




Официальный сертифицированный дилер  **Северсталь-Метиз**
Специальные материалы

 **Система Менеджмента Качества**
ISO 9001:2008

Общество с ограниченной ответственностью
«УралПромСталь»

ИНН 7446039590 КПП 745601001

Юридический адрес: 456037, Россия, Челябинская обл., г.Магнитогорск,
пр-т Ленина, д. 89 офис 610
Почтовый адрес: 453500, Россия, Башкортостан,
г.Белорецк, ул. Пушкина, д. 40 а/я 53
р/сч 407 028 101 065 101 00 753
Башкирское отделение №8598 ПАО Сбербанк России
к/сч 301 018 103000 000 00 601
БИК 048073601

E-mail: usteel@usteel.ru
Тел./факс: (34792) 4-13-00 (многоканальный)
www.usprings.ru

Исх. № 5
дата: 28.01.2020 г.

Куда: Федеральная антимонопольная служба
125993, г.Москва, Садовая-Кудринская, д.11

От кого: ООО «УралПромСталь»,
455037, Челябинская обл., г.Магнитогорск, пр.Ленина, д.89, оф.610

Жалоба на неправомерные действия заказчика

1. Заказчик: АО «ТД РЖД», 111033, г.Москва, ул.Волочаевская, д/д.5, корп.3. тел.+7(495) 3252-70-81 (доб.1396) факс +7(495) 252-70-82, e-mail: tender@tdrzd.ru

2. Участник размещения заказа (заявитель): ООО «УралПромСталь», ИНН 7446039590
Адрес: 455037, Челябинская обл., г.Магнитогорск, пр.Ленина, д.89, оф.610; **телефон:** (34792) 4-13-00;

e-mail: valentin@usteel.ru; **контактное лицо:** Пасконин Валентин Вячеславович.

3. Адрес официального сайта на котором размещена информация о закупке:
<https://utp.sberbank-ast.ru> Универсальная торговая платформа ЗАО «Сбербанк-АСТ»

4. Номер процедуры: SBR003-190124528300280

номер процедуры в ЕИС 31908709530

Оспариваемый лот - №3 (номер лота в составе процедуры: SBR003-190124528300280.3)

5. Наименование аукциона: Открытый аукцион в электронной форме, участниками которого могут быть только субъекты малого и среднего предпринимательства, № А-132/19 на право заключения договора поставки запасных частей грузовых вагонов (лот №3)

Дата опубликования извещения о проведении электронного аукциона: 24 декабря 2019 г.

6. Обжалуемые действия заказчика по осуществлению закупок с указанием норм Федерального Закона 18 июля 2011 года №223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» (далее — Закон о закупках) которые, по мнению Заявителя нарушены:

Рег. номер 16499/20
зарегистрирован 30.01.2020



6.1. Заказчиком ненадлежащим образом установлены требования к техническим характеристикам поставляемой продукции по предмету Аукциона, что нарушает пункт 1 части 10 статьи 4 Закона о закупках

6.2. Заказчик неправомерно отклонил заявку Заявителя при рассмотрении заявок на участие в электронном аукционе в нарушение пункта 1 части 10 статьи 3 и пункта б. части 13 статьи 3.2 Закона о закупках

7. Доводы жалобы:

7.1. Аукционной документацией №А-132/19 по лоту №3 — пружина внутренняя для тележки грузовых вагонов (чертеж 578.30.007-1) и пружина наружная для тележки грузовых вагонов (чертеж 578.30.006-1) предусмотрена возможность предложения эквивалента и установлены параметры для определения соответствия поставляемого эквивалентного товара - требования, указанные в разделе «Технические и функциональные характеристики товара». Кроме того, техническое задание содержит ссылку на нормативный документ, согласно которому установлены технические требования — ГОСТ 1452-2011.

Заявителем по лоту №3 была подана заявка с предложением эквивалента — пружина внутренняя для тележки грузовых вагонов (чертеж 555.30.002-0) и пружина наружная для тележки грузовых вагонов (чертеж 555.30.001-0). Соответствие техническим требованиям Заказчика и ГОСТ 1452-2011 подтверждается сертификатом соответствия РС ФЖТ (орган по сертификации на железнодорожном транспорте), информационным письмом Проектно-конструкторского бюро №2178/ПКБЦВ от 30.12.2019 г. «О применяемости пружин», письмом ООО «Уральское конструкторское бюро вагоностроения» (конструктор и держатель лицензии тележки грузовых вагонов) №50-151/0269 от 27.12.2019 г.

