

Исх. № 54

дата: 04.03.2020 г.

Куда: Управление Федеральной
антимонопольной службы
по г. Москве

От кого: ООО «Лига Масел»

196084, г. Санкт-Петербург, Лиговский
проспект, д. 256, корпус 3, литер Е,
помещение 38

Жалоба на действия (бездействия) организатора торгов

1. Заказчик: ФГУП «ГВСУ №14», Адрес: 117556, г. Москва, ул. Фруктовая, д. 5 А ;
е-mail: тел. 8 (495) 532-15-05, доб. 636, эл. почта zakupki@gvsu14.ru.

Организатор торгов: ФГУП «ГВСУ №14», Адрес: 117556, г. Москва, ул. Фруктовая, д. 5 А ;
е-mail: тел. 8 (495) 532-15-05, доб. 636, эл. почта zakupki@gvsu14.ru.

2. Участник закупки (заявитель): ООО «Лига Масел», ИНН: 7810957390. Адрес:
196084, г. Санкт-Петербург, Лиговский проспект, д. 256, корпус 3, литер Е, помещение 38;
телефоны для связи: (812) 600-46-67; е-mail: tender@liga-masel.ru; контактное лицо:
Шуралев Дмитрий Владиславович.

3. Адрес официального сайта, на котором размещена информация о закупке:
www.zakupki.gov.ru

4. Номер извещения: № 32008856624

Дата опубликования извещения о проведении закупки: 07.02.2020 г.

5. Наименование закупки: «Поставка масел и специальных жидкостей для АТ и ДСТ»

Обжалуемые действия с указанием норм федерального закона от 18.07.2011 № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» (далее – Закон о закупках) которые, по мнению Заявителя нарушены:

В нарушение пункта 1 части 10 статьи 3 Закона о закупках: осуществление заказчиком закупки с нарушением требований настоящего Федерального закона.

6. Доводы жалобы:

По итогам протокола «Пр.63-02-20 от 28.02.2020» от 28.02.2020 г. комиссией ФГУП «ГВСУ №14» принято следующее решение:

1) Результат рассмотрения заявки Участника со следующей формулировкой:

«Не соответствует требованиям раздела IV закупочной документации, а именно:

п.п.5 п.1 приложения 1 – у участника:

«кинематическая вязкость при 40 °С, сСт – 169», у производителя – «140»;

«кинематическая вязкость при 100 °С, сСт – 16,8», у производителя – «14,4»;

«температура застывания ASTDM D97 -30 °С», у производителя – «27 °С».

п.п.11 п.1 приложения 1 – у участника: «кинематическая вязкость ASTM D445 при 100 С, сСт – 7,9», у производителя – «8,3»;

«температура вспышки в открытом тигле – 225 °С», у производителя – «186 °С».

п.п.13 п.1 приложения 1 – у участника: «плотность при 20 °С, кг/л – 1,141», у производителя – «1,075 кг/л».

При этом разделом IV документации установлены следующие требования к Техническим характеристикам продукции:

Наименование товара	Технические характеристики, требуемые заказчиком	Наименование товара в заявке участника ООО «Лига Масел»	Технические характеристики, указанные участником ООО «Лига Масел» в заявке
п.5. Масло трансмиссионное Shell Spirax S3 AM 80W-90 (или эквивалент)	Кинематическая вязкость при 40 С, сСт - 169 Кинематическая вязкость при 100 С, сСт - 16,8 Температура застывания ASTDM D 97 - -30 С	Масло трансмиссионное FUCHS TITAN SUPERGEAR 80W-90	Кинематическая вязкость при 40 С, сСт - 169 Кинематическая вязкость при 100 С, сСт - 16,8 Температура застывания ASTDM D 97 - -30 С
п.11. Масло гидравлическое Shell Tellus S2 V46 (или эквивалент)	Кинематическая вязкость ASTM D445 при 100 С, сСт - 7,9 сСт Температура	Масло гидравлическое FUCHS RENOLIN В 46 HVI	Кинематическая вязкость ASTM D445 при 100 С, сСт - 7,9 сСт Температура

