

ООО «Современные
литейные технологии»
127422, Москва, ул.
Тимирязевская, д.1, этаж 2,
пом.1, ком.1
Тел. +7 (495)708-41-92
Эл. почта:
Info.mail@sltgroup.ru

Исх. №200823М-1 от
23.08.2020г.

**В Управление Федеральной
антимонопольной
службы по городу Москве
(УФАС России по городу Москве)**
107078, Россия, Москва, Мясницкий пр-д, д.
4, стр. 1
Телефон/факс: 8 (495) 784-75-05 (доб 077-
100; 077-105)
E-mail: to77@fas.gov.ru

Заказчик: Акционерное общество
«Ленинградский механический завод имени
Карла Либкнехта»
Место нахождения: 194044, Санкт-Петербург
г, Чугунная ул., дом № 14, литера 3
тел./факс: 8 812 292 07 55 доб. 254
E-mail: avpetrov@lmz-kl.ru

**Заявитель: Общество с ограниченной
ответственностью
«Современные литейные технологии»**
Место нахождения: 127422, Москва, ул.
Тимирязевская, д.1, этаж 2, пом.1, ком.1
Тел. +7 (495)708-41-92
Эл. почта: Info.mail@sltgroup.ru

**Жалоба на действия заказчика, конкурсной,
аукционной или котировочной комиссии**

1. **Заказчик:** Акционерное общество «Ленинградский механический завод имени Карла Либкнехта», адрес места нахождения и почтовый адрес: 194044, Санкт-Петербург г, Чугунная ул., дом № 14, литера 3, ИНН 7804474927, КПП 780401001, тел./факс: 8 812 292 07 55 доб. 254 Контактное лицо: Петров Андрей Валентинович E-mail: avpetrov@lmz-kl.ru

2. **Заявитель:** Общество с ограниченной ответственностью «Современные литейные технологии» (Далее - ООО «СЛТ»), место нахождения: 127422, Москва, ул. Тимирязевская, д.1, этаж 2, пом.1, ком.1, ОГРН 1127747067282, ИНН 7717736446, КПП 771301001, адрес электронной почты: Info.mail@sltgroup.ru

3. Сведения о закупке: 0817-2020-00075. Поставка металлообрабатывающего оборудования

4. Адрес официального сайта, на котором размещена информация о закупке: www.zakupki.gov.ru, www.etp.zakazrf.ru (<http://223etp.zakazrf.ru>), номер закупки: 32009345913

5. Начальная (максимальная) цена контракта: 49 061 605.21 рублей.

Дата и время начала подачи заявок: 24.07.2020 10:00 (+03:00)

Дата и время окончания подачи заявок – 10.08.2020 10:00:00 (+03:00)

6. По мнению Заявителя, в действиях Заказчика имеются признаки нарушения Федерального закона от 18.07.2011 N 223-ФЗ “О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц” и Федерального закона от 26.07.2006 года № 135 «О защите конкуренции».

7. Доводы жалобы:

Целями Закона о защите конкуренции являются обеспечение единства экономического пространства, свободного перемещения товаров, свободы экономической деятельности в Российской Федерации, защита конкуренции и создание условий для эффективного функционирования товарных рынков (часть 2 статьи 1 Закона).

Федеральный закон от 18.07.2011 № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» (далее – Закон о закупках) устанавливает общие принципы закупки товаров, работ, услуг и основные требования к закупке товаров, работ, услуг юридическими лицами, указанными в части 2 статьи 1 Закона о закупках.

Частью 1 статьи 2 Закона о закупках установлено, что при закупке товаров, работ, услуг заказчики руководствуются Конституцией Российской Федерации, Гражданским кодексом Российской Федерации, Законом о закупках, другими федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, а также принятыми в соответствии с ними и утвержденными с учетом положений части 3 статьи 2 Закона о закупках правовыми актами, регламентирующими правила закупки

Заявитель изъявил желания участия в конкурсе в электронной форме, номер закупки 32009345913, в полном объеме представил информацию о конкретных показателях товара предлагаемого к поставке. Все характеристики станка полностью соответствуют заявленным требованиям. 12 августа 2020 года закупочной комиссией был вынесен протокол № 161, которым Заявка ООО «СЛТ» № 158749 не допущена. ООО «СЛТ» отказано в допуске к участию в закупке: несоответствие заявки требованиям, установленным в документации о закупке п. 4.14.12(4) (наличие в составе первой части заявки недостоверных сведений). Заявленные характеристики станка не соответствуют модели станка, предложенной Участником (по данным из открытых источников).

Закупочная комиссия при отказе в допуске ссылалась на какие-то открытые источники, но не представили сведения на какие источники идет ссылка и что конкретно не соответствует из заявленных требований.

Согласно пп.3 п.13 ст. 3.2 ФЗ № 223 Закона о закупках Протокол, составляемый в ходе осуществления конкурентной закупки (по результатам этапа конкурентной закупки), должен содержать следующие сведения: оснований отклонения каждой заявки на участие в закупке с указанием

положений документации о закупке, извещения о проведении запроса котировок, которым не соответствует такая заявка.

Указанная информация в протоколе № 161 от 12.08.2020 года не содержится.

Таким образом, можно сделать вывод, что отказ ООО «СЛТ» в допуске к участию в закупке является незаконным и необоснованным.

Считаем, что заявка подана в полном соответствии с требованиями заказчика и конкурсной документации, а предложенное ООО «СЛТ» оборудование полностью соответствует заявленным требованиям.

<Письмо> ФАС России от 30.06.2020 N ИА/55057/20 "По вопросу законности квалификации действий закупочной комиссии по необоснованному допуску лица к участию в закупке по Федеральному закону от 18.07.2011 N 223 "О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц"

В случае выявления в действиях заказчика (закупочной комиссии) нарушений требований Закона N 223-ФЗ, выразившихся в неправомерном допуске/отказе в допуске участнику к участию в обжалуемой закупке, такие нарушения целесообразно устанавливать в действиях (бездействии) заказчика.

При квалификации действий, связанных с неправомерным допуском/отказом в допуске участнику, следует иметь в виду, что субъектом такого административного правонарушения является как юридическое лицо (заказчик), так и должностные лица, осуществляющие полномочия членов закупочной комиссии.

В соответствии с пунктом 2 части 1 статьи 3 Закона о закупках при закупке товаров, работ, услуг заказчика руководствуются, в том числе принципом равноправия, справедливости, отсутствия дискриминации и необоснованных ограничений конкуренции по отношению к участникам закупки.

В соответствии с ч. 6 ст. 3 Закона о закупках, не допускается предъявлять к участникам закупки, к закупаемым товарам, работам, услугам, а также к условиям исполнения договора требования и осуществлять оценку и сопоставление заявок на участие в закупке по критериям и в порядке, которые не указаны в документации о закупке. Требования, предъявляемые к участникам закупки, к закупаемым товарам, работам, услугам, а также к условиям исполнения договора, критерии и порядок оценки и сопоставления заявок на участие в закупке, установленные заказчиком, применяются в равной степени ко всем участникам закупки, к предлагаемым ими товарам, работам, услугам, к условиям исполнения договора.

Из п. 3 ст. 10 Закона о закупках следует, что участник закупки вправе обжаловать в антимонопольный орган в порядке, установленном антимонопольным органом, действия (бездействие) заказчика при закупке товаров, работ, услуг в случае осуществления заказчиками закупки товаров,

работ, услуг в отсутствие утвержденного и размещенного в единой информационной системе положения о закупке и без применения положений Федерального закона от 5 апреля 2013 года N 44-ФЗ “О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд”.

В силу ч. 9 ст. 39 Закона № 44-ФЗ, решение комиссии, принятое в нарушение требований настоящего Федерального закона, может быть обжаловано любым участником закупки в порядке, установленном настоящим Федеральным законом, и признано недействительным по решению контрольного органа в сфере закупок.

Антимонопольный орган рассматривает жалобы на действия (бездействие) юридического лица, организатора торгов, оператора электронной площадки, конкурсной комиссии или аукционной комиссии при организации и проведении торгов, заключении договоров по результатам торгов либо в случае, если торги, проведение которых является обязательным в соответствии с законодательством Российской Федерации, признаны несостоявшимися, а также при организации и проведении закупок в соответствии с Федеральным законом от 18 июля 2011 года N 223-ФЗ “О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц”, за исключением жалоб, рассмотрение которых предусмотрено законодательством Российской Федерации о контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд по правилам статьи 18.1 Федерального закона от 26.07.2006 N 135-ФЗ “О защите конкуренции”.

Согласно части 17 статьи 18.1 Закона о защите конкуренции в случае, если в ходе рассмотрения жалобы комиссией антимонопольного органа установлены иные нарушения в актах и (или) действиях (бездействии) организатора торгов, оператора электронной площадки, конкурсной или аукционной комиссии, уполномоченного органа и (или) организации, осуществляющей эксплуатацию сетей, комиссия антимонопольного органа принимает решение с учетом всех выявленных нарушений.

Действия Заказчика нарушили права заявителя жалобы, препятствуя участию в конкурсе в электронной форме, привели к ограничению конкуренции, искусственно создали условия для победы второго участника в указанной выше закупке.

Заказчиком нарушены требования ч.1 ст. 17 Федерального закона от 26.07.2006 N 135-ФЗ (ред. от 03.07.2016) «О защите конкуренции» (далее – Закон о защите конкуренции), в соответствии с которой при проведении торгов, запроса котировок цен на товары (далее — запрос котировок), запроса предложений запрещаются действия, которые приводят или могут привести к недопущению, ограничению или устранению конкуренции, в том числе: создание участнику торгов, запроса котировок, запроса предложений или нескольким участникам торгов, запроса котировок, запроса предложений

преимущественных условий участия в торгах, запросе котировок, запросе предложений, в том числе путем доступа к информации, если иное не установлено федеральным законом.

Также Заказчиком нарушен пункт 9 части 1 статьи 10 Закона о защите конкуренции, так как, ограничив ему доступ к проводимым торгам, создав другому участнику преимущественное положение, в итоге организатор закупок создал для ООО «СЛТ» препятствия в целом к доступу на рынок услуг по поставке металлообрабатывающего оборудования.

На основании изложенного, руководствуясь ст. 3 Федерального закона от 18.07.2011 N 223-ФЗ "О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц", ст. 17 Федерального закона от 26.07.2006 № 135-ФЗ «О защите конкуренции».