В техническом описании аукционной документации Заказчика указаны требования к товару, **не содержащиеся** в ГОСТ1452-2011, а именно:

- предел выносливости МПа 240
- предел прочности на поверхности МПа 2300
- предел прочности в сердцевине МПа 1100

В нарушение положений пункта 1 части 10 статьи 4 Закона о закупках и части 1 пункта 261 Положения о закупке товаров, работ, услуг для нужд АО «ТД РЖД» (утвержденного Решением совета директоров АО «ТД РЖД», протокол от 30.09.2019 № 12-2019), в аукционной документации **не содержится** обоснование необходимости использования иных требований, связанных с определением соответствия поставляемого товара, кроме тех, что указаны в применяемом в данном случае ГОСТ 1452-2011.

Кроме того, вышеуказанные требования содержат точное цифровое обозначение, без указания диапазона с минимальным и максимальным значением, что указывает на характеристику конкретного товара и ограничивает конкуренцию. Данные параметры определяются только по результатам испытаний и могут содержать допустимые отклонения от точно указанных Заказчиком числовых значений этих параметров.

7.2. Техническое задание аукционной документации содержит параметры «твердость на поверхности HRC 52-60» и «твердость в сердцевине HRC 30-40», которые относятся к пружинам, изготовленным из стали марок 55рп и 55пц, что опять-таки содержит характеристику конкретного товара и является ограничением допуска к участию в аукционе производителей эквивалентного товара.

Эквивалент товара, предлагаемый Заявителем, изготовлен из стали марки 60С2ХФА, в соответствии с п.4.2 ГОСТ 1452-2011, что также не противоречит требованиям технического задания Заказчика, не содержащим указания на конкретную марку стали.

7.3. Протокол, составляемый в ходе осуществления конкурентной закупки (по результатам этапа конкурентной закупки), должен содержать следующие сведения: основание отклонения каждой заявки на участие в закупке с указанием положений документации о закупке, которым не соответствует такая заявка. В нарушение пункта б. части 13 статьи 3.2 Закона о закупках, Протокол рассмотрения первых частей заявок по лоту №3 не содержит конкретных причин отклонения заявки №6928 (заявитель по жалобе), а лишь ссылки на якобы нарушенные положения документации об аукционе в связи с несоответствием технического задания.

8. Таким образом, считаем, что права и законные интересы заявителя нарушены путем несоблюдения Заказчиком положений п. 1 ч. 1 ст. 3, п. 1 ч. 10 ст. 4 Закона №223-ФЗ, выразившиеся в несоблюдении принципа равноправия, справедливости, отсутствия дискриминации и необоснованных ограничений конкуренции по отношению к участникам закупки, а также путем незаконного установления в в техническом задании документации об аукционе чрезмерных и необоснованных требований к товару.

На основании вышеизложенного, просим:

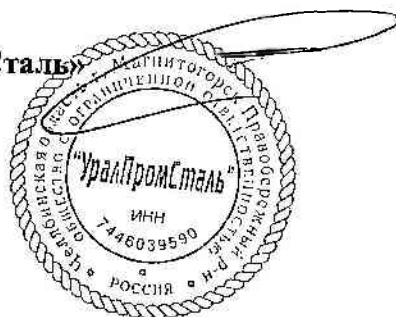
8.1. признать жалобу ООО «УралПромСталь» обоснованной

8.2. обязать Заказчика допустить к аукциону первую часть заявки №6928 Заявителя по лоту №3 как соответствующую требованиям

Приложения:

- выдержки из ГОСТ 1452-2011 (3 страницы)
- письмо Проектно-конструкторского бюро №2178/ПКБЦВ от 30.12.2019 г. «О применимости пружин» (1 страница)
- письмо ООО «Уральское конструкторское бюро вагоностроения» №50-151/0269 от 27.12.2019 г. (1 страница)
- выдержка из Положения о закупке товаров, работ, услуг для нужд АО «ТД РЖД» (2 страницы)
- протокол рассмотрения первых частей заявок (2 страницы)
- решение единственного участника ООО «УралПромСталь» о назначении директора в подтверждение полномочий (1 страница)

Директор ООО «УралПромСталь»



Разнадежин В.К.



