

Исх.№ 001-ФАС-26-32110653565  
от 13.09.2021 г.

В ФАС России

Руководителю Ставропольского УФАС России  
Никитину С.И.

Адрес: 355003, г. Ставрополь, ул. Ленина, 384  
Телефон/факс: (8652) 35-51-19 Пресс-служба: 35-14-11  
E-mail: to26@fas.gov.ru

**Копия Заказчику: ГУП СК**  
**«Ставрополькрайводоканал»**

**От кого:** Общество с ограниченной  
ответственностью «АГМ-МОСКВА»

## Жалоба

(в порядке статьи 18.1 Федерального закона от 26 июля 2006 года N 135-ФЗ "О защите конкуренции")

## **СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВИТЕЛЕ**

**Наименование:** Общество с ограниченной ответственностью «АГМ-МОСКВА»

**Место нахождения:** 143909, Московская обл., Балашиха г., Московский б-р, дом № 8, кв.57

**Почтовый адрес:** 143909, Московская обл., Балашиха г., Московский б-р, дом № 8, кв.57

**Телефон:** +7-928-313-9675

**Факс:** отсутствует

**Адрес электронной почты:** hpmv\_1981@mail.ru

## СВЕДЕНИЯ О ЗАКАЗЧИКЕ

**Наименование:** ГУП СК «Ставрополькрайводоканал»

**Место нахождения:** 355037, Ставропольский край, г. Ставрополь, ул. Доваторцев, 35а

**Контактное лицо по описанию предмета закупки, техническим вопросам и вопросам поставки товара: Переверзев Сергей Сергеевич**

Телефоны/факс: (8652) 992747 доб. 1204 или 1149

**Контактное лицо по вопросам документации о закупке:** Братишко Владимир Александрович

**Телефоны/факс: (8652) 99-27-47, доб. 1146**

Адрес электронной почты: omts@skyk.ru;

## ИНФОРМАЦИЯ О ЗАКУПКЕ

**Способ определения поставщика (подрядчика, исполнителя):** Аукцион в электронной форме

**Наименование объекта закупки: Поставка агрегатов**

ных для нужд ГУП СК «Ставропо-

**Начальная (максимальная) цена контракта: 2 732 767,67 руб. (два миллиона семьсот тридцать**

**Наименование электронной площадки в информационно-телекоммуникационной сети  
Интернет**

**Упражнение обобщенных действий, доводы и побуд.**

В процессе подготовки к участию в закупке, при ознакомлении с документацией нами были выявлены положения, не соответствующие нормам Федерального закона №135-ФЗ, нарушающие права и интересы участников закупки.

### **Довод 1.**

Согласно Части 4. Техническое задание на поставку агрегатов электронасосных центробежных скважинных для нужд ГУП СК «Ставрополькрайводоканал» (далее - НИОЗ) Документации о закупке по проведению аукциона в электронной форме на Поставку агрегатов электронасосных центробежных скважинных для нужд ГУП СК «Ставрополькрайводоканал» (далее - Документация) Заказчику по п/п 1, 3 требуются насосные агрегаты со следующими характеристиками:

№ п/п	Наименование товара	Кол-во	Ед. изм	Функциональные, технические и качественные характеристики товара		
1	Насосный агрегат (тип 1)	1	шт.	Требуемый параметр	Требуемое значение	Ед. измерения
				Конструкция	представляет собой агрегат, состоящий из электрического двигателя, насоса и др. вспомогательных узлов	дюйм
				Производительность, Q	должна быть не менее 40	м <sup>3</sup> /ч
				Напор, H	не менее 155	м
				Диаметр скважины	200	мм
				Мощность	более 28000	Вт
				Длина	около 1800	мм
				Гарантийный срок эксплуатации агрегата	не менее 24	мес.
				Описание	«Беличья клетка» ротора должна быть выполнена из меди. Корпус насосной части должен быть изготовлен из нержавеющей стали. У насосов должны быть рабочие колеса из нержавеющей стали. Направляющие аппараты - полимер. На агрегате должно быть лазерное тиснение заводского номера и даты изготовления. Насосные агрегаты должны быть с герметичными электродвигателями типа ДАП. Внутренняя полость электродвигателя тип ДАП должны быть изолированы от перекачиваемой жидкости заполненными водным раствором, обладающие антифризными свойствами, что позволяет хранить и	

					транспортировать насосные агрегаты при температуре до менее -25 °C. Конструкция электродвигателей тип ДАП должна предотвращать попадание во внутреннюю полость перекачиваемой воды, что исключает коррозию электротехнической стали и износ подшипников. Насосные агрегаты должны сохранять высокую эффективность в течение длительного срока эксплуатации. Агрегаты должны иметь возможность комплектоваться сегментными подшипниками для работы с частотным преобразователем в диапазоне частот не уже 30-50 Гц. Может эксплуатироваться в горизонтальном положении (при использовании кожуха охлаждения). Требуется соответствие государственным стандартам, регламентирующими данный вид продукции.		

3	Насосный агрегат (тип 3)	1	шт.	Требуемый параметр	Требуемое значение	Ед. измерения
				Конструкция	агрегат, состоящий из электрического двигателя, насоса и др. вспомогательных узлов	
				Диаметр скважины	не менее 250	мм
				Производительность, Q	должна быть не менее 100	м <sup>3</sup> /ч
				Напор, Н	не менее 55	м
				Ток	не менее 50	А
				Мощность	не менее 20	кВт
				Длина	не менее 1700	мм
				Масса	не более 180	кг
				Гарантийный срок эксплуатации агрегата	не менее 24	мес.
				Описание	«Беличья клетка» ротора должна быть выполнена из	

меди. Корпус насосной части и вал ротора должен быть изготовлен из нержавеющей стали. У насосов должны быть рабочие колеса из нержавеющей стали. Направляющие аппараты - полимер. На агрегате должно быть лазерное тиснение заводского номера и даты изготовления. Насосные агрегаты должны быть с герметичными электродвигателями типа ДАП. Внутренняя полость электродвигателя тип ДАП должны быть изолированы от перекачиваемой жидкости заполненными водным раствором, обладающие антифризными свойствами, что позволяет хранить и транспортировать насосные агрегаты при температуре до менее -25 °С.

Конструкция электродвигателей тип ДАП должна предотвращать попадание во внутреннюю полость перекачиваемой воды, что исключает коррозию электротехнической стали и износ подшипников.

