

Исх. №65 от 03.04.2019

Руководителю Московского УФАС России
Петросяну Р.А.
г. Москва, Мясницкий проезд, дом 4, стр. 1 (вход со
стороны Боярского переулка) 107078
E-mail: to77@fas.gov.ru

От ООО «Рубикон»
Юридический адрес: 198097, г. Санкт-Петербург, ул.
Трефолева, д.2, лит. Р, офис 2Н, 3Н помещение 138
Фактический адрес: 198097, г. Санкт-Петербург, ул.
Трефолева, д.2, лит. Р, офис 309

Податель жалобы:

Общество с ограниченной ответственностью «Рубикон»
ИНН/КПП 7805522450/780501001, ОГРН 1107847172377
Место нахождения: 198097, г. Санкт-Петербург, ул.
Трефолева, д.2, лит. Р, офис 2Н, 3Н помещение 138
Почтовый адрес: 198097, г. Санкт-Петербург, ул.
Трефолева, д.2, лит. Р, офис 309
Адрес электронной почты: info@rubicone.pro
Телефон: +7 (812) 9264473
Контактное лицо: Генеральный директор Кузнецов
Андрей Олегович +7-921-3078904

Организатор торгов:

ПАО «Туполев»
ИНН/КПП 7705313252/770901001, ОГРН 1027739263056
Место нахождения: 105005, г. Москва, набережная
Академика Туполева, д. 17
Почтовый адрес: 105005, г. Москва, набережная
Академика Туполева, д. 17
Адрес электронной почты: zakupkikaz@tupolev.ru
Телефон: +7 (843) 5334305
Контактное лицо: Аверина Энже Тахировна

Адрес официального сайта на котором размещена информация о размещении заказа:
<http://zakupki.gov.ru>, номер извещения 31907501305;
Адрес электронной площадки в сети Интернет: <http://com.roseltorg.ru>;
Предмет закупки: Поставка видеоизмерительного микроскопа
Дата размещения извещения: 07.02.2019
Начальная максимальная цена договора: 1 628 268,00 Руб.

ЖАЛОБА

на незаконные действия Заказчика при закупке товаров, работ, услуг (в рамках Федерального Закона «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» №223-ФЗ и Федерального Закона «О защите конкуренции» №135 ФЗ)

Суть настоящей жалобы:

1. Заказчик допустил к участию в закупке компанию ООО «КИТ» не соответствующую требованиям документации о закупке.
2. Заказчик допустил к участию в закупке компанию ООО «ПРОФНОВАТОР» не соответствующую требованиям документации о закупке.

- 1. Заказчик допустил к участию в закупке компанию ООО «КИТ» ИНН 7602068062 не соответствующую требованиям документации о закупке.**

Компания ООО «КИТ» заявляет, что ее продукция произведена на территории РФ. Также, продукция этой компании внесена в Государственный реестр средств измерений, свидетельство №66349, приложение к свидетельству №66349 об утверждении типа средств измерений (приложение №1 стр.6) указано, что изготовителем данного оборудования является компания ООО «КиТ», г.Ярославль.

Согласно документации о закупке - извещение от 11.03.2019, п 3.8., стр.2 «Отечественная продукция должна быть включена в перечень промышленной продукции, произведенной на территории РФ». Данный перечень представлен на сайте Минпромторга (<http://minpromtorg.gov.ru>) и там отсутствует продукция компании ООО «КИТ».

Компания ООО «КИТ» ИНН 7602068062 не может быть допущена к участию в закупке как не соответствующая закупочной документации (извещение от 11.03.2019, п 3.8., стр.2).

Подтверждением производства промышленной продукции на территории РФ является сертификат происхождения товара СТ1, либо акт Торгово-промышленной палаты.

- 2. Заказчик допустил к участию в закупке компанию ООО «ПРОФНОВАТОР» ИНН 7449119036 не соответствующую требованиям документации о закупке.**

Компания ООО «ПРОФНОВАТОР» заявляет, что ее продукция произведена на территории РФ. Также продукция этой компании внесена в Государственный реестр средств измерений, свидетельство №65864, приложение к свидетельству №65864 об утверждении типа средств измерений (приложение №2 стр.5) указано,

что изготовителем данного оборудования является компания ООО «Профноватор», г. Челябинск.

Согласно документации о закупке - извещение от 11.03.2019, п 3.8., стр.2 «Отечественная продукция должна быть включена в перечень промышленной продукции, произведенной на территории РФ». Данный перечень представлен на сайте Минпромторга (<http://minpromtorg.gov.ru>) и там отсутствует продукция компании ООО «Профноватор».