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

“УРАЛЬСКОЕ КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО ВАГОНОСТРОЕНИЯ”



Юности, 30, г. Нижний Тагил, Свердловская обл., 622018, Тел./факс (3435) 344-235;
E-mail: mail@ubv.ru ОКПО 25019673, ОГРН 1136623001217, ИНН/КПП 6623091790/662301001

от 27.12.2019 № 50 - 151/0269

на _____ от _____

Директору проектно-
конструкторского бюро вагонного
хозяйства - филиала ОАО «РЖД»

А.Ф. Комиссарову

109316, Россия, г. Москва
ул. Новая Басманная, 2
Тел./факс:(499) 262-39-36/676-27-71

О предоставлении информации

Уважаемый Александр Федорович!

В дополнение к информации, направленной исходящим № 50-151/0237 от 28.11.2019, сообщаем, что на основании результатов дополнительного расчета и сравнительного анализа характеристик рессорного подвешивания тележек моделей 18-578 и 18-555 по условиям прочности и взаимозаменяемости, а также по результатам анализа динамических характеристик вагона в целом, при проведении ремонтных работ на тележке модели 18-578 допускается применение пружин рессорного подвешивания по чертежу 555.30.001-0 и чертеж 555.30.002-0 без ограничений при условии выполнения остальных требований РД 32 ЦВ 082-2018.

Просим учесть представленное дополнение при корректировке общего руководства по ремонту «Тележки трехэлементные грузовых вагонов со скользящими постоянными контактами с осевой нагрузкой 23,5 тс моделей 18-578 и 18-9771» РД 32 ЦВ 082-2018.

Генеральный директор

А.Н. Баранов



Дорожкин Александр Викторович
8 (3435) 344-235

ПРЕДЪОАО «РЖД»
ВЛ № 5112
27.12.2019

КОПИЯ ВЕРНА

ООО «УБВ»



ФИЛИАЛ ОАО «РЖД»
ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКОЕ
БЮРО ВАГОННОГО ХОЗЯЙСТВА

Волгоградский пр-т, 23,
г. Москва, 109316,
Тел.: (499) 262-39-36, факс: (495) 676-27-71
E-mail: aurpkbcv@yandex.ru, osipovame@pkbcv.org.rzd
Сайт: www.pkbcv.ru

Начальнику Департамента
материально-технического
обеспечения
АО «ГД РЖД»

А.И.Кириллову

«30» 12 2019 г. № 2148/ВНБ/ВБ
На № ИСХ - 8992/2019 от 18.12.2019 г.

О применяемости пружин

Уважаемый Андрей Иванович!

В ответ на Ваше письмо ПКБ ЦВ ОАО «РЖД» сообщает, что при проведении плановых видов ремонта тележек модели 18-578 допущены к установке в рессорный комплект пружины наружные по чертежу 578.30.006-1 и пружины внутренние по чертежу 578.30.007-1.

В соответствии с письмом ООО «УКБВ» от 27.12.2019 исх. № 50 – 151/0269 при проведении плановых видов ремонта тележек модели 18-578 допускается замена указанных выше пружин на аналогичные пружины рессорного подвешивания, изготавливаемых по чертежам 555.30.001-0 «Пружина наружная», 555.30.002-0 «Пружина внутренняя».

В рамках приведения конструкторской документации в соответствие с требованиями ТР ТС актуализация «Общего руководства по ремонту «Тележки трехэлементные грузовых вагонов со скользунами постоянного контакта с осевой нагрузкой 23,5 тс моделей 18-578 и 18-9771» РД 32 ЦВ 082-2018 запланирована в тематическом плане работ ПКБ ЦВ ОАО «РЖД» на 2020 год, утвержденном заместителем генерального директора ОАО «РЖД» – начальником Центральной дирекции инфраструктуры Г.В.Верховых.

Приложение: на 1 л.

Директор



А.Ф.Комиссаров

Исп.: Бунятов О.А., ПКБ ЦВ
(499) 260-32-21

КОПИЯ ВЕРНА

Решение №3
Единственного участника
Общества с ограниченной ответственностью
«УралПромСталь», ИНН 7446039590, ОГРН 1027402239204

г.Магнитогорск

24 мая 2019 г.