Насосные агрегаты должны сохранять высокую эффективность в течение длительного срока эксплуатации. Агрегаты должны иметь возможность комплектоваться сегментными подшипниками для работы с частотным преобразователем в диапазоне частот 30-50 Гц. Агрегаты могут эксплуатироваться в горизонтальном положении (при использовании кожуха охлаждения). Подпор менее

		9 м. Кавитационный запас менее 17,1 м. Требуется соответствие государственным стандартам, регламентирующим данный вид продукции.	
--	--	--	--

**При этом не допускается установление требований, влекущих за собой ограничение количества участников такой закупки или ограничение доступа к участию в такой закупке, в том числе не являющихся единственным производителем требуемого оборудования в России или дилерами единственного производителя требуемого оборудования в России.**

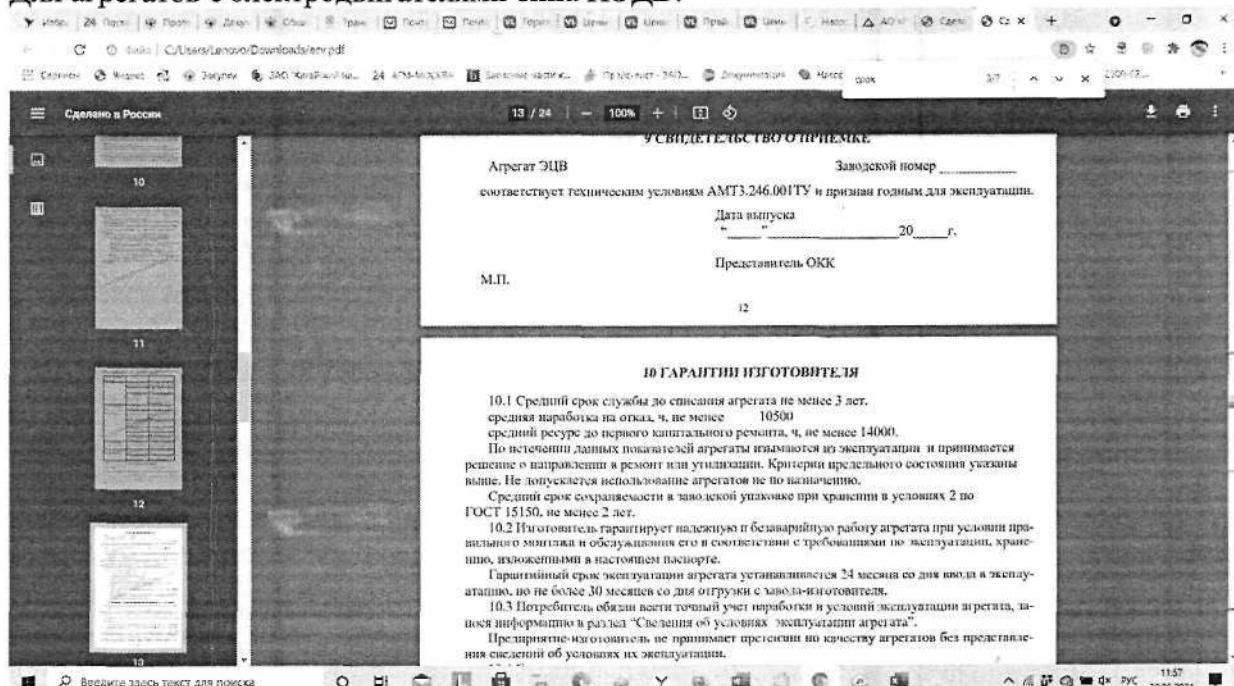
Считаем, что порядок установления требований к товару, является ощутимым барьером к участию в закупке потенциальных участников закупки и является тем самым прямым ограничением добросовестной конкуренции.

Так, заказчик устанавливает требования насосным агрегатам (Далее – агрегат, ЭЦВ) с электродвигателем герметичным типа ДАП, которые в России производят только АО «Ливнынасос». Данное требование ограничивает участников закупки, которые могут предоставить насосы с **рабочими характеристиками, которые, при этом, никаким образом не влияют на долговечность и производительность насоса, а также удорожание их приобретения и эксплуатации!**

Дело в том, что в сфере насосостроения считается, что наличие электродвигателя типа ДАП, не влияет на характеристики работоспособности насоса, а также на срок его службы в обычном режиме, например, запрашиваемый Заказчиком в документации агрегат по п. 3ЭЦВ 10-100-60. Для установки агрегата важен диаметр, производительность, подача воды, напор, мощность двигателя и другие **реально важные рабочие характеристики**, но не тип электродвигателя, который, итак, сам имеет свой защитный корпус, к тому же находится внутри защищенного корпуса насоса. Таким образом, тип электродвигателя никак на влияет на производительность, долговечность и защиту насоса, но приводит к удорожанию приобретения и его эксплуатации в случае его установки внутри корпуса насоса и наличии другого типа электродвигателя, применяемого для изготовления агрегатов.

Для сравнения приводим эксплатационные сроки агрегатов с разными типами двигателей, производимых АО «Ливнынасос», единственным производителем агрегатов с электродвигателями типа ДАП:

Для агрегатов с электродвигателями типа ПЭДВ:



Для агрегатов с электродвигателями типа ДАП:



Из указанного следует, что при идентичных условиях эксплуатации, срок службы, средняя наработка на отказ, средний ресурс до первого капитального ремонта, средний срок сохранности, гарантийный срок агрегатов ЭЦВ с различными типами электродвигателей одинаков, с той лишь, разницей, что агрегаты с электродвигателями типа ДАП производит единственный производитель – АО «Ливнынасос», и агрегаты с электродвигателями типа существенно ДАП дороже, чем агрегаты с электродвигателями типа ПЭДВ.

В России существует только один производитель агрегатов с электродвигателями типа ДАП, что приводит:

- к ограничению конкуренции по производителю (агрегаты только одного производителя могут быть поставлены заказчику с указанными характеристиками);
- к ограничению конкуренции по дилерам (только дилеры одного производителя могут поставить заказчику с указанными характеристиками, что, учитывая их аффилированность в виде постоянной взаимосвязи также является ограничением конкуренции);
- отсутствия экономии средств организаций-заказчиков, за счет отсутствия добросовестной конкуренции между дилерами;
- увеличения расходования средств организаций-заказчиков, за счет более дорогой продукции с одинаковыми характеристиками и эксплуатационными сроками.

В подтверждении увеличения расходования средств Заказчиком приводим ссылку на официальный сайт производителя товаров, на котором размещен прайс-лист ([https://www.livnasos.ru/catalog/nasosy\\_ecv/ecv\\_10/](https://www.livnasos.ru/catalog/nasosy_ecv/ecv_10/)). Согласно прайс листу разница в цене между агрегатами укомплектованными двигателями ПЭДВ и двигателями ДАП составляет в среднем около 25 % в сторону удорожания агрегатов, укомплектованными двигателями ДАП.

Согласно п. 3 ч. 1 ст. 3 Федерального закона от 18.07.2011 № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» (далее – Закон о закупках) заказчик обязан блюсти «целевое и экономически эффективное расходование денежных средств на приобретение товаров, работ, услуг (с учетом при необходимости стоимости жизненного цикла закупаемой продукции) и реализация мер, направленных на сокращение издержек заказчика об экономической эффективности», нормы которого в конкретном случае нарушены Заказчиком.

Согласно пункту 2 части 1 статьи 3 Федерального закона от 18.07.2011 г. № 223-ФЗ «О закупках при закупке товаров, работ, услуг отдельными юридическими лицами» (Далее – 223-ФЗ), согласно которому заказчики должны руководствоваться, в том числе принципом равноправия, справедливости, отсутствия дискриминации и необоснованных ограничений конкуренции по отношению к участникам закупки.