ПРОШУ:

1. Провести проверку по изложенным в жалобе фактам нарушения антимонопольного законодательства и законодательства в сфере защиты конкуренции и о противодействии коррупции, при размещении закупки № 32009345913.
2. Признать жалобу ООО «Современные литейные технологии» обоснованной.
3. Признать незаконными действия закупочной комиссии по отклонению заявки ООО «Современные литейные технологии» на участие в открытом конкурсе № 32009345913.
4. Отменить протоколы, составленные в ходе рассмотрения заявок, отменить протокол подведения итогов.
5. Обязать Заказчика повторно рассмотреть и оценить заявки на участие в открытом конкурсе в электронной форме на право поставки металлообрабатывающего оборудования.

Приложения:

1. Протокол внеочередного собрания участников ООО «Современные литейные технологии» (Протокол №27).
2. Характеристики оборудования (на 16 листах)

Генеральный директор

ООО «Современные литейные технологии»



Янжа Н.С.

ПРОТОКОЛ № 27
внеочередного Общего собрания Участников
Общества с ограниченной ответственностью
«Современные литейные технологии»
(ОГРН 1127747067282, ИНН/КПП 7717736446/771401001)

г. Москва
Начало: 10 часов 00 минут
Окончание: 11 часов 00 минут

05 октября 2018 года

Присутствовали участники Общества с ограниченной ответственностью «Современные литейные технологии» (далее - Общество):

- гражданин Российской Федерации Колташов Леонид Игоревич - владеет долей в размере 50% Уставного капитала;
- гражданин Российской Федерации Стригин Константин Николаевич - владеет долей в размере 50% Уставного капитала;

На собрании присутствуют участники, владеющие 100% Уставного капитала Общества. Кворум имеется – 100% голосов. Собрание правомочно.

Единогласно председательствующим общего собрания участников избран Колташов Леонид Игоревич.

Единогласно секретарем общего собрания участников избран Стригин Константин Николаевич.

Единогласно решено обязанности по подсчету голосов при голосовании по повестке дня возложить на секретаря общего собрания участников.

Участники единогласно договорились о том, что по всем вопросам повестки дня принимают общее решение одним голосованием.

Председательствующий собрания огласил повестку дня, выступил по всем вопросам повестки дня и провел общее голосование по всем рассмотренным вопросам.

Повестка дня:

1. Определение способа подтверждения принятия решения Общим собранием участников и состава участников Общества, присутствующих при его принятии.
2. Изменение адреса (места нахождения) постоянно действующего исполнительного органа Общества, по которому осуществляется связь с Обществом и хранятся документы Общества на: 127422, г. Москва, ул. Тимирязевская, д.1, этаж 2, помещение I, комната I.
3. Подтверждение полномочий Генерального директора Общества Янжа Николая Степановича.
4. О регистрации изменений, вносимых в ЕГРЮЛ, в Межрайонной инспекции Федеральной налоговой службы № 46 по г. Москве.
5. Назначение ответственного за государственную регистрацию изменений в Межрайонной инспекции Федеральной налоговой службы № 46 по г. Москве.

Принято решение:

1. Определить в качестве способа подтверждения решения Общим собранием участников Общества и состава участников Общества, присутствующих при его принятии – подписание протокола всеми участниками Общества. Данный способ подтверждения согласно п. 3 ст. 67.1 ГК РФ не требует нотариального удостоверения решения участников Общества.
2. Изменить адрес (место нахождения) постоянно действующего исполнительного органа Общества, по которому осуществляется связь с Обществом и хранятся документы Общества на: 127422, г. Москва, ул. Тимирязевская, д.1, этаж 2, помещение I, комната I.
3. Подтвердить полномочия Генерального директора Общества Янжа Николая Степановича.
4. Зарегистрировать изменения, вносимые в ЕГРЮЛ, в Межрайонной инспекции Федеральной налоговой службы № 46 по г. Москве.
5. Ответственным за государственную регистрацию изменений в Межрайонной инспекции Федеральной налоговой службы № 46 по г. Москве назначить - Янжа Николая Степановича.

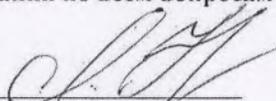
Голосовали по всем вопросам повестки дня одним голосованием: «ЗА» - единогласно, «ПРОТИВ» - нет, «ВОЗДЕРЖАЛИСЬ» - нет. В результате голосования по всем вопросам повестки дня решение принято **ЕДИНОГЛАСНО**.

КОПИЯ ВЕРНА

Председательствующий собрания

ООО «СЛТ»

Секретарь собрания





Колташов Леонид Игоревич

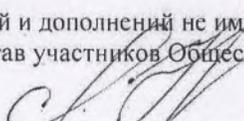
Стригин Константин Николаевич

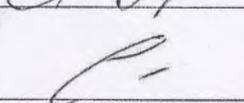
Подписи участников Общества

в том, что с протоколом ознакомлены. Возражений и дополнений не имеют. Подтверждают принятие Общим собранием указанных в протоколе решений и состав участников Общества, присутствующих при их принятии:

Генеральный директор
литейные
технологии
LLC "SLT"

Н. С. ЯНЖА





Колташов Леонид Игоревич

Стригин Константин Николаевич



NO. 505, SEC. 3, YENPING ROAD, TEL: (03)+64-3166
PINGCHEN DIST, TAOYUAN CITY, FAX: (03)+64-3674
TAIWAN R.O.C.

PROFORMA INVOICE

P/I No.	PT 20508	Issue Date: August 20, 2020 Shipping Mark  Russia C/NO/ 1-UP MADE: IN TAIWAN
Order No.		
M/S. Attn.	SLT MR. K.STRIGIN 127422. Russia., Moscow, ul. Timiryazevskaya, 1str.	
Delivery	4-4,5 month after payment	
Payment.		

Bank Info.	Mega International Commercial Bank of China, Taoyuan Branch No.2. Cheng-Kung Rd. Sec.2.Taoyuan Taiwan R.O.C. Tel:03-337 6611 Fax:03-335 1257 A/C. No:01453002714 SWIFT: ICBCTWTP014
------------	---

Part No.	Description	Quantity	Unit Price, USD	Amount, USD
1	TAIWAN TAKISAWA CNC LATHE MODEL: FX-600 with Fanuc 0iTF Standard Accessories: 1-1 10.4" color screen with Manual Guide i 1-2 Twin 12 stations live turret (T12+T12) 1-3 Box guideway for X & Y axes, linier guideway for Z axis 1-4 Double belt driven spindle motor with C axis 1-5 Main spindle: 6" STRONG N-206 / M1246, 42mm bar capacity 7.5/11kW motor, 6000rpm, FLAT 140 spindle nose 1-7 Sub spindle: 6" STRONG N-206, 42mm bar capacity 7.5/11kW motor, 6000rpm, FLAT 140 spindle nose 1-9 Milling motor 2.7 kW 1-10 Y axis travel ±35 on upper turret 1-11 OD tool holder 20x20 4 sets 1-12 End face (turning) tool holder 20x20 x 4 sets 1-13 Boring bar tool holder Ø25 x 8 sets 1-14 U-drill tool holder Ø25 x 4 sets 1-15 Boring bar bush 6, 8, 10, 12, 16, 20 mm each 2 pcs 1-16 U-drill bush 6, 8, 10, 12, 16, 20 mm each 2 pcs 1-17 Drill bush MT1, MT2 each 2 pcs 1-18 Milling tool shank diameter max. 13mm 1-19 Live tool holder X axis 1 pcs (ER20) 1-20 Live tool holder Z axis 1 pcs (ER20) 1-21 Live tool holder collets 1 sets (ER20) 1-22 Chip conveyor 1-23 CNC memory 1Mb 1-24 Registerable programs 1000 pcs 1-25 Custom macro B 1-26 Graphic function 1-27 Cycle finished light 1-28 Operation Manual and tool box 1-29 Two years Fanuc warranty	1 Set		

КОПИЯ ВЕРНА

ООО «СЛТ»

23 АВГ 2020

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР

Н.С. ЯНЖА



NO. 505, SEC. 3, YENPING ROAD,
PINGCHEN DIST. TAOYUAN CITY,
TAIWAN R.O.C.

TEL: (03)464-3166
FAX: (03)464-3674

<p>1-30 One year Mechanical parts warranty 1-31 750W coolant pump 1-32 Transformer 1-33 3 set of soft jaws 1-34 1 set of hard jaws 1-35 USB 1-36 Ethernet 1-37 Memory card</p> <p>Optional Accessories:</p> <p>2-1 Fanuc 32i-B (Manual Guide i) + 15" monitor + CNC memory 3 Mb 2-2 Tool setter for main & sub-spindle 2-3 bearing diameter upgrades to 85 mm 2-4 table for long parts details 2-5 Parts catcher & conveyor 2-6 C axis Positioning accuracy 0,001 mm 2-7 high precision set, upgrades positioning accuracy to 0,003 mm X,Z axis 2-8 Air blow for subspindle 2-9 Bar feeder interface 2-10 Machining lock 2-11 Change standard chuck 6" 3 jaw to collet chuck 2-12 10 Bar coolant pump 2-13 Coolant gun 2-14 collet sets dia 20,25,30,35,40,45 2-15 Bar Feeder Ø65mm, 1,2 length 2-16 conditioner for electric cabinet 2-17 Pneumatic parts ejector hole-thru for chuck on subspindle 2-18 Oil mist collector 2-19 hand wheel (MPG) jog 2-20 enlarge the bar capacity to 45mm for main spindle 2-21 enlarge the bar capacity to 45mm for sub spindle 2-22 Main spindle upgrades to 11/15kW (6000rpm) 2-23 Main spindle nose upgrades to A2-5 2-24 Sub spindle nose upgrades to A2-5 2-25 Live turrets upgrade to max. 4,4 kW 2-26 Sub spindle upgrades to 11/15kW (6000rpm) 2-27 key for changing the collets 2-28 BEST-1 mini 2-29 chip cart</p>	<p>1 Set 1 Set 2 Set 1 Set 1 Set 2 Set 1 Set</p>	<p>[Redacted]</p>
<p>2 TAIWAN TAKISAWA CNC LATHE MODEL: LA-200L with Fanuc 0iTF (8" L6)</p> <p>Standard Accessories:</p> <p>3-1 8.4" color screen 3-2 T12 12 stations servo turret 3-3 Box guide way 3-4 Belt driven spindle 3-5 3 jaw hole-thru hydraulic chuck 3-6 8" STRONG N-208 / M1552 3-7 52mm bar capacity, A2-6 spindle nose 3-8 Spindel motor: 7.5/11kW 3-9 Spindle speed 4000rpm 3-10 Hydraulic tailstock with programmable quill</p>	<p>КОПИЯ ВЕРНА 1 Set ООО «СЛТ» 23 АВГ 2020 ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР ЛИТОВСКИЕ ТЕХНОЛОГИИ ООО «СЛТ» МОСКВА • 8 (495) 711-067282</p>	<p>[Redacted]</p>

TAKISAWA

TAIWAN

台灣瀧澤科技股份有限公司

TAIWAN TAKISAWA TECHNOLOGY CO., LTD.

