

Исх. № 3961

От: 11.06.2021г.

Куда: Московское УФАС России
to77@fas.gov.ru
Копия: ФАС России
delo@fas.gov.ru

От кого: ООО «Русдорф»

195220, г. Санкт-Петербург, пр. Непокоренных, д.49, лит. А, помещение 30Н

Жалоба на действия юридического лица, организатора торгов, комиссии по осуществлению закупок

Заказчик: АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МОСКОВСКОЕ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ ИМЕНИ В.В. ЧЕРНЫШЕВА"

Место нахождения: 125362, ГОРОД МОСКВА, УЛИЦА ВИШНЁВАЯ, дом 7

Почтовый адрес: 125362, ГОРОД МОСКВА, УЛИЦА ВИШНЁВАЯ, дом 7

Официальный сайт:

Тел./факс, электронная почта: (495)4916000, Pyrikova_Yu@avia500.ru

Контактное лицо: Пырикова Ю.В.

Заявитель: ООО «Русдорф», ИНН: 7801400973 Адрес: 195220, г. Санкт-Петербург, пр. Непокоренных, д.49, лит. А, помещение 30Н; телефоны для связи: (812) 3283000; e-mail: info@rusdorf.ru; контактное лицо: Васильев Григорий Сергеевич

Адрес официального сайта, на котором размещена информация о закупке: <http://etp.zakazrf.ru>

Номер извещения: № 32110289572

Дата опубликования извещения о проведении закупки: 18.05.2021г.

Наименование закупки: 1707-2021-00664. Поставка, монтаж, пусконаладочные работы и ввод в эксплуатацию комплекса ультразвуковой очистки и ультразвуковой ванны для обезжиривания крупногабаритных деталей, а также инструктаж персонала по работе на оборудовании

Данным письмом обжалуем действия Заказчика, которые нарушают пункты статьи 3 от 18.07.2011 № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц», а именно: принцип 2 об отсутствии необоснованных ограничений конкуренции по отношению к участникам закупки и пп 2 п 6.1 части 6 – в том, что в описании предмета закупки не должны включаться требования к товарам, информации, работам, услугам при условии, и что такие требования влекут за собой необоснованное ограничение количества участников закупки:

В Техническом задании Документации Заказчик вводит требования к техническому устройству ультразвуковых компонентов комплекса, а именно:

№ п/п	Наименование параметра	Требования/параметры	Размерность	Значение	Требование заказчика
Технические характеристики ультразвуковой установки					
2	Комплекс ультразвуковой очистки	Питание каждого автономного излучателя от собственного генератора	-	наличие	точно
		Расположение	-	наличие	точно

		ультразвуковых излучателей в дне рабочей емкости			
		Излучающая поверхность резонатора каждого автономного излучателя выходит в рабочую емкость	-	наличие	точно
		Размещение согласующих дросселей в корпусе установки	-	наличие	точно
		Адаптивная система динамического управления ультразвуковым полем	-	наличие	точно
		Автоматическая настройка резонанса каждого излучателя в зависимости от температуры, уровня рабочей жидкости и конфигурации очищаемых деталей	-	наличие	точно
		Направленное горизонтальное движение рабочей жидкости относительно неподвижных деталей по заданному алгоритму без механических устройств (типа насос, компрессор и т.п.)	-	наличие	точно
		Алгоритм движения рабочей жидкости «роторный эффект»	-	наличие	точно
		Технические характеристики шкафа управления ультразвуковой установки			
		Длина	мм	500	не более
		Ширина	мм	500	не более
		Высота	мм	1000	не более
		Блок управления	Шт.	1	точно
		Блок генераторов	Шт.	5	не менее
		Количество автономных генераторов	Шт.	20	не менее
		Мощность одного генератора	Вт	200	не менее
		Мощность генераторов общая	кВт	4,0	не более

	Устройство электронного управления движением моющего раствора в блоке управления	-	наличие	точно
	Переключатель "Движение рабочей жидкости" на передней панели блока управления.	-	наличие	точно
	Светодиодные индикаторы резонанса излучателей / алгоритма движения рабочей жидкости	Шт.	20	не менее
	Одновременная индикация резонанса излучателей / алгоритма движения рабочей жидкости на передней панели блоков генераторов	-	наличие	точно
	Одновременная индикация на передней панели блока управления: Сеть, Нагрев, Ультразвук, Время работы ультразвука, Движение раствора, Температура нагрева рабочей жидкости, Минимальный уровень рабочей жидкости, Блокировка ультразвука и нагревателя при открытой крышке установки	-	наличие	точно
	Число одновременно индицируемых параметров	шт.	29	не менее

Указанные характеристики технологии только одного российского производителя ультразвуковых моечных ванн - ООО НПО "Ультразвуковые системы".

