первичных аминов, %	не менее 99,0	не менее 94,0	
2.2.	Содержание вторичных аминов, %	не более 2,0	не более 6,0	
3.	Йодное число, г йода/100 г	не более 0,9	не более 10	
4.	<p>Готовый продукт (В соответствии с методикой ИНТЕР РАО Приложение к документации «Расчет уровня локализации товаров, работ, услуг» МТ-022-1 - готовая продукция/товар это – конечный продукт производственного процесса предприятия, не требующий дополнительного преобразования перед использованием).</p>	<p>Готовый продукт, не требующий какого-либо приготовления перед дозированием в технологический цикл энергоблока с использованием обычного плунжерного насоса дозатора</p>	<p>«Эмикор» не является готовым продуктом поставляется в виде пастообразной 20 % водной эмульсии и перед применением требует предварительного приготовления. Товарный продукт разводится водой до рабочей 1% концентрации в установке приготовления и дозирования. При активном перемешивании образует устойчивую, гомогенную, не расслаивающуюся эмульсию. Дозировочные установки предназначены для приготовления и дозирования рабочего раствора консерванта</p> <p>.....</p>	<p>Пункты 4.1;4.3; 4.4; 6.1; 6.2; 6.4 «Методических указания по консервации реагентом «Эмикор» тепломеханического оборудования тепловых электростанций (СТО фирма ОРГРЭС» 37-003-2016)»</p>
5.	Пассивация металла	При дозировании	Реагент «Эмикор»	Пункт 5.3.1

№ п/п	Параметр	Показатели качества пленкообразующего амина требуемые в Техническом задании	Показатели качества водной эмульсии октадециламина «Эмикор»	Источник информации о водной эмульсии октадециламина «Эмикор»
	при дозировании реагента в технологический цикл на работающем оборудовании в штатном режиме (на ходу)	реагента в технологический цикл на работающем оборудовании в штатном режиме (на ходу) реализуется эффект пассивации поверхности металла всех составляющих пароводяных трактов на молекулярном уровне. При этом поверхность приобретает антикоррозийные и антинакипные свойства, которые сохраняют свои защитные функции в течение 8-12 месяцев на работающем оборудовании и до 3-х лет в период простоя.	предназначен только для консервации тепломеханического оборудования, но ни как для пассивации металла водопаровых трактов на работающем энергоблоке в штатном режиме. Консервация энергоблоков с барабанными котлами проводится на скользящих параметрах перед остановом в два этапа. Требуется расконсервация	«Методических указания по консервации реагентом «Эмикор» тепломеханического оборудования тепловых электростанций (СТО фирма ОРГРЭС» 37-003-2016)»

Таким образом, допустив к участию заявку ООО «Континент-Наука» , признав ее соответствующей требованиям, в действиях заказчика прослеживается нарушение требований части 3 статьи 17 Закона о защите конкуренции при проведении торгов, Федерального закона "О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц" от 18.07.2011 N 223-ФЗ, ч.42 п.42.2.8 ,п.42.2.10 положения о порядке проведения регламентированных закупок товаров, работ, услуг АО «Интер РАО – Электрогенерация» в редакции от 31.07.2019 (Протокол № 310).

На основании вышеизложенного,

ПРОШУ:

- 1.Приостановить заключение контракта по закупке № 32008752134 до рассмотрения настоящей жалобы по существу
- 2.Признать жалобу обоснованной

3. Выдать заказчику предписание об аннулировании уведомления №168135-1 к протоколу №168135/ОЗК-ПВП от 18.02.2020г. по открытому запросу котировок № 32008752134

4. Провести внеплановую проверку Заказчика

5. Вынести решение об исправлении Заказчиком допущенных нарушений

6. Провести проверку предложения участника ООО «Континент-Наука» на соответствие требованиям

Приложение №1. «Методические указания по консервации реагентом «Эмикор» тепломеханического оборудования тепловых электростанций (СТО фирма ОРГРЭС 37-003-2016).

Директор Щелкун Геннадий Сергеевич