NO. 505, SEC. 3, YENPING ROAD,
PINGCHEN DIST, TAOYUAN CITY,
TAIWAN R.O.C.TEL: (03)464-3166
FAX: (03)464-3674

<ul style="list-style-type: none"> 3-11 OD tool wedges 12 pcs 3-12 End face (turning) tool holder 25x25 x 2 sets 3-13 Boring bar tool holder Ø40 x 4 sets 3-14 U-drill tool holder Ø40 x 2 sets 3-15 Boring bar bush 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25, 32 mm 3-16 U-drill bush 16, 20, 25, 32 mm 3-17 Drill bush MT1, MT2, MT3, MT4 3-18 Chip conveyor 3-19 CNC memory 1Mb 3-20 Registerable programs 400 pcs 3-21 Custom macro B 3-22 Graphic function 3-23 Cycle finished light 3-24 Operation Manual and tool box 3-25 Two years Fanuc warranty 3-26 One year Mechanical parts warranty 3-27 400W coolant pump 3-28 Transformer 3-29 3 set of soft jaws 3-30 1 set of hard jaws 3-31 USB 3-32 Ethernet 3-33 Memory card Optional Accessories: 4-1 Manual Guide I with 10.4" color screen with modified control box 4-2 Tool setter 4-3 Machining lock 4-4 750W coolant pump 4-5 Main spindle upgrades to 11/15kW (Spindle speed 5000rpm) 4-6 Coolant gun 4-7 Live center 4-8 chip cart 			
<p>3 TAIWAN TAKISAWA CNC LATHE MODEL: LA-200L with Fanuc OiTF (8" L6)</p> <p>Standard Accessories:</p> <ul style="list-style-type: none"> 5-1 8.4" color screen 5-2 T12 12 stations servo turret 5-3 Box guide way 5-4 Belt driven spindle 5-5 3 jaw hole-thru hydraulic chuck 5-6 8" STRONG N-208 / M1552 5-7 52mm bar capacity, A2-6 spindle nose 5-8 Spindel motor: 7.5/11kW 5-9 Spindle speed 4000rpm 5-10 Hydraulic tailstock with programmable quill 5-11 OD tool wedges 12 pcs 5-12 End face (turning) tool holder 25x25 x 2 sets 5-13 Boring bar tool holder Ø40 x 4 sets 5-14 U-drill tool holder Ø40 x 2 sets 5-15 Boring bar bush 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25, 32 mm 5-16 U-drill bush 16, 20, 25, 32 mm 5-17 Drill bush MT1, MT2, MT3, MT4 5-18 Chip conveyor 5-19 CNC memory 1Mb 	1 Set	<p>КОПИЯ ВЕРНА ООО «СЛТ» 23 АВГ 2020 ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР Н. С. ЯНЖА</p> 	

NO. 505, SEC. 3, YENPING ROAD, TEL: (03)464-3166
PINGCHEN DIST, TAOYUAN CITY, FAX: (03)464-3674
TAIWAN R.O.C.

5-20	Registerable programs 400 pcs			
5-21	Custom macro B			
5-22	Graphic function			
5-23	Cycle finished light			
5-24	Operation Manual and tool box			
5-25	Two years Fanuc warranty			
5-26	One year Mechanical parts warranty			
5-27	400W coolant pump			
5-28	Transformer			
5-29	3 set of soft jaws			
5-30	1 set of hard jaws			
5-31	USB			
5-32	Ethernet			
5-33	Memory card			
Optional Accessories:				
6-1	Manual Guide I with 10.4" color screen with modified control box	1 Set		
6-2	Tool setter	1 Set		
6-3	Machining lock	1 Set		
6-4	750W collant pump	1 Set		
6-5	Main spindle upgrades to 11/15kW (Spindle speed 5000rpm)	1 Set		
6-6	Coolant gun	1 Set		
6-7	Live center	1 Set		
6-8	chip cart	1 Set		
Total price (FOB KEELUNG PORT)				

Thanks & best regards,




TAIWAN TAKISAWA TECHNOLOGY CO, LTD

КОПИЯ ВЕРНА

ООО «СЛТ»

23 АВГ 2020

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР

Н.С. ЯНЖА



TAKISAWA[®]
TAIWAN

FX-600



**TWIN TURRET
MULTIPLE AXIS
TURNING CENTER**

More



www.takisawa.com.tw

Taiwan TAKISAWA Technology Co., Ltd.

No.505, Sec. 3, Yanping Rd., Pingzhen Dist.,
Taoyuan City 324, Taiwan.
TEL : +886-3-464-3166 FAX : +886-3-464-2614

No.89, Sec. 1, Meishi Rd., Yangmei Dist.,
Taoyuan City 326, Taiwan.
TEL +886-3-481-3119 FAX : +886-3-481-3185
E-mail : callcenter@takisawa.com.tw

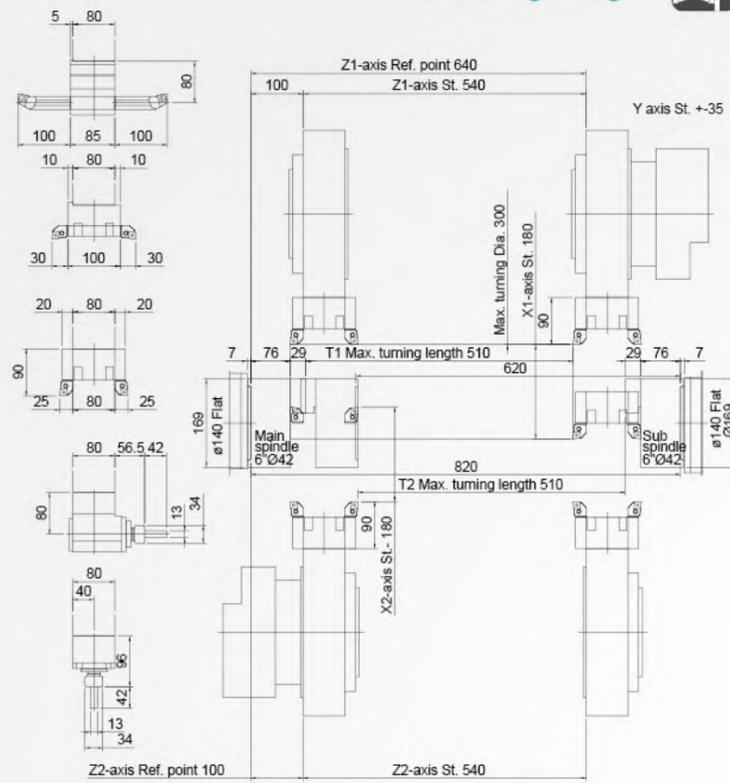
Shanghai TAKISAWA Mechatronics Ltd.

No.1568, Yuanguo Road, Anting Town, Jiading
District, Shanghai
TEL : +86-21-5956-2955 FAX : +86-21-5956-2956

TAKISAWA[®]
TAIWAN

Distributor

Working range



MULTI-PURPOSE MACHINE FOR PROCESS INTEGRATION AND HIGH PRODUCTIVITY

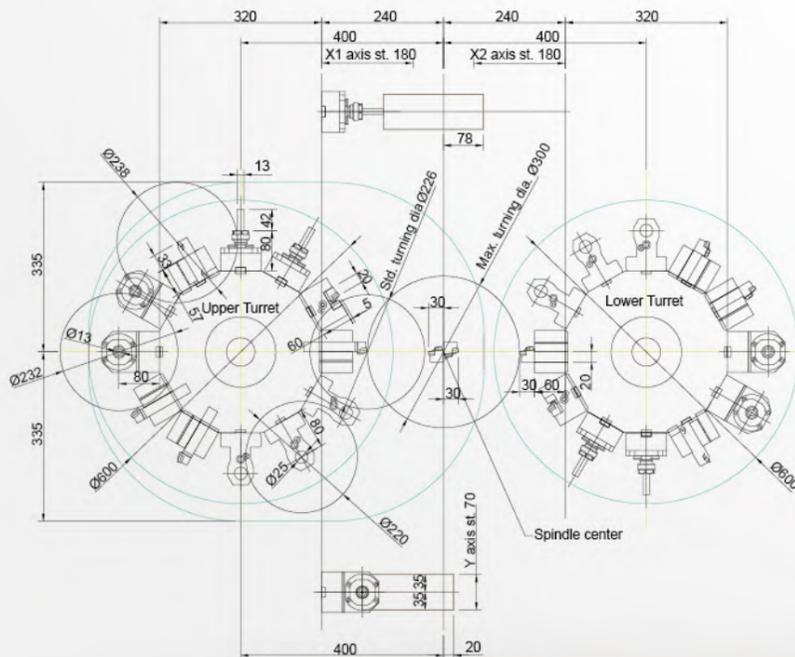


The FX-600 is designed for both easy operation and easy access for routine maintenance.