Учредитель Общества с ограниченной ответственностью «УралПромСталь» - Лукманов Денис Салаватович (паспорт 80 02 №183 868, выдан Белорецким ГРУВД Респ.Башкортостан 16.01.2003 г., зарегистрированный по адресу: Респ.Башкортостан, г.Белорецк, ул.Точисского, д.26, корп.А, кв.22), являясь единственным участником ООО «УралПромСталь» (далее - Общество),

РЕШИЛ:

1. В связи с подачей заявления об увольнении по собственному желанию, прекратить полномочия директора Общества Шакирова Руслана Фаритовича.
2. Избрать директором Общества Разнадежина Владимира Константиновича (паспорт серия: 80 05, № 651814, выдан: 05.04.2006 года Белорецким ГРУВД РБ, зарегистрирован по адресу: г.Белорецк, Пуховский пер., д.30, кв.3) и заключить трудовой договор, со сроком действия — 3 (три) года.
3. Провести государственную регистрацию изменений, вносимых в ЕГРЮЛ, в установленном законом порядке.

Единственный участник
ООО «УралПромСталь»



Д.С.Лукманов



КОПИЯ ВЕРНА



УТВЕРЖДЕНО

Решением совета директоров

АО «ТД РЖД»

Протокол от 30.09.2019 № 12-2019

ПОЛОЖЕНИЕ

о закупке товаров, работ, услуг для нужд АО «ТД РЖД»

I. Общие положения

1. Сфера применения

1. Настоящее Положение определяет порядок проведения конкурентных и неконкурентных закупок товаров, работ, услуг для нужд АО «ТД РЖД».

2. Настоящее Положение не распространяется на осуществление закупок в случаях, предусмотренных действующим законодательством Российской Федерации и принятыми во исполнение его нормативными правовыми актами, в том числе закупок у юридических лиц, являющихся взаимозависимыми с АО «ТД РЖД».

Взаимозависимые с АО «ТД РЖД» лица определяются АО «ТД РЖД» в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации и принятыми во исполнение его нормативными правовыми актами. Перечень взаимозависимых лиц, а также обоснования включения в указанный перечень каждого юридического лица приведены в приложении к настоящему Положению.

В случае если лицо, включенное в перечень взаимозависимых лиц (приложение к настоящему Положению), перестало соответствовать признакам взаимозависимого лица, закупки у такого лица осуществляются в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации, принятыми во исполнение его нормативными правовыми актами и настоящим Положением.

В случае если лицо, не включенное в перечень взаимозависимых лиц (приложение к настоящему Положению), стало соответствовать признакам взаимозависимого лица, закупки у такого лица осуществляются в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации, принятыми во исполнение его нормативными правовыми актами и настоящим Положением до

КОПИЯ ВЕРНА



В случае внесения изменений в извещение об осуществлении конкурентной закупки срок подачи заявок на участие в такой закупке должен быть продлен таким образом, чтобы с даты размещения в ЕИС указанных изменений до даты окончания срока подачи заявок на участие в такой закупке оставалось не менее половины срока подачи заявок на участие в такой закупке, установленного настоящим Положением.

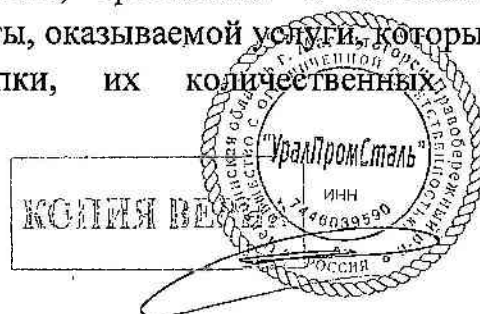
29. Документация о конкурентной закупке

261. В документации о конкурентной закупке должны быть указаны следующие сведения:

1) требования к безопасности, качеству, техническим характеристикам, функциональным характеристикам (потребительским свойствам) товара, работы, услуги, к размерам, упаковке, отгрузке товара, к результатам работы, установленные заказчиком и предусмотренные техническими регламентами в соответствии с законодательством Российской Федерации о техническом регулировании, документами, разрабатываемыми и применяемыми в национальной системе стандартизации, принятыми в соответствии с законодательством Российской Федерации о стандартизации, иные требования, связанные с определением соответствия поставляемого товара, выполняемой работы, оказываемой услуги потребностям заказчика. Если заказчиком в документации о конкурентной закупке не используются установленные в соответствии с законодательством Российской Федерации о техническом регулировании, законодательством Российской Федерации о стандартизации требования к безопасности, качеству, техническим характеристикам, функциональным характеристикам (потребительским свойствам) товара, работы, услуги, к размерам, упаковке, отгрузке товара, к результатам работы, в документации о конкурентной закупке должно содержаться обоснование необходимости использования иных требований, связанных с определением соответствия поставляемого товара, выполняемой работы, оказываемой услуги потребностям заказчика;