	вспышки в открытом тигле - 225 С		вспышки в открытом тигле - 225 С
п.13. Антифриз G11 - LUXE (зеленый, готовый) (или эквивалент)	Плотность при 20 С, кг/л - 1,141	Антифриз Sintec EURO G11 (зеленый, готовый)	Плотность при 20 С, кг/л - 1,141

Заказчиком в протоколе приводится обоснование-формулировка «у производителя» со значениями отличными, от поданных в заявке по каждому из показателей. В связи с чем, можно предположить, что заказчик анализировал значения показателей из технических описаний продукции, публикуемых в интернет-источниках.

При этом технические описания на продукцию FUCHS TITAN SUPERGEAR 80W-90, FUCHS RENOLIN B 46 HVI, Sintec EURO G11 содержат сведения о типичных (типовых) значениях показателей, лежащих в пределах (диапазонах) нормальных производственных допусков, но не являются составной частью спецификации или норм. Данные, представленные в описаниях, являются актуальными на момент составления описания и компания-производитель сохраняет за собой право вносить изменения в описания.

В связи с вышесказанным, проводить аналитику, сравнения характеристики с типичными (типовыми) значениями, публикуемыми в Интернет-ресурсах, некорректно и противоречиво.

Также следует учесть, что установленные Заказчиком требования к значениям вышеупомянутых показателей, становятся известными только при испытании определенной партии товара после его производства. В связи с чем требование Заказчика подробно описать в заявке путем предоставления значений показателей в виде одного значения так и сохранения неизменного значения имеют признаки ограничения доступа к участию в закупке.

В данной процедуре Заказчик установил требования к продукции в виде неизменных значений показателей без указания критериев эквивалентности.

Так для позиции п.5. Масло трансмиссионное Shell Spirax S3 AM 80W-90 (или эквивалент):

- требование к значению показателя Кинематическая вязкость при 40 °С (для данного типа масла) – не нормируется ни действующим Межгосударственным стандартом ГОСТ 17479.2-2015 Масла трансмиссионные, ни Нормативно-Технической документацией компании ООО «Шелл Нефть» на данный продукт (Заказчиком

установлено требование эквивалентности по данному показателю – конкретное значение – 169 сСт);

- требование к значению показателя Кинематическая вязкость при 100 °С (для данного типа масла) нормируется действующим Межгосударственным стандартом ГОСТ 17479.2-2015 Масла Трансмиссионные с требованием к значению показателя в пределах от ниже 13,5 мм²/с (сСт) до не выше 18,5 мм²/с (сСт) (Заказчиком установлено требование эквивалентности по данному показателю – конкретное значение – 16,8 сСт);

- требование к значению показателя Температура застывания ASTM D 97 (для данного типа масла) не нормируется действующим Межгосударственным стандартом ГОСТ 17479.2-2015 Масла трансмиссионные (Заказчиком установлено требование эквивалентности по данному показателю – конкретное значение -30 °С); Справочно: в данном ГОСТ нормируется диапазонный показатель «Температура для вязкости 150000 сП, °С не выше минус 26 для масел класса вязкости SAE 80W-XX».

Так для позиции п.11. Масло гидравлическое Shell Tellus S2 V46 (или эквивалент):

- требование к значению показателя Кинематическая вязкость ASTM D445 при 100 °С (для данного типа масла) не нормируется ни действующим Межгосударственным стандартом ГОСТ 17479.3-85 Масла гидравлические, ни Нормативно-Технической документацией компании ООО «Шелл Нефть» на данный продукт (Заказчиком установлено требование эквивалентности по данному показателю – конкретное значение – 7,9 сСт);

- требование к значению показателя Температура вспышки в открытом тигле °С (для данного типа масла) нормируется Нормативно-Технической документацией компании ООО «Шелл Нефть» и требованием регламента TP TC 030/2020 «О требованиях к смазочным материалам, маслам» на данный продукт с требованием к значению диапазона данного показателя не ниже 135 °С (Заказчиком установлено требование эквивалентности по данному показателю – конкретное значение – 225 °С);