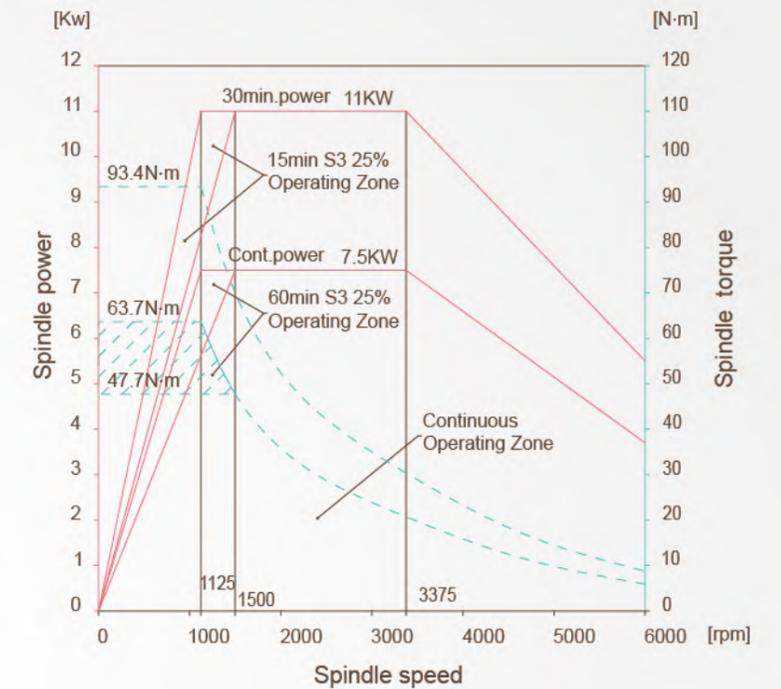
An upper turret with Y axis coupled with a lower turret allows great flexibility and speed for a wide variety of complex turning and milling applications making the FX-600 the perfect machine for short cycle times and high volumes.

Heavy duty twin turrets and highly rigid twin spindles with precise indexing greatly enhance machining accuracy.

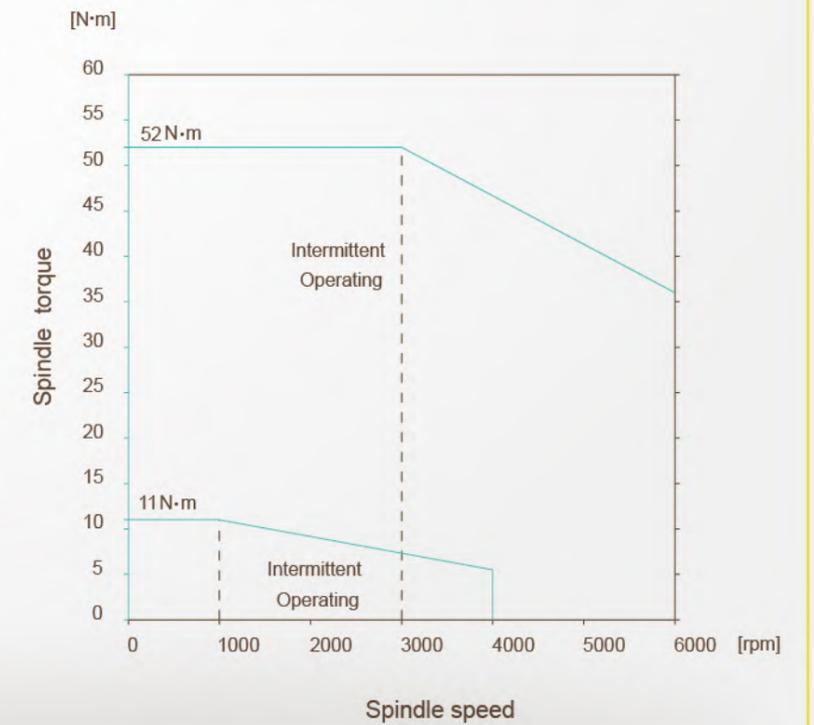
Interference diagram



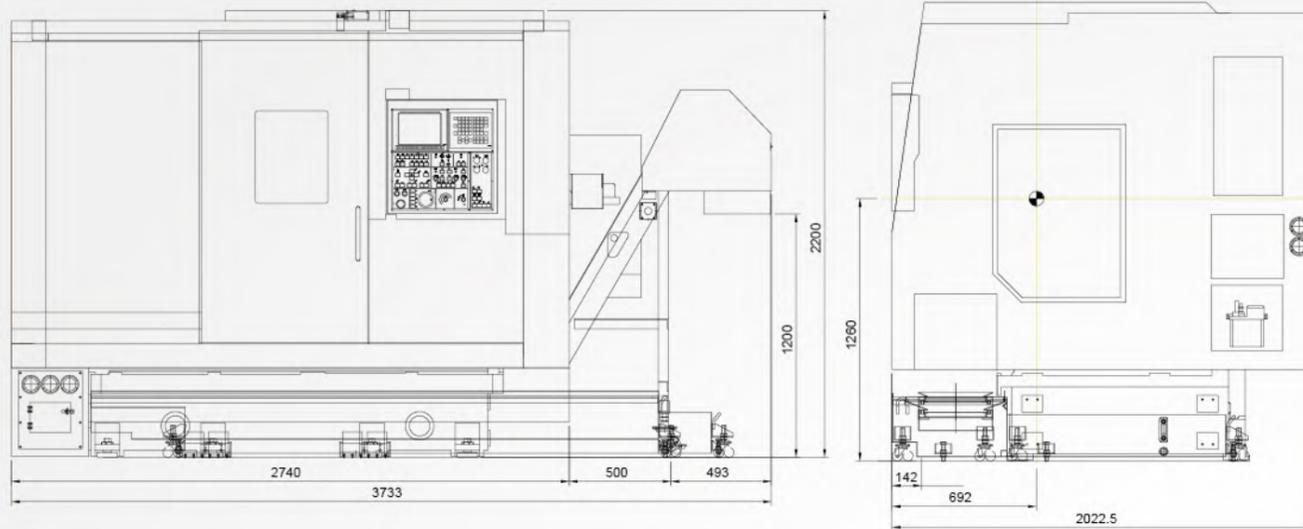
Spindle output diagram



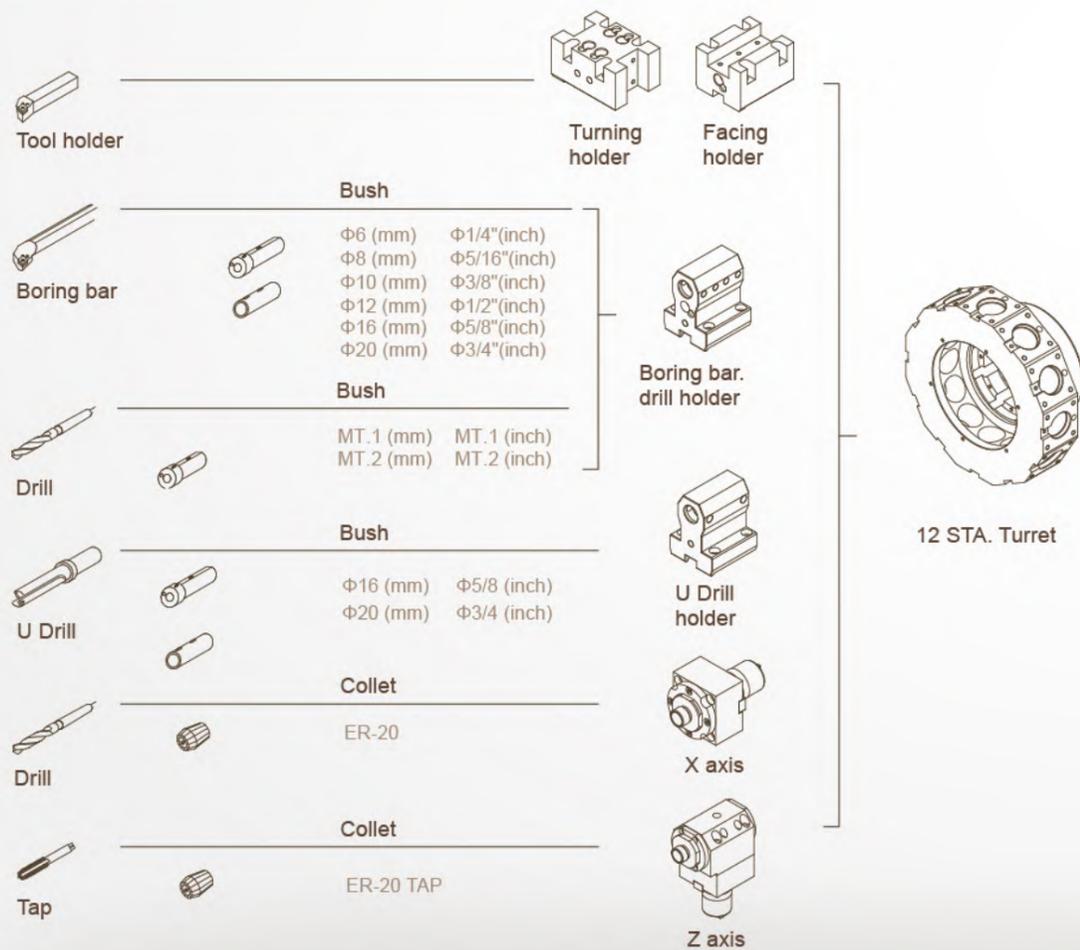
Power chart for milling tool



Machine Dimensions



Tooling system



Specifications

Item	Unit	FX-600
Capacity		
Standard turning diameter	mm	220
Max. turning diameter	mm	300
Max. turning length	mm	510
Max. bar work capacity	mm	42 / 42
Distance between two spindle faces		Max.820 / Min.200
Spindle		
Spindle speed	rpm	6000
Chuck size		6"
Spindle nose		ø140FLAT
Through hole diameter	mm	56
Bearing diameter	mm	80
SUB. Spindle		
Spindle speed	rpm	6000
Chuck size		6"
Spindle nose		ø140FLAT
Through hole diameter	mm	56
Bearing diameter	mm	80
Turret		
Number of turrets		2
Number of tool stations		T12+T12
Turning tool shank	mm	20
Boring bar shank diameter	mm	25
Milling speed	rpm	6000
Milling shank diameter	mm	ø1-ø13

Item	Unit	FX-600
Travel		
X1 / X2 axes travel	mm	180 / 180
Z1 / Z2 axes travel	mm	540 / 540
Y axis travel	mm	±35
Feedrate		
X1 / X2 axes rapid traverse rate	m/min	20 / 20
Z1 / Z2 axes rapid traverse rate	m/min	40 / 40
Y axis rapid traverse rate	m/min	24
B axis rapid traverse rate	m/min	40
Motor		
Spindle drive motor	Kw	7.5 / 11
Sub. spindle drive motor	Kw	7.5 / 11
Milling motor	Kw	2.2
Turret index motor	Kw	1.2
X1 / X2 axes drive motor	Kw	1.4 / 1.4
Z1 / Z2 axes drive motor	Kw	2.5 / 2.5
Y axis drive motor	Kw	1.2
B axis drive motor	Kw	2.5
Machine size		
Height	mm	2200
Width	mm	2740
Depth	mm	2022
Weight	kg	8000

※ Specifications are subject to change without notice.