Указанные в документации требования заказчика по доводу 1 искусственно ограничивают круг участников закупки, не являющихся единственным производителем требуемого

оборудования в России или дилерами единственного производителя требуемого товара в России, с таким успехом можно раздувать требования до бесконечности!

При толковании законодательства в сфере защиты конкуренции заказчики, осуществляющие закупку, при описании объекта закупки должны таким образом прописать требования к закупаемым товарам, работам, услугам, чтобы, с одной стороны, повысить шансы на приобретение товара именно с такими характеристиками, которые ему необходимы, а с другой стороны, не ограничить количество участников закупки.

Дополнительно сообщаем, что у Заказчика нет необходимости совместимости закупаемого товара с уже имеющимися у Заказчика агрегатами, т.к. агрегат не является запасной частью, а предлагаемый нами товар в полной мере соответствует требованием заказчика по подаче воды, напору воды, диаметру насоса, диаметру скважины и другим действительно важными рабочими характеристиками товара, которые влияют на производительность и долговечность насоса.

#### Довод 2.

Согласно НИОЗ Документации Заказчику по п/п 2, 4-11 требуются агрегаты со следующими характеристиками:

2	Насосный агрегат (тип 2)	1	шт.	Требуемый параметр	Требуемое значение	Ед. измерения
				Конструкция	агрегат, состоящий из электрического двигателя, насоса и др. вспомогательных узлов	
				Диаметр	не менее 138	мм
				Производительность, Q	должна быть не менее 16	м <sup>3</sup> /ч
				Напор, Н	не менее 75	м
				Ток	не менее 14	А
				Мощность	не менее 5,5	кВт
				Длина	не менее 1300	мм
				Масса	не более 70	кг
				Гарантийный срок эксплуатации агрегата	не менее 24	мес.
				Описание	«Беличья клетка» ротора должна быть выполнена из меди. Вал ротора и насосной части должен быть изготовлен из нержавеющей стали, рабочие колеса - пластмасса, армированная нержавеющей сталью. Может эксплуатироваться в условиях с давлением на входе ниже атмосферного. Провод обмотки статора должен иметь двойную изоляцию и должен быть способен выдерживать нагрев $\text{min}$ 100°C На агрегате должно быть лазерное тиснение заводского номера	

				<p>и даты изготовления. Подпор менее 9 м. Кавитационный запас менее 17,1 м. Требуется соответствие государственным стандартам, регламентирующим данный вид продукции.</p> <p>Предназначен для подъема воды с предельными параметрами - общей минерализацией (сухой остаток) не более 1500 мг/л, с водородным показателем (рН) отв диапазоне не уже 6,5 до 9,5, температурой до 25°C, массовой долей твердых механических примесей – не более 0,01% с размером 0,1 мм, с содержанием хлоридов - не более 350 мг/л, сульфатов - не более 500 мг/л, сероводорода - не более 1,5 мг/л.</p>			

4	Насосны й агрегат (тип 4)	1	шт.	Требуемый параметр	Требуемое значение	Ед. измерен ия
				Диаметр скважины	не менее 6	дюйм
				Производительность, Q	должна быть не менее 6,5	м <sup>3</sup> /ч
				Конструкция	агрегат, состоящий из электрического двигателя, насоса и др. вспомогательных узлов	
				Напор, Н	не менее 65	м
				Гарантийный срок эксплуатации агрегата	не менее 24	мес.
				Описание	Насос в любом исполнении. Беличья клетка» ротора должна быть выполнена из меди. Вал ротора или насосной части должен быть изготовлен из любой нержавеющей стали. Провод обмотки статора должен иметь двойную изоляцию и должен быть способен выдерживать нагрев до 100°C. На агрегате должно быть лазерное тиснение заводского номера и даты	

					изготовления. Рабочие колеса рекомендуется из пластмассы, армированной нержавеющей сталью. Подпор менее 9 м. Кавитационный запас менее 17,1 м. Для подъема воды с содержанием хлоридов до 700 мг/дм <sup>3</sup> . Требуется соответствие государственным стандартам, регламентирующими данный вид продукции.	
5	Насосный агрегат (тип 5)	3	шт.	Требуемый параметр	Требуемое значение	Ед. измерения
				Диаметр скважины	не менее 250	мм
				Производительность, Q	должна быть не менее 65	м <sup>3</sup> /ч
				Напор, Н	не менее 104	м
				Ток	Не менее 60	А
				Мощность	минимум 30000	Вт
				Длина	не менее 1400	мм
				Масса	не более 188	кг
				Гарантийный срок эксплуатации агрегата	не менее 24	Мес.
				Описание	«Беличья клетка» ротора должна быть выполнена из меди. Вал ротора и насосной части должен быть изготовлен из нержавеющей стали, рабочие колеса - пластмасса, армированная нержавеющей сталью. Может эксплуатироваться в условиях с давлением на входе ниже атмосферного. Провод обмотки статора должен иметь двойную изоляцию и должен быть способен выдерживать нагрев до 100°C. На агрегате должно быть лазерное тиснение заводского номера и даты изготовления. Подпор менее 9 м. Кавитационный запас менее 17,1 м. Требуется соответствие государственным стандартам, регламентирующим данный вид продукции.	

6	Насосный агрегат (тип 6)	7	шт.	Требуемый параметр	Требуемое значение	Ед. измерения
				Диаметр скважины	не менее 150	мм
				Производительность, Q	должна быть не менее 16	м <sup>3</sup> /ч
				Напор, Н	не менее 75	м
				Ток	не менее 15	А
				Мощность	не менее 5000	Вт
				Длина	не менее 1200	мм
				Масса	не более 60	кг
				Гарантийный срок эксплуатации агрегата	не менее 24	мес.
				Описание	«Беличья клетка» ротора должна быть выполнена из меди. Вал ротора и насосной части должен быть изготовлен из нержавеющей стали. Может эксплуатироваться в условиях с давлением на входе ниже атмосферного. Температура хранения в диапазоне шире от -15 до 40 градусов Цельсия. Провод обмотки статора должен иметь двойную изоляцию и должен быть способен выдерживать нагрев до 100°C. На агрегате должно быть лазерное тиснение заводского номера и даты изготовления. Рабочие колеса-пластмасса, армированная нержавеющей сталью. Подпор менее 9 м. Кавитационный запас менее 17,1 м. Требуется соответствие государственным стандартам, регламентирующими данный вид продукции.	

