



ООО ГРУППА КОМПАНИЙ «ПЛАСТИК» ИНН 5263118523 КПП 526301001 ОГРН 1155263007085
603003, г. Нижний Новгород, ул. Свободы, д.15, помещение П21
Р/сч. 40702810523000098790 Поволжский филиал АО «Райффайзенбанк» корр.сч. 30101810300000000847
бик 042202847

Исх. № 86 от 19.05.2023г.

**В Управление Федеральной
антимонопольной
службы по Московской области
Карамышевская наб., д. 44, г. Москва, 123423**

Заявитель: Общество с ограниченной
ответственностью Группа компаний
"ПЛАСТИК"
(ООО ГК "ПЛАСТИК")

Адрес места нахождения и почтовый адрес:
603003, г. Нижний Новгород, ул. Свободы, д.15
пом.П21
тел. +7 (831) 280-97-77
Эл.почта: info@cplastic.ru

Заказчик: Акционерное общество «Финансово-
проектная лизинговая компания Московской
области» (АО «ФПЛК»)

Место нахождения: 143200, Московская
область, город Можайск, улица Желябова, дом
31, помещение 2
Почтовый адрес: 143200, Московская область,
город Можайск, улица Фрунзе, дом 17Б
тел.: 7-968-793-46-43

**Жалоба
на действия заказчика**

Заказчик: Акционерное общество «Финансово-проектная лизинговая компания
Московской области» (АО «ФПЛК»)

Адрес официального сайта, на котором опубликовано извещение о закупке:
<http://zakupki.gov.ru>

№ извещения: 32312362169

Объект закупки: Поставка фитингов ПЭ для нужд АО "ФПЛК"

Тел. (831) 280-97-77 info@cplastic.ru

new-plastic.ru

Дата опубликования: 05.05.2023

Обжалуемые действия: установление в документации о закупке нереальных сроков поставки

Доводы жалобы:

05 мая 2023 г. заказчик разместил в ЕИС (<http://zakupki.gov.ru>) извещение № 32312362169 о проведении электронного аукциона на поставку фитингов ПЭ для нужд АО "ФПЛК"

В соответствии с Пунктом 2.1 Технической части документации об аукционе в электронной форме, поставка Товара осуществляется партиями по заявкам Заказчика, в течение 7 (семи) рабочих дней с даты подачи заявки, а при возникновении аварийной ситуации у Заказчика срок поставки - 4 часа, включая выходные и праздничные дни.

Согласно статье 10 Гражданского Кодекса Российской Федерации не допускаются осуществление гражданских прав исключительно с намерением причинить вред другому лицу, действия в обход закона с противоправной целью, а также иное заведомо недобросовестное осуществление гражданских прав (злоупотребление правом). Не допускается использование гражданских прав в целях ограничения конкуренции, а также злоупотребление доминирующим положением на рынке. Согласно статье 17 Закона о защите конкуренции создание участнику торгов или нескольким участникам торгов преимущественных условий участия в торгах является недопустимым. Аналогичные требования содержит часть 1 статьи 3 Закона о закупках. При закупке товаров, работ, услуг заказчики обязаны обеспечить равноправие, справедливость, отсутствие дискриминации и необоснованных ограничений конкуренции по отношению к участникам закупки.

В пункте 9 части 10 статьи 4 Закона о закупках заказчику предоставлено право установить в документации о закупке требования к участникам закупки и перечню документов, представляемых участниками закупки для подтверждения их соответствия установленным требованиям. Однако право предъявлять к участникам закупки определенные требования должно реализовываться в системе действующего правового регулирования с учетом установленных Законом о закупках принципов, а также запретов, перечисленных в статье 17 Закона о защите конкуренции. Реализация заказчиком полномочий, предоставленных ему Законом о закупках, в ущерб конкуренции при проведении торгов является недопустимой.

Согласно статье 15 Закона о защите конкуренции федеральным органам исполнительной власти, органам государственной власти субъектов Российской Федерации, органам местного самоуправления, иным осуществляющим функции указанных органов органам или организациям, организациям, участвующим в предоставлении государственных или муниципальных услуг запрещается принимать акты и (или) осуществлять действия (бездействие), которые приводят или могут привести к недопущению, ограничению, устранению конкуренции, за исключением предусмотренных федеральными законами случаев принятия актов и (или) осуществления таких действий (бездействия), в частности запрещаются:

- введение ограничений в отношении создания хозяйствующих субъектов в какой-либо сфере деятельности, а также установление запретов или введение ограничений в отношении осуществления отдельных видов деятельности или производства определенных видов товаров;
- необоснованное препятствование осуществлению деятельности хозяйствующими субъектами, в том числе путем установления не предусмотренных законодательством Российской Федерации требований к товарам или к хозяйствующим субъектам;
- установление запретов или введение ограничений в отношении свободного перемещения товаров в Российской Федерации, иных ограничений прав хозяйствующих субъектов на продажу, покупку, иное приобретение, обмен товаров;
- установление для приобретателей товаров ограничений выбора хозяйствующих субъектов, которые предоставляют такие товары;
- создание дискриминационных условий.

Исходя из изложенного, считаем, что установленный в Технической части Закупочной документации срок поставки товара при возникновении аварийной ситуации у Заказчика в 4 часа, включая выходные и праздничные дни, нереален и не даёт возможности поставщикам не только из других городов и регионов, но и из отдаленных от заказчика поставщиков из города Можайска принять участие в Закупке, что ведёт к ограничению и устранению конкуренции. В связи с этим, создаются преимущества (приоритет) одним поставщикам перед другими, в нарушение статьи 15 Закона о защите конкуренции.

ООО ГК «Пластик» подало жалобу на действия заказчика 16.05.2023г., однако жалоба была возвращена 18.05.2023г. с указанием недостатков ее оформления (отсутствие электронно-цифровой подписи) после окончания процедуры закупки, в связи с чем у заявителя отсутствовала возможность подать исправленную жалобу в установленные законодательством сроки и как следствие воспользоваться своим правом на обжалование действий заказчика.

На основании вышеизложенного, ПРОСИМ:

1. Признать обоснованной жалобу.
2. Отменить результаты закупки № 32312362169.
3. Обязать Заказчика устранить нарушения в ограничении конкуренции путем установления срока поставки при возникновении аварийной ситуации у Заказчика не менее 2 рабочих дней.

Приложения:

- копия жалобы № 82 от 16.05.2023г.
- копия извещения о закупке № 32312362169.
- техническая часть документации об аукционе в электронной форме.
- копия уведомления о возвращении жалобы.

Заместитель директора по развитию

Коровин С.В.



ООО ГРУППА КОМПАНИЙ «ПЛАСТИК» ИНН 5263118523 КПП 526301001 ОГРН 1155263007085
603003, г. Нижний Новгород, ул. Свободы, д.15, помещение П21
Р/сч. 40702810523000098790 Поволжский филиал АО «Райффайзенбанк» корр.сч. 30101810300000000847
бик 042202847

Исх. № 82 от 16.05.2023г.

**В Управление Федеральной антимонопольной
службы по Московской области
Карамышевская наб., д. 44, г. Москва, 123423**

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью
Группа компаний "ПЛАСТИК"
(ООО ГК "ПЛАСТИК")
Адрес места нахождения и почтовый адрес:
603003, г. Нижний Новгород, ул. Свободы, д.15 пом.П21
тел. +7 (831) 280-97-77
Эл.почта: info@cplastic.ru

Заказчик: Акционерное общество «Финансово-проектная
лизинговая компания Московской области» (АО «ФПЛК»)
Место нахождения: 143200, Московская область, город
Можайск, улица Желябова, дом 31, помещение 2
Почтовый адрес: 143200, Московская область, город
Можайск, улица Фрунзе, дом 17Б
тел.: 7-968-793-46-43

**Жалоба
на действия заказчика**

Заказчик: Акционерное общество «Финансово-проектная лизинговая компания
Московской области» (АО «ФПЛК»)

Адрес официального сайта, на котором опубликовано извещение о закупке:
<http://zakupki.gov.ru>

№ извещения: 32312362169

Объект закупки: Поставка фитингов ПЭ для нужд АО "ФПЛК"

Дата опубликования: 05.05.2023

Обжалуемые действия: установление в документации о закупке нереальных сроков
поставки

Тел. (831) 280-97-77 info@cplastic.ru

new-plastic.ru

Доводы жалобы:

05 мая 2023 г. заказчик разместил в ЕИС (<http://zakupki.gov.ru>) извещение № 32312362169 о проведении электронного аукциона на поставку фитингов ПЭ для нужд АО "ФПЛК"

В соответствии с Пунктом 2.1 Технической части документации об аукционе в электронной форме, поставка Товара осуществляется партиями по заявкам Заказчика, в течение 7 (семи) рабочих дней с даты подачи заявки, а при возникновении аварийной ситуации у Заказчика срок поставки - 4 часа, включая выходные и праздничные дни.

Согласно статье 10 Гражданского Кодекса Российской Федерации не допускаются осуществление гражданских прав исключительно с намерением причинить вред другому лицу, действия в обход закона с противоправной целью, а также иное заведомо недобросовестное осуществление гражданских прав (злоупотребление правом). Не допускается использование гражданских прав в целях ограничения конкуренции, а также злоупотребление доминирующим положением на рынке. Согласно статье 17 Закона о защите конкуренции создание участнику торгов или нескольким участникам торгов преимущественных условий участия в торгах является недопустимым. Аналогичные требования содержит часть 1 статьи 3 Закона о закупках. При закупке товаров, работ, услуг заказчики обязаны обеспечить равноправие, справедливость, отсутствие дискриминации и необоснованных ограничений конкуренции по отношению к участникам закупки.

В пункте 9 части 10 статьи 4 Закона о закупках заказчику предоставлено право установить в документации о закупке требования к участникам закупки и перечню документов, представляемых участниками закупки для подтверждения их соответствия установленным требованиям. Однако право предъявлять к участникам закупки определенные требования должно реализовываться в системе действующего правового регулирования с учетом установленных Законом о закупках принципов, а также запретов, перечисленных в статье 17 Закона о защите конкуренции. Реализация заказчиком полномочий, предоставленных ему Законом о закупках, в ущерб конкуренции при проведении торгов является недопустимой.