TAKISAWA[®] BUILT TO JAPANESE QUALITY
TAIWAN STANDARDS BY TAIWAN TAKISAWA



LA-150/200 SERIES

TAKISAWA[®]
TAIWAN

LA-150[L]
LA-200[L]
LA-150M[L]
LA-200M[L]

CNC
LATHE



More



www.takisawa.com.tw

Taiwan TAKISAWA Technology Co., Ltd.

No.505, Sec. 3, Yenping Rd., Pingchen Dist.,
Taoyuan City 324, Taiwan.

TEL : +886-3-4643166 FAX : +886-3-4642614

No.89, Sec. 1, Meishi Rd., Yangmei Dist.,
Taoyuan City 326, Taiwan.

TEL : +886-3-4813119 FAX : +886-3-4813185

E-mail : callcenter@takisawa.com.tw

Shanghai TAKISAWA Mechatronics Ltd.

No.1568, Yuanguo Road, Anting Town, Jiading
District, Shanghai

TEL : +86-21-59562955 FAX : +86-21-59562956

TAKISAWA[®]
TAIWAN

Distributor

**BUILT TO JAPANESE QUALITY
STANDARDS BY TAIWAN TAKISAWA.**



LA-150/200 series
P.3



Turret | Spindle
specifications
P.5



Spindle output diagram
P.6



Working ranges
Interference diagrams
Machine dimensions
P.7



Specifications
P.11



Tooling system
P.12



Standard and optional accessories
P.13

TAKISAWA®
TAIWAN



LA-200 SERIES

LA200[L] Turning
LA-200M[L] Turning and Milling

LA-150 SERIES

LA150[L] Turning
LA-150M[L] Turning and Milling



LA-150 | LA-200 Series

LA

150/200 SERIES

High Performance Model Range

- Modulized structure with optional C axis.
- Box way design for all machining axes.
- Takisawa in-house turret and spindle featuring high rigidity and accuracy with easy maintenance.
- Minimum footprint, maximum working space.
- High productivity to investment cost ratio.



LA-150 [L] Specifications

Max. swing	470 mm
Max. turning length	328.9 [628.9] mm
Max. turning diameter	250(T8),320(T12) mm
Max. bar work capacity	42 mm
Spindle speed	5000 rpm
Chuck size	6"

LA-200 [L] Specifications

Max. swing	470 mm
Max. turning length	300 [600] mm
Max. turning diameter	250(T8),320(T12) mm
Max. bar work capacity	52 mm
Spindle speed	4000 rpm
Chuck size	8"



Travel & Feedrate

LA-150 [L] LA-200 [L]	
LA-150M [L] LA-200M [L]	
X axis travel	140(T8),175(T12) mm
X axis rapid traverse rate	24 m/min
Z axis travel	375 [675] mm
Z axis rapid traverse rate	24 m/min

LA-150M [L] Specifications

Max. swing	470 mm
Max. turning length	313 [613] mm
Max. turning diameter	250 mm
Max. bar work capacity	42 mm
Spindle speed	5000 rpm
Chuck size	6"

LA-200M [L] Specifications

Max. swing	470 mm
Max. turning length	284 [584] mm
Max. turning diameter	250 mm
Max. bar work capacity	52 mm
Spindle speed	4000 rpm
Chuck size	8"

※ Specifications are subject to change without notice.



Turret | Spindle specifications

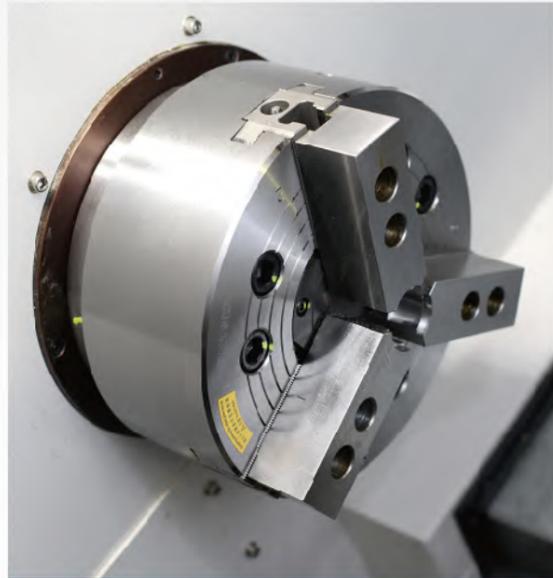
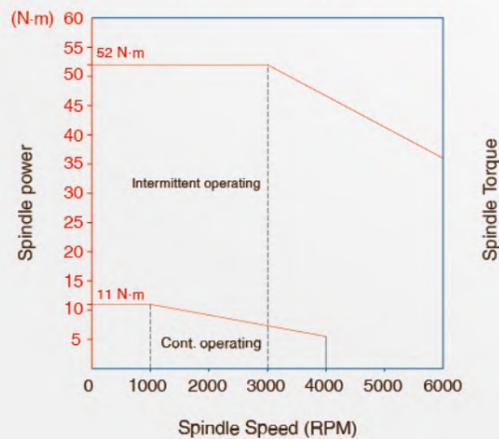


The turret is designed for extreme rigidity through its wide and heavy build, inclusion of heavy duty oversized couplings and enhanced clamping pressure.



Power chart of milling tool

LA-150M[L], LA-200M[L] | α is 12/6000



The spindle incorporates double rows of cylindrical bearings to improve the quality and accuracy of machining.



The LA series with C-axis positioning allows driven tool milling avoiding artifacts generated by compounding movement errors, giving higher accuracy with shorter process times and less effort.

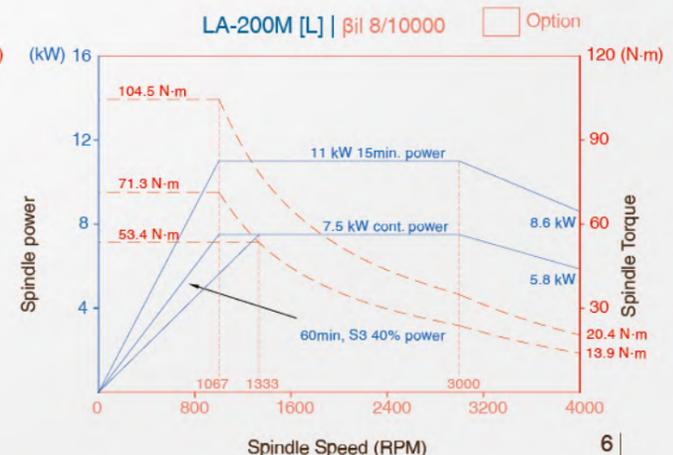
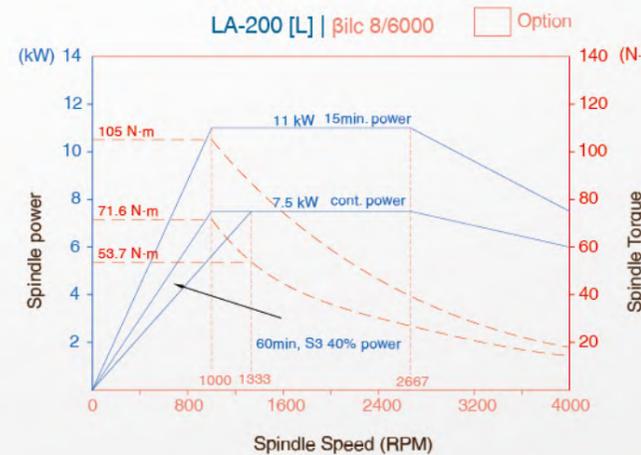
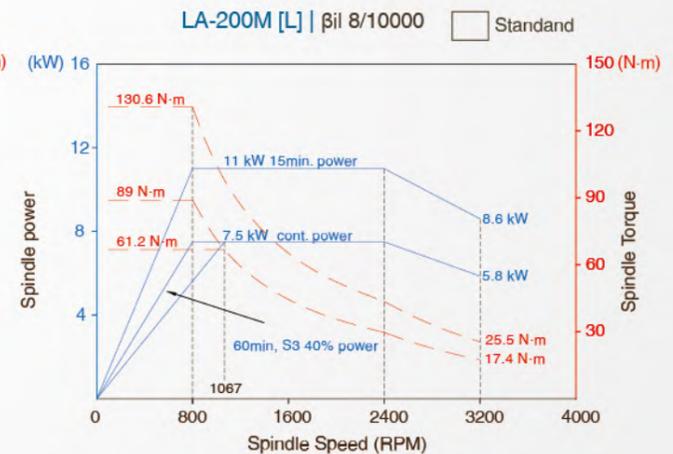
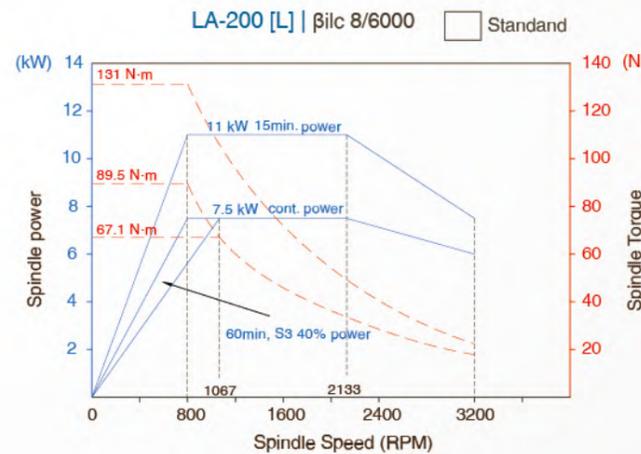
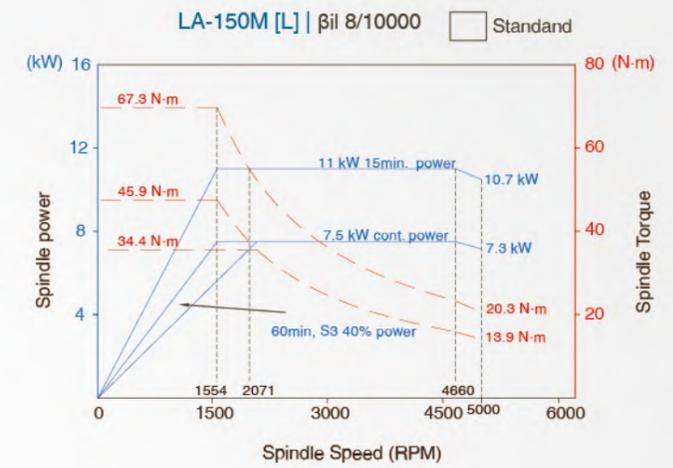
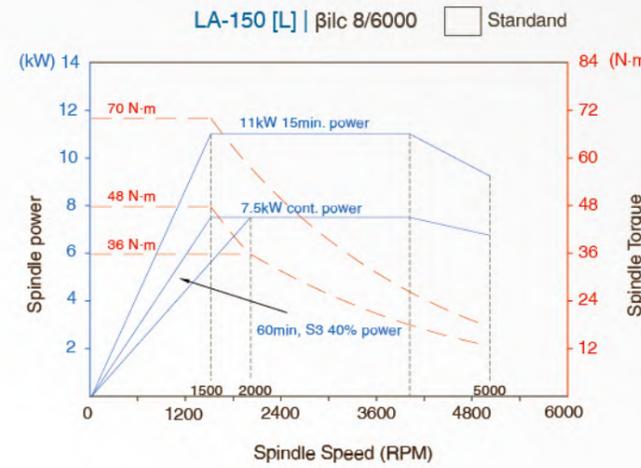


