



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ  
АНТИМОНОПОЛЬНАЯ СЛУЖБА**

**УПРАВЛЕНИЕ  
Федеральной антимонопольной службы  
по Республике Башкортостан**

ул. Пушкина, 95, г. Уфа, 450008  
тел. (347)273-34-05, факс (347)272-58-82  
e-mail: to02@fas.gov.ru

06.11.2019 № 8/15373

На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

**Заявитель:**

ООО «АЛКИ-УРАЛ»  
450064, г.Уфа, ул.Мира, д.14, оф.  
500

**Организатор торгов:**

ПАО АНК «Башнефть»  
450077, г. Уфа, ул. Карла Маркса,  
д. 30, корп. 1

**Уведомление №ТО002/10/18.1-2861/2019  
о поступлении жалобы и о приостановлении торгов  
до рассмотрения жалобы по существу**

06.11.2019

г. Уфа, ул. Пушкина, 95

Управление Федеральной антимонопольной службы по Республике Башкортостан, руководствуясь частью 11 статьи 18.1 Федерального закона от 26.07.2006 №135-ФЗ «О защите конкуренции» (далее – Закон о защите конкуренции), сообщает о поступлении жалобы от 05.11.2019 вх.№17860 ООО «АЛКИ-УРАЛ» на ПАО АНК «Башнефть» при проведении конкурса в электронной форме, участниками которого могут быть только субъекты малого и среднего предпринимательства, предметом закупки является система стяжки, извещение № 31908148153.

Уполномоченные представители ООО «АЛКИ-УРАЛ» и ПАО АНК «Башнефть» вправе явиться на рассмотрение жалобы 14.11.2019 в 14 часов 15 минут по адресу: г. Уфа, ул. Пушкина, 95, каб. 513.

В соответствии с частью 1 статьи 18.1 Закона «О защите конкуренции» антимонопольные органы рассматривают жалобы на действия (бездействие) юридического лица при закупке товаров, работ, услуг в соответствии с положениями Федерального закона от 18.07.2011 № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц».

В соответствии с частью 18 статьи 18.1 Закона о защите конкуренции со дня направления данного уведомления закупка приостанавливается в части заключения договора до рассмотрения жалобы на действия (бездействие) заказчика, оператора электронной площадки по существу.

В соответствии с частью 12 статьи 18.1 Закона о защите конкуренции

0169551

юридическое лицо, действия (бездействие) которого обжалуются, в течение одного рабочего дня с момента получения уведомления обязан известить лиц, подавших заявки на участие в закупке, о факте поступления жалобы, ее содержании, месте и времени ее рассмотрения.

Также на основании части 15 статьи 18.1 Закона о защите конкуренции юридическое лицо обязано представить на рассмотрение жалобы по существу положение о закупке товаров, работ, услуг, документацию о закупке, изменения, внесенные в документацию о закупке, заявки на участие в закупке, протоколы составленные в ходе проведения закупки, аудио-, видеозаписи, документы регламентирующие деятельность оператора и иные документы и сведения, составленные в ходе организации и проведения закупки.

В случае если по результатам закупок заключены договоры, юридическое лицо обязано представить на рассмотрение жалоб по существу оригиналы, а также надлежащим образом заверенные копии таких договоров.

За непредставление или несвоевременное представление сведений (информации), а равно представление заведомо недостоверных сведений (информации) в антимонопольный орган предусмотрена административная ответственность в соответствии с частью 5 статьи 19.8 Кодекса Российской Федерации об административных правонарушениях.

Информация о жалобе размещена на сайте [www.bash.fas.gov.ru](http://www.bash.fas.gov.ru).

Регистрация явившихся на рассмотрение представителей сторон, заинтересованных участников состоится 14.11.2019 в 14 часов 00 минут по адресу: г. Уфа, ул. Пушкина, 95, в каб. 528.

Приложение: копия жалобы на 6 л. в 1 экз.

Заместитель руководителя

в Управление Федеральной антимонопольной службы России  
по Республике Башкортостан

заявитель: ООО «АЛКИ-УРАЛ»  
ИНН 0274156585 ОГРН 1110280023809  
450064, г. Уфа, ул. Мира, д. 14, офис 500  
извещать по адресу: 450096, г. Уфа, ул. Комсомольская, д. 153/1, кв. 76  
[ofis-sp@mail.ru](mailto:ofis-sp@mail.ru)  
[alki-ural@mail.ru](mailto:alki-ural@mail.ru)

ответчик: ПАО АНК «Башнефть»  
ИНН 0274051582 ОГРН 102020255240  
450077, г. Уфа, ул. Карла Маркса, 30к1  
в лице Филиала «Башнефть-Уфанефтехим»  
ГРН 6100280036829, адрес: 450045, г. Уфа, Уфа-45 промзона

закупка ЕИС 31908148153

**ЖАЛОБА**  
на действия организатора торгов

30.07.2019 на официальном сайте Федеральной электронной площадки <https://www.tektorg.ru/tosneft/procedures/218178> размещено извещение о процедуре 31908148153 и документация о проведении Конкурса (далее соответственно - Извещение, Документация).