Согласно статье 15 Закона о защите конкуренции федеральным органам исполнительной власти, органам государственной власти субъектов Российской Федерации, органам местного самоуправления, иным осуществляющим функции указанных органов или организациям, участвующим в предоставлении государственных или муниципальных услуг запрещается принимать акты и (или) осуществлять действия (бездействие), которые приводят или могут привести к недопущению, ограничению, устранению конкуренции, за исключением предусмотренных федеральными законами случаев принятия актов и (или) осуществления таких действий (бездействия), в частности запрещаются:

- введение ограничений в отношении создания хозяйствующих субъектов в какой-либо сфере деятельности, а также установление запретов или введение ограничений в отношении осуществления отдельных видов деятельности или производства определенных видов товаров;
- необоснованное препятствование осуществлению деятельности хозяйствующими субъектами, в том числе путем установления не предусмотренных законодательством Российской Федерации требований к товарам или к хозяйствующим субъектам;
- установление запретов или введение ограничений в отношении свободного перемещения товаров в Российской Федерации, иных ограничений прав хозяйствующих субъектов на продажу, покупку, иное приобретение, обмен товаров;
- установление для приобретателей товаров ограничений выбора хозяйствующих субъектов, которые предоставляют такие товары;
- создание дискриминационных условий.

Исходя из изложенного, считаем, что установленный в Технической части Закупочной документации срок поставки товара при возникновении аварийной ситуации у Заказчика в 4 часа, включая выходные и праздничные дни, нереален и не даёт возможности поставщикам не только из других городов и регионов, но и из отдаленных от заказчика поставщиков из города

Можайска принять участие в Закупке, что ведёт к ограничению и устранению конкуренции. В связи с этим, создаются преимущества (приоритет) одним поставщикам перед другими, в нарушение статьи 15 Закона о защите конкуренции.

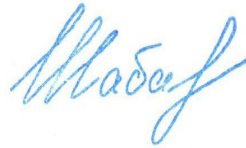
На основании вышеизложенного, ПРОСИМ:

1. Признать обоснованной жалобу.
2. Приостановить проведение закупки № 32312362169 до момента рассмотрения жалобы.
3. Обязать Заказчика устранить нарушения в ограничении конкуренции путем установления срока поставки при возникновении аварийной ситуации у Заказчика не менее 2 рабочих дней.

Приложения:

- Копия извещения о закупке № 32312362169 .
- Техническая часть документации об аукционе в электронной форме.

Директор ООО ГК «ПЛАСТИК»



Шабалина А.С.

Извещение о проведении закупки

(в редакции № 1 от 05.05.2023)

Номер извещения: 32312362169
Наименование закупки: Поставка фитингов ПЭ для нужд АО "ФПЛК"
Способ проведения закупки: Аукцион в электронной форме, участниками которого могут быть только субъекты малого и среднего предпринимательства
Наименование электронной площадки в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «РТС-ТЕНДЕР»
Адрес электронной площадки в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»: <http://www.rts-tender.ru>

Заказчик

Наименование организации: АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ФИНАНСОВО-ПРОЕКТНАЯ ЛИЗИНГОВАЯ КОМПАНИЯ МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ"
Место нахождения: 143200, Московская обл, Можайский р-н, г Можайск, ул Желябова, дом 31, офис (квартира) 2
Почтовый адрес: 143200, Московская обл, Можайский р-н, г Можайск, ул Фрунзе, дом 17Б

Контактная информация

Ф.И.О: Лобачева Е.В.
Адрес электронной почты: fplk.snab@bk
Номер контактного телефона: 79687934643
Факс:

Требования к участникам закупки

Требование к отсутствию участников закупки в реестре недобросовестных поставщиков

Информация о порядке проведения закупки

Подача заявок

Дата начала срока подачи заявок: 05.05.2023
Дата и время окончания подачи заявок (по местному времени): 17.05.2023 09:00
Порядок подачи заявок: Порядок подачи заявок на участие в аукционе в электронной форме определен в разделе 13 части III «ПОДАЧА ЗАЯВКИ НА УЧАСТИЕ В АУКЦИОНЕ В ЭЛЕКТРОННОЙ ФОРМЕ» документации об аукционе в электронной форме.

Рассмотрение первых частей заявок

Место рассмотрения первых частей заявок: Электронная торговая площадка
Дата рассмотрения первых частей заявок: 17.05.2023
Порядок рассмотрения первых частей заявок: Порядок рассмотрения первых частей заявок на участие в аукционе в электронной форме определен в разделе 15 части V «РАССМОТРЕНИЕ ЗАЯВОК НА УЧАСТИЕ В АУКЦИОНЕ В ЭЛЕКТРОННОЙ ФОРМЕ, ПРОВЕДЕНИЕ АУКЦИОНА В ЭЛЕКТРОННОЙ ФОРМЕ» документации об аукционе в электронной форме.

Подача ценовых предложений

Дата начала срока подачи ценовых предложений: 18.05.2023
Порядок подачи ценовых предложений: Порядок проведения аукциона в электронной форме определен в разделе 16 части V «РАССМОТРЕНИЕ ЗАЯВОК НА УЧАСТИЕ В АУКЦИОНЕ В ЭЛЕКТРОННОЙ ФОРМЕ, ПРОВЕДЕНИЕ АУКЦИОНА В ЭЛЕКТРОННОЙ ФОРМЕ» документации об аукционе в электронной форме.

Сопоставление ценовых предложений

Дата проведения сопоставления ценовых предложений: 18.05.2023
Порядок проведения сопоставления ценовых предложений: Порядок подачи ценовых предложений определен в разделе 16 части V «РАССМОТРЕНИЕ ЗАЯВОК НА УЧАСТИЕ В АУКЦИОНЕ В ЭЛЕКТРОННОЙ ФОРМЕ, ПРОВЕДЕНИЕ АУКЦИОНА В ЭЛЕКТРОННОЙ ФОРМЕ» документации об аукционе в электронной форме.

Рассмотрение вторых частей заявок

Место рассмотрения вторых частей заявок: Электронная торговая площадка
Дата рассмотрения вторых частей заявок: 18.05.2023
Порядок рассмотрения вторых частей заявок: Порядок рассмотрения вторых частей заявок на участие в аукционе в электронной форме определен в разделе 17 части V «РАССМОТРЕНИЕ ЗАЯВОК НА УЧАСТИЕ В АУКЦИОНЕ В ЭЛЕКТРОННОЙ ФОРМЕ, ПРОВЕДЕНИЕ АУКЦИОНА В ЭЛЕКТРОННОЙ ФОРМЕ» документации об аукционе в электронной форме.

Извещение о проведении закупки

Подведение итогов

Место подведения итогов:	Электронная торговая площадка
Дата подведения итогов:	18.05.2023
Порядок подведения итогов:	Порядок подведения итогов аукциона в электронной форме определен пунктами 17.8 17.12 раздела 17 части V «РАССМОТРЕНИЕ ЗАЯВОК НА УЧАСТИЕ В АУКЦИОНЕ В ЭЛЕКТРОННОЙ ФОРМЕ, ПРОВЕДЕНИЕ АУКЦИОНА В ЭЛЕКТРОННОЙ ФОРМЕ» документации об аукционе в электронной форме.

Предмет договора

Лот №1

Сведения о позиции плана закупки:	План закупки № 2220624669, позиция плана 171
Предмет договора:	Поставка фитингов ПЭ для нужд АО "ФПЛК"
Краткое описание предмета закупки:	
Способ указания начальной (максимальной) цены договора (цены лота):	Цена единицы товара, работы, услуги и максимальное значение цены договора (цены лота)
Максимальная цена договора (цена лота):	15 000 000.00 Российский рубль
Обоснование начальной (максимальной) цены договора (цены лота):	Стоимость товара, все расходы по доставке, разгрузке, заносу на склад Заказчика, расходы на уплату налогов, сборов и других обязательных платежей, а также иные расходы Поставщика, связанные с исполнением Договора.

Участниками закупки могут быть только субъекты малого и среднего предпринимательства.

Обеспечение заявки не требуется.

Обеспечение исполнения договора не требуется

Информация о товаре, работе, услуге:

№	Классификация по ОКПД2	Классификация по ОКВЭД2	Ед. измерения	Количество (объем)	Цена единицы товара, работы, услуги	Дополнительные сведения
1	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	70.33	D 20
2	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	97	D 25
3	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	245.67	D 40
4	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	326	D 50
5	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	474.33	D 63
6	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	124	D 32
7	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	177.67	Переходная d32*25
8	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	249.33	Переходная d40*32
9	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	64.33	С наружной резьбой 20*1/2
10	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	73.33	С наружной резьбой 25*1/2
11	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	73.33	С наружной резьбой 25*3/4
12	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	136	Переходная d25*20
13	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	246.67	Переходная d40*25
14	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	394.33	Переходная d50*32
15	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	413	Переходная d50*40

Извещение о проведении закупки

68	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	306.33	с внутренней резьбой 40*1 1/2"
69	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	397.67	с внутренней резьбой 50*1 1/2"
70	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	472	с внутренней резьбой 50*1 1"
71	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	581.33	с внутренней резьбой 63*1 1/4"
72	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	75	с наружной резьбой 20*3/4"
73	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	446.33	с внутренней резьбой 50*1 1/4"
74	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	421.33	с внутренней резьбой 50*2"
75	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	574.67	с внутренней резьбой 63*2"
76	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	624.33	с внутренней резьбой 63*1"
77	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	532.33	с внутренней резьбой 63*1 1/2"
78	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	54	с наружной резьбой 20*1/2"
79	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	150.67	с наружной резьбой 32*1"
80	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	283	с наружной резьбой 40*1 1/4"
81	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	46862	электросварная муфта д450
82	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	58608	электросварная муфта д500
83	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	183.33	с наружной резьбой 40*1"
84	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	349.67	с наружной резьбой 50*1 1/2"
85	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	103.33	с наружной резьбой 25*1/2"
86	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	110.67	с наружной резьбой 25*1"
87	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	24521.33	электросварная муфта д355
88	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	105.67	с наружной резьбой 25*3/4"
89	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	202	с наружной резьбой 32*1/2"
90	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	155.33	с наружной резьбой 32*3/4"
91	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	28111.33	электросварная муфта д400
92	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	266	с наружной резьбой 40*1 1/2"
93	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	245.67	с наружной резьбой 50*1 1/4"