Так для позиции п.13 Антифриз G11 - LUXE (зеленый, готовый) (или эквивалент):

- требование к значению показателя Плотность при 20 °С, кг/л (для данного типа охлаждающей жидкости) нормируется Нормативно-Технической документацией компании-производителем ЗАО «Делфин индастри» данного продукта в пределах от 1,072 до 1,085. (Заказчиком установлено требование эквивалентности по данному показателю – конкретное значение – 1,141);

При этом пунктом 2.1. проекта договора Заказчика установлено, что вся поставляемая продукция должна соответствовать техническим регламентам, а в их отсутствие – иным стандартам (ГОСТ, ОСТ, ТУ, другим правилам, подлежащим

применению в соответствии с Федеральным законом от 27.12.2002 № 184-ФЗ «О техническом регулировании»). Что противоречит установленным требованиям Заказчика к закупаемой продукции, а также противоречит требованиям п. 10 п.п. 1) Статьи 4 настоящего Закона.

В связи с вышеизложенным, ООО «Лига Масел» просит отменить результаты протокола «Пр.63-02-20 от 28.02.2020» от 28.02.2020 г. и признать заявку нашей компании, соответствующей требованиям документации конкурентного отбора в электронной форме.

7. Приложения:

1. Паспорт Shell Spirax S3 AM 80W-90;
2. Паспорт Shell Tellus S2 V46;
3. Паспорт Антифриз G11 - LUXE (зеленый, готовый);
4. Выкопировка из ГОСТ 17479.2-2015 Масла трансмиссионные;
5. Выкопировка из ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам»;
6. Выкопировка из ГОСТ 17479.3-85 Масла гидравлические.

Генеральный директор ООО «Лига Масел»

Чепелев К.Ю.

" : 125445, "

. 24 .



EAC

No 000004827887

550027942
Shell Spirax S3 AM 80W-90 1*209L

11299786
18.03.2019
() 4

0 +40° .

:	135	193	°C	4333-87
	165	383	°C	12.1.044-89, 4.8
	0,03	0,0035	%	6370-83

:	100° . ASTM	16	17	16,8	2/	ASTM D445
			-30	-30	/ 3	ASTM D97

N RU -GB. 02. .00385
10.07.2020

()

()

" " +7 499 923 21 01(07)

030/2012

" "

" "

ISO 9001 14001.

ООО "Шелл Нефть"

Адрес: 125445, Российская Федерация, г. Москва, ул. Смольная д. 24 строение Д.



EAC

Паспорт Качества № 000005316308

Код продукта 550031523
Название продукта Shell Tellus S2 V 46 1*209L
Назначение продукта Масло гидравлическое
Номер партии 11411406
Дата изготовления 06.11.2019
Срок хранения (лет) 4
Условия хранения Хранить в оригинальной таре производителя при температуре от 0 до +40°C.

Наименование показателя	Норма		Результат	Ед. изм.	Метод испытаний
	мин	макс			
Показатели безопасности:					
Температура вспышки в открытом тигле	135		226	°C	ГОСТ 4333-87
Температура самовоспламенения	165		361	°C	ГОСТ 12.1.044-89, п.4.8
Содержание механических примесей		0,03	0,0016	% масс	ГОСТ 6370-83
Показатели продукции, установленные нормативным документом:					
Кинематическая вязкость при 40°C	41,4	50,6	44,87	мм ² /с	ASTM D445
Температура потери текучести		-36	-39	°C	ASTM D97
Информация о Декларации Соответствия:					
Номер					EAЭС N RU Д-RU.НП02.В.00282
Срок действия					24.05.2020

Подпись _____

(должность)

(ФИО)

Контакты Центра поддержки клиентов "Шелл" +7 499 923 21 01(07)

Оформлено в соответствии с требованиями ТР ТС 030/2012

Система контроля качества заводов концерна "Шелл" обеспечивает соответствие поставляемых продуктов требуемым спецификациям. Все заводы концерна "Шелл" сертифицированы ISO 9001 и 14001.