Протоколом № ЗК-83-19-26(4) от 25.10.2019г. ООО «АЛКИ-УРАЛ» отказано в допуске к дальнейшему участию в запросе предложений в соответствии с пунктом 11.6.3.1. Положения ПАО АНК «Башнефть» «О закупке товаров, работ, услуг».

На 2 странице Документации указано, что

1) Данная [Документация о закупке] соответствует требованиям Положения Компании «О закупке товаров, работ, услуг» № П2-08 Р-0019.

2) В случае, если в настоящей [Документации о закупке] отсутствуют специальные условия при проведении конкретной закупки, то при проведении соответствующей процедуры Заказчик/Организатор закупки и Участник закупки должны руководствоваться условиями и требованиями, прямо установленными в Положении Компании «О закупке товаров, работ, услуг» № П2-08 Р-0019.

3) Заявка, оформленная в соответствии с требованиями [Документации о закупке], будет рассматриваться, как оферта Участника закупки заключить с Заказчиком Договор.

4) Официальное размещение Извещения и Документации производится в соответствии с Положением Компании «О закупке товаров, работ, услуг» № П2-08 Р-0019. Иные публикации не являются официальными и не влекут для Организатора закупки (Заказчика) никаких правовых последствий и обязательств. Предоставление печатной копии Документации Поставщикам не предусматривается.

5) При проведении процедуры закупки на электронной торговой площадке Организатор закупки размещает Извещение и Документацию в соответствии с Положением Компании «О закупке товаров, работ, услуг» № П2-08 Р-0019 и регламентом работы электронной торговой площадки.

Из чего следует, что закупка проводится на основании и в соответствии с Положением ПАО АНК «Башнефть» «О закупке товаров, работ, услуг» № П2-08 Р-0019.

На официальном сайте ПАО АНК «Башнефть» по адресу <http://www.basheft.ru/files/iblock/ustup1%D0%BF%D0%BE%D0%BB%D0%BF%D0%B6%D0%B5%D0%BD%D0%B8%D0%B5%D0%BE%D0%B7%D0%B0%D0%BA%D1%83%D0%BF%D0%BA%D0%B5.pdf> размещен текст Положения ПАО АНК «Башнефть» «О закупке товаров, работ, услуг» № П2-08 Р-0019 в котором пункт 11.6.3.1 – отсутствует, а раздел 11.6. – не существует.

В качестве основания для отказа в допуске к дальнейшему участию в закупке также указано

по позициям 1, 2, 3, 4 лота 1 (Система затяжки НУТОРС НУ-RM-8732-03-НД, Система затяжки НУТОРС НУ-RM-3913-03-НД, Система затяжки НУТОРС НУ-RM-8732-03-НД, Система затяжки НУТОРС НУ-RM-3916-03-НД или эквиваленты) на несоответствие требованиям п 6 Блока 2 (не соответствие требованиям к продукции, указанным в техническом задании Блок 7 Документации, Приложение 4). Однако Приложение 4 – это образец договора с приложениями. Таким образом, под техническим заданием понимается Приложение 5 – «Тех. требования».

Согласно пункту 11.3.2.1 Положения ПАО АНК «Башнефть» «О закупке товаров, работ, услуг» № П2-08 Р-0019 в ходе рассмотрения заявок Заказчик вправе уточнять заявки следующим образом:

а.) запрашивать у Участника закупки отсутствующие, представленные не в полном объеме или в нечитаемом виде разрешающие/подтверждающие документы или их копии при условии наличия в документации о закупке условия о представлении таких документов,

б.) исправлять выявленные в заявке арифметические и грамматические ошибки и запрашивать исправленные документы в порядке, установленном в документации о закупке,

в.) запрашивать у Участника закупки разъяснения параметров заявки, уточнения не должны изменять предмет закупки, объем, номенклатуру и цену предлагаемой Участником закупки продукции, при формировании документации о закупке Заказчик вправе установить допустимое количество запросов на разъяснения параметров заявки у Участника закупки.

В адрес ООО «АЛКИ-УРАЛ» поступило 2 дозпроса, которые были исполнены в полном объеме:

**В первом дозпросе ООО «АЛКИ-УРАЛ» предложено:**

1. Одновременно с предоставлением технической части заявки, предоставить заполненную форму Приложения № 3 "Предложение участника" с указанием наименования товара, изготовителя, страны изготовителя, количества, базиса поставки и способа доставки без указания цен.
2. В составе закупочной документации предоставить документы в соответствии с разделами 4, 5 технического требования (опросного листа)
3. Предложение Участника по предмету закупки должно соответствовать описанию и требованиям закупочной документации по каждому пункту технического требования. Одновременно с заявлением на участие необходимо предоставить заполненную таблицу технического требования по форме в соответствии с приложением к документации о закупке.
4. Участником закупочной процедуры должен являться завод-изготовитель или аккредитованный заводом-изготовителем дилер на территории РФ с обязательным подтверждением гарантийных обязательств изготовителя продукции (в подтверждение предоставить действующий дилерский договор, сертификат дилера, письмо на фирменном бланке завода-изготовителя о том, что участник является официальным представителем завода-изготовителя и договор поставки)

5. Документы, согласно Раздела 3 технического требования (опросного листа).