Извещение о проведении закупки

94	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	570.67	втулка под фланец удл. с трубным концом д 110
95	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	291.67	с наружной резьбой 50*1"
96	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	379	с наружной резьбой 50*2"
97	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	511.67	втулка во фланец удл. с трубным концом д90
98	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	499	с наружной резьбой 63*2"
99	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	598.67	с наружной резьбой 63*1 1/2"
100	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	272.67	компрессионный D32
101	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	435	компрессионный D40
102	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	550.33	с наружной резьбой 63*1"
103	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	597.67	с наружной резьбой 63*1 1/4"
104	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	1642.33	втулка под фланец удл. с трубным концом д 160
105	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	2977.67	втулка под фланец удл. с трубным концом д 200
106	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	198	компрессионный D25
107	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	2976	втулка под фланец с удл. трубным концом д 225
108	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	4421.67	втулка под фланец удл. с тубным концом д250
109	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	662.33	компрессионный D50
110	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	152.67	с наружной резьбой 20*1/2*20
111	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	7136.67	втулка под фланец удл. с трубным концом д 280
112	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	7738.33	втулка под фланец дл. с трубным концом д 315
113	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	806.67	компрессионный D63
114	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	107.33	с наружной резьбой 20*3/4*20
115	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	180.67	с наружной резьбой 22*1/2*25
116	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	25382	втулка под фланец удл. с трубным концом д 450
117	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	179.33	с наружной резьбой 25*31*25
118	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	1122.33	переход сварной д 90*110
119	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	245	с наружной резьбой 32*3/4"*32

Извещение о проведении закупки

120	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	9032.33	переход сварной д250*280
121	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	245	с наружной резьбой 32*1"*32
122	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	10622.33	переход сварной д 280*315
123	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	470	с наружной резьбой 40*3/4"*40
124	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	11155.67	втулка под фланец удл. с трубным концом д 355
125	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	176.67	с наружной резьбой 25*3/4*25
126	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	28956	втулка под фланец удл. с трубным концом д 500
127	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	304.67	с наружной резьбой 32*1/2"*32
128	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	22516.67	переход сварной д 400*450
129	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	358	с наружной резьбой 40*1"*40
130	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	27093.33	переход сварной д 450*400
131	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	588	с наружной резьбой 50*3/4"*50
132	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	1560	электросварной переход редуционный д 110*63
133	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	535.67	с наружной резьбой 50*1"*50
134	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	566.33	с наружной резьбой 50*1/2"*50
135	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	13403.33	переход сварной д 315*355
136	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	17216.67	переход сварной д 355*400
137	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	410.33	с наружной резьбой 40*1/2"*40
138	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	1879.33	электросварной переход редуционный д 110*90
139	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	3655.33	электросварной переход редуционный д 160*110
140	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	554	с наружной резьбой 50*1/4"*50
141	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	17087.67	электросварной переход редуционный д 200*160
142	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	21616.67	электросварной переход редуционный д 225*160
143	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	770.33	с наружной резьбой 63*1/4"*63
144	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	29555.67	электросварной переход редуционный д 250*280
145	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	566.67	с наружной резьбой 50*2"*50

Извещение о проведении закупки

146	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	790.33	с наружной резьбой 63*1/2"*63
147	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	49725.33	электросварной переход редуционный д280*315
148	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	790.33	с наружной резьбой 63*2"*63
149	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	82769.67	электросварной переход редуционный д 355*400
150	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	188	с внутренней резьбой 25*1/2"*25
151	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	20632.33	электросварной переход редуционный д 280*160
152	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	257.67	с внутренней резьбой 32*1/2"*32
153	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	257.67	с внутренней резьбой 32*3/4"*32
154	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	2650.67	электросварной накладной седловой отвод д 110*32
155	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	39240	электросварной переход редуционный д 315*250
156	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	512.67	с наружной резьбой 63*1/2"*63
157	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	61150.67	электросварной переход редуционный д 315*355
158	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	140.33	с внутренней резьбой 20*1/2"*20
159	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	116641.33	электросварной переход редуционный д 4000*450
160	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	172	с внутренней резьбой 20*3/4"*20
161	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	148356.33	электросварной переход редуционный д 450*500
162	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	188	с внутренней резьбой 25*3/4"*25
163	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	19441.67	электросварной переход редуционный д 250*160
164	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	222.33	с внутренней резьбой 25*1"*25
165	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	4175.33	электросварной накладной седловой отвод д 160*32
166	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	253	с внутренней резьбой 32*1"*32
167	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	4175.33	электросварной накладной седловой отвод д 160*63
168	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	437.33	с внутренней резьбой 40*3/4"*40
169	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	5240	электросварной накладной седловой отвод д200*32
170	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	474.67	с внутренней резьбой 40*1/4"*40
171	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	625	с внутренней резьбой 50*3/4"*50

Извещение о проведении закупки

198	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	435	компрессионный 40*25*40
199	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	5745.67	отвод сварной д 200
200	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	7043.33	отвод сварной д 225
201	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	577.67	компрессионный 50*25*50
202	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	20508.67	отвод сварной д280
203	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	649	компрессионный 50*40*50
204	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	249.33	отвод сварной д63
205	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	947.67	отвод сварной д 110
206	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	2635.67	отвод сварной д 160
207	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	441.67	компрессионный 40*32*40
208	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	10870	отвод сварной д 250
209	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	622	компрессионный 50*32*50
210	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	21818.67	отвод сварной д 315
211	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	24697	отвод сварной д 355
212	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	1019.67	компрессионный 63*25*63
213	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	842.33	Тройник компрессионный 63x32x63
214	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	382.33	Тройник сварной спигот ду 63
215	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	3114	Тройник сварной спигот ду 160
216	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	9423.33	Тройник сварной спигот ду 200
217	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	25448.33	Тройник сварной спигот ду 315
218	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	43186.67	Тройник сварной спигот ду 400
219	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	917.67	Тройник компрессионный 63x40x63
220	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	960	Тройник компрессионный 63x50x63
221	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	1500	Тройник сварной спигот ду 110
222	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	6266.33	Тройник сварной спигот ду 225
223	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	15427.33	Тройник сварной спигот ду 250

Извещение о проведении закупки

250	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	15940.67	Отвод сварной спигот 45гр ду 315
251	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	31616	Отвод сварной спигот 45гр ду 400
252	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	52217.33	Отвод сварной спигот 45гр ду 450
253	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	59753	Отвод сварной спигот 45гр ду 500
254	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	682.67	Отвод сварной спигот 30гр ду 110
255	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	1437.67	Отвод сварной спигот 30гр ду 160
256	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	2115.67	Отвод сварной спигот 30гр ду 200
257	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	2803	Отвод сварной спигот 30гр ду 225
258	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	4324.33	Отвод сварной спигот 30гр ду 250
259	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	9578	Отвод сварной спигот 30гр ду 355
260	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	13510.33	Отвод сварной спигот 30гр ду 400
261	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	26339	Отвод сварной спигот 30гр ду 500
262	22.21.29.130 Фитинги прочие пластмассовые	22.21 Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей	—	—	164	Тройник компрессионный ду 20
263	28.14.20.220 Фланцы	28.14 Производство арматуры трубопроводной (арматуры)	—	—	2635.33	фланцевое соединение 63/2"
264	28.14.20.220 Фланцы	28.14 Производство арматуры трубопроводной (арматуры)	—	—	4776	фланцевое соединение 110/4

Место поставки товара, выполнения работ, оказания услуг для лота №1

Место поставки (адрес): Московская область, г. Можайск, ул. Воинов-Интернационалистов д.13 (склад АО "ФПЛК")

Требования к участникам закупки

Требование к отсутствию участников закупки в реестре недобросовестных поставщиков

Информация о документации по закупке

Срок предоставления документации: с 05.05.2023 по 17.05.2023
Место предоставления документации: Электронная торговая площадка
Порядок предоставления документации: www.rts-tender.ru (электронная торговая площадка РТС-Тендер), в соответствии с п. 35; п.62 Положения о закупке АО «ФПЛК»
Официальный сайт ЕИС, на котором размещена документация: www.zakupki.gov.ru

Размер, порядок и сроки внесения платы за предоставление документации по закупке

Размер платы: Плата не требуется

Х ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ ДОКУМЕНТАЦИИ ОБ АУКЦИОНЕ В ЭЛЕКТРОННОЙ ФОРМЕ

1. Требования к качеству Товара:

1.1. Поставляемые трубы из полиэтилена низкого давления (далее-Товар) должны соответствовать ГОСТу (18599-201), техническим и иным требованиям, установленным действующим законодательством РФ к данному Товару.

2. Срок поставки Товара. Срок действия Договора:

2.1. Поставка Товара осуществляется партиями по заявкам Заказчика, в течение 7 (семи) рабочих дней с даты подачи заявки, а при возникновении аварийной ситуации у Заказчика срок поставки - 4 часа, включая выходные и праздничные дни.

4. Прилагаемые документы:

4.1. Товар сопровождается следующими документами:

- товарная (товарно-транспортная) накладная;
- счет;
- счет-фактура на поставленный Товар;
- паспорт/сертификат качества, а также иные документы на Товар, обусловленные законодательством РФ и (или) обычаями делового оборота.

5. Наименование и количество поставляемого Товара:

1	Муфта компрессионная соединительная d20	1	шт
2	Муфта компрессионная соединительная d25	1	шт
3	Муфта компрессионная соединительная d32	1	шт
4	Муфта компрессионная соединительная d40	1	шт
5	Муфта компрессионная соединительная d50	1	шт
6	Муфта компрессионная соединительная d63	1	шт
7	Муфта компрессионная переходная 25x20	1	шт
8	Муфта компрессионная переходная 32x25	1	шт
9	Муфта компрессионная переходная 40x25	1	шт
10	Муфта компрессионная переходная 40x32	1	шт
11	Муфта компрессионная переходная 50x32	1	шт
12	Муфта компрессионная переходная 50x40	1	шт
13	Муфта компрессионная переходная 63x50	1	шт
14	Муфта с наружной резьбой 20x1/2"	1	шт
15	Муфта с наружной резьбой 20x3/4"	1	шт
16	Муфта с наружной резьбой 25x1/2"	1	шт
17	Муфта с наружной резьбой 25x3/4"	1	шт
18	Муфта с наружной резьбой 25x1"	1	шт
19	Муфта с наружной резьбой 32x1/2"	1	шт
20	Муфта с наружной резьбой 32x3/4"	1	шт
21	Муфта с наружной резьбой 32x1"	1	шт
22	Муфта с наружной резьбой 32x1 1/4"	1	шт
23	Муфта с наружной резьбой 40x3/4"	1	шт
24	Муфта с наружной резьбой 40x1"	1	шт
25	Муфта с наружной резьбой 40x1 1/4"	1	шт
26	Муфта с наружной резьбой 40x1 1/2"	1	шт
27	Муфта с наружной резьбой 50x1 1/2"	1	шт
28	Муфта с наружной резьбой 50x1 1/4"	1	шт
29	Муфта с наружной резьбой 50x2"	1	шт
30	Муфта с наружной резьбой 63x2"	1	шт
31	Муфта с наружной резьбой 63x1 1/2"	1	шт
32	Муфта с наружной резьбой 63x1 1/4"	1	шт
33	Муфта с внутренней резьбой 20x1/2"	1	шт
34	Муфта с внутренней резьбой 20x3/4"	1	шт
35	Муфта с внутренней резьбой 25x1/2"	1	шт
36	Муфта с внутренней резьбой 25x3/4"	1	шт
37	Муфта с внутренней резьбой 25x1"	1	шт
38	Муфта с внутренней резьбой 32x1/2"	1	шт
39	Муфта с внутренней резьбой 32x3/4"	1	шт
40	Муфта с внутренней резьбой 32x1"	1	шт
41	Муфта с внутренней резьбой 32x1 1/4"	1	шт
42	Муфта с внутренней резьбой 40x3/4"	1	шт