Spindle output diagram

LA

150/200 SERIES

Powered by FANUC MOTOR for high stability & high accuracy.



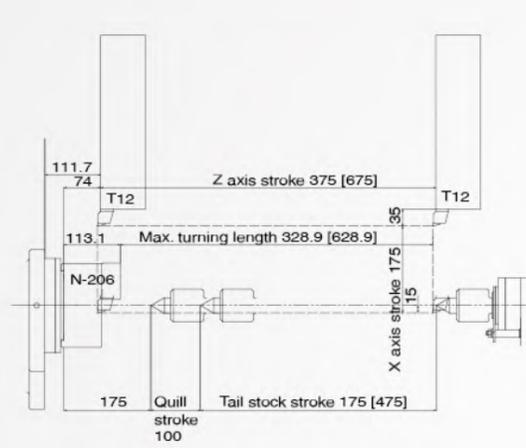


Working range | Interference diagram

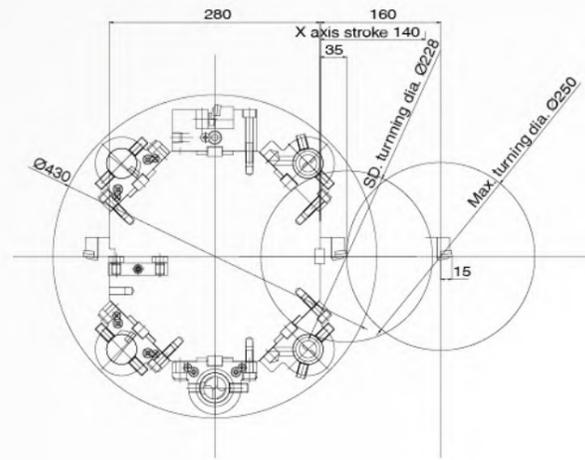
LA

150/200 SERIES

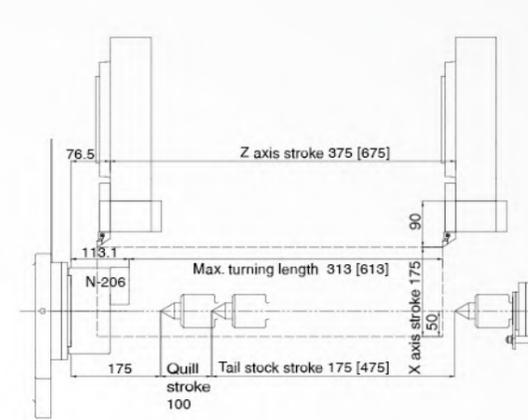
LA-150 [L] Working Range



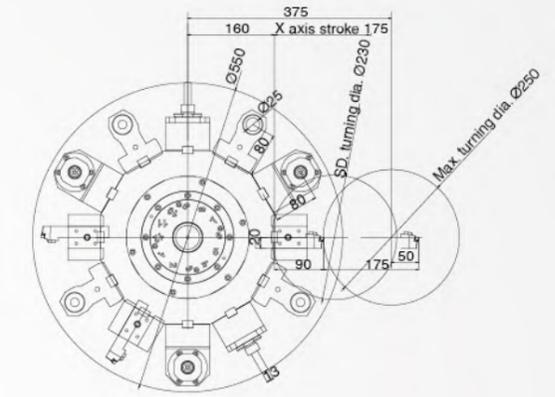
LA-150 [L] | LA-200[L] Interference Diagram (T8)



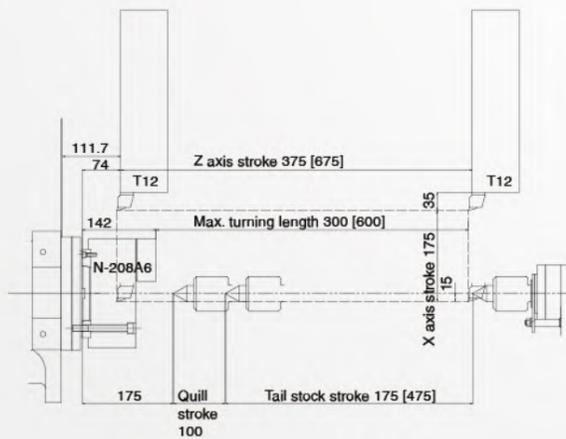
LA-150M [L] Working Range



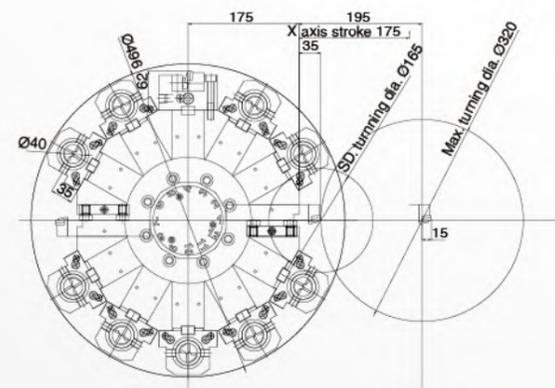
LA-150M [L] Interference Diagram



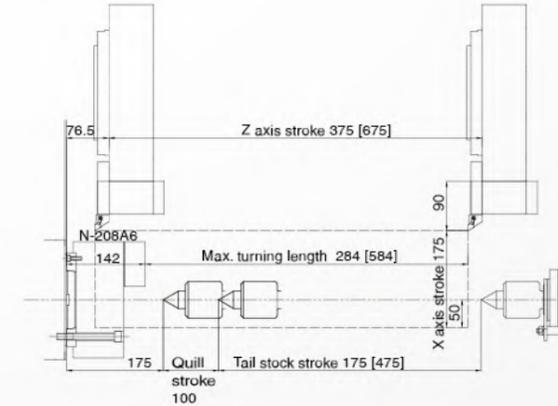
LA-200 [L] Working Range



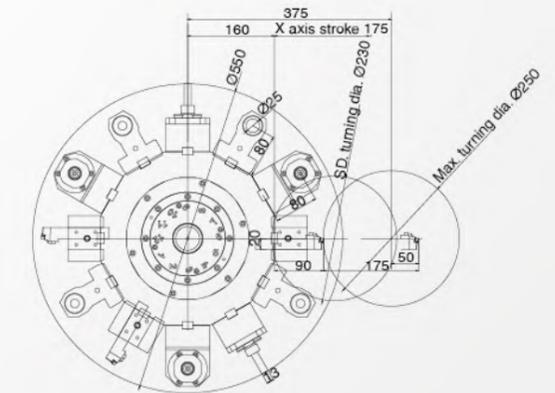
LA-150 [L] | LA-200[L] Interference Diagram (T12)



LA-200M [L] Working Range



LA-200M [L] Interference Diagram



LA-150 [L] | LA-200 [L]

LA-150M [L] | LA-200M [L]