**В ответ на дозпрос 1 ООО «АЛКИ-УРАЛ» направил организатору закупки все запрошенные документы (приложены к жалобе)**

**Во втором дозпросе ООО «АЛКИ-УРАЛ» предложено:**

**по позиции 2 лота 1**

Документы, согласно Раздела 3 технического требования (опросного листа)

- 1 Не соответствует п.1.2.9 Раздела 1.2. Требования к маслостанции
- 2 Не соответствует п.1.2.14. Раздела 1.2. Требования к маслостанции
- 3 Не соответствует п.24 Раздела 1.3.1.12. Дополнительные требования
- 4 Не соответствует п.1.3.1.10. Раздела 1.3.2. Требования к болтинг-машине
- 5 Не соответствует п.2.4.1-2.4.3 Раздела 2.4. Сведения о комплекте запчастей, приспособлений, материалов
- 6 Не соответствует требованиям Раздела 3,4,5 технического требования (опросного листа)
- 7 Не соответствует требованиям п.1.3.1.4 Раздела 1.3.1. Требования к болтинг-машине

С комментариями:

1. Требование по взрывозащите: Ex1dGb Предложено: 1Ex d IВ T4 Gb X
2. Типоразмер соединений для подключения шлангов с одно-шариковым клапаном и резьбовой муфтой без зубцов. Предложено исполнение типа «flat face»
3. Согласно п.2.2.19 ОЛ предлагаемый гидравлический ключ АТЗ имеет аксиальное расположение упора, то же самое указано в приложенном техническом описании, однако на официальном сайте <https://www.alkitronic.com> модель АТЗ не имеет аксиального упора
4. Максимально допустимые габариты болтинг-машины, не более, мм 157x74x157 мм. Предложено 176,5x68x187 мм. Не соответствие технических характеристик офиц. сайта производителя в Германии и технических характеристик представленных в техническом описании
5. Не перечислены входящие в комплект запчасти с указанием количества
6. Не представлена ведомость технического предложения, содержащая перечень документов, вошедших в техническое предложение
7. Точность воспроизведения крутящего момента 1%, Предложено 3% согласно официального сайта (подтвердить письменно)

**по позициям 1, 3 лота 1**

Документы, согласно Раздела 3 технического требования (опросного листа).

- 1 Не соответствует п.1.2.9 Раздела 1.2. Требования к маслостанции
- 2 Не соответствует п.1.2.14. Раздела 1.2. Требования к маслостанции
3. Не соответствует п.1.3.1.10. Раздела 1.3.2. Требования к болтинг-машине
4. Не соответствует п.2.4.1-2.4.3 Раздела 2.4. Сведения о комплекте запчастей, приспособлений, материалов
- 5 Не соответствует требованиям Раздела 3,4,5 технического требования (опросного листа)
- 6 Не соответствует требованиям п.1.3.1.4 Раздела 1.3.1. Требования к болтинг-машине

С комментариями

1. Требование по взрывозащите: Ex1dGb Предложено: 1Ex d IВ T4 Gb X
2. Типоразмер соединений для подключения шлангов с одно-шариковым клапаном и резьбовой муфтой без зубцов. Предложено исполнение типа «flat face».
3. Максимально допустимые габариты болтинг-машины, не более, мм. 167x43x138мм. Предложено 218,5x47x157 мм (Данные с официального каталога Алки-

урал модель AX4, модель ATZ4 в каталоге и на сайте <https://www.alkitronic.com> не представлена ) Не соответствие технических характеристик офиц сайта производителя в Германии и технических характеристик представленных в техническом описании.

4. Не перечислены входящие в комплект запчасти с указанием количества.
5. Не представлена ведомость технического предложения, содержащая перечень документов, вошедших в техническое предложение.
6. Точность воспроизведения крутящего момента 1%, Предложено 3% согласно официального сайта(подтвердить письменно)

По позиции 4 лота 1

1. Не соответствует п. 1.2.9. Раздела 1.2. Требования к маслостанции
2. Не соответствует п. 1.2.14. Раздела 1.2. Требования к маслостанции
3. Не соответствует п. 24 Раздела 1.3.1.12. Дополнительные требования
4. Не соответствует п. 1.3.1.10. Раздела 1.3.2. Требования к болтинг-машине
5. Не соответствует п.2.4.1-2.4.3 Раздела 2.4. Сведения о комплекте запчастей, приспособлений, материалов
6. Не соответствует требованиям Раздела 3.4,5 технического требования (опросного листа)
7. Не соответствует требованиям п.1.3.1.4 Раздела 1.3.1. Требования к болтинг-машине.