43	Муфта с внутренней резьбой 40x1"	1	шт
44	Муфта с внутренней резьбой 40x1 1/2"	1	шт
45	Муфта с внутренней резьбой 40x1 1/4"	1	шт
46	Муфта с внутренней резьбой 50x1 1/2"	1	шт
47	Муфта с внутренней резьбой 50x1 1/4"	1	шт
48	Муфта с внутренней резьбой 50x 2"	1	шт
49	Муфта с внутренней резьбой 63x1 1/2"	1	шт
50	Муфта с внутренней резьбой 63x1 1/4"	1	шт
51	Муфта с внутренней резьбой 63x2"	1	шт
52	Фланцевое соединение 63x2"	1	шт
53	Фланцевое соединение 110x4"	1	шт
54	Отвод компрессионный 90° d20	1	шт
55	Отвод компрессионный 90° d25	1	шт
56	Отвод компрессионный 90° d32	1	шт
57	Отвод компрессионный 90° d40	1	шт
58	Отвод компрессионный 90° d50	1	шт
59	Отвод компрессионный 90° d63	1	шт
60	Отвод с внутренней резьбой d20x1/2"	1	шт
61	Отвод с внутренней резьбой d20x3/4"	1	шт
62	Отвод с внутренней резьбой d25x1/2"	1	шт
63	Отвод с внутренней резьбой d25x1"	1	шт
64	Отвод с внутренней резьбой d25x3/4"	1	шт
65	Отвод с внутренней резьбой d32x1/2"	1	шт
66	Отвод с внутренней резьбой d32x3/4"	1	шт
67	Отвод с внутренней резьбой d32x1"	1	шт
68	Отвод с внутренней резьбой d40x1 1/4"	1	шт
69	Отвод с внутренней резьбой d40x1 1/2"	1	шт
70	Отвод с внутренней резьбой d40x1"	1	шт
71	Отвод с внутренней резьбой d50x1 1/2"	1	шт
72	Отвод с внутренней резьбой d50x1 1/4"	1	шт
73	Отвод с внутренней резьбой d50x1"	1	шт
74	Отвод с внутренней резьбой d50x2"	1	шт
75	Отвод с внутренней резьбой d63x2"	1	шт
76	Отвод с внутренней резьбой d63x1"	1	шт
77	Отвод с внутренней резьбой d63x1 1/2"	1	шт
78	Отвод с внутренней резьбой d63x1 1/4"	1	шт
79	Отвод с наружной резьбой d20x1/2"	1	шт
80	Отвод с наружной резьбой d20x3/4"	1	шт
81	Отвод с наружной резьбой d25x1/2"	1	шт
82	Отвод с наружной резьбой d25x1"	1	шт
83	Отвод с наружной резьбой d25x3/4"	1	шт
84	Отвод с наружной резьбой d32x1/2"	1	шт
85	Отвод с наружной резьбой d32x3/4"	1	шт
86	Отвод с наружной резьбой d32x1"	1	шт
87	Отвод с наружной резьбой d40x1 1/4"	1	шт
88	Отвод с наружной резьбой d40x1 1/2"	1	шт
89	Отвод с наружной резьбой d40x1"	1	шт
90	Отвод с наружной резьбой d50x1 1/2"	1	шт
91	Отвод с наружной резьбой d50x1 1/4"	1	шт
92	Отвод с наружной резьбой d50x1"	1	шт
93	Отвод с наружной резьбой d50x2"	1	шт
94	Отвод с наружной резьбой d63x2"	1	шт
95	Отвод с наружной резьбой d63x1"	1	шт
96	Отвод с наружной резьбой d63x1 1/2"	1	шт
97	Отвод с наружной резьбой d63x1 1/4"	1	шт
98	Тройник компрессионный d20	1	шт
99	Тройник компрессионный d25	1	шт
100	Тройник компрессионный d32	1	шт
101	Тройник компрессионный d40	1	шт

1			
10 2	Тройник компрессионный d50	1	шт
10 3	Тройник компрессионный d63	1	шт
10 4	Тройник с наружной резьбой 20x1/2"x20	1	шт
10 5	Тройник с наружной резьбой 20x3/4"x20	1	шт
10 6	Тройник с наружной резьбой 25x1/2"x25	1	шт
10 7	Тройник с наружной резьбой 25x3/4"x25	1	шт
10 8	Тройник с наружной резьбой 25x1"x25	1	шт
10 9	Тройник с наружной резьбой 32x1/2"x32	1	шт
11 0	Тройник с наружной резьбой 32x3/4"x32	1	шт
11 1	Тройник с наружной резьбой 32x1"x32	1	шт
11 2	Тройник с наружной резьбой 40x3/4"x40	1	шт
11 3	Тройник с наружной резьбой 40x1 1/4"x40	1	шт
11 4	Тройник с наружной резьбой 40x1"x40	1	шт
11 5	Тройник с наружной резьбой 50x 3/4"x50	1	шт
11 6	Тройник с наружной резьбой 50x1"x50	1	шт
11 7	Тройник с наружной резьбой 50x1 1/2"x50	1	шт
11 8	Тройник с наружной резьбой 50x1 1/4"x50	1	шт
11 9	Тройник с наружной резьбой 50x2"x50	1	шт
12 0	Тройник с наружной резьбой 63x1 1/4"x63	1	шт
12 1	Тройник с наружной резьбой 63x1 1/2"x63	1	шт
12 2	Тройник с наружной резьбой 63x2"x63	1	шт
12 3	Тройник с наружной резьбой 63x2 1/2"x63	1	шт
12 4	Тройник с внутренней резьбой 20x1/2"x20	1	шт
12 5	Тройник с внутренней резьбой 20x3/4"x20	1	шт
12 6	Тройник с внутренней резьбой 25x1/2"x25	1	шт
12 7	Тройник с внутренней резьбой 25x3/4"x25	1	шт
12 8	Тройник с внутренней резьбой 25x1"x25	1	шт
12 9	Тройник с внутренней резьбой 32x1/2"x32	1	шт
13 0	Тройник с внутренней резьбой 32x3/4"x32	1	шт
13 1	Тройник с внутренней резьбой 32x1"x32	1	шт

13 2	Тройник с внутренней резьбой 40x3/4"x40	1	шт
13 3	Тройник с внутренней резьбой 40x1 "x40	1	шт
13 4	Тройник с внутренней резьбой 40x1 1/4"x40	1	шт
13 5	Тройник с внутренней резьбой 50x3/4 "x50	1	шт
13 6	Тройник с внутренней резьбой 50x1 "x50	1	шт
13 7	Тройник с внутренней резьбой 50x1 1/4"x50	1	шт
13 8	Тройник с внутренней резьбой 50x1 1/2"x50	1	шт
13 9	Тройник с внутренней резьбой 50x2 "x50	1	шт
14 0	Тройник с внутренней резьбой 63x1 1/4"x63	1	шт
14 1	Тройник с внутренней резьбой 63x1 1/2"x63	1	шт
14 2	Тройник с внутренней резьбой 63x2"x63	1	шт
14 3	Тройник с внутренней резьбой 63x2 1/2"x63	1	шт
14 4	Тройник компрессионный 25x20x25	1	шт
14 5	Тройник компрессионный 32x20x32	1	шт
14 6	Тройник компрессионный 32x25x32	1	шт
14 7	Тройник компрессионный 40x25x40	1	шт
14 8	Тройник компрессионный 40x32x40	1	шт
14 9	Тройник компрессионный 50x25x50	1	шт
15 0	Тройник компрессионный 50x32x50	1	шт
15 1	Тройник компрессионный 50x40x50	1	шт
15 2	Тройник компрессионный 63x25x63	1	шт
15 3	Тройник компрессионный 63x32x63	1	шт
15 4	Тройник компрессионный 63x40x63	1	шт
15 5	Тройник компрессионный 63x50x63	1	шт
15 6	Тройник литой СПИГОТ ПЭ 100 SDR 11 d 63	1	шт
15 7	Тройник литой СПИГОТ ПЭ 100 SDR 11 d 110	1	шт
15 8	Тройник литой СПИГОТ ПЭ 100 SDR 11 d 160	1	шт
15 9	Тройник литой СПИГОТ ПЭ 100 SDR 11 d 200	1	шт
16 0	Тройник литой СПИГОТ ПЭ 100 SDR 11 d 225	1	шт
16 1	Тройник литой СПИГОТ ПЭ 100 SDR 11 d 250	1	шт
16	Тройник литой СПИГОТ ПЭ 100 SDR 11 d 280	1	шт

2			
16 3	Тройник литой СПИГОТ ПЭ 100 SDR 11 d 315	1	шт
16 4	Тройник литой СПИГОТ ПЭ 100 SDR 11 d 355	1	шт
16 5	Тройник литой СПИГОТ ПЭ 100 SDR 11 d 400	1	шт
16 6	Тройник литой СПИГОТ ПЭ 100 SDR 11 d 450	1	шт
16 7	Тройник литой СПИГОТ ПЭ 100 SDR 11 d 500	1	шт
16 8	Электросварная муфта (с 3Н) ПЭ 100 SDR 11 d63	1	шт
16 9	Электросварная муфта (с 3Н) ПЭ 100 SDR 11 d110	1	шт
17 0	Электросварная муфта (с 3Н) ПЭ 100SDR 11 d160	1	шт
17 1	Электросварная муфта (с 3Н) ПЭ 100SDR 11 d200	1	шт
17 2	Электросварная муфта (с 3Н) ПЭ 100 SDR 11 d225	1	шт
17 3	Электросварная муфта (с 3Н) ПЭ 100 SDR 11 d250	1	шт
17 4	Электросварная муфта (с 3Н) ПЭ 100 SDR 11 d280	1	шт
17 5	Электросварная муфта (с 3Н) ПЭ 100 SDR 11 d315	1	шт
17 6	Электросварная муфта (с 3Н) ПЭ 100 SDR 11 d355	1	шт
17 7	Электросварная муфта (с 3Н) ПЭ 100 SDR 11 d400	1	шт
17 8	Электросварная муфта (с 3Н) ПЭ 100 SDR 11 d450	1	шт
17 9	Электросварная муфта (с 3Н) ПЭ 100 SDR 11 d500	1	шт
18 0	Втулка под фланец удлиненная (с трубным концом, спигот) SDR 11 d90	1	шт
18 1	Втулка под фланец удлиненная (с трубным концом, спигот) SDR 11 d110	1	шт
18 2	Втулка под фланец удлиненная (с трубным концом, спигот) SDR 11 d160	1	шт
18 3	Втулка под фланец удлиненная (с трубным концом, спигот) SDR 11 d200	1	шт
18 4	Втулка под фланец удлиненная (с трубным концом, спигот) SDR 11 d225	1	шт
18 5	Втулка под фланец удлиненная (с трубным концом, спигот) SDR 11 d250	1	шт
18 6	Втулка под фланец удлиненная (с трубным концом, спигот) SDR 11 d280	1	шт
18 7	Втулка под фланец удлиненная (с трубным концом, спигот) SDR 11 d315	1	шт
18 8	Втулка под фланец удлиненная (с трубным концом, спигот) SDR 11 d355	1	шт
18 9	Втулка под фланец удлиненная (с трубным концом, спигот) SDR 11 d450	1	шт
19 0	Втулка под фланец удлиненная (с трубным концом, спигот) SDR 11 d500	1	шт
19 1	Переход сварной СПИГОТ ПЭ 100 SDR 11 d 90x110	1	шт
19	Переход сварной СПИГОТ ПЭ 100 SDR 11 d 250x280	1	шт