7	Насосный агрегат (тип 7)	3	шт.	Требуемый параметр	Требуемое значение	Ед. измерения
				Диаметр скважины	не менее 200	мм
				Производительность, Q	должна быть не менее 25	м <sup>3</sup> /ч
				Напор, Н	не менее 100	м
				Ток	не менее 25	А

		Мощность	не менее 10000	Вт
		Длина	не менее 1250	мм
		Масса	не более 80	кг
		Гарантийный срок эксплуатации агрегата	не менее 24	мес.
	«Беличья клетка» ротора должна быть выполнена из меди. Вал ротора и насосной части должен быть изготовлен из нержавеющей стали. Может эксплуатироваться в условиях с давлением на входе ниже атмосферного. Провод обмотки статора должен иметь двойную изоляцию и должен быть способен выдерживать нагрев до 100°C. Температура транспортировки от менее - 30 до не менее плюс 50 градусов Цельсия. На агрегате должно быть лазерное тиснение заводского номера и даты изготовления. Рабочие колеса- пластмасса, армированная нержавеющей сталью. В комплекте манометр (тип - манометры общетехнические для измерения избыточного и вакуумметрического давления неагрессивных, некристаллизующихся по отношению к медным сплавам жидкостей, пара и газа, в том числе кислорода, ацетилена и т.д). Установленная безотказная наработка более 6600 ч. Полный средний срок службы не менее 10 лет. Диаметр лицевой панели корпуса не более 160 мм. Предел допускаемой основной погрешности, в % от диапазона показаний, в любом диапазоне шкалы: не более ±4,0. Верхний предел измерения давления не менее 16 кгс/см <sup>2</sup> . Требуется			
	Описание			

					соответствие государственным стандартам, регламентирующим данный вид продукции. Должна быть коробка распаячная ГОСТ 14254-2015. Конструкция квадратная и прямоугольная с крышкой. Степень защиты более IP44. Количество вводов $\geq 4$ . Степень защиты от вредного воздействия воды не должна быть ниже 4. Степень защиты от доступа к опасным частям, предотвращая и ограничивая проникновение внутрь оболочки какой-либо части тела, предмета, находящегося в руках у человека, оборудования, находящегося внутри оболочки, от проникновения внешних твёрдых предметов не должна быть ниже 4. Ширина коробки не более 100 мм. Длина коробки не менее 50 мм. В комплекте должны быть зажимы соединительные безвинтовые для соединения медных жил проводов. Описание: пластмассовый корпус со встроенной втычной клеммной колодкой. Количество жил не более 3. Диапазон сечений проводов 0,5-2,5 $\text{мм}^2$ . Номинальное напряжение 100-500 В. Частота 50-60 Гц. Номинальный ток $\leq 32 \text{ A}$ .	
--	--	--	--	--	--	--

8	Насосны й агрегат (тип 8)	1	шт.	Требуемый параметр	Требуемое значение	Ед. измерен ия
				Диаметр скважины	8	дюйм
				Производительность, Q	должна быть не менее 24,0	М3/ч
				Напор, H	не менее 145	м
				Ток	не менее 36,0	А
				Мощность	должна быть не менее 16450	Вт
				Длина	не менее 1410	мм
				Масса	не более 120	кг

			Гарантийный срок эксплуатации агрегата	не менее 24	мес.
			Описание	«Беличья клетка» ротора должна быть выполнена из меди. Вал ротора и насосной части должен быть изготовлен из нержавеющей стали, рабочие колеса-пластмасса, армированная нержавеющей сталью. Может эксплуатироваться в условиях с давлением на входе ниже атмосферного. Провод обмотки статора должен иметь двойную изоляцию и должен быть способен выдерживать нагрев до 100°C. На агрегате должно быть лазерное тиснение заводского номера и даты изготовления. Подпор менее 9 м. Кавитационный запас менее 17,1 м. Требуется соответствие государственным стандартам, регламентирующими данный вид продукции.	

9	Насосный агрегат (тип 9)	2	шт.	Требуемый параметр	Требуемое значение	Ед. измерения
				Диаметр скважины	8	дюйм
				Производительность, Q	должна быть не менее 39,0 ± не более 10%	м³/ч
				Ток	не менее 35,0	А
				Напор, Н	не менее 85	м
				Мощность	не менее 12550	Вт
				Длина	Не менее 1310	мм
				Масса	не более 120	кг
				Гарантийный срок эксплуатации агрегата	не менее 24	Мес.
				Описание	«Беличья клетка» ротора должна быть выполнена из меди. Вал ротора и насосной части должен быть изготовлен из нержавеющей стали, рабочие колеса-пластмасса, армированная нержавеющей сталью. Может эксплуатироваться в условиях с давлением на	

					входе ниже атмосферного. Провод обмотки статора должен иметь двойную изоляцию и должен быть способен выдерживать нагрев $min$ 100°C. Насос в любом исполнении. На агрегате должно быть лазерное тиснение заводского номера и даты изготовления. Подпор менее 9 м. Кавитационный запас менее 17,1 м. Для подъема воды с предельным содержанием сульфатов до 1000 мг/л, сероводорода до 3 мг/дм <sup>3</sup> . Требуется соответствие государственным стандартам, регламентирующим данный вид продукции.	
--	--	--	--	--	--	--

10	Насосны й агрегат (тип 10)	2	шт.	Требуемый параметр	Требуемое значение	Ед. измерен ия
				Диаметр скважины	200	мм
				Производительность, Q	должна быть не менее 65	м <sup>3</sup> /ч
				Напор, Н	не менее 70	м
				Ток	не менее 40	А
				Мощность	не менее 20000	Вт
				Длина	не менее 1500	мм
				Масса	не более 140	кг
				Гарантийный срок эксплуатации агрегата	не менее 24	мес.
				Описание	Двигатель с <u>защитной гильзой</u> . «Беличья клетка» ротора должна быть выполнена из меди. Вал ротора и насосной части должен быть изготовлен из любой нержавеющей стали. Провод обмотки статора должен иметь двойную изоляцию и должен быть способен выдерживать нагрев $do$ 100°C. На агрегате должно быть лазерное тиснение заводского номера и даты изготовления. Рабочие колеса- пластмасса, армированная нержавеющей	

				сталью. Отклонение напора от номинального допускается -6%; -10%. Климатическое исполнение: Т, У. Массовая доля твердых механических примесей: не более 0,01%; более 0,01%. Насос допускается в любом исполнении. Подпор менее 9 м. Кавитационный запас менее 17,1 м. Требуется соответствие государственным стандартам, регламентирующим данный вид продукции.	
--	--	--	--	--	--

11	Насосный агрегат (тип 11)	1	шт.	Требуемый параметр	Требуемое значение	Ед. измерения
				Диаметр скважины	10	дюйм
				Производительность, Q	должна быть не менее 120	м <sup>3</sup> /ч
				Напор, H	не менее 60	м
				Гарантийный срок эксплуатации агрегата	не менее 24	мес.
Описание				Двигатель с <u>защитной гильзой</u> . «Беличья клетка» ротора должна быть выполнена из меди. Вал ротора и насосной части должен быть изготовлен из любой нержавеющей стали. Провод обмотки статора должен иметь двойную изоляцию и должен быть способен выдерживать нагрев до 100°C. На агрегате должно быть лазерное тиснение заводского номера и даты изготовления. Рабочие колеса- пластмасса, армированная нержавеющей сталью. Отклонение напора от номинального допускается -6%; -10%. Массовая доля твердых механических примесей: не более 0,01%; более 0,01%. Насос допускается в любом исполнении. Требуется соответствие государственным		

				стандартам, регламентирующим данный вид продукции.	
--	--	--	--	--	--

**При этом не допускается установление требований, влекущих за собой ограничение количества участников такого аукциона или ограничение доступа к участию в таком аукционе.**

Считаем, что порядок установления требований к товару, является ощутимым барьером к участию в закупке потенциальных участников закупки и является тем самым прямым ограничением добросовестной конкуренции.