С комментариями

1. Требование по взрывозащите Ex1dGb Предложено 1Ex d IIB T4 Gb X2
2. Типоразмер соединений для подключения шлангов, с одно-шариковым клапаном и резьбовой муфтой без зубцов. Предложено исполнение типа «flat face».
3. Согласно п.2.2.19 ОЛ предлагаемый гидравлический ключ AT11 имеет аксиальное расположение упора, то же самое указано в приложенном техническом описании, однако на официальном сайте <https://www.alkitronic.com> модели серии AT не имеет аксиального упора
4. Максимально допустимые габариты болтинг-машины, не более, мм 233x111x225 мм. Предложено Модель AT10 на офиц сайте имеет размеры 245x100x245,5 мм. более мощная модель AT 11 не представлена. Вес модели AT10 на офиц сайте 15 кг что превышает допустимый вес 14кг, вес модели AT11 в техническом описании 14 кг, на офиц сайте эта модель не представлена. Не соответствие технических характеристик офиц сайта производителя в Германии и технических характеристик представленных в техническом описании.
5. Не перечислены входящие в комплект запчасти с указанием количества.
6. Не представлена ведомость технического предложения, содержащая перечень документов, вошедших в техническое предложение.
7. Точность воспроизведения крутящего момента 1%, Предложено 3% согласно официального сайта(подтвердить письменно)

**В ответ на дозврос 2 ООО «АЛКИ-УРАЛ» направлю организатору закупки дополнительный документы (приложены к жалобе), а также разъяснения следующего характера:**

№ 1, Подлот/позиция 1 (2)

1. Требование по взрывозащите: Ex1dGb. Предложено: 1Ex d IIB T4 Gb X.

Ответ: Прошу обратить внимание, что каждый символ в маркировке степени взрывозащиты означает определённый критерий, все критерии, указанные в ОЛ в нашем предложении соблюдены (выделил красным), также имеются дополнительные критерии, которые только улучшают качество взрывозащиты, поэтому требования взрывозащиты полностью соблюдены.

2 Типоразмер соединений для подключения шлангов с одно-шариковым клапаном и резьбовой муфтой без зубцов. Предложено исполнение типа «flat face».

Ответ: Прошу обратить внимание, что п. 1.2.6 опросного листа указано, что тип соединения определяется изготовителем.

flat face означает, что БРС имеет плоский торец, как и все существующие в мире БРС применяемые для гидравлических гайковертов.

В приложенном техническом описании было указано, что соединения для подключения шлангов с одно-шариковым клапаном и резьбовой муфтой без зубцов, что полностью соответствует опросному листу, подтверждаем данную характеристику.

3 Согласно п.2.2.19 ОЛ предлагаемый гидравлический ключ АТЗ имеет аксиальное расположение упора, то же самое указано в приложенном техническом описании, однако на официальном сайте <https://www.alkitronic.com> модель АТЗ не имеет аксиального упора.

Ответ: Мы не предлагали гидравлические ключи указанные на сайте <https://www.alkitronic.com>, мы предлагаем гидравлический ключ АТЗ производства ООО «АЛКИ-УРАЛ» имеющий аксиальное расположение упора.

4 Максимально допустимые габариты болтинг-машины, не более, мм 157x74x157 мм. Предложено 176,5x68x187 мм. Не соответствие технических характеристик офиц сайта производителя в Германии и технических характеристик, представленных в техническом описании.

Ответ: Мы не предлагали болтинг-машину производителя из Германии, мы предложили болтинг-машину производства ООО «АЛКИ-УРАЛ», Россия, габариты которой соответствуют опросному листу.

5 Не перечислены входящие в комплект запчасти с указанием количества.

Ответ: Перечень запчастей к масляной станции: фильтр-1шт., комплект уплотнений – 1шт.; Перечень запчастей к болтинг-машине – комплект уплотнительных колец вертлюга-5шт., уплотнительные кольца быстро-разъемных соединений-4шт.; Перечень спец. инструмента и приспособлений для обслуживания: комплект шестигранных ключей – 1шт.;

6 Не представлена ведомость технического предложения, содержащая перечень документов, вошедших в техническое предложение.

Ответ: Была приложена, продублирована в ответе на запрос.

7 Точность воспроизведения крутящего момента 1%, предложено 3% согласно официального сайта (подтвердить письменно)

Ответ: Подтверждаем точность воспроизведения крутящего момента 1%.

№ 2 Подлот/позиция 1 (1,3)

1. Требование по взрывозащите: Ex1dGb. Предложено: IEx d IIB T4 Gb X.

Ответ: Прошу обратить внимание, что каждый символ в маркировке степени взрывозащиты означает определённый критерий, все критерии указанные в ОЛ в нашем предложении соблюдены (выделил красным), также имеются дополнительные критерии, которые только улучшают качество взрывозащиты, поэтому требования взрывозащиты полностью соблюдены.