2			
19 3	Переход сварной СПИГОТ ПЭ 100 SDR 11 d 280x315	1	шт
19 4	Переход сварной СПИГОТ ПЭ 100 SDR 11 d 315x355	1	шт
19 5	Переход сварной СПИГОТ ПЭ 100 SDR 11 d 355x400	1	шт
19 6	Переход сварной СПИГОТ ПЭ 100 SDR 11 d 400x450	1	шт
19 7	Переход сварной СПИГОТ ПЭ 100 SDR 11 d 450x500	1	шт
19 8	Электросварной переход редуционный (с закладными нагревателями) SDR 11 d110x63	1	шт
19 9	Электросварной переход редуционный (с закладными нагревателями) SDR 11 d110x90	1	шт
20 0	Электросварной переход редуционный (с закладными нагревателями) SDR 11 d160x110	1	шт
20 1	Электросварной переход редуционный (с закладными нагревателями) SDR 11 d200x160	1	шт
20 2	Электросварной переход редуционный (с закладными нагревателями) SDR 11 d225x160	1	шт
20 3	Электросварной переход редуционный (с закладными нагревателями) SDR 11 d250x280	1	шт
20 4	Электросварной переход редуционный (с закладными нагревателями) SDR 11 d280x315	1	шт
20 5	Электросварной переход редуционный (с закладными нагревателями) SDR 11 d315x250	1	шт
20 6	Электросварной переход редуционный (с закладными нагревателями) SDR 11 d315x355	1	шт
20 7	Электросварной переход редуционный (с закладными нагревателями) SDR 11 d355x400	1	шт
20 8	Электросварной переход редуционный (с закладными нагревателями) SDR 11 d400x450	1	шт
20 9	Электросварной переход редуционный (с закладными нагревателями) SDR 11 d450x500	1	шт
21 0	Электросварной переход (с 3Н) редуционный ПЭ 100 SDR 11 d280x160	1	шт
21 1	Электросварной переход (с 3Н) редуционный ПЭ 100 SDR 11 d250x160	1	шт
21 2	Электросварной накладной седловой отвод (с 3Н) ПЭ 100 SDR d110x32	1	шт
21 3	Электросварной накладной седловой отвод (с 3Н) ПЭ 100 SDR 11 d160x32	1	шт
21 4	Электросварной накладной седловой отвод (с 3Н) ПЭ 100 SDR 11 d160x63	1	шт
21 5	Электросварной седловой отвод (с 3Н) ПЭ 100 SDR 11 d200x32	1	шт
21 6	Электросварной седловой отвод (с 3Н) ПЭ 100 SDR 11 d200x63	1	шт
21 7	Электросварной накладной седловой отвод (с 3Н) ПЭ 100 SDR 11 d 225x32	1	шт
21 8	Электросварной накладной седловой отвод (с 3Н) ПЭ 100 SDR 11 d 225x63	1	шт
21 9	Электросварной накладной седловой отвод (с 3Н) ПЭ 100 SDR11 d 250x32	1	шт
22 0	Электросварной накладной седловой отвод (с 3Н) ПЭ 100 SDR11 d 250x63	1	шт

22 1	Электросварной накладной седловой отвод (с 3Н) ПЭ 100 SDR11 d 250x110	1	шт
22 2	Электросварной накладной седловой отвод (с 3Н) ПЭ 100 SDR11 d 280x32	1	шт
22 3	Электросварной накладной седловой отвод (с 3Н) ПЭ 100 SDR11 d 280x63	1	шт
22 4	Электросварной накладной седловой отвод (с 3Н) ПЭ 100 SDR11 d 280x110	1	шт
22 5	Электросварной накладной седловой отвод (с 3Н) ПЭ 100 SDR11 d 315x63	1	шт
22 6	Электросварной накладной седловой отвод (с 3Н) ПЭ 100 SDR11 d 315x110	1	шт
22 7	Электросварной накладной седловой отвод (с 3Н) ПЭ100 SDR 11 355x63	1	шт
22 8	Электросварной накладной седловой отвод (с 3Н) ПЭ100 SDR 11 400x63	1	шт
22 9	Электросварной накладной седловой отвод (с 3Н) ПЭ100 SDR 11 500x63	1	шт
23 0	Отвод литой СПИГОТ ПЭ 100 SDR 11 90 гр. 90 гр. d63	1	шт
23 1	Отвод литой СПИГОТ ПЭ 100 SDR 11 90 гр. d110	1	шт
23 2	Отвод литой СПИГОТ ПЭ 100 SDR 11 90 гр. d160	1	шт
23 3	Отвод литой СПИГОТ ПЭ 100 SDR 11 90 гр. d200	1	шт
23 4	Отвод литой СПИГОТ ПЭ 100 SDR 11 90 гр. d225	1	шт
23 5	Отвод литой СПИГОТ ПЭ 100 SDR 11 90 гр. d250	1	шт
23 6	Отвод литой СПИГОТ ПЭ 100 SDR 11 90 гр. d280	1	шт
23 7	Отвод литой СПИГОТ ПЭ 100 SDR 11 90 гр. d315	1	шт
23 8	Отвод литой СПИГОТ ПЭ 100 SDR 11 90 гр. d355	1	шт
23 9	Отвод литой СПИГОТ ПЭ 100 SDR 11 90 гр. d400	1	шт
24 0	Отвод литой СПИГОТ ПЭ 100 SDR 11 90 гр. d450	1	шт
24 1	Отвод литой СПИГОТ ПЭ 100 SDR 11 90 гр. d500	1	шт
24 2	Отвод литой СПИГОТ 45° SDR 11 d63	1	шт
24 3	Отвод литой СПИГОТ 45° SDR 11 d110	1	шт
24 4	Отвод литой СПИГОТ 45° SDR 11 d160	1	шт
24 5	Отвод литой СПИГОТ 45° SDR 11 d200	1	шт
24 6	Отвод литой СПИГОТ 45° SDR 11 d225	1	шт
24 7	Отвод литой СПИГОТ 45° SDR 11 d250	1	шт
24 8	Отвод литой СПИГОТ 45° SDR 11 d280	1	шт
24 9	Отвод литой СПИГОТ 45° SDR 11 d315	1	шт
25 0	Отвод литой СПИГОТ 45° SDR 11 d355	1	шт

25 1	Отвод литой СПИГОТ 45° SDR 11 d400	1	шт
25 2	Отвод литой СПИГОТ 45° SDR 11 d450	1	шт
25 3	Отвод литой СПИГОТ 45° SDR 11 d500	1	шт
25 4	Отвод сварной 30° SDR 11 d110	1	шт
25 5	Отвод сварной 30° SDR 11 d160	1	шт
25 6	Отвод сварной 30° SDR 11 d200	1	шт
25 7	Отвод сварной 30° SDR 11 d225	1	шт
25 8	Отвод сварной 30° SDR 11 d250	1	шт
25 9	Отвод сварной 30° SDR 11 d280	1	шт
26 0	Отвод сварной 30° SDR 11 d315	1	шт
26 1	Отвод сварной 30° SDR 11 d355	1	шт
26 2	Отвод сварной 30° SDR 11 d400	1	шт
26 3	Отвод сварной 30° SDR 11 d450	1	шт
26 4	Отвод СПИГОТ 30° SDR 11 d500	1	шт

Эквивалентность Товара подразумевает технические характеристики предлагаемого Товара равными заявленным производителем описанного Товара или существенно лучшие заявленных производителем описанного Товара.

В случае если в заявке на аукцион участник размещения заказа предлагает другой Товар в замен указанного в спецификации на аналогичное или лучшее, Поставщик должен предоставить документ, подтверждающий, что параметры заменяемого Товара не хуже (лучше), чем у указанного в спецификации.

Фитинги для ПЭ предназначены для трубопроводов из полиэтиленовых труб, которые транспортируют воду, в том числе для хозяйственно-питьевого водоснабжения, при температуре от 0 до 40 С, а также другие жидкие и газообразные вещества, к которым полиэтилен и полиэтиленовые трубы обладают химической стойкостью.

Условное обозначение фитингов для ПЭ состоит из наименования вида детали, сокращенного наименования материала (ПЭ 100, фитинги ПЭ четырехсотого диаметра и выше должны быть выполнены из материала пэ100rc), стандартного размерного отношения (SDR), наружного присоединительного диаметра, назначения детали: для хозяйственно-питьевого водоснабжения обозначают словом "питьевая", в остальных случаях – "техническая" и обозначения настоящих технических условий.

Технические требования: Фитинги для ПЭ должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

Фитинги изготавливают из полиэтилена с минимальной длительной прочностью MRS 10,0 МПа (ПЭ 100, ПЭ100 RC).

Фитинги для ПЭ, предназначенные для использования в системах хозяйственно-питьевого водоснабжения, должны изготавливаться из марок полиэтилена, имеющих разрешение органов Госсанэпиднадзора Российской Федерации.

Внешний вид фитингов для ПЭ: Внешние и наружные поверхности фитингов для ПЭ не должны иметь трещин, вздутий и других повреждений, которые могли бы ухудшить эксплуатационные свойства фитингов.

На наружной поверхности фитингов допускаются следы от формующего инструмента, следы механической обработки и холодных стыков. Допускаются выступы от удаленных литников на присоединительных поверхностях фитингов для ПЭ не более 0,5 мм, а на других поверхностях не более 0,3 мм.