**ЗАО "Делфин индастри"
(JSC "DELFIN INDUSTRY")**

Россия, г.Москва, ул.Иркутская, д.11, корп. 1

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

На предприятии внедрена система менеджмента качества по ИСО 9001:2000
ЖИДКОСТЬ ОХЛАЖДАЮЩАЯ НИЗКОЗАМЕРЗАЮЩАЯ
ЛЮКС АНТИФРИЗ-40 (LUXE ANTIFREEZE-40)

Сертификат соответствия № РОСС RU.НХ10.Н02086 до 25.07.2011 г.

Санитарно-эпидемиологическое заключение № 77.МО.01.242.П.005235.07.08 от 10.07.2008 г.

партия _____

масса _____

ТУ 2422-030-74148923-2008

№ п/п	Наименование показателя	Норма по ТУ	Фактически
1	Внешний вид	Однородная подвижная прозрачная жидкость без видимых механических примесей. Цвет жидкости зависит от применяемого красителя	Однородная подвижная прозрачная жидкость без видимых механических примесей. Цвет - зеленый
2	Плотность при 20 °С, г/см ³ , в пределах	1,072-1,085	1,074
3	Температура начала кристаллизации, °С	-40	-40
4	Фракционные данные: температура начала перегонки, оС, не ниже массовая доля жидкости, перегоняемой до достижения температуры 150 °С, %, не более	100 50	соотв.
5	Коррозионное воздействие на металлы, г/м ² *сут, не более: медь М1 латунь Л63 припой ПОС-30 алюминий АЛ-9 (АК-6М) чугун СЧ 24-44 сталь 10	0,1 0,1 0,2 0,1 0,1 0,1	соотв.
6	Вспениваемость, не более: объем пены, мл устойчивость пены, с	30 3	соотв.
7	Набухание резин,%, не более: марки 57-5006 класса ТРП 100-60 марки 57-7011 класса ТРП 160	5 5	соотв.
8	Водородный показатель, рН, в пределах	11,0	7,8
9	Щелочность, см ³ , не менее		12,2

Генеральный директор ЗАО "Делфин Индастри"

А.В.Трофимов

Дата выдачи паспорта " " 200

Испытания проводятся по договору № 44/2004 от 18.10.04 Центральной заводской лабораторией ОАО "Пушкинский завод" протокол № 499 от 29 июня 2009 г.
Аттестат аккредитации №РОСС RU.0001.22НП36

Приложение А
(справочное)

Классификация трансмиссионных масел по SAE и API

А.1 Классификация трансмиссионных масел по SAE J306:2005 приведена в таблице А.1.

Т а б л и ц а А.1 – Классификация трансмиссионных масел по SAE J306:2005

Класс вязкости по SAE J306	Температура для вязкости 150000 сП, ^{1) и 2)} °С, не выше	Кинематическая вязкость при 100 °С ²⁾ , мм ² /с (сСт) ³⁾ , не ниже ⁴⁾	Кинематическая вязкость при 100 °С ²⁾ , мм ² /с (сСт) ³⁾ , не выше
70 W	- 55 ⁵⁾	4,1	–
75W	- 40	4,1	–
80W	- 26	7,0	–
85W	- 12	11,0	–
80	–	7,0	11,0
85	–	11,0	13,5
90	–	13,5	18,5
110	–	18,5	24,0
140	–	24,0	32,5
190	–	32,5	41,0
250	–	41,0	–

¹⁾ Определяют по стандарту [1].
²⁾ Дополнительные низкотемпературные требования по вязкости могут быть введены для жидкостей, предназначенных для использования в малонагруженных синхронизированных механических трансмиссиях.
³⁾ Определяют по стандарту [2].
⁴⁾ Предел устанавливают после испытаний по СЕС L-45-T-93, метод С (20 ч).
⁵⁾ Следует учитывать, что для испытаний по стандарту [1], проведенных при температурах ниже минус 40 °С, прецизионность не установлена.