2. Типоразмер соединений для подключения шлангов. с одно-шариковым клапаном и резьбовой муфтой без зубцов. Предложено исполнение типа «Flat face».

Ответ: Прошу обратить внимание, что п. 1.2.6 опросного листа указано, что тип соединения определяется изготовителем.

flat face означает, что БРС имеет плоский торец, как и все существующие в мире БРС применяемых для гидравлических гайковёртов.

В приложенном техническом описании было указано, что соединения для подключения шлангов с одно-шариковым клапаном и резьбовой муфтой без зубцов, что полностью соответствует опросному листу, подтверждаем данную характеристику.

3. Максимально допустимые габариты болтинг-машины, не более, мм. 167x43x138мм. Предложено: 218,5x47x157 мм (Данные с официального каталога Алки-урал модель AX4, модель ATZ4 в каталоге и на сайте <https://www.alkitronic.com> не представлена). Не соответствие технических характеристик офиц. сайта производителя в Германии и технических характеристик, представленных в техническом описании.

Ответ: Мы не предлагали болтинг-машину AX4 производителя из Германии, мы предложили болтинг-машину ATZ 4 производства ООО «АЛКИ-УРАЛ», Россия, габариты которой соответствуют опросному листу.

4. Не перечислены входящие в комплект запчасти с указанием количества.

Ответ: Перечень запчастей к масляной станции: фильтр-1шт., комплект уплотнений – 1шт.; Перечень запчастей к болтинг-машине – комплект уплотнительных колец вертлога-5 шт., уплотнительные кольца быстро-разъемных соединений-4шт., Перечень спец. инструмента и приспособлений для обслуживания: комплект шестигранных ключей – 1шт.

5. Не представлена ведомость технического предложения, содержащая перечень документов, вошедших в техническое предложение.

Ответ: Была приложена, продублирована в ответе на дозапрос.

6. Точность воспроизведения крутящего момента 1%, предложено 3% согласно официального сайта (подтвердить письменно)

Ответ: Подтверждаем точность воспроизведения крутящего момента 1%.

№ 3, Подлот/позиция 1 (4)

1. Требование по взрывозащите Ex I dGb. Предложено 1Ex d IIB T4 Gb X

Ответ: Прошу обратить внимание, что каждый символ в маркировке степени взрывозащиты означает определённый критерий, все критерии, указанные в ОЛ в нашем предложении соблюдены (выделил красным), также имеются дополнительные критерии, которые только улучшают качество взрывозащиты, поэтому требования взрывозащиты полностью соблюдены.

2. Типоразмер соединений для подключения шлангов. с одно-шариковым клапаном и резьбовой муфтой без зубцов. Предложено исполнение типа «Flat face».

Ответ: Прошу обратить внимание, что п. 1.2.6 опросного листа указано, что тип соединения определяется изготовителем.

flat face означает, что БРС имеет плоский торец, как и все существующие в мире БРС применяемых для гидравлических гайковёртов.

В приложенном техническом описании было указано, что соединения для подключения шлангов с одно-шариковым клапаном и резьбовой муфтой без зубцов, что полностью соответствует опросному листу, подтверждаем данную характеристику.

3. Согласно п.2.2.19 ОЛ предлагаемый гидравлический ключ АТ11 имеет аксиальное расположение упора, то же самое указано в приложенном техническом описании, однако на официальном сайте <https://www.alkitronic.com> модель серии АТ не имеет аксиального упора

Ответ: Мы не предлагали гидравлические ключи указанные на сайте <https://www.alkitronic.com>, мы предлагаем гидравлический ключ АТ11 производства ООО «АЛКИ-УРАЛ» имеющий аксиальное расположение упора.

4. Максимально допустимые габариты болтинг-машины, не более, мм, 233x111x225 мм. Предложено: Модель АТ10 на офиц сайте имеет размеры 245x100x245.5 мм, более мощная модель АТ 11 не представлена. Вес модели АТ10 на офиц сайте 15 кг, что превышает допустимый вес 14кг, вес модели АТ11 в техническом описании 14 кг, на офиц. сайте эта модель не представлена. Не соответствие технических характеристик офиц. сайта производителя в Германии и технических характеристик, представленных в техническом описании.

Ответ: Мы не предлагали болтинг-машину производителя из Германии, мы предложили болтинг-машину АТ11 производства ООО «АЛКИ-УРАЛ», Россия, габариты которой соответствуют опросному листу.

5. Не перечислены входящие в комплект запчасти с указанием количества.

Ответ: Перечень запчастей к масляной станции: фильтр-1шт., комплект уплотнений – 1шт.; Перечень запчастей к болтинг-машине – комплект уплотнительных колец вертлюга-5шт., уплотнительные кольца быстро-разъемных соединений-4шт.; Перечень спец инструмента и приспособлений для обслуживания: комплект шестигранных ключей – 1шт.

6. Не представлена ведомость технического предложения, содержащая перечень документов, вошедших в техническое предложение.

Ответ: Была приложена, продублирована в ответе на дозапрос.