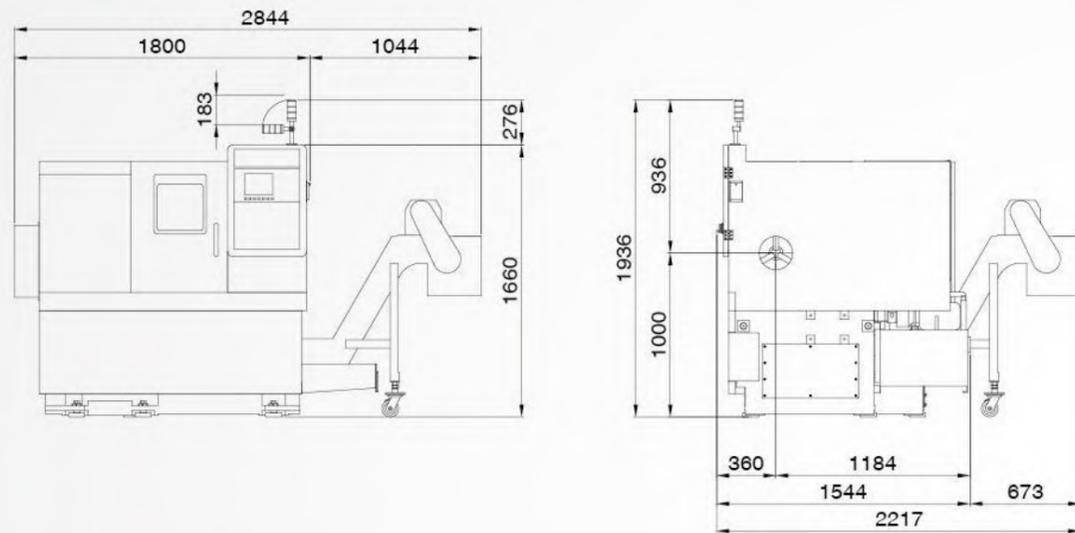
Machine dimensions

LA

150/200 SERIES

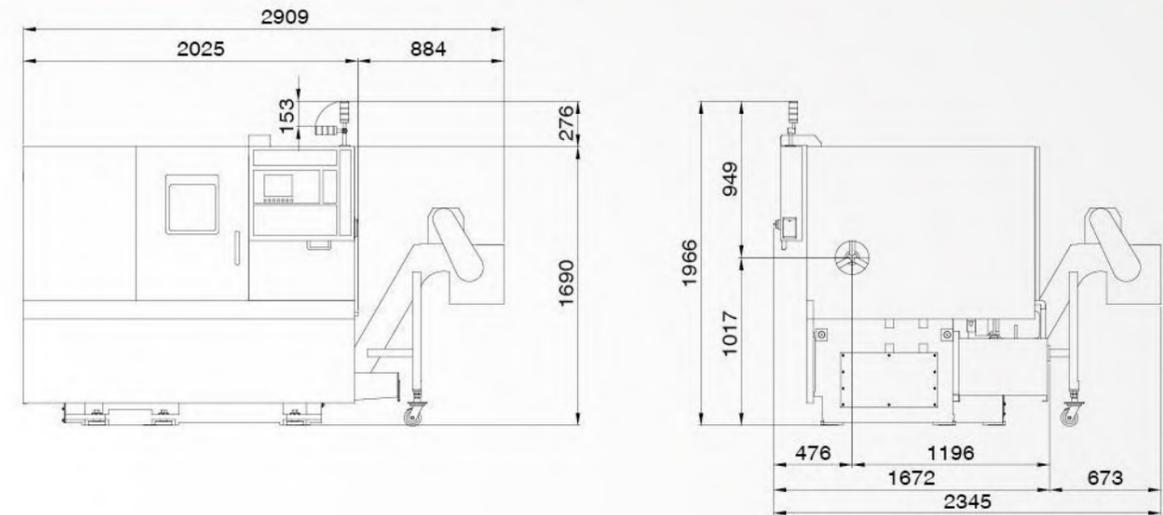
LA-150 | LA-200

Unit : mm



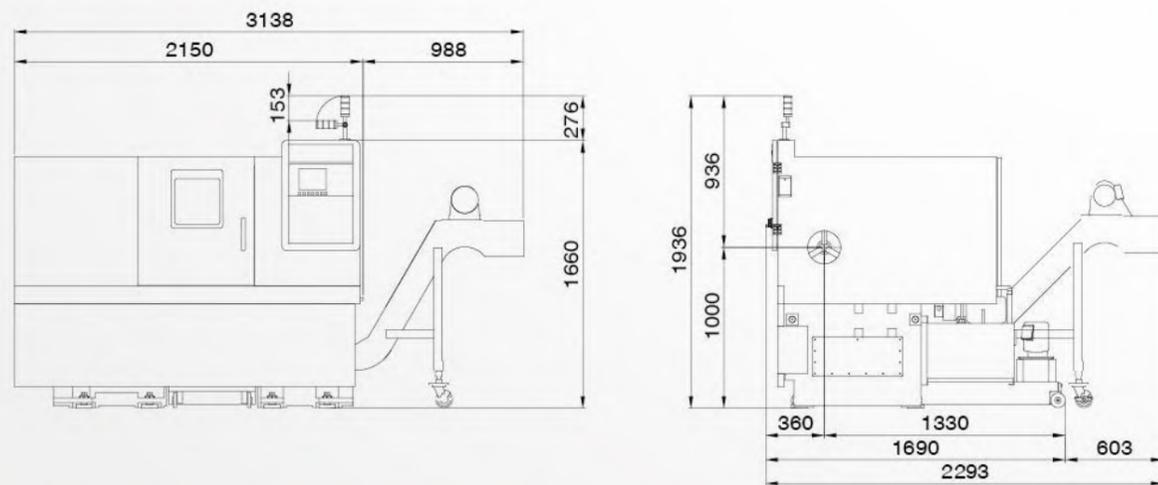
LA-150M | LA-200M

Unit : mm



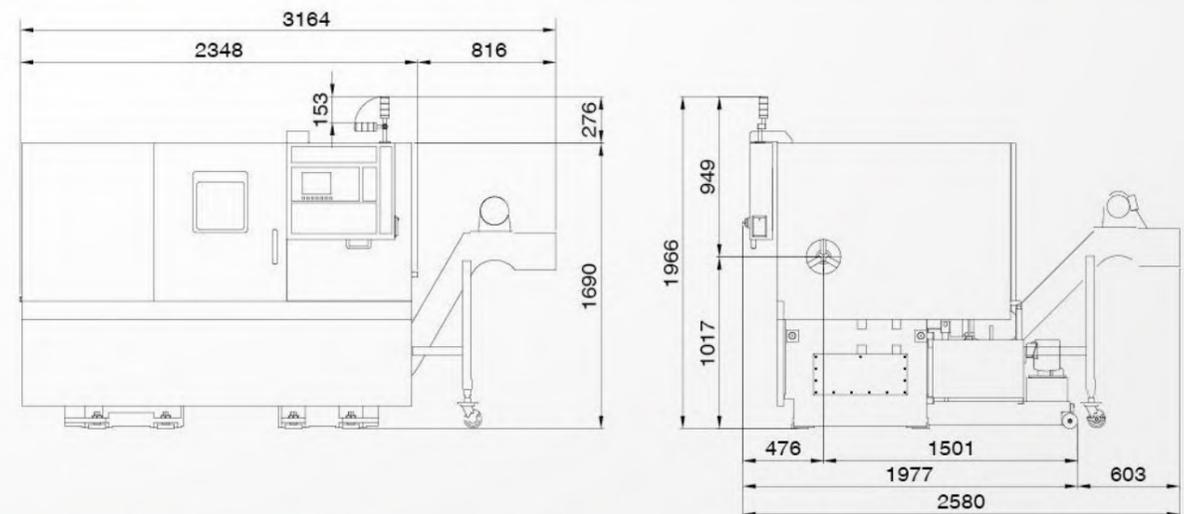
LA-150L | LA-200L

Unit : mm



LA-150ML | LA-200ML

Unit : mm



LA-150 [L] | LA-200 [L]

LA-150M [L] | LA-200M [L]

Specifications

Remark1 : () Option
 Remark2 : M : Milling L : Long Z axis travel
 Remark3 : LA-150 Series Max. turning length is calculated to Strong N-206, LA-200 Series Max. turning length with Strong N-208 calculations.