2) требования к содержанию, форме, оформлению и составу заявки на участие в закупке;

3) требования к описанию участниками такой закупки поставляемого товара, который является предметом конкурентной закупки, его функциональных характеристик (потребительских свойств), его количественных и качественных характеристик, требования к описанию участниками такой закупки выполняемой работы, оказываемой услуги, которые являются предметом конкурентной закупки, их количественных и качественных характеристик;



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
1452—
2011

ПРУЖИНЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ВИНТОВЫЕ ТЕЛЕЖЕК И УДАРНО-ТЯГОВЫХ ПРИБОРОВ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ

Технические условия

Издание официальное



ООО "БПЗ"
Контрольный
экземпляр



ЭКЗ № 11



КОПИЯ ВЕРНА

ГОСТ 1452—2011

нагрузки (прогибы), связанные с точностью установки опорных витков пружины в механизме и составляющие менее 15 % продольных нагрузок (прогибов), не учитывают.

Категория пружины должна быть указана в технических требованиях чертежа, обозначение материала должно быть приведено по ГОСТ 2.109. Примеры оформления конструкторской документации учетом требований ГОСТ 2.401 приведены в приложениях А, Б и В.

4.2 Пружины должны быть изготовлены из проката круглого сечения диаметром более 10 мм р сорно-пружинной легированной стали марок 55С2, 60С2, 55С2А, 60С2А, 60С2ХА, 60С2ХФА, 65С2ВА ГОСТ 14959. Допускается изготовление пружин из других марок стали с механическими свойствами прката не ниже норм, указанных в ГОСТ 14959 для стали марки 55С2.

Допускается применять сталь марок 55рп (регламентируемой прокаливаемости) и 55пп (пониженной прокаливаемости), химический состав которых приведен в таблице 1.

Таблица 1

Марка стали	Содержание, %								
	С	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	Al
				Не более					
55рп	От 0,55 до 0,60 включ.	От 0,40 до 0,75 включ.	От 0,15 до 0,35 включ.	0,025	0,020	0,20	0,20	0,20	От 0,020 до 0,050 включ.
55пп	От 0,55 до 0,60 включ.	От 0,15 до 0,35 включ.	От 0,10 до 0,20 включ.	0,025	0,020	0,15	0,20	0,20	От 0,020 до 0,050 включ.

4.3 Пружины категории А должны изготавливаться из проката категории 3Б или 3В по ГОСТ 14959 с специальной отделкой поверхности стали по ГОСТ 14955 и соответствовать:

- по параметру шероховатости и допустимым дефектам поверхности — не хуже группы отделки I
- по предельному отклонению диаметра от номинального размера — не более качества h 11.

4.4 Пружины категории Б должны изготавливаться из проката категории 3Б или 3В по ГОСТ 14959 с специальной отделкой поверхности стали по ГОСТ 14955 и соответствовать:

- по дефектам поверхности — не хуже группы отделки Д;
- по параметру шероховатости R_a — не более 5 мк по ГОСТ 2789;
- по предельному отклонению диаметра от номинального размера — не более качества h 12.

4.5 По согласованию с заказчиком для пружин категории Б, кроме пружин рессорного подвешивания, допускается применять сортовой горячекатаный круглый прокат повышенной точности по ГОСТ 2590 из стали марок 55С2, 55С2А, 60С2 и 60С2А. Требования к качеству поверхности горячекатаного проката круглого сечения — по ГОСТ 14959.

4.6 Пружины должны изготавливаться горячей навивкой на оправку из прутков-заготовок без оттяжки концов или с оттянутыми концами с поджатием опорных витков на 0,7—0,8 дуги окружности.

Пружины без оттяжки концов допускается изготавливать с поджатием по одному витку.

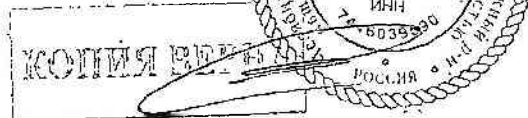
При любой форме концов прутков-заготовок должна быть обеспечена прямолинейность образующей поверхности, обращенной к соседнему рабочему витку после навивки.