7. Точность воспроизведения крутящего момента 1%, предложено 3% согласно официального сайта (подтвердить письменно)

Ответ: Подтверждаем точность воспроизведения крутящего момента 1%.

Между тем, из Протокола № ЗК-83-19-26(4) от 25.10.2019г. (далее – «Протокол») следует, что причиной отказа в допуске к дальнейшему участию в закупке послужили требования, изложенные в дозапросе №2, а также не представление изображений и подтверждений.

По всем пунктам, указанным в Протоколе ООО «АЛКИ-УРАЛ» заявляет следующее:

1/(поз.2)

1. Не соответствует п.1.2.14 Раздел 1.2. Требования к маслостанции – Раздел 1.2. в документации отсутствует. Если предположить, что имеется ввиду п.1.2.14 требование по уровню шума, то соответствие подтверждено подписанным опросным листом, подробно описано и подтверждено в ответе на первый дозапрос № 16-01-01/03-02-40/от.09.2019
2. Не соответствует п. 24 Раздела 1.3.1.12 Дополнительные требования - пункта 24 в разделе 1.3.1.12 в документации нет, если предположить, что это пункт 1.3.1.12.24 то данная характеристика подтверждена подписанным опросным

- листом, подробно описана и подтверждена в ответах на первый дозапрос № 16-01-01/03-02-40/от.09.2019, второй дозапрос № 16-01-01/03-02-40/\_\_\_\_от \_\_\_\_10.2019. Это подтверждено данным протоколом и самим участником закупки. (Дополнительные требования пункт 2.)
3. *Не соответствует п.1.3.1.10. Раздела 1.3.2. Требования к болтинг-машине – Раздела 1.3.2 в 1.3.1.10 в документации нет, если предположить, что это пункт 1.3.1.10 то данная характеристика подтверждена подписанным опросным листом, подробно описана и подтверждена в ответах на первый дозапрос № 16-01-01/03-02-40/от.09.2019, второй дозапрос № 16-01-01/03-02-40/\_\_\_\_от \_\_\_\_10.2019.*
  4. *Не соответствует п. 24 Раздела 1.3.1.12 – (повторно) - пункта 24 в разделе 1.3.1.12 в документации нет, если предположить, что это пункт 1.3.1.12.24 то данная характеристика подтверждена подписанным опросным листом, подробно описана и подтверждена в ответах на первый дозапрос № 16-01-01/03-02-40/от.09.2019, второй дозапрос № 16-01-01/03-02-40/\_\_\_\_от \_\_\_\_10.2019. Это подтверждено данным протоколом и самим участником закупки. (Дополнительные требования пункт 2.)*
  5. *Типоразмер соединений для подключения шлангов, с одно-шариковым клапаном и резьбовой муфтой без зубцов. Предложено исполнение типа «flat face» - подтверждена подписанным опросным листом, подробно описано и подтверждено в ответах на первый дозапрос № 16-01-01/03-02-40/от.09.2019, второй дозапрос № 16-01-01/03-02-40/\_\_\_\_от \_\_\_\_10.2019.*
  6. *Согласно п.2.2.19 ОЛ предлагаемый гидравлический ключ АТЗ имеет аксиальное расположение упора, то же самое указано в приложенном техническом описании, однако на официальном сайте модель АТЗ не имеет аксиального упора. - данная характеристика подтверждена подписанным опросным листом, подробно описано и подтверждено в ответах на первый дозапрос № 16-01-01/03-02-40/от.09.2019, второй дозапрос № 16-01-01/03-02-40/\_\_\_\_от \_\_\_\_10.2019.*
  7. *Максимально допустимые габариты болтинг-машин. не более, мм 157x74x157 мм. Предложено:176.5x68x187 мм. Не соответствует технических характеристик офиц сайта производителя в Германии и технических характеристик представленных в техническом описании. – Согласно предложению и приложенным сертификатам соответствия, производителем является ООО «АЛКИ-УРАЛ» г.Уфа, продукция будет произведена в России и ссылка на некое производство в Германии не уместно. Данная характеристика подтверждена подписанным опросным листом, подробно описано и подтверждено в ответах на первый дозапрос № 16-01-01/03-02-40/от.09.2019, второй дозапрос № 16-01-01/03-02-40/\_\_\_\_от \_\_\_\_10.2019.*
  8. *Согласно п.2.2.19 ОЛ предлагаемый гидравлический ключ имеет возможность работы в составе механического шлицьконтактяжителя, однако представленное техническое описание не позволяет убедиться в наличии данной возможности, не представлены соответствующие изображения и подтверждения - Данная характеристика подтверждена подписанным опросным листом, подробно описано и подтверждено в ответах на первый дозапрос № 16-01-01/03-02-40/от.09.2019. Предоставление изображения является чрезмерным требованием и не соответствует ФЗ 223 и положению о закупке*
- 1/(поз. 1,3)
1. *Не соответствует п 1.2.14 Раздел 1.2. Требования к маслостанции – Раздела 1.2. нет в документации. Если предположить, что имеется ввиду п 1.2.14 требование по уровню шума, то соответствие подтверждено подписанным опросным листом,*