А.1.1 Примеры обозначения трансмиссионных масел в соответствии с классификацией SAE J306:2005.

Примеры

1 SAE 75W – обозначение трансмиссионного масла для эксплуатации в зимнее время.

2 SAE 80 – обозначение трансмиссионного масла для эксплуатации в летнее время.

3 SAE 75W-90 – обозначение трансмиссионного масла для всесезонной эксплуатации, в котором первая цифра класса вязкости (75W) обозначает низкотемпературные свойства масла (то есть динамическая вязкость масла не превышает 150000 мПа·с при температуре минус 40 °С), а вторая (90) – высокотемпературные свойства масла (т. е. кинематическая вязкость масла при температуре 100 °С находится в пределах от 13,5 до 18,5 мм²/с).

А.2 Примерное соответствие обозначений групп трансмиссионных масел по настоящему стандарту классификациям по API и SAE J306:2005 приведено в таблицах А.2 и А.3.

Приложение 1
к техническому регламенту Таможенного союза
«О требованиях к смазочным материалам, маслам
и специальным жидкостям» (ТР ТС 030/2012)

Требования к характеристикам продукции

Наименование показателя	Пластичные смазки	Масла	Специальные жидкости
Температура самовоспламенения***, °С	не определяется	не менее 165	не определяется
Температура вспышки в открытом тигле, °С	не определяется	не менее 135	не определяется
Содержание селективных растворителей*, %	не определяется	не более 0,3	не определяется
Температура кипения при давлении 101,3 кПа (760 мм. рт. ст.), °С, не ниже: - для охлаждающих жидкостей - для тормозных жидкостей	не определяется не определяется	не определяется не определяется	не определяется 115
Температура начала кристаллизации, °С, не выше: - для охлаждающих низкозамерзающих жидкостей	не определяется	не определяется	минус 35
Содержание воды*, % масс	«Следы»		не определяется
Содержание механических примесей, % масс	не более 0,03		
Содержание полихлордифенилов**, мг/кг	не определяется	не более 50	не определяется
Водородный показатель (рН)	не определяется	не определяется	от 6 до 10
* - для масел без присадок; ** - для трансформаторных и кабельных масел; *** - при декларировании			

МАСЛА ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

Классификация и обозначение

Hydraulic oils. Classification and designation

ГОСТ
17479.3—85МКС 75.100
ОКСТУ 0209Дата введения 01.01.87

1. Настоящий стандарт устанавливает классификацию и обозначение гидравлических масел, применяемых в гидростатических системах летательных аппаратов, подвижной наземной, судовой техники и других механизмах, эксплуатируемых на открытом воздухе.

Стандарт не распространяется на гидравлические масла, применяемые для промышленного оборудования.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Обозначение гидравлических масел состоит из групп знаков, первая из которых обозначается буквами МГ (минеральное гидравлическое); вторая группа знаков обозначается цифрами и характеризует класс кинематической вязкости; третья — обозначается буквами и указывает на принадлежность масла к группе по эксплуатационным свойствам.

3. В зависимости от кинематической вязкости при температуре 40 °С гидравлические масла делят на классы, указанные в табл. 1.

Таблица 1

Класс вязкости	Кинематическая вязкость при температуре 40 °С, мм ² /с(сСт)
5	4,14—5,06
7	6,12—7,48
10	9,00—11,00
15	13,50—16,50
22	19,80—24,20
32	28,80—35,20
46	41,40—50,60
68	61,20—74,80
100	90,00—110,00
150	135,00—165,00

4. В зависимости от эксплуатационных свойств и состава (наличия соответствующих функциональных присадок) гидравлические масла делят на группы А, Б, В, указанные в табл. 2.

Таблица 2

Группа масла по эксплуатационным свойствам	Состав гидравлических масел	Рекомендуемая область применения
А	Минеральные масла без присадок	Гидросистемы с шестеренными поршневыми насосами, работающие при давлении до 15 МПа и температуре масла в объеме до 80 °С