Выбор технологии изготовления излучателей, выбор характеристики и внутреннего устройства излучателя, технология крепления излучателей к ванне и технологии управления излучателями отдельными генераторами

входят в сложившийся стандарт изготовления конкретного завода изготовителя и могут существенно отличаться между изготовителями. При этом другие технологические подходы к изготовлению излучателей будут обеспечивать решение по отмывке деталей.

Среди других вариантов крепления излучателей можно перечислить: монтаж излучателей снаружи излучающей поверхности или монтаж излучателей в погружные водонепроницаемые блоки, которые в свою очередь монтируют на дне или стенках ванны. Управление излучателями производится группами, а не по схеме «один излучатель – один генератор». Что сказывается на уменьшении количества электронных компонентов, как следствие увеличение надежности системы в целом и уменьшение массо-габаритных размеров установки в целом.

Ключевыми и достаточными характеристиками, влияющими на работоспособность ванны с достижением результата мойки, служат такие параметры как общая мощность ультразвука и расположение ультразвуковых излучателей указанные в пунктах Технического задания.

В качестве примера описания ультразвукового оснащения ванн, не приводящих к необоснованному ограничению, можно привести следующие Технические задания следующих торговых процедур, по которым уже состоялись конкурентные торги:

1. п.29.4- п.29.8 Технического задания к Документации открытого конкурса в электронной форме на право заключения договора на выполнение работ по поставке, монтажу и пусконаладке автоматической линии ультразвуковой очистки по проекту: «Реконструкция, техническое перевооружение производственной базы для производства компонентов и агрегатов турбовальных двигателей типа ВК-2500» ПАО "УМПО" (Индивидуальный номер закупки, предмет договора: 1706-2017-04085, выполнение работ по поставке, монтажу и пусконаладке автоматической линии ультразвуковой очистки по проекту: «Реконструкция, техническое перевооружение производственной базы для производства компонентов и агрегатов турбовальных двигателей типа ВК-2500».
2. п.11.2.5 и описание «Ультразвука» в Дополнительных требованиях Технического задания Документации к Открытому одноэтапному конкурсу в электронной форме на право заключения договора на поставку, монтаж, пуско-наладку, ввод в эксплуатацию комплекс ультразвуковой очистки деталей, а также инструктаж персонала работе на оборудовании. (Индивидуальный номер закупки, предмет договора: 1706-2017-01533. Поставка, монтаж, пуско-наладка, ввод в эксплуатацию комплекса ультразвуковой очистки деталей, а также инструктаж персонала работе на оборудовании.
3. п.9.1.9 Технического задания Документации к электронному аукциону на право заключения контракта на поставку установки ультразвуковой очистки деталей перед нанесением покрытий модели по объекту «Реконструкция и техническое перевооружение участка металлургического производства ОАО «КУЗНЕЦОВ», г. Самара» ПАО «Кузнецов», г. Самара, Самарская область» (Идентификационный код закупки: 184631903337999785000100110112899825)

Ввиду вышеизложенного, требуем внести изменения в техническое задание, а именно удалить перечисленные выше пункты с требованиями, которые необоснованно ограничивают количество участников закупки исходя из логики п. 10.3.4 «ЕДИНОГО ПОЛОЖЕНИЯ О ЗАКУПКЕ ГОСУДАРСТВЕННОЙ КОРПОРАЦИИ «РОСТЕХ».

Приложения:

1. Техническое задание к Документации о закупке и Документация о закупке № 32110086592 от 16.03.2021 г. на 145 листах в формате *.doc
2. Техническое задание к Документации о закупке № 1706-2017-04085 от 16.08.2017 г. на 8 листах в формате *.doc

3. Техническое задание к Документации о закупке № 1706-2017-01533 от 26.10.2017 г. на 12 листах в формате *.doc
 4. Техническое задание к Документации о закупке №»184631903337999785000100110112899825 от 18.10.2018 г. на 13 листах в формате *.doc
- 