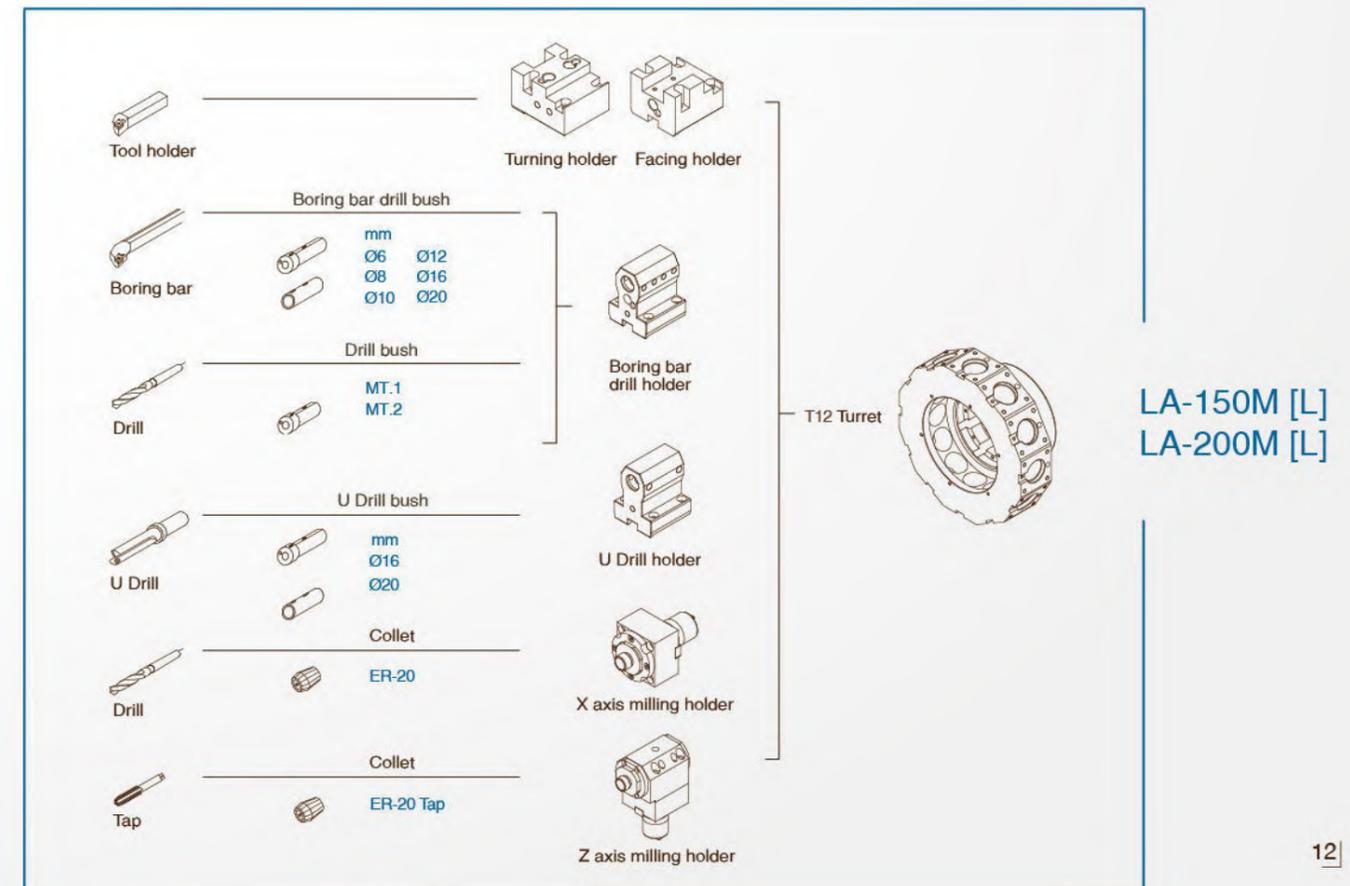
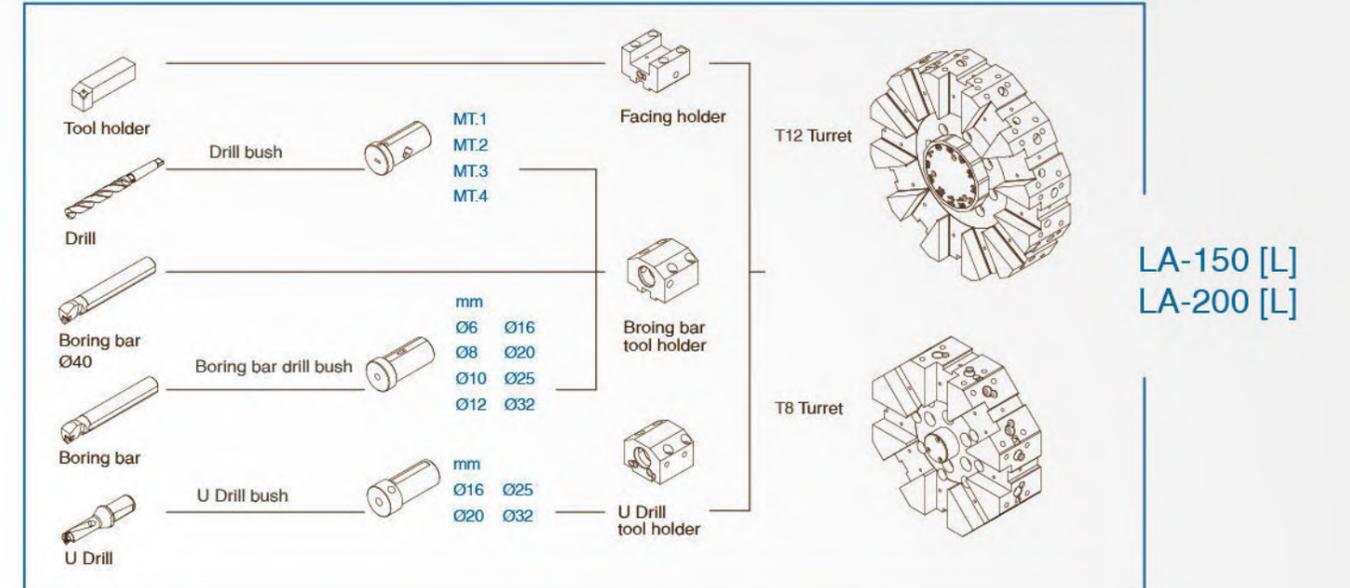
Item	Unit	LA-150	LA-150L	LA-150M	LA-150ML	LA-200	LA-200L	LA-200M	LA-200ML
Capacity									
Max. swing	mm	470		470		470		470	
Std. turning dia.	mm	228(T8) 165(T12)		230		228(T8) 165(T12)		230	
Max. turning dia.	mm	250(T8) 320(T12)		250		250(T8) 320(T12)		250	
Max. turning length	mm	328.9	628.9	313	613	300	600	284	584
Max. bar work capacity	mm	42		42		52		52	
Travel									
X axis travel	mm	140(T8) 175(T12)		175		140(T8) 175(T12)		175	
Z axis travel	mm	375	675	375	675	375	675	375	675
Y axis travel	mm	---		---		---		---	
Spindle									
Spindle speed	rpm	5000		5000		3200(4000)		3200(4000)	
Chuck size		6"		6"		8"		8"	
Spindle nose		FLAT140		FLAT140		A2-6		A2-6	
Through hole dia.	mm	53		53		63		63	
Bearing diameter	mm	80		80		100		100	
Turret									
Number of tools		T8(T12)		T12		T8(T12)		T12	
Turning tool shank	mm	25		20		25		20	
Boring bar shank dia.	mm	40		25		40		25	
Milling tool shank dia.	mm	---		13		---		13	
Tailstock									
Tailstock travel	mm	175	475	175	475	175	475	175	475
Tailstock spindle dia.	mm	75		75		75		75	
Taper hole of tailstock spindle		MT.4		MT.4		MT.4		MT.4	
Tailstock spindle travel	mm	100		100		100		100	
Feedrate									
X axis rapid traverse rate	m/min	24		24		24		24	
Z axis rapid traverse rate	m/min	24		24		24		24	
Y axis rapid traverse rate	m/min	---		---		---		---	
Motor									
Spindle drive motor	kW	7.5/11		7.5/11		7.5/11		7.5/11	
Milling motor	kW	---		2.2		---		2.2	
Turret index motor	kW	1.2		1.2		1.2		1.2	
X axis drive motor	kW	1.2		1.2		1.2		1.2	
Z axis drive motor	kW	1.4		1.4		1.4		1.4	
Y axis drive motor	kW	---		---		---		---	
Size									
Height	mm	1660		1690		1660		1690	
Width	mm	1800	2150	2025	2348	1800	2150	2025	2348
Depth	mm	1544	1690	1672	1977	1544	1690	1672	1977
Weight	kg	3150	3750	3250	3900	3200	3800	3300	3950

※ Specifications are subject to change without notice.

Tooling system

LA

150/200 SERIES





Standard and optional accessories

☆ : Standard accessories --- : N/A ◎ : Optional accessories

Item	LA-150[L]	LA-200[L]	LA-150M[L]	LA-200M[L]
Accessories				
Variable speed spindle	☆	☆	☆	☆
Hi-low Gearbox Spindle	---	---	---	---
Spindle drive motor 11/15 kW	---	◎	---	◎
Hydraulic servo turret	☆	☆	☆	☆
Hydraulic tailstock	☆	☆	☆	☆
Manual tailstock base	☆	☆	☆	☆
Manual PIN tailstock base	---	---	---	---
Automatic PIN tailstock base	◎	◎	◎	◎
Boring bar tool holder (4PCS)	☆	☆	☆	☆
U-drill tool holder (1PCS)	☆	☆	☆	☆
Angle type tool holder (1PCS)	☆	☆	☆	☆
OD tool holder(1PCS)	---	---	☆	☆
Boring bar bush ø6	☆	☆	☆	☆
Boring bar bush ø8	☆	☆	☆	☆
Boring bar bush ø10	☆	☆	☆	☆
Boring bar bush ø12	☆	☆	☆	☆
Boring bar bush ø16	☆	☆	☆	☆
Boring bar bush ø20	☆	☆	☆	☆
Boring bar bush ø25	☆	☆	---	---
Boring bar bush ø32	☆	☆	---	---
Boring bar bush ø40	---	---	---	---
U-drill bush ø16	☆	☆	☆	☆
U-drill bush ø20	☆	☆	☆	☆
U-drill bush ø25	☆	☆	---	---
U-drill bush ø32	☆	☆	---	---
U-drill bush ø40	---	---	---	---
Drill bush MT.1	◎	◎	◎	◎
Drill bush MT.2	◎	◎	◎	◎
Drill bush MT.3	◎	◎	---	---
Drill bush MT.4	◎	◎	---	---
X axis live tool holder (1PCS)	---	---	☆	☆
Z axis live tool holder (1PCS)	---	---	☆	☆
Hanger (2PCS)	◎	◎	◎	◎
Leveling pad	☆	☆	☆	☆
Wedge	☆	☆	☆	☆
Working lamp	☆	☆	☆	☆
Tool box	☆	☆	☆	☆
Operation manual	☆	☆	☆	☆
Hydraulic chuck	☆	☆	☆	☆
Foot switch	☆	☆	☆	☆

※ Specifications are subject to change without notice.

LA

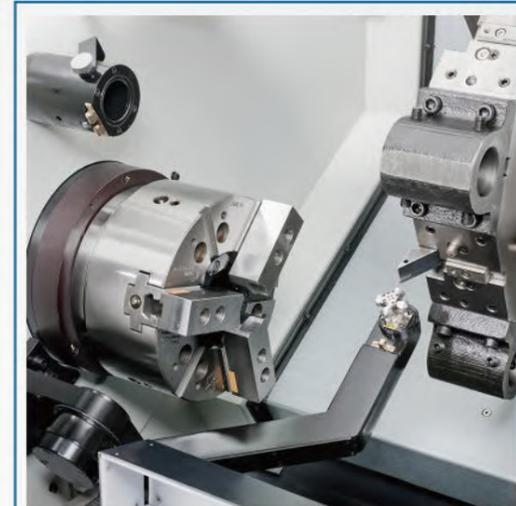
150/200 SERIES



Collet chuck



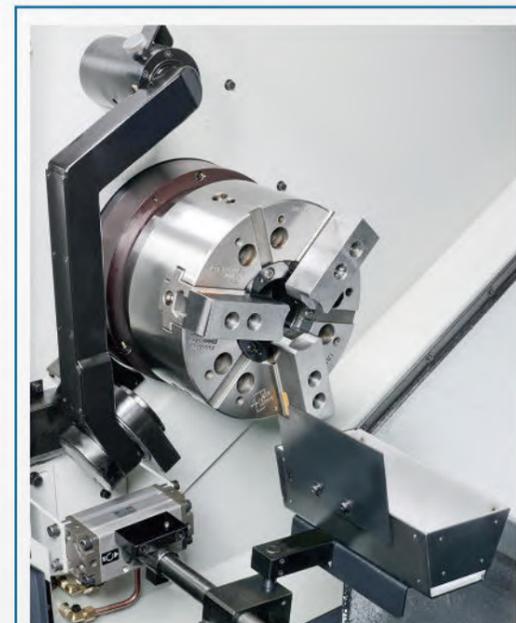
Chip conveyor



Tool setter

Item	LA-150[L]	LA-200[L]	LA-150M[L]	LA-200M[L]
Optional accessories				
Chip conveyor & chip cart	◎	◎	◎	◎
Tool setter	◎	◎	◎	◎
Parts catcher	◎	◎	◎	◎
Parts conveyor	◎	◎	◎	◎
Barfeeder & Interface	◎	◎	◎	◎
Air blow	◎	◎	◎	◎
Automatic Power-off	◎	◎	◎	◎
Parts counter	◎	◎	◎	◎
Collet chuck	◎	◎	◎	◎
Oil mist collector	◎	◎	◎	◎
Water cooler	◎	◎	◎	◎

※ Specifications are subject to change without notice.



Parts catcher