Так, заказчик устанавливает требование к агрегатам «Рабочие колеса- пластмасса, армированная нержавеющей сталью.» (далее - армлен). Данное требование ограничивает участников закупки, которые могут предоставить насосы с рабочими характеристиками, которые, при этом, никаким образом не влияют на долговечность и производительность насоса!

Дело в том, что в сфере насосостроения считается, что наличие рабочего колеса из армлена, не влияет на характеристики работоспособности насоса, а также на срок его службы в обычном режиме, например, запрашиваемые в документации агрегаты. Допустимо изготовление рабочего из любого материала, который можно использовать при ее производстве и эксплуатации (пластмасса, пластмасса, армированная нержавеющей сталью, чугун, нержавеющая сталь). Для установки насоса важен диаметр, производительность, подача воды, напор, мощность двигателя и другие реально важные рабочие характеристики, но не материал рабочего колеса, который изготавливается из долговечных, ударопрочных материалов и устанавливается внутри корпуса насоса. Таким образом, материал изготовления рабочего колеса, армированный нержавеющей сталью никак на влияет на производительность, долговечность и защиту насоса, в случае его установки внутри корпуса насоса и наличии рабочего колеса из другого материала, применяемого для изготовления рабочего колеса агрегатов.

В России существует только один производитель насосов с изготовлением рабочего колеса из армлена, что приводит:

- к ограничению конкуренции по производителю (агрегаты только одного производителя могут быть поставлены заказчику с указанными характеристиками);

- к ограничению конкуренции по дилерам (только дилеры одного производителя могут поставить заказчику с указанными характеристиками, что, учитывая их аффилированность в виде постоянной взаимосвязи также является ограничением конкуренции);

- отсутствия экономии средств организаций-заказчиков, за счет отсутствия добросовестной конкуренции между дилерами;

- увеличения расходования средств организаций-заказчиков, за счет более дорогой продукции с одинаковыми характеристиками и эксплуатационными сроками.

Рабочее колесо из армлена является по сути дела маркетинговым ходом, ограничивающим конкуренцию, и не влияющим на срок службы, производительность и другие действительно важные рабочие характеристики агрегатов.

Отмечаем, что средний срок службы и средняя наработка на отказ насосов ЭЦВ, устанавливаемые заводами-изготовителями (как с рабочим колесом изготовленным из изностойкой пластмассы, так и с рабочим колесом изготовленным из армлена) составляют одинаковые сроки, при правильной эксплуатации насосов в 3 года и более 10 тысяч часов соответственно. Кроме того, содержание различных частиц в воде определяется ГОСТ 10428-89 и применяются всеми заводами-изготовителями агрегатов в одинаковой степени, вне зависимости от материала изготовления рабочего колеса:

Выдержка из паспорта АО «Ливнынасос»

Приложение

У этого файла есть ограниченные разрешения. Возможно, у вас не будет доступа к некоторым функциям. Присмотреть разрешения

**1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ**

1.1 Погружной центробежный агрегат ЭЦВ предназначен для подъема воды из артезианских скважин с целью осуществления водоснабжения, орошения и других подобных работ и соответствует техническим условиям АМТ3.246.001ТУ.

1.2 Агрегат ЭЦВ представляет собой агрегат, состоящий из электрического двигателя, насоса и др. вспомогательных узлов.

1.3 Агрегат ЭЦВ предназначен для подъема воды с общей минерализацией (сухой остаток) не более 1500 мг/л, с нейтральным показателем рН от 6,5 до 9,5, температурой до 25°C, массовой долей твердых механических примесей – не более 0,01% с размером не более 0,1 мм, с содержанием хлоридов – не более 350 мг/л, сульфатов – не более 500 мг/л, сорбатоводора - не более 1,5 мг/л, железа (общее содержание) – не более 0,3 мг/л.

Сертификат соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» № ЕАЭС RU C-RU.НА54.В.00019/19

Сертификаты соответствия Техническим регламентам Таможенного союза размещены на сайте [www.tstamcustoms.ru](http://www.tstamcustoms.ru)

**Изготовитель:** Акционерное общество «Ливенский завод погружных насосов» в дальнейшем АО «Ливнынасос».

АО «Ливнынасос» оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию агрегата с целью улучшения качества.

**2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Технические характеристики агрегатов приведены в таблице 1, напорные характеристики – в приложении А.

**3 КОМПЛЕКТНОСТЬ**

Выдержка из паспорта ООО ТПК «Алтайгиромаш»

1 Агрегат ЭЦВ

1 шт.

2 РЭ\_Насос ЭЦВ.pdf

3 Комплектность

4 Паспорт ЭЦВ

5 Паспорт ЭЦВ

6 Паспорт ЭЦВ

7 Паспорт ЭЦВ

8 Паспорт ЭЦВ

9 Паспорт ЭЦВ

10 Паспорт ЭЦВ

11 Паспорт ЭЦВ

12 Паспорт ЭЦВ

13 Паспорт ЭЦВ

14 Свидетельство о приемке

Агрегат электрический центробежный скважинный

ЭЦВ \_\_\_\_\_ Заводской № \_\_\_\_\_  
(указать обозначение)  
о погружном электропомпе модели ЭЦВ \_\_\_\_\_  
(указать обозначение)

составляют НТД и приказы поным для эксплуатации.  
Срок службы – не менее 3 лет.

Средняя наработка на отказ – не менее 10500 часов  
Средний ресурс до первого капитального – не менее 14000 час  
Срок консервации – 2 года

Дата выпуска " \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ года  
Подпись лица, \_\_\_\_\_  
М.П. ответственного за приемку

Кроме того, эксплуатационные сроки насосов ЭЦВ производства АО «Ливнынасос» и ООО ТПК «Алтайгиромаш»

Выдержка из паспорта АО «Ливнынасос»

У этого файла есть ограниченные разрешения. Возможно, у вас не будет доступа к некоторым функциям. Просмотреть разрешения

**10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

10.1 Средний срок службы до списания агрегата не менее 3 лет.  
средняя наработка на отказ, ч. не менее 10500  
средний ресурс до первого капитального ремонта, ч. не менее 14000.

По истечении данных показателей агрегаты изымаются из эксплуатации и принимается решение о направлении в ремонт или утилизации. Критерии предельного состояния указаны выше. Не допускается использование агрегатов не по назначению.

Средний срок сохраняемости в заводской упаковке при хранении 2 по ГОСТ 15130, не менее 2 лет.

10.2 Изготовитель гарантирует надежную и бесшарнирную работу агрегата при условии правильного монтажа и обслуживания его в соответствии с требованиями по эксплуатации, хранению, изложенными в настоящем паспорте.

Гарантийный срок эксплуатации агрегата устанавливается 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 30 месяцев со дня отгрузки с завода-изготовителя.

10.3 Потребитель обязан вести точный учет наработки и условий эксплуатации агрегата, заисяя информации в раздел "Сведения об условиях эксплуатации агрегата".

Предприятие-изготовитель не принимает претензии по качеству агрегатов без представления сведений об условиях их эксплуатации.