- подробно описано и подтверждено в ответе на первый дозапрос № 16-01-01/03-02-40/от.09.2019
2. *Не соответствует п.1.3.1.10. Раздела 1.3.2. Требования к болтинг-машине – Раздела 1.3.2. в 1.3.1.10 в документации нет, если предположить, что это пункт 1.3.1.10 то данная характеристика подтверждена подписанным опросным листом, подробно описано и подтверждено в ответах на первый дозапрос № 16-01-01/03-02-40/от.09.2019, второй дозапрос № 16-01-01/03-02-40/\_\_\_\_от \_\_\_\_10.2019.*
  3. *Не соответствует п. 7,19 Раздела 1.3.1.12 Дополнительные требования - пунктов 7 и 19 в разделе 1.3.1.12 в документации нет, если предположить, что это пункт 1.3.1.12.7 и 1.3.1.12.19, то данная характеристика подтверждена подписанным опросным листом, подробно описано и подтверждено в ответах на первый дозапрос № 16-01-01/03-02-40/от.09.2019, второй дозапрос № 16-01-01/03-02-40/\_\_\_\_от \_\_\_\_10.2019. Это подтверждено данным протоколом и самим участником закупки. (Дополнительные требования пункт 3.)*
  4. *Типоразмер соединений для подключения шлангов, с одно-шариковым клапаном и резьбовой муфтой без зубцов. Предложено исполнение типа «flat face» - подтверждена подписанным опросным листом, подробно описано и подтверждено в ответах на первый дозапрос № 16-01-01/03-02-40/от.09.2019, второй дозапрос № 16-01-01/03-02-40/\_\_\_\_от \_\_\_\_10.2019.*
  5. *Максимально допустимые габариты болтинг-машины, не более, мм. 167x43x138 мм. Предложено 218,5x47x157 мм на аналогичную модель, модель ATZ4 не представлена. Не соответствие технических характеристик офици. сайта производителя в Германии и технических характеристик представленных в техническом описании, представленное техническое описание не является официальным каталогом.– Согласно предложению и приложенным сертификатам соответствия, производителем оборудования является ООО «АЛКИ-УРАЛ» г.Уфа, продукция будет произведена в России и ссылка на некое производство в Германии не уместно. Данная характеристика подтверждена подписанным опросными листами, подробно описано и подтверждено в ответах на первый дозапрос № 16-01-01/03-02-40/от.09.2019, второй дозапрос № 16-01-01/03-02-40/\_\_\_\_от \_\_\_\_10.2019.*
  6. *Согласно п.2.2.19 ОЛ предлагаемый гидравлический ключ имеет возможность работы в составе механического шпильконатяжителя, двоянный толкатель, стопор обратного хода, однако представленное техническое описание не позволяет убедиться в наличии данной возможности, не представлены соответствующие изображения и подтверждения. - Данная характеристика подтверждена подписанным опросным листом, подробно описано и подтверждено в ответах на первый дозапрос № 16-01-01/03-02-40/от.09.2019. Предоставление изображения является чрезмерным требованием и не соответствует Ф3 223 и положению о закупке.*

1/(поз 4)

1. *Не соответствует п.1.2.14 Раздел 1.2. Требования к маслостанции – Раздела 1.2. нет в документации. Если предположить, что имеется ввиду п.1.2.14 требование по уровню шума, то соответствие подтверждено подписанным опросным листом, подробно описано и подтверждено в ответе на первый дозапрос № 16-01-01/03-02-40/от.09.2019.*
2. *Не соответствует п. 24 Раздела 1.3.1.12 Дополнительные требования - пункта 24 в разделе 1.3.1.12 в документации нет, если предположить, что это пункт 1.3.1.12.24 то данная характеристика подтверждена подписанным опросным листом, подробно описано и подтверждено в ответах на первый дозапрос № 16-*