Требования безопасности: Полиэтилен, применяемый для изготовления фитингов для ПЭ и полиэтиленовых труб, относится к 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.005-88.

Полиэтилен – горючий материал по ГОСТ 12.1.044-89, температура С, температура°воспламенения аэрозоля полиэтилена не ниже 300 С, детали из полиэтилена взрывобезопасны.°самовоспламенения не ниже 380

Тушение горящих деталей проводят распыленной водой со смачивателем, огнетушащими составами (средствами), двуокисью углерода, пеной, порошком ПФ, песком, кошмой.

В условиях эксплуатации и хранения деталей не выделяют в окружающую среду токсичных веществ и не оказывают при непосредственном контакте влияния на организм человека, работа с ними не требует особых мер предосторожности.

Безопасность технологического процесса при производстве фитингов и полиэтиленовых труб должна соответствовать ГОСТ 12.3.030-83.

Правила приемки: Детали принимают партиями. Партией считают количество деталей одного вида и конструкции, предъявляемых одновременно к сдаче и сопровождаемых одним документом о качестве. Испытания фитингов для ПЭ и полиэтиленовых труб проводят не ранее, чем через 24 ч после изготовления. Внешний вид деталей определяют визуально без применения увеличительных приборов сравнением с контрольным образцом контролируемой детали.

Транспортирование и хранение: Фитинги для ПЭ не относятся к категории опасных грузов по ГОСТ 19433-88.

Транспортирование фитингов в упакованном виде производят любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Фитинги должны храниться в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69, раздел 10, в условиях 5 (ОЖ 4). Детали должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.

Условия хранения фитингов и полиэтиленовых труб должны исключать возможность механического повреждения или деформирования изделий и загрязнения их поверхности.

Допускается хранение фитингов для ПЭ на стеллажах без упаковки в связках, поштучно в горизонтальном или вертикальном положении высотой в один ряд, а также в отапливаемых помещениях на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

Гарантии изготовителя: Изготовитель гарантирует соответствие фитингов требованиям технических условий при соблюдении правил транспортирования и хранения.

Гарантийный срок хранения – 2 года со дня изготовления.

Главный инженер по селу

М.И. Малых

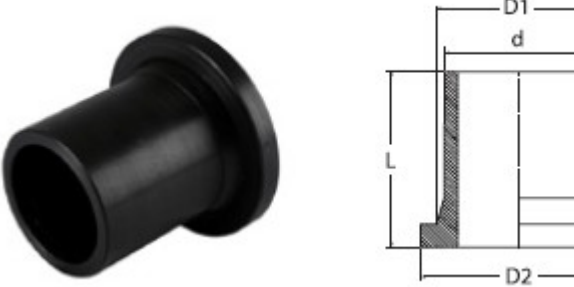
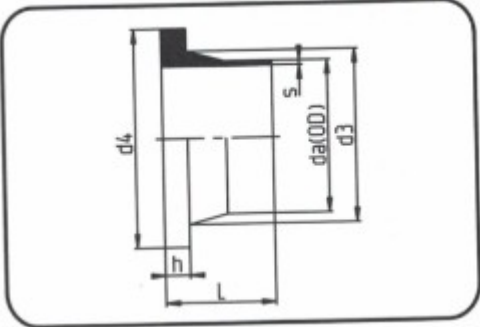
Главный инженер по городу

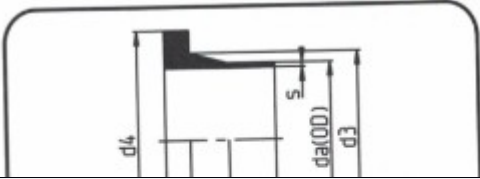
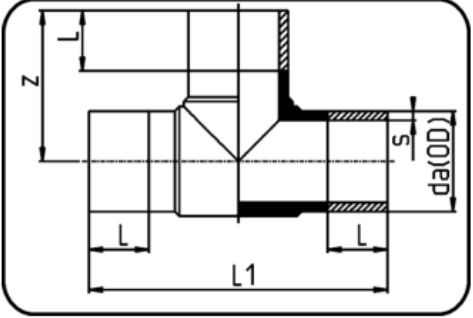
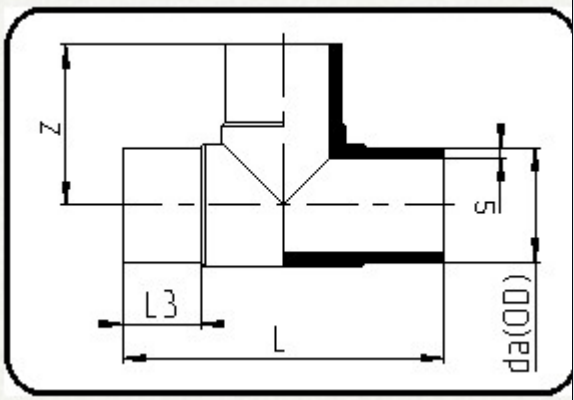
М.В. Старцов


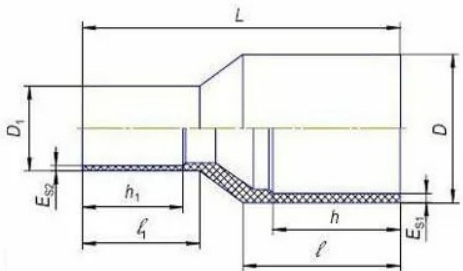
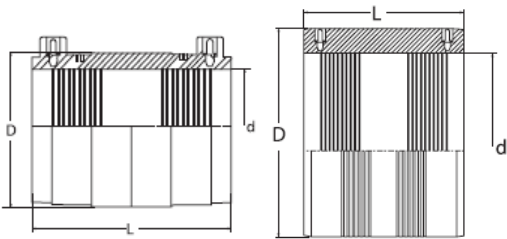
Начальник ПТО


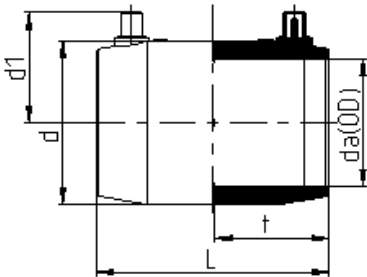
В.А. Попов

**Требования Заказчика к качественным и иным характеристикам
(потребительским свойствам) и иным характеристикам товаров**

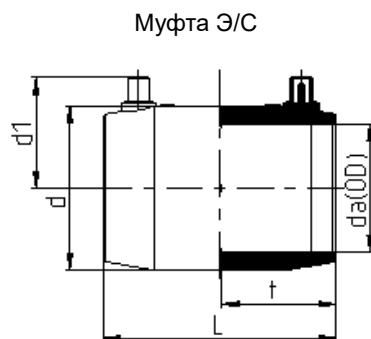
№ п/п	Наименование товара, входящего в объект закупки	Наименование показателя, ед.изм. показателя	Значение характеристики, установленное Заказчиком	Изменяемое значение, устанавливает участник закупки
1	1	2	3	4
1	<p>Втулка под фланец ПНД литая удлиненная спигот</p> 	Материал	ПЭ100 или ПЭ100-RC	
		SDR	11	
		d наружный, мм	от 90 до 250	
		Вес, кг	от 0,07 до 5,26	
		L, мм	от 85 до 204	
2	<p>Втулка под фланец ПНД литая удлиненная спигот</p> 	Материал	ПЭ100 или ПЭ100-RC	
		SDR	11	
		da(OD) наружный, мм	от 280 до 315	
		s, мм	от 25,4 до 28,6 мм	
		L, мм	от 128 до 136 мм	
		d3, мм	от 288 до 335 мм	
		d4, мм	от 320 до 370 мм	
		h1, мм	от 35 до 35 мм	
		Вес, кг	от 3,42 до 5,0 кг	
ГОСТ 32415-2013	соответствует			
3	<p>Втулка под фланец ПНД литая удлиненная спигот</p>	Материал	ПЭ100 или ПЭ100-RC	
		SDR	17	
		da(OD) наружный, мм	от 400 до 500	
		s, мм	от 36,3 до 45,4 мм	
		L, мм	от 155 до 175 мм	
		d3, мм	от 427 до 530 мм	

			d4, мм	от 482 до 585 мм	
			h1, мм	от 46 до 60 мм	
			Вес, кг	от 9,04 до 15,76 кг	
			ГОСТ 32415-2013	соответствует	
4	<p>Тройник литой СПИГОТ</p> 	Материал	ПЭ100 или ПЭ100-RC		
		SDR	11		
		da(OD) наружный, мм	от 63 до 500 мм		
		s, мм	от 5,8 до 45,4		
		L, мм	от 226 до 300		
		L3, мм	от 105 до 198		
		Вес, кг	от 0,35 до 132		
		ГОСТ 32415-2013	соответствует		
5	<p>Отвод ПНД</p> 	Внешний вид согласно эскизу	соответствует		
		Материал	ПЭ100 или ПЭ100-RC		
		SDR	11		
		d наружный, мм	от 63 до 500		
		Угол изгиба, °	30; 45; 90		

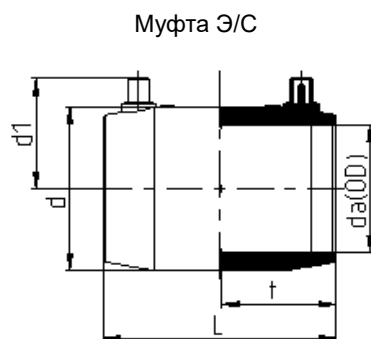
		<p>Тип</p>	<p>литой удлиненный; сегментный</p>	
6	<p>Переход сварной</p> 	<p>Материал</p> <p>d1, мм</p> <p>D, мм</p> <p>Тип</p> <p>ГОСТ 32415-2013</p>	<p>ПЭ100 или ПЭ100-RC</p> <p>от 90 до 450</p> <p>от 110 до 500</p> <p>удлиненный сварной</p> <p>соответствует</p>	
7	<p>Муфта Э/С</p> 	<p>Тип фитинга</p> <p>Диаметр (мм)</p> <p>Спираль</p> <p>Максимальное давление воды, бар</p> <p>ГОСТ 32415-2013</p> <p>Материал</p> <p>SDR</p>	<p>Муфта Э/С</p> <p>от 63 до 355</p> <p>закрытая; открытая</p> <p>до 16</p> <p>соответствует</p> <p>ПЭ100 или ПЭ100-RC</p> <p>11</p>	