Компания ООО «Профноватор» ИНН 7449119036 не может быть допущена к участию в закупке как не соответствующая закупочной документации (извещение от 11.03.2019, п 3.8., стр.2).

Подтверждением производства промышленной продукции на территории РФ является сертификат происхождения товара СТ1, либо акт Торгово-промышленной палаты.

Приложение:

Приложение №1 – приложение к свидетельству №66349 об утверждении типа средств измерений - 6 листов;

Приложение №2 - приложение к свидетельству №65864 об утверждении типа средств измерений - 5 листов.

Генеральный директор



А.О.Кузнецов

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Машины измерительные «KIT MSM»

Назначение средства измерений

Машины измерительные «KIT MSM» (далее машины) предназначены для измерений линейных размеров, а также взаимного расположения элементов деталей в прямоугольных и полярных координатах в ручном и автоматическом режиме.

Описание средства измерений

Принцип действия машины основан на получении координат точек измеряемой детали оптическим методом при помощи измерительной матрицы ПЗС и контактным методом при помощи щупа, с последующей обработкой массива точек в соответствии с заданием оператора.

Машина состоит из:

– основания, на котором установлен координатный стол с линейными преобразователями, формирующими оси OX и OY машины. Ось OZ машины сформирована посредством каретки с линейным преобразователем, установленной на стойке перпендикулярной плоскости XOY. На каретке оси OZ установлены объектив с измерительной матрицей ПЗС и измерительная головка.

– цифрового контроллера, выполняющего под управлением программы вычисления геометрических параметров элементов деталей, в том числе расстояний, углов, точек пересечений, форм поверхностей и др.

Деталь устанавливается на координатный стол, измеряемые точки фиксируется оптическим способом измерительной матрицей ПЗС и измерительной головкой. Массив данных с линейных преобразователей осей OX, OY, OZ, с измерительной матрицы ПЗС и измерительной головки передаётся в контроллер обработки сигналов с последующим отображением на экране монитора.

Программное обеспечение позволяет оператору непосредственно выполнять измерения геометрических параметров (в том числе углов) элементов деталей, калибров, а также находить отклонения от образцов, калибров, в том числе с использованием математических моделей.

Машины поставляются с ручным или автоматическим управлением перемещением координатного стола.

Регулируемая система освещения позволяет с высокой точностью измерять в проходящем и отраженном свете наружные и внутренние размеры деталей.

Для базирования деталей при измерении дополнительно могут комплектоваться кондуктором с ручным или автоматическим режимом работы.

Условное обозначение машин имеет следующий вид:

KIT MSM [I] [II] [III] [IV] [V] [VI] [VII], где

группа знаков [I] - обозначение верхнего предела диапазона измерений машины относительно горизонтальной оси OX машины в дм;

группа знаков [II] - обозначение верхнего предела диапазона измерений машины относительно горизонтальной оси OY машины в дм;

группа знаков [III] - обозначение дискретности отсчета: «I» - 1 мкм, «U» - 0,5 мкм, «Y» - 0,1 мкм;

группа знаков [IV] - пределы абсолютной погрешности измерений линейных размеров относительно осей OX, OY машины:

«S» - $\pm(2,8+L/200)$,

«P» - $\pm(1,5+L/200)$, где L-измеряемая длина, мм

[V] - обозначение наличия измерительной головки для измерений относительно вертикальной оси OZ с верхним пределом измерений 150 мм: при наличии индекса «Т» - измерительная головка установлена;

[VI] - обозначение режима работы: «А» - автоматический, «М» - ручной

[VII] - обозначение исполнения машины: «Е» выполнены по классической схеме на базе чугунного основания с окулярной головкой со съемной измерительной матрицей ПЗС.

Пример условного обозначения: машины измерительной с верхним пределом диапазона измерений относительно оси OX в 300 мм, относительно оси OY в 200 мм, измерительной головкой для измерений относительно оси OZ в 150 мм, с дискретностью отсчета 0,1 мкм, абсолютной погрешностью измерений линейных измерений относительно осей OX, OY $\pm(1,5+L/200)$, где L-измеряемая длина, мм и механическим режимом работы:

KIT MSM 32 YPTM

Дополнительно по требованию заказчика диапазоны измерений по осям машины могут быть изменены.

Общий вид машин и места пломбировки от несанкционированного доступа приведены на рисунке 1.