10.4 Гарантии изготовителя прекращаются в случае:

- а) разборки агрегата потребителем;
- б) эксплуатации агрегата без клапана насоса;
- в) попадания в агрегат песка, гравия, твердых материалов;
- г) вскрытия агрегата, незаполненного водой;
- д) наличия механических повреждений электропровода и корпуса агрегата;
- е) эксплуатации агрегата без станицы управления и защиты;
- ж) отсутствия паспорта на агрегат;
- з) эксплуатации агрегата без нижней пробки электродвигателя (для электродвигателей ПДВ 6);

Выдержка из паспорта ООО ТПК «Алтайгиромаш»

**1 Назначение изделия**

1.1 Агрегат предназначен для подачи воды из открытых общих инженерных русел и боров, с орошением полей (при  $\Delta h = 0.5$  до  $8.5$  м, с температурой до  $40^{\circ}\text{C}$  с концентрацией твердых минеральных примесей  $0.01\%$  (100 тыс.) единичных клещевых не более 350 штук), супесей - не более 500 штук, сортировкой - 13 штук.

1.2 Агрегат может быть исполнен для перевозки, промышленного и сельскохозяйственного водопользования, для срывающих и понижающих плотин и т.д.

1.3 Агрегаты работают в промышленном режиме от сети 3x~50 Гц, фазового напряжения 380 В частотой 50 Гц.

1.4 У обозначения типоразмера агрегата всегда фигуры ЭЦВ (э - с признаком от погружного электродвигателя, Ц - центробежный, В - для подачи воды) и цифры, показывающие рабочий диаметр рабочего колеса в миллиметрах (цифра, умноженный в 25 раз и оканчивающийся, написанной под ним в скобках), и число (в м), соответствующий начальной подаче.

**2 Комплект поставки**

В комплект поставки входит:

2.1 Агрегат электромеханический центробежный сливочный для воды.

2.2 Паспорт.

По согласованию с потребителем агрегаты могут комплектоваться:

- токоподавляющим щитком;
- отъемным автоматическим управлением типа «Киклад», «СУЗА», «АМАС».

**3 Устройство и принцип работы агрегата**

Агрегат состоит из центробежного насоса и погружного электродвигателя. Насос ЭЦВ - одно- или многоступенчатый, вертикального исполнения. Схематичный чертеж показан на рис. 1.

Рисунок 1. Устройство агрегата электромеханического

На изображающей части чертежа расшитован центральный вал, который служит для передачи крутящего момента, передаваемого в отключающие втулки. Каждая ступень (одна или две) имеет толстые избыточные рабочие колеса и отключающие втулки. Гидравлические рабочие колеса находятся на концах центрального вала, а отключающие втулки расположены в середине каждого подшипника скольжения, между которыми размещается переключающий валик. В верхней части насоса расположен обратный клапан, который служит для уменьшения стояка жидкости в вспомогательных трубах при

**14 Свидетельство о приемке**

Агрегат электромеханический центробежный сливочный  
ЭЦВ \_\_\_\_\_ Заводской № \_\_\_\_\_  
(последнее обозначение)  
с погружным электродвигателем ПДВ \_\_\_\_\_  
(последнее обозначение)  
согласовано НТД и придано товарным для эксплуатации.  
Срок службы – не менее 3 лет  
Средняя наработка на отказ – не менее 10500 часов  
Средний ресурс до первого капитального – не менее 14000 часов  
Срок консервации – 2 года

Дата выпуска " \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ года  
Подпись лица, \_\_\_\_\_  
M.П. \_\_\_\_\_  
ответственного за приемку \_\_\_\_\_

Таблица фактических испытаний в номинальном режиме

Q, м <sup>3</sup> /час	N, л/с	L, м	Сопротивление изгиба (в холодном состоянии)
_____	_____	_____	_____

Как видно из этих выдержек, сроки службы и другие эксплуатационные сроки агрегатов обоих производителей совпадают, что свидетельствует о том, что Заказчик лукавит, говоря о сроках службы.

Таким образом, указанные выдержки свидетельствуют о том, что в условиях правильной эксплуатации насосы с различными типами колес, в том числе целиком изготовленные из амрмлена, с рабочим колесом, изготовленным из износостойкой пластмассы, имеют одинаковые характеристики по работоспособности, срокам службы и другим действительно важным характеристикам агрегатов.

При буквальном толковании законодательства в сфере защиты конкуренции заказчики, осуществляющие закупку, при описании объекта закупки должны таким образом прописать требования к закупаемым товарам, работам, услугам, чтобы, с одной стороны, повысить шансы на

приобретение товара именно с такими характеристиками, которые ему необходимы, а с другой стороны, не ограничить количество участников закупки.

Согласно пункту 2 части 1 статьи 3 Федерального закона от 18.07.2011 г. № 223-ФЗ «О закупках при закупке товаров, работ, услуг отдельными юридическими лицами» (Далее – 223-ФЗ), согласно которому заказчики должны руководствоваться, в том числе принципом равноправия, справедливости, отсутствия дискриминации и необоснованных ограничений конкуренции по отношению к участникам закупки.

Указанные в документации требования заказчика по доводу 2 искусственно ограничивают круг участников закупки, являющихся единственным производителем требуемого оборудования в России или дилерами единственного производителя требуемого товара в России, с таким успехом можно раздувать требования до бесконечности.

### Довод 3.

Согласно НИОЗ Документации Заказчику по п. 7 требуются агрегаты со следующими характеристиками:

7	Насосный агрегат (тип 7)	3	шт.	Требуемый параметр	Требуемое значение	Ед. измерения
Диаметр скважины	не менее 200	мм				
Производительность, Q	должна быть не менее 25	м <sup>3</sup> /ч				
Напор, Н	не менее 100	м				
Ток	не менее 25	А				
Мощность	не менее 10000	Вт				
Длина	не менее 1250	мм				
Масса	не более 80	кг				
Гарантийный срок эксплуатации агрегата	не менее 24	мес.				
Описание	«Беличья клетка» ротора должна быть выполнена из меди. Вал ротора и насосной части должен быть изготовлен из нержавеющей стали. Может эксплуатироваться в условиях с давлением на входе ниже атмосферного. Провод обмотки статора должен иметь двойную изоляцию и должен быть способен выдерживать нагрев до 100°C. Температура транспортировки от менее -30 до не менее плюс 50 градусов Цельсия. На агрегате должно быть лазерное тиснение заводского номера и даты изготовления. Рабочие колеса- пластмасса, армированная					

нержавеющей сталью. В комплекте манометр (тип - манометры общетехнические для измерения избыточного и вакуумметрического давления неагрессивных, некристаллизующихся по отношению к медным сплавам жидкостей, пара и газа, в том числе кислорода, ацетилена и т.д.). Установленная безотказная наработка более 6600 ч. Полный средний срок службы не менее 10 лет. Диаметр лицевой панели корпуса не более 160 мм. Предел допускаемой основной погрешности, в % от диапазона показаний, в любом диапазоне шкалы: не более  $\pm 4,0$ . Верхний предел измерения давления не менее 16 кгс/см<sup>2</sup>. Требуется соответствие государственным стандартам, регламентирующим данный вид продукции. Должна быть коробка распаечная ГОСТ 14254-2015. Конструкция квадратная и прямоугольная с крышкой. Степень защиты более IP44. Количество вводов  $\geq 4$ . Степень защиты от вредного воздействия воды не должна быть ниже 4. Степень защиты от доступа к опасным частям, предотвращая и ограничивая проникновение внутрь оболочки какой-либо части тела, предмета, находящегося в руках у человека, оборудования, находящегося внутри оболочки, от