Допускается прямолинейность оси концевых частей опорных витков от торца опорного витка по касательной к внутреннему диаметру пружины D_2 на длине не более d .

Поджатые опорные витки пружины без оттяжки концов перед механической обработкой допускается подрезать пламенно-дуговой резкой по ГОСТ 14792 с учетом необходимого припуска на механическую обработку с полным удалением зоны термического влияния или другим способом, не приводящим к структурным изменениям материала.

4.6.1 При конусообразной форме оттяжки концов опорных витков с диаметром конца оттянутой части от 0,5 d до 0,7 d длина оттянутой части прутка-заготовки должна обеспечивать опорную поверхность витка не менее 0,7 длины окружности по среднему диаметру D .

4.6.2 При клинообразной форме оттяжки концов с плавным переходом от круглого сечения в начале оттяжки к прямоугольному сечению на концевой части прутка-заготовки с шириной конца оттянутой части от 0,6 d до 1,0 d длина оттянутой части прутка-заготовки должна обеспечивать опорную поверхность витка не менее 0,7 длины окружности по среднему диаметру D . Уступы, острые углы и заусенцы не допускаются, при этом должна быть обеспечена прямолинейность оттянутой поверхности, обращенной к соседнему рабочему витку после навивки. После навивки допускается уклон не более 1:10



поверхности оттянутого конца, обращенной к рабочему витку, на длине до 0,5 дуги окружности от конца опорного витка в направлении по радиусу к оси пружины.

4.6.3 Опорные поверхности пружин должны быть механически обработаны на дуге от 0,7 до 0,8 окружности от конца опорного витка, параметр Ra шероховатости опорной поверхности — не более 25 мкм. Высота конца опорного витка готовых пружин: без оттяжки конца по 4.6 и с конусообразной формой оттяжки по 4.6.1 должна быть от 0,2 d до 0,33 d , с клинообразной формой оттяжки по 4.6.2 — от 0,15 d до 0,3 d .

На механически обработанных опорных поверхностях с клинообразной формой оттяжки по 4.6.2 допускаются отдельные пологие черновины глубиной не более 0,1 d и общей площадью — не более 25 % обработанной поверхности без выхода их на границы перехода обработанной поверхности к круглой части рабочего витка.

4.6.4 Допуски плоскостности механически обработанных поверхностей опорных витков, мм:

- для пружин категории А — 0,008 D ;
- для пружин категории Б — 0,010 D .

Опорные поверхности пружин категории Б, выполненные с клинообразной формой оттяжки по 4.6.2, кроме пружин для рессорного подвешивания, по согласованию с заказчиком допускается не обрабатывать, при этом высота конца опорного витка должна соответствовать 4.6.3 и отклонение от плоскостности не должно быть более 0,015 D .

4.6.5 Опорные поверхности пружин ударно-тяговых приборов допускается подвергать механической обработке после заневоливания.

4.6.6 Номинальный зазор между рабочими витками пружин в свободном состоянии a , мм, вычисляют по формуле

$$a = t - d. \quad (1)$$

Зазоры между концами опорных витков и соседними рабочими витками пружины в свободном состоянии должны быть не менее 0,15 a на длине не более 0,5 d торца опорного витка. Под расчетной статической нагрузкой допускается уменьшение зазора до нуля, при этом должен быть обеспечен непрерывный контакт между концевой частью опорных и соседних рабочих витков пружины длиной не менее 0,5 d , а для пружин с $d < 20$ мм — не менее 10 мм.

Для пружины с поджатыми по одному с каждого конца витками зазор между концами опорных витков и соседними рабочими витками в свободном состоянии не должен превышать 0,05 a на длине не более 0,5 d от торца опорного витка. Под расчетной статической нагрузкой должен быть обеспечен непрерывный контакт между концевой частью опорных и соседних рабочих витков пружины длиной не менее d .

4.7 Пружины из сталей марок 55С2, 60С2, 55С2А, 60С2А, 60С2ХА, 60С2ХФА, 65С2ВА по ГОСТ 14959 должны быть термически обработаны с обеспечением твердости от 375 до 444 НВ или от 40 до 46,5 HRC. Для пружин ударно-тяговых приборов, подвергаемых заневоливанию, значение твердости должно быть от 42 до 49 HRC.

Допускается проводить не более трех закалок.