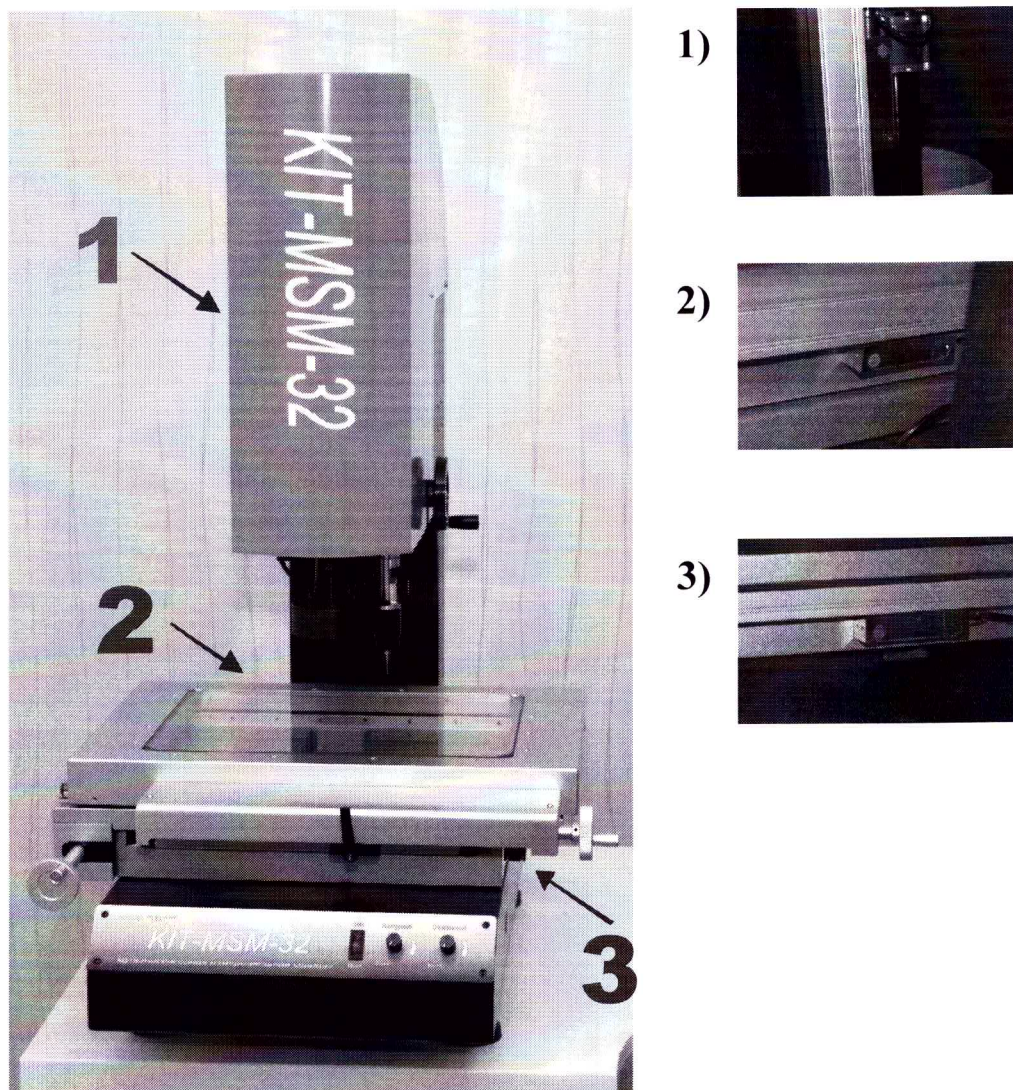


Рисунок 1 - Общий вид и места пломбировки машин измерительных «KIT MSM»

Программное обеспечение

Машина имеет метрологически значимую и незначимую части. Программное обеспечение KIT Service Plus (далее - ПО) машины является метрологически значимым и предназначено для преобразования выходного кода измерительных блоков в значения измеряемой величины, их обработку и вывод на экран монитора.

К метрологически незначимой части относится программное обеспечение отвечающее за отображение результатов измерений в цифровом, текстовом, графическом виде в ручном режиме (Inspec.exe) и в автоматическом режиме (RationalVue.exe, RationalDMIS.exe).

Запись и контроль ПО на промышленный компьютер выполняется у изготовителя с использованием специальных аппаратных средств. Контроль целостности ПО выполняется при программировании, периодически при его эксплуатации (включении питания) и при периодической поверке.

Машины измерительные «KIT MSM» имеют в своем составе программное обеспечение, которое управляет процессом измерения.

Таблица 1 - Идентификационные данные метрологически значимой части программного обеспечения

Идентификационные данные (признаки)	Значение
Идентификационное наименование ПО	KIT Service Plus
Номер версии (идентификационный номер) ПО	не ниже v2.0.1.0
Цифровой идентификатор ПО	6CA97C57
Алгоритм вычисления цифрового идентификатора ПО	CRC-32

Программное обеспечение и его окружение являются неизменными, средства для программирования или изменения метрологически значимых функций отсутствуют.