		L d63	Не менее 124,5 мм	
		L d110	Не менее 149 мм	
		L d160	Не менее 180 мм	
		L d200	Не менее 215,5 мм	
		L d225	Не менее 229 мм	
		L d250	Не менее 238 мм	
		L d280	Не менее 249 мм	
		L d315	Не более 230 мм	
		L d355	Не более 255 мм	
		Диапазон свариваемых труб, SDR	от 7,4 до 26	
8	<p>Электросварной переход редуционный</p> 	Тип фитинга	переход	
		D1xD2, мм	(от 110 до 450) x (от 63 до 500)	
		Спираль закрытая	закрытая	
		ГОСТ 32415-2013	соответствует	
		Материал:	ПЭ100; ПЭ100-RC	
		SDR	11	
9	<p>Муфта Э/С</p> 	Тип фитинга	Муфта Э/С	
		Диаметр (мм)	400	
		Спираль	закрытая	
		Максимальное давление воды, бар	до 16	
		ГОСТ 32415-2013	соответствует	
		Материал	ПЭ100-RC	
		SDR	11	
		Диапазон свариваемых труб, SDR	от 11 до 26	
		L	300 мм	
		d	491 мм	
		d1	240 мм	
		t	148,5 мм	
		Вес	15,75 кг	

10



11



12

Электросварной накладной седловой отвод (с 3Н)
Электросварной седловой отвод (с 3Н)

Тип фитинга	Муфта Э/С	
Диаметр (мм)	450	
Спираль	закрытая	
Максимальное давление воды, бар	до 16	
ГОСТ 32415-2013	соответствует	
Материал	ПЭ100-RC	
SDR	11	
Диапазон свариваемых труб, SDR	от 11 до 17	
L	338 мм	
d	552 мм	
d1	260 мм	
t	166 мм	
Вес	20,6 кг	
Тип фитинга	Муфта Э/С	
Диаметр (мм)	500	
Спираль	закрытая	
Максимальное давление воды, бар	до 16	
ГОСТ 32415-2013	соответствует	
Материал	ПЭ100-RC	
SDR	11	
Диапазон свариваемых труб, SDR	от 11 до 17	
L	360 мм	
d	604 мм	
d1	289 мм	
t	178,5 мм	
Вес	25,169 кг	
da(OD)	От 110 до 500	
da1(OD1)	От 32 до 110	
h	От 138,5 до 84	
d3	От 24 до 326,5	
b	От 143,5 до 10	
s	От 3 до 30	



Alph [°]	От 0 до 30	
L	От 60 до 110	
Материал	Сополимер (PP)	
Уплотнение	Нитриловая резина (NBR)	
Зажимная втулка	Белый полиацеталь	
Макс. рабочая температура, °C	50	
Соединение	Компрессионное	
Давление	16	
Цвет крышки	Голубой	
Наличие усиливающего кольца на внутренней резьбе фитингов	Присутствует	
Внешний вид согласно эскизу	Соответствует	

Каждая партия фитингов должна иметь сертификат соответствия, быть одного наименования и типоразмера, изготовленной из одной марки материала на одном технологическом оборудовании, сдаваемой одновременно и сопровождаемой одним документом о качестве, заверенным оригинальной печатью завода изготовителя.

Документ о качестве должен включать в себя:- наименование и местонахождение изготовителя;- номер партии и дату изготовления;- условное обозначение изделий;- размер партии (для фитингов в штуках);- результаты испытаний или подтверждение соответствия изделий требованиям ГОСТ 32415-2013;- условия хранения.

Маркировка:

На каждое изделие должна быть нанесена маркировка.

Маркировка фитингов производится на их наружной поверхности и содержит наименование или товарный знак изготовителя, условное обозначение в соответствии с ГОСТ 32415-2013, исключая наименование фитинга.

Также на каждом изделии должен быть ярлык, указывающий на обозначение ГОСТ, наименование фитинга, класс эксплуатации,

значение рабочего давления, дату изготовления (месяц и год).

Изделия должны быть изготовлены не ранее января 2023 г.

ЗАКАЗЧИК:

Генеральный Директор
АО "ФПЛК"

_____ / Манеров С.Н./

Подписано ЭП

ПОСТАВЩИК:

Должность _____

_____ /ФИО/

Подписано ЭП

Инструкция по заполнению заявки в части указания конкретных показателей товара, соответствующих значениям, установленным в документации о проведении аукциона в электронной форме

Настоящая инструкция не является частью формы заявки, не должна фигурировать в заявке участника. Рассматривая Техническое задание, Приложения №1 (являющейся неотъемлемой частью Технического задания), Приложения №2 (к техническому заданию, Требования Заказчика к качественным и иным характеристикам (потребительским свойствам) и иным характеристикам товаров) Участник должен руководствоваться следующим. В техническом задании, а также в Приложении №2 описаны товары, перечисленные в спецификации (приложении №6 к договору). Предложение по характеристикам следует предоставлять в отношении товаров, перечисленных в Приложении №1. Характеристики и их значения приведены в отношении всех товаров. Участник при подаче заявки, следует описать каждый товар из спецификации отдельно, перечисляя только те характеристики из Технического задания, которые присущи данному товару. Так, Участнику предлагается указать конкретные показатели товаров, а также единицы их измерения. Участнику следует учитывать, что приемка товаров будет проходить по представленным в составе заявки показателям, таким образом, Участнику следует представлять их достоверными. В отношении размеров (длина, ширина, толщина, диаметр) следует указать отступления, отклонения. Они должны не превышать величины, установленные в ГОСТ на товар, указанные в Спецификации. В случае, если отклонение отсутствует – участник обязан указать +/- 0. Отклонение указывается непосредственно со значением параметра. В случае, если значение отклонения не приводится в заявке, тогда как оно предусмотрено ГОСТ, то заявка считается недостоверной. Рассматривая техническое задание, Участнику следует учитывать, что характеристики товаров, по которым следует указать конкретный показатель – все характеристики товаров, приведенные в Техническом задании. Участнику не следует полностью переписывать техническое задание, а определяя конкретные параметры, формировать заявку, исходя из фактических параметров товаров. Все приведенные параметры должны быть указаны в отношении каждого товара. Употребляемые знаки и фразы имеют следующее значение. В случае, когда товар имеет ГОСТ, который указан в Технической документации, то следует придерживаться указанного ГОСТ в части технических характеристик товара. В этом случае товар должен соответствовать одновременно и требованиям технического задания и ГОСТ. При описании характеристик товаров следует исключить слова должен, примерно, более, менее, не более, не менее, максимум (макс.), минимум (мин.), от, до, предельное, не выше, не ниже, за исключением случаев, прямо предусмотренных настоящей инструкцией; указанные слова следует исключить как из графа параметр, так и из графы значение. В случае, если заявлено требование о соответствии ГОСТ, то участник должен указать конкретную характеристику товара, соответствующую ГОСТ. Все предлагаемые материалы должны соответствовать нормативным документам: ГОСТ, ТУ, СанПин, СНИП и т.д. По параметру «Требования охраны труда (безопасности труда)» участнику следует указать: оказывается ли вредное воздействие при непосредственном контакте с изделиями на организм человека, требуется ли применение специальных средств защиты при работе. При описании размеров, участнику следует указать также предельные отклонения, которое могут иметь место. Отклонения

следует указать конкретно в миллиметрах, либо процентах. Участнику закупки необходимо указывать конкретные показатели, характеристики каждого поставляемого товара (материала). То есть одно значение давления (приведено не менее) требуется указать конкретно в отношении каждого товара. В форме могут быть использованы следующие знаки и обозначения: если установлено требование к предельному отклонению или допускаемому отклонению с использованием знака «±», одновременно знаков "+" (плюс) и "-" (минус), то необходимо предложить значения в отрицательную и положительную стороны от основной величины. Минимальное и (или) максимальное значение, указанное одновременно с отклонением, должно быть конкретизировано участником размещения заказа, т.е. предоставляться как «конкретные сведения о товарах» (например: требуемое значение толщина 39 ±2, предлагаемое значение 39); Символ «<» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, менее указанного значения, аналогом является слово максимум, макс; Символ «>» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, более указанного значения, аналогом являются значения минимум, мин.; Слова «не менее» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, более указанного значения или равный ему; Слова «не более» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, менее указанного значения или равный ему; Символ «≥» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, более указанного значения или равный ему; Символ «≤» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, менее указанного значения или равный ему, аналогом является слово предельный; Слова «Не выше» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, не более указанного значения; Слова «Не ниже» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, не менее указанного значения; При этом, символы «±», «<», «>», «≥», «≤» устанавливаются в требуемом значении Сведений о товарах слева от числового значения показателя. Если наименование параметра (показателя) заканчивается знаком «:», то значение параметра (показателя) изменению не подлежит вне зависимости от слов, символов и словосочетаний, которые указаны в требуемом значении. В случае, если значения или диапазоны значений параметра указаны с использованием символа «запятая», союза «и», - участнику закупки необходимо предоставить все значения показателя или все диапазоны значений, указанных через данный символ, союз. В случае, если значения или диапазоны значений параметра указаны с использованием символа «точка с запятой», союза «или», - участнику закупки необходимо предоставить одно из указанных значений или диапазонов значений, указанных через данный символ. При одновременном использовании знаков «,», «;», предлогов «и», «или», «и;или», заявка должна содержать значения, разделенные запятой («и»), а из значений, разделенных точкой с запятой («или»), должно быть выбрано одно значение, например: требуется «10; 15; 20; 30», предлагаемое значение «10, 20» или «15, 30» или «10 и 30» или «15, 20». (сочетание «и;или» означает, что участнику необходимо выбрать одно или несколько значений, перечисленных сочетанием «и;или», по своему усмотрению, согласным предлагаемым показателям). В случае если требуемое значение параметра товара сопровождается словами: «от» и «до», «от» или «до», то участнику закупки необходимо предоставить конкретный(-ые) показатель(-и) из данного диапазона не включая крайние значения, за исключением случаев, когда значение сопровождается знаком * (звездочка). Символ «/» (слэш) используется в нормативных условиях обозначения марок, типов, видов товаров, так же означает, что требуются все значения, перечисленные через символ «/». Символ «\», разделяющий требуемые значения, следует читать как «или», он означает, что в заявке на участие в аукционе должно быть предложено только одно из перечисленных через «\» требуемых значений. Символ «тире», установленный между значениями, следует читать как необходимость всех товаров, которые соответствуют спецификации и попадают в приведенный диапазон. Например, требуются кабели 2, 4, 5 жильные (по Спецификации), требование установлено 2-5. Участнику следует выделить каждый кабель как отдельный товар и указать значение количества жил конкретно (т.е. по первому кабелю – 2, по второму 4, по третьему 5). Перечисление в рамках одной ячейки не допускается. Символ «многоточие» установленный между значениями, следует читать как необходимость указания диапазона значений, включая крайние значения В случае, если символы «многоточие», «тире» используются для описания условий эксплуатации товаров (например «Диапазон рабочих температур»), то допустимо указание крайних значений требуемого диапазона или указание диапазона шире, чем требуется. В случае, если требуемое значение параметра сопровождается знаком * (звездочка), в том числе значение, включенное в диапазон значений, то участник вправе указать крайнее значение требуемого параметра. При этом, не допускается указание крайнего значения параметра, не сопровождающегося знаком * (звездочка). Ответственность за достоверность сведений о конкретных показателях используемого товара, товарном знаке (его словесном обозначении), знаке обслуживания, фирменном наименовании, патентах, полезных моделях, промышленных образцах, наименовании места происхождения товара, указанного в заявке на участие в аукционе в электронной форме, несет участник закупки. При указании в документации о закупке товарных знаков товаров считать описание объекта с применением слов «или эквивалент», за исключением указания в настоящей документации о закупке случаев несовместимости товаров, и необходимости обеспечения взаимодействия таких товаров с товарами, используемыми заказчиком, а также случаев закупок запасных частей и расходных материалов к машинам и оборудованию, используемым заказчиком, в соответствии с технической документацией на указанные машины и оборудование. В иных случаях, которые не установлены в данной инструкции, к требуемым значениям показателей товаров установлены в виде значений в графе требуемое значение, считать, что данные требуемые значения не подлежат изменению и участник размещения закупки представляет в своей заявке сведения в точности указанных значений. Техническая документация (ГОСТ, ГОСТ Р и пр.) вне зависимости от наличия или отсутствия указаний на внесенные в нее изменения и дополнения должна приниматься к рассмотрению в действующей редакции (с внесенными корректировками, изменениями, дополнениями и др.). Конкретными показателями используемого товара, соответствующим значениям, установленным документацией, считаются указанные в заявке значения, соответствующие требованиям заказчика, в том числе соответствующие нормативным документам в случае требования о соответствии товара таким документам. Если требуемое значение определенного параметра, исходя из предлагаемых в заявке свойств товара и (или) его характеристик, конструкции, не нормируется (не определяется по нормативной документации или данным производителя), в заявке должно быть указано «не нормируется», «не используется», «-» и т.п. Если требуемый параметр и (или) требуемое значение не применяется, исходя из предлагаемых в заявке свойств товара и (или) его характеристик, конструкции, необходимо указать «не применяется», «-» и т.п. В случае, если в наименовании параметра указано «диапазон», то следует указывать именно интервал значений (числовое и словесное значение, два числовых значения и так далее в виде требуемого диапазона, при этом допустимо применение слов "от", "до" и знаков «-» (тире), «...», слов «в диапазоне», «диапазон») уже (не уже) или шире (не шире) в зависимости от требований документации, при этом допустимо указание