Твердость по сечению прутка пружин из сталей марок 55рп и 55пп после термической обработки должна быть:

- на поверхности — от 52 до 60 HRC или от 570 до 773 НВ₁₀;
- в сердцевине — от 30 до 40 HRC или от 285 до 389 НВ₁₀.

4.8 Микроструктура обезуглероженного слоя и основного металла пружин должна соответствовать единым эталонам, применяемым для железнодорожного подвижного состава*.

4.9 Глубина обезуглероженного слоя для пружин, изготовленных из проката по 4.3 или 4.4, не должна быть более:

- 0,2 мм при $d < 40$ мм;
- 0,005 d при $d \geq 40$ мм.

4.10 Глубина обезуглероженного слоя для пружин категории Б, изготовленных из горячекатаного проката по 4.5, не должна быть более 0,025 d .

4.11 Для повышения несущей способности пружины должны быть упрочнены одним из методов: дробенаклепом, заневоливанием или другими методами.

В случае применения дробенаклепа должна быть использована литая стальная дробь ДСГ с номерами от 1 до 1,8 по ГОСТ 11964. Дробенаклепу пружины подвергают после термической и механической обработки. Допускается обработка дробью опорных поверхностей пружины.

* В Российской Федерации — по ГОСТ Р 54128—2010.



Протокол рассмотрения 1-ых частей заявок

Сведения о процедуре

Тип процедуры Аукцион в электронной форме, участниками которого могут являться только субъекты малого и среднего предпринимательства

Порядок проведения

Номер извещения SBR003-190124528300280

Номер процедуры на ОС ЕИС 31908709530

Наименование процедуры Открытый аукцион в электронной форме, участниками которого могут быть только субъекты малого и среднего предпринимательства, № А-132/19 на право заключения договора поставки запасных частей грузовых вагонов

Сведения о комиссии и о решении комиссии

Наименование комиссии

Решение комиссии

Признание процедуры несостоявшейся

Несостоявшаяся процедура

Причина признания несостоявшейся

Причина признания несостоявшейся

Завершить проведение процедуры и публикацию протоколов

Сведения о протоколе

Дата этапа, по результатам которого формируется протокол * 21.01.2020 10:00

Дата подписания протокола * 21.01.2020

Место проведения этапа, по результатам которого формируется протокол * г. Москва, ул. Волочаевская, д/дл. 5, корп. 3.

Дополнительная информация

Лоты и заявки

Сведения о лоте

Номер 1

Наименование Право заключения договора поставки запасных частей грузовых вагонов

Номер заявки Решение о допуске Причина отклонения Причина отклонения

3518	Допустить		
5589	Допустить		
5068	Допустить		

Сведения о лоте

Номер 2

Наименование Право заключения договора поставки запасных частей грузовых вагонов

Номер заявки Решение о допуске Причина отклонения Причина отклонения

6707	Допустить		
9973	Допустить		



Лоты и заявки

Номер заявки	Решение о допуске	Причина отклонения	Причина отклонения
1189	Допустить		

Сведения о лоте

Номер	3
Наименование	Право заключения договора поставки запасных частей грузовых вагонов

Номер заявки	Решение о допуске	Причина отклонения	Причина отклонения
6928	Не допустить	Несоответствие продукции, указанной в заявке на участие в закупке, требованиям документации	на основании подпункта 3.7.3.4 в связи с несоответствием технического предложения требованиям пункта 3.7.3 документации о закупке, а также на основании подпункта 3.14.2 в связи с несоответствием технического предложения требованиям пунктов 3.17.2, 3.17.4 документации о закупке
2381	Допустить		

Документы

Файл протокола *	Протокол рассмотрения 1 частей.pdf 22.01.2020
------------------	--

Данные подписи

Владелец сертификата
 Организация
 Город
 E-mail

Сведения о документе

Статус документа	Обработан
Причина отклонения	
Дата создания	22.01.2020 17:13:15
Дата обработки	22.01.2020 18:25:59
Автор	Ситунова Ольга Игоревна (должность: Ведущий специалист, действует на основании: Доверенность)
Дата и время подписания	22.01.2020 18:25
ИНН владельца документа	7708063900
КПП владельца документа	772201001
Полное наименование владельца документа	Акционерное общество «Торговый дом РЖД»
Краткое наименование владельца документа	АО "ТД РЖД"
Номер извещения	540134
Номер лота	



КОПИЯ ПЕРВАЯ