- 01-01/03-02-40/от.09.2019, второй дозаяпрос № 16-01-01/03-02-40/\_\_\_\_от \_\_\_\_10.2019. Это подтверждено данным протоколом и самим участником закупки. (Дополнительные требования пункт 2.)
3. *Не соответствует п.1.3.1.10. Раздела 1.3.2. Требования к болтинг-машине. – Раздела 1.3.2. в 1.3.1.10 в документации нет, если предположить, что это пункт 1.3.1.10 то данная характеристика подтверждена подписанным опросным листом, подробно описано и подтверждено в ответах на первый дозаяпрос № 16-01-01/03-02-40/от.09.2019, второй дозаяпрос № 16-01-01/03-02-40/\_\_\_\_от \_\_\_\_10.2019.*
  4. *Не соответствует п. 24 Раздела 1.3.1.12 – пункта 24 в разделе 1.3.1.12 в документации нет, если предположить, что это пункт 1.3.1.12 то данная характеристика подтверждена подписанным опросным листом, подробно описано и подтверждено в ответах на первый дозаяпрос № 16-01-01/03-02-40/от.09.2019, второй дозаяпрос № 16-01-01/03-02-40/\_\_\_\_от \_\_\_\_10.2019. Это подтверждено данным протоколом и самим участником закупки. (Дополнительные требования пункт 2.).*
  5. *Типоразмер соединений для подключения шлангов, с одно-шариковым клапаном и резьбовой муфтой без зубцов. Предложено исполнение типа «flat face». - подтверждена подписанным опросным листом, подробно описано и подтверждено в ответах на первый дозаяпрос № 16-01-01/03-02-40/от.09.2019, второй дозаяпрос № 16-01-01/03-02-40/\_\_\_\_от \_\_\_\_10.2019.*
  6. *Согласно п.2.2.19 ОЛ предлагаемый гидравлический ключ АТ11 имеет аксиальное расположение упора, то же самое указано в приложенном техническом описании, однако на официальном сайте модель АТ11 не имеет аксиального упора. - данная характеристика подтверждена подписанным опросным листом, подробно описано и подтверждено в ответах на первый дозаяпрос № 16-01-01/03-02-40/от.09.2019, второй дозаяпрос № 16-01-01/03-02-40/\_\_\_\_от \_\_\_\_10.2019.*
  7. *Максимально допустимые габариты болтинг-машины, не более, мм. 233x111x225 мм. Предложено: Модель АТ10 на офиц. Сайте имеет размеры 245x100x245,5мм более мощная модель АТ11 не представлена и не может иметь меньше размеры. Вес модели АТ10 на офиц. сайте 15 кг что превышает допустимый вес 14кг., вес модели АТ11 в техническом описании 14 кг, на офиц. сайте эта модель не представлена. Не соответствие технических характеристик офиц. сайта производителя в Германии и технических характеристик представленных в техническом описании. – Согласно предложению и приложенным сертификатам соответствия, производителем оборудования является ООО «Алки-Урал» г. Уфа, продукция будет произведена в России и ссылка на некое производство в Германии не уместно. Данная характеристика подтверждена подписанным опросным листом, подробно описано и подтверждено в ответах на первый дозаяпрос № 16-01-01/03-02-40/от.09.2019, второй дозаяпрос № 16-01-01/03-02-40/\_\_\_\_от \_\_\_\_10.2019.*
  8. *Согласно п.2.2.19 ОЛ предлагаемый гидравлический ключ имеет возможность работы в составе механического шпильконатяжителя, однако представленное техническое описание не позволяет убедиться в наличии данной возможности, не представлены соответствующие изображения и подтверждения. - Данная характеристика подтверждена подписанным опросным листом, подробно описано и подтверждено в ответах на первый дозаяпрос № 16-01-01/03-02-40/от.09.2019. Предоставление изображения является чрезмерным требованием и не соответствует ФЗ 223 и положению о закупке.*

Таким образом, оснований для отказа в допуске к дальнейшему участию не имелось. Кроме того, заказчик/организатор закупки предъявил к участнику закупки ООО «АЛКИ-УРАЛ» требования о предоставлении документов (информации) не предусмотренных документацией о закупке – изображения, что противоречит части 6 статьи 3 ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» №223-ФЗ, согласно которому не допускается предъявлять к участникам закупки, к закупаемым товарам, работам, услугам, а также к условиям исполнения договора требования и осуществлять оценку и сопоставление заявок на участие в закупке по критериям и в порядке, которые не указаны в документации о закупке.

На основании изложенного,

ПРОШУ:

1. Признать неправомерным отказ в допуске ООО «АЛКИ-УРАЛ» к дальнейшему участию в конкурсе (закупка ЕИС 31908148153) на право заключения договора на поставку системы затяжки с начальной ценой 25 565 973 руб 66 коп и отменить Протокол № ЗК-83-19-26(4) от 25.10.2019г. нарушающий права и законные интересы ООО «АЛКИ-УРАЛ».

Приложения

1. жалоба в формате Word
2. документация о закупке
3. описание предмета закупки
4. Опросный лист - НУ-RM-3913-03-НД (торц )
5. Опросный лист - НУ-RM-3916-03-НД (торц )
6. Опросный лист - НУ-RM-8732-03-НД (кассет )
7. Протокол
8. Положение ПАО АНК «Башнефть» П2-08 Р-0019
9. дозапрос 1
10. о заводе изготовителе
11. ОЛ-01 1-БС
12. ОЛ-01 2-БС
13. ОЛ-01 3-БС
14. письмо ремонт, сервис
15. приложение 3
16. справка об опыте выполнения договоров с 2016
17. тех описание АТ 3
18. тех описание АТ 11
19. тех описание АТЗ 4
20. сертификат на гидравлические гайковерты
21. сертификат взрывозащищенного оборудования
22. дозапрос 2
23. ведомость технического предложения
24. гарантийное письмо
25. разъяснения по дозапросу 2
26. доверенность

Представитель по доверенности