крайних значений. В случае, если в требуемых параметрах и (или) требуемых значениях представлено несколько вариантов составляющих (компонентов, значений, характеристик, видов, марок, размеров и т.д.) товара, то при выборе одного из составляющих (компонентов, значений, характеристик, видов, марок, размеров и т.д.) в заявке участника необходимо указать только те характеристики, которые соответствуют выбранному составляющему (компоненту, значению, характеристике, виду, марке, размеру и т.д.). В случае, если в требуемых параметрах и (или) требуемых значениях представлено несколько вариантов составляющих (компонентов, значений, характеристик, видов, марок, размеров и т.д.) товара, то при выборе двух и (или) более из составляющих (компонентов, значений, характеристик, видов, марок, размеров и т.д.) в заявке участника необходимо указать характеристики товара, которые соответствуют каждому выбранному составляющему (компоненту, значению, характеристике, виду, марке, размеру и т.д.). Участнику при описании товара по параметру комплектация следует указать: упаковку, в которой товар будет поставлен, комплектацию с точки зрения прилагаемых к товару документов, а также маркировки, вид поставки товара, а для кабелей также указать что именно препятствует их произвольному разматыванию. Указания в тексте аукционной документации на знак обслуживания, фирменное наименование, патент, полезную модель, промышленный образец, наименование места происхождения товара или наименовании производителя товара не являются и не могут рассматриваться как требования к товарам, предусмотренным к применению, а также не могут рассматриваться как ссылки на товарные знаки. В случае, когда предлагаемый товар не может иметь конкретное значение параметра (конкретный показатель) в соответствии со сведениями, предоставляемыми производителями таких товаров, либо если конкретное значение становится известным при испытании определенной партии товара после его производства, участником закупки указывается диапазон значений, не противоречащий требованиям нормативной документации по конкретному товару. В случае, если и диапазон значение не представляется возможным определить достоверно или такой диапазон нормативными актами не установлен, то Участнику следует проставить прочерк или не подавать предложение по показателю, отдельно указав на невозможность предоставления такого предложения. В случае указания требуемого значения с использованием кавычек (использованы знаки « », " ", " ") вне зависимости от применения иных символов (знаков, союзов, слов), установленных настоящей инструкцией, участнику закупки необходимо представить данный показатель как значение показателя, который не может изменяться. В случае содержания в тексте аукционной документации словесных обозначений товарных знаков, последние по умолчанию сопровождаются словами «или эквивалент». Предоставляемые участником закупки конкретные сведения о товарах не должны сопровождаться словами «эквивалент», «аналог», знаками «-», «...», словами «от», «до», «менее», «более», «уже», «шире», «свыше», «больше», «нижняя граница», «верхняя граница», «меньше», «минимальное значение», «максимальное значение», «должен», «меньше», «хуже», «лучше», «или», «может», «будет» «допускается», «не допускается», «должна», «должно», «быть», в том числе с частицей «не» и не должны допускать разночтения или двусмысленное толкование. Характеристика или значение или тип исполнения товара (материала), заключенные в скобки «()» по смыслу означающие уточнение или дополнение, то есть не предполагающие взаимоисключаемость с характеристикой или значением, или типом исполнения товара (материала) указанными перед скобками остаются в заявке в неизменном виде. В случаях, когда характеристика или значение, или тип исполнения товара (материала), указанные в скобках, являются альтернативными, по сути, характеристике или значению, или типу исполнения товара (материала), указанным перед скобками участник закупки в заявке указывает один из предложенных Заказчиком вариантов. в случае, если при описании товара (материала) в наименовании товара (материала) и характеристиках показателя присутствует опечатка, пропущена буква и прочее, то написание слов следует читать в соответствии с правилами орфографии русского языка и логического смысла. В случае, если Заказчиком по каким-либо причинам не указана единица измерения, то для размеров следует считать миллиметры, для веса килограммы, для площади – миллиметры в квадрате. Если участник закупки достоверно определит, что тендерной документации содержится техническая или грамматическая ошибка при описании параметра или ошибочно указаны параметры, которые несовместимы, то участник закупки вправе игнорировать подачу сведений о таком параметре (таких параметрах), при этом он обязан указать, что параметр ошибочен (параметры ошибочны), т.е. пояснить, почему не предоставляется предложение. Кроме этого, участник закупки при описании товара вправе сообщить любые дополнительные сведения о товаре, о применяемых ГОСТ и прочих стандартах при оценке его параметров, а также любую другую техническую и потребительскую информацию о предлагаемом товаре, о его функциональных характеристиках.



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ
АНТИМОНОПОЛЬНАЯ
СЛУЖБА**
(ФАС России)

Садовая-Кудринская, 11
Москва, Д-242, ГСП-3, 125993
тел. (499) 755-23-23, факс (499) 755-23-24
delo@fas.gov.ru <http://www.fas.gov.ru>

ООО ГК «Пластик»

ovchinnikova@cplastic.ru

№ _____
На № _____ от _____

О возврате жалобы

В Федеральную антимонопольную службу поступила жалоба ООО ГК «Пластик» (далее – Заявитель) от 16.05.2023 № 82 на действия (бездействие) заказчика АО «ФПЛК» при проведении аукциона в электронной форме, участниками которого могут быть только субъекты малого и среднего предпринимательства, на право заключения договора на поставку фитингов ПЭ для нужд АО «ФПЛК» (извещение № 32312362169) (далее – Жалоба).

Федеральный закон от 18.07.2011 № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» (далее – Закон о закупках) устанавливает общие принципы закупки товаров, работ, услуг и основные требования к закупке товаров, работ, услуг лицами, указанными в части 2 статьи 1 Закона о закупках.

В рамках административной процедуры по рассмотрению жалоб участников закупки, установленной статьей 18.1 Федерального закона от 26.07.2006 № 135-ФЗ «О защите конкуренции» (далее – Закон о защите конкуренции), антимонопольный орган рассматривает жалобы на действия (бездействие) субъектов контроля по основаниям, указанным в части 10 статьи 3 Закона о закупках.

Таким образом, порядок действий антимонопольного органа, права и обязанности участников рассмотрения жалобы по существу содержатся в статье 18.1 Закона о защите конкуренции.

В соответствии с пунктами 1, 2 части 9 статьи 18.1 Закона о защите конкуренции жалоба возвращается заявителю в случае, если жалоба не содержит сведения, предусмотренные частью 6 статьи 18.1 Закона о защите конкуренции, жалоба не подписана или подписана лицом, полномочия которого не подтверждены документами.



2023-59223

Согласно части 6 статьи 18.1 Закона о защите конкуренции жалоба на действия (бездействие) организатора торгов, оператора электронной площадки, конкурсной или аукционной комиссии, подается в антимонопольный орган в письменной форме.

При этом в соответствии с частью 8 статьи 18.1 Закона о защите конкуренции жалоба подписывается заявителем или его представителем.

Вместе с тем согласно части 1 статьи 6 Федерального закона от 06.04.2011 № 63-ФЗ «Об электронной подписи» информация в электронной форме, подписанная квалифицированной электронной подписью, признается электронным документом, равнозначным документу на бумажном носителе, подписанному собственноручной подписью.

Жалоба подана посредством электронной почты, при этом указанная Жалоба не подписана действующей электронной подписью Заявителя, в связи с чем не может быть признана равнозначной документу на бумажном носителе, подписанному собственноручной подписью.

На основании изложенного, Жалоба не подлежит рассмотрению и в соответствии с пунктом 2 части 9 статьи 18.1 Закона о защите конкуренции возвращается Заявителю.

Вместе с тем Заявитель вправе направить повторно указанную Жалобу в порядке, установленном частью 6 статьи 18.1 Закона о защите конкуренции, и в установленные законодательством о закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц сроки.

Приложение: 1 архив в формате ZIP в эл. виде.

Начальник Управления контроля размещения
государственного заказа

О.В. Горбачева