			проникновения внешних твёрдых предметов не должна быть ниже 4. Ширина коробки не более 100 мм. Длина коробки не менее 50 мм. В комплекте должны быть зажимы соединительные безвинтовые для соединения медных жил проводов. Описание: пластмассовый корпус со встроенной втычной клеммной колодкой. Количество жил не более 3. Диапазон сечений проводов 0,5-2,5 мм <sup>2</sup> . Номинальное напряжение 100-500 В. Частота 50-60 Гц. Номинальный ток ≤ 32 А.	
--	--	--	---	--

При этом не допускается установление требований, влекущих за собой ограничение количества участников такого аукциона или ограничение доступа к участию в таком аукционе.

Считаем, что порядок установления требований к товару, является ощутимым барьером к участию в закупке потенциальных участников закупки и вводит участников закупки в заблуждение.

Дело в том, что в сфере насосостроения агрегаты ЭЦВ не комплектуются дополнительным оборудованием при их изготовлении и последующей продаже, а лишь имеют возможность работы совместно с другим оборудованием (Станции управления и защиты, частотные преобразователи, манометры и др.). При этом Заказчик, в определении НМЦД не учитывает стоимость манометра.

Агрегат электроприводный центробежный для воды (Агрегат ЭЦВ 10-100-60)										
Номенклатурные различия цен (аналоги рынка)										
№	Наименование товара, услуги (работы)	Единица измерения	Код-кво	Коммерческое предложение от 16.04.2021 206 н Поставщик: 1		Коммерческое предложение от 16.04.2021 206 н Поставщик: 2		Цена (руб.) в том числе с НДС	Цена (руб.) в том числе с НДС *	НМЦД, руб.
				Цена (руб.) в том числе с НДС	Цена (руб.) в том числе с НДС	ОКПД2	НМЦД = $\frac{P}{n} \sum_{i=1}^n p_i$			
1	Агрегат электроприводный центробежный спиральный для воды (Агрегат ЭЦВ 8-25-100)	шт.	3	77 990,00	75 590,00	73 475,00	75 656,00	28.13.14.110.	227 058,56	
2	Агрегат электроприводный центробежный спиральный для воды (Агрегат ЭЦВ 6-16-75)	шт.	1	59 000,00	90 307,00	53 117,00	77 474,67	28.13.14.110.	77 474,67	
3	Агрегат электроприводный центробежный спиральный для воды (Агрегат ЭЦВ 6-65-65)	шт.	1	64 150,00	59 980,00	53 129,00	59 086,33	28.13.14.110.	59 086,33	
4	Агрегат электроприводный центробежный спиральный для воды (Агрегат ЭЦВ 10-100-60)	шт.	1	286 200,00	256 900,00	229 568,00	257 256,00	28.13.14.110.	257 256,00	
5	Агрегат электроприводный центробежный спиральный для воды Агрегат ЭРБС-40-10	шт.	1	320 000,00	290 000,00	261 000,00	290 333,33	28.13.14.110.	290 333,33	
6	Агрегат электроприводный центробежный спиральный для воды Агрегат ЭЦВ 8-10-90	шт.	2	120 250,00	120 344,00	91 698,00	113 774,27	28.13.14.110.	227 548,66	
7	Агрегат электроприводный центробежный спиральный для воды (Агрегат ЭЦВ 8-25-150)	шт.	1	155 160,00	150 980,00	87 995,00	131 338,33	28.13.14.110.	131 338,33	
8	Агрегат электроприводный центробежный спиральный для воды Агрегат ЭЦВ 10-65-110	шт.	3	178 000,00	145 000,00	134 042,00	152 347,33	28.13.14.110.	457 041,99	
9	Агрегат электроприводный центробежный спиральный для воды (Агрегат ЭЦВ 8-65-70)	шт.	2	197 100,00	160 786,00	154 967,00	177 617,67	28.13.14.110.	355 235,34	
10	Агрегат электроприводный центробежный спиральный для воды (Агрегат ЭЦВ 6-16-75)	шт.	7	56 000,00	59 674,00	55 621,00	57 151,67	28.13.14.110.	405 061,69	
11	Агрегат электроприводный центробежный спиральный для воды (Агрегат ЭЦВ 10-100-60)	шт.	1	240 000,00	265 000,00	236 000,00	250 333,33	28.13.14.110.	250 333,33	

Таким образом, получается, что Заказчик вводит в заблуждения участника закупки, выставляя излишние требования к агрегату, а также требует товар, который не просчитан в определении НМЦД. Считаем, что Заказчик имеет право дополнительное оборудование к насосам, но должен это

сделать таким образом, чтобы не вводить участника закупки в заблуждение, а именно прописывать манометр отдельным пунктом в документации, и при этом показав правильный расчет НМЦД, исходя из чего будет понятно, что именно за товар необходим Заказчику и по какой цене.

При буквальном толковании законодательства в сфере защиты конкуренции заказчики, осуществляющие закупку, при описании объекта закупки должны таким образом прописать требования к закупаемым товарам, работам, услугам, чтобы, с одной стороны, повысить шансы на приобретение товара именно с такими характеристиками, которые ему необходимы, а с другой стороны, не ограничить количество участников закупки.

Согласно пункту 2 части 1 статьи 3 Федерального закона от 18.07.2011 г. № 223-ФЗ «О закупках при закупке товаров, работ, услуг отдельными юридическими лицами» (Далее – 223-ФЗ), согласно которому заказчики должны руководствоваться, в том числе принципом равноправия, справедливости, отсутствия дискриминации и необоснованных ограничений конкуренции по отношению к участникам закупки.

#### Довод 4.

Согласно НИОЗ Документации Заказчику по п. 11 требуются агрегаты со следующими характеристиками:

11	Насосный агрегат (тип 11)	1	шт.	Требуемый параметр	Требуемое значение	Ед. измерения
				Диаметр скважины	10	дюйм
				Производительность, Q	должна быть не менее 120	м <sup>3</sup> /ч
				Напор, Н	не менее 60	м
				Гарантийный срок эксплуатации агрегата	не менее 24	мес.
				Описание	Двигатель с <u>защитной гильзой</u> . «Беличья клетка» ротора должна быть выполнена из меди. Вал ротора и насосной части должен быть изготовлен из любой нержавеющей стали. Провод обмотки статора должен иметь двойную изоляцию и должен быть способен выдерживать нагрев до 100°C. На агрегате должно быть лазерное тиснение заводского номера и даты изготовления. Рабочие колеса- пластмасса, армированная нержавеющей сталью. Отклонение напора от номинального допускается -6%; -10%. Массовая доля твердых механических примесей: не более 0,01%; более 0,01%. Насос допускается в любом исполнении.	

			Требуется соответствие государственным стандартам, регламентирующим данный вид продукции.	
--	--	--	---	--

**При этом не допускается установление требований, влекущих за собой ограничение количества участников такого аукциона или ограничение доступа к участию в таком аукционе.**

Считаем, что порядок установления требований к товару, является ощутимым барьером к участию в закупке потенциальных участников закупки и вводит участников закупки в заблуждение.

Заказчик вводит в заблуждение участника закупки, т.к. агрегат ЭЦВ с производительностью не менее 120 м<sup>3</sup>/час и диаметром скважины 10 дюймов не посчитан в расчете НМЦД.

Согласно Приложения 2 ГОСТ 10428-89:

#### «СТРУКТУРНАЯ СХЕМА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ АГРЕГАТА

- 1 - обозначение модернизации;
- 2 - типоразмер агрегата;
- 3 - характеристика типоразмера по диаметру скважины, уменьшенному в 25 раз и округленному;
- 4 - подача, м<sup>3</sup>/ч;
- 5 - напор, м;
- 6 - исполнение агрегата по п.2;
- 7 - вид климатического исполнения по ГОСТ 15150.

Пример условного обозначения агрегата для скважины внутренним диаметром обсадной трубы 150 мм с подачей 4 м<sup>3</sup>/ч, напором 90 м, исполнения У;

Агрегат ЭЦВ6-4-90-У ГОСТ 10428-89»

Согласно расчету НМЦД документации:

№	Наименование товара, услуги (работы)	Единица измерения	Конструктивное исполнение от 06.04.2021 №66 и Постановка 1		Конструктивное исполнение от 16.04.2021 №67 и Постановка 2		Конструктивное исполнение от 15.09.2021 №66 и Постановка 3		Цена (руб.) в том числе с НДС *	OKTGD2	НМЦД, руб.
			Хеш-ко	Цена (руб.) в том числе с НДС	Хеш-ко	Цена (руб.) в том числе с НДС	Хеш-ко	Цена (руб.) в том числе с НДС			
1	Агрегат электроприводный центробежный спиральный для воды (Агрегат ЭЦВ 6-25-100)	шт.	3	75 990,00	75 990,00	73 478,00	75 686,00	75 686,00	28 13 14 110,		227 956,00
2	Агрегат электроприводный центробежный спиральный для воды (Агрегат ЭЦВ 6-16-75)	шт.	1	59 090,00	90 307,00	85 117,00	77 474,67	77 474,67	28 13 14 110,		77 474,67
3	Агрегат электроприводный центробежный спиральный для воды (Агрегат ЭЦВ 6-65-45)	шт.	1	64 150,00	59 980,00	51 128,00	59 086,33	59 086,33	28 13 14 110,		59 086,33
4	Агрегат электроприводный центробежный спиральный для воды (Агрегат ЭЦВ 10-100-60)	шт.	1	286 200,00	256 000,00	229 568,00	257 256,00	257 256,00	28 13 14 110,		257 256,00
5	Агрегат электроприводный центробежный спиральный для воды Агрегат ЭЦВ 10-100-10	шт.	1	320 000,00	290 000,00	261 010,00	290 333,33	290 333,33	28 13 14 110,		290 333,33
6	Агрегат электроприводный центробежный спиральный для воды Агрегат ЭЦВ 8-10-90	шт.	2	128 290,00	120 345,00	91 658,00	113 774,33	113 774,33	28 13 14 110,		227 546,66
7	Агрегат электроприводный центробежный спиральный для воды (Агрегат ЭЦВ 8-25-150)	шт.	1	155 160,00	150 990,00	87 995,00	131 338,33	131 338,33	28 13 14 110,		131 338,33
8	Агрегат электроприводный центробежный спиральный для воды (Агрегат ЭЦВ 10-65-110)	шт.	3	178 000,00	145 000,00	134 042,00	152 347,33	152 347,33	28 13 14 110,		457 041,99
9	Агрегат электроприводный цем обвязкой спиральный для воды (Агрегат ЭЦВ 8-65-70)	шт.	2	197 100,00	180 768,00	154 967,00	177 617,67	177 617,67	28 13 14 110,		355 234,34
10	Агрегат электроприводный центробежный спиральный для воды (Агрегат ЭЦВ 6-16-75)	шт.	7	56 000,00	59 634,00	55 821,00	57 151,67	57 151,67	28 13 14 110,		400 061,69
11	Агрегат электроприводный центробежный спиральный для воды (Агрегат ЭЦВ 10-100-60)	шт.	3	250 000,00	265 000,00	236 000,00	250 333,33	250 333,33	28 13 14 110,		250 333,33

Таким образом, Заказчик при определении начальной (максимальной) цены договора формирует более дешевый и менее производительный агрегат, чем затем требует согласно техническим характеристикам документации: в расчете НМЦД агрегат с максимальной производительностью 100 м<sup>3</sup>/час, согласно п. 11 НИОЗ требуется агрегат с производительностью не менее 120 м<sup>3</sup>/час.

При буквальном толковании законодательства в сфере защиты конкуренции заказчики, осуществляющие закупку, при описании объекта закупки должны таким образом прописать требования к закупаемым товарам, работам, услугам, чтобы, с одной стороны, повысить шансы на

приобретение товара именно с такими характеристиками, которые ему необходимы, а с другой стороны, не ограничить количество участников закупки.

Согласно пункту 2 части 1 статьи 3 Федерального закона от 18.07.2011 г. № 223-ФЗ «О закупках при закупке товаров, работ, услуг отдельными юридическими лицами» (Далее – 223-ФЗ), согласно которому заказчики должны руководствоваться, в том числе принципом равноправия, справедливости, отсутствия дискриминации и необоснованных ограничений конкуренции по отношению к участникам закупки.

Дополнительно сообщаем, что оставляем за собой право передать материалы, имеющиеся у нас материалы в Бюро расследований ОНФ, Прокуратуру РФ.

Кроме того, оставляем за собой право, отзвать жалобу, включая все приложения к ней.

**Вывод.**

Данные нарушения не позволяют участникам закупки добросовестно конкурировать в борьбе за право заключения договора на поставку товара, а заказчик создал условия, при которых к поставке поставляется товар определенного производителя и/или поставщика, к тому же не понятно кто именно является заказчиком.

На основании вышеизложенного

**ПРОШУ:**

1. Приостановить размещение заказа в соответствии с извещением № 32110653565 до рассмотрения настоящей жалобы по существу.
2. Провести внеплановую проверку закупочной документации и действий Заказчика.
3. Отменить Протоколы вскрытия, рассмотрения, проведения аукциона, итоговый в случае их публикации.
4. Признать настоящую жалобу обоснованной.
5. Выдать Заказчику предписание об устранении нарушений Закона о конкуренции.

**ПРИЛОЖЕНИЯ:**

Копия документа, подтверждающего полномочия руководителя  
Выписка из ЕГРЮЛ

Заявка на участие в закупке ООО «АГМ-МОСКВА»

Копии паспортов на агрегаты производства АО «Ливнынасос» и ООО «ТПК Алтайгидромаш»

Генеральный директор

/Булик Д.А./

Подписано ЭЦП