Защита ПО от непреднамеренных и преднамеренных изменений соответствует уровню «высокий» в соответствии с рекомендацией Р 50.2.077-2014. Метрологически значимая часть ПО и данные достаточно защищены с помощью специальных средств защиты от случайных и преднамеренных изменений.

Метрологические и технические характеристики машины указаны с учетом установленного ПО.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 2 - Метрологические характеристики

Наименование параметра	Значение параметра			
	KIT MSM 21	KIT MSM 32	KIT MSM 43	KIT MSM 53
Диапазон измерений линейных размеров, мм: - по оси OX - по оси OY	от 0 до 200 от 0 до 100	от 0 до 300 от 0 до 200	от 0 до 400 от 0 до 300	от 0 до 500 от 0 до 300
Диапазон измерений линейных размеров по оси OZ - с учетом длины измерительной головки с щупом, индекс T, мм	от 0 до 150	от 0 до 150	от 0 до 150	от 0 до 150
Дискретность отчета, мкм: - с индексом I - с индексом U - с индексом Y	1,0 0,5 0,1	1,0 0,5 0,1	1,0 0,5 0,1	1,0 0,5 0,1

Наименование параметра	Значение параметра			
	KIT MSM 21	KIT MSM 32	KIT MSM 43	KIT MSM 53
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений линейных размеров относительно осей OX, OY, мкм: - с индексом S - с индексом P			$\pm(2,8+L/200) *$ $\pm(1,5+L/200) *$	
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений линейных размеров относительно оси OZ, мкм: с индексом T			$\pm(2,8+L/200) *$	
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений линейных размеров в горизонтальной плоскости XOY, мкм: - с индексом S - с индексом P			$\pm(5,0+L/200) *$ $\pm(3,8+L/200) *$	
* где L-измеряемая длина, мм				

Таблица 3 - Основные технические характеристики

Наименование параметра	Значение параметра			
	KIT MSM 21	KIT MSM 32	KIT MSM 43	KIT MSM 53
Размер предметного стола, мм	400×230	500×330	600×450	700×470
с индексом E, мм	270×250	-	-	-
Размер предметного стекла, мм	260×160	350×280	450×350	550×350
с индексом E, мм	215×130	-	-	-
Увеличение объектива, крат	от 0,7 до 4,5	от 0,7 до 4,5	от 0,7 до 4,5	от 0,7 до 4,5
с индексом E, крат	3	-	-	-
Максимальная нагрузка, кг: - на предметное стекло - на предметный стол			15 30	
Напряжение питания, В			220±11	
Частота, Гц			50±1	
Потребляемая мощность, ВА			150	
Средний срок службы, лет			5	
Средняя наработка на отказ, ч			5000	
Условия эксплуатации: - температура окружающей среды, °С - относительная влажность, %			от +18 до +22 от 38 до 78	
Габаритные размеры, мм: - длина (с индексом E) - ширина (с индексом E) - высота (с индексом E)	756(1400) 540(1300) 860(1000)	670 660 950	720 950 1020	800 1040 1020
Масса (с индексом E), кг	180(460)	260	315	500

Знак утверждения типа

наносится на корпус машины способом наклейки и на титульные листы эксплуатационных документов типографским способом.

Комплектность средства измерений

Машины поставляются в комплектации в соответствии с таблицей 4.

Таблица 4 - Комплектность машин

Наименование	Обозначение	Количество
Машина измерительная	УИН 004.01.00.00	1 шт.
Программное обеспечение	KIT Service Plus	1 шт.
Методика поверки	МП 4.27.001-2017	1 экз.
Руководство по эксплуатации	УИН 004.00.00.00 РЭ	1 экз.
Формуляр	УИН 004.00.00.00 Ф	1 экз.
Тара		По заказу

Поверка

осуществляется по документу МП 4.27.001-2017 «Машины измерительные. «KIT MSM». Методика поверки», утвержденному ФГУП «ЦАГИ» 01.02.2017 г.

Основные средства поверки:

- Рабочий эталон длины 2-ого разряда по ГОСТ Р 8.763-2011 (Мера длины штриховая типа IA: диапазон значений длины от 0,001 до 1000 мм);

- Рабочий эталон длины 2-ого разряда по ГОСТ Р 8.763-2011 (Мера длины штриховая типа IIб: диапазон значений длины от 0 до 200 мм);

- Рабочий эталон длины 3-ого разряда по ГОСТ Р 8.763-2011 (Набор концевых плоскопараллельных мер длины № 1: диапазон значений длины от 0,5 до 100 мм);

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик, поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на боковую сторону кожуха (рисунок 1, ссылка 1).

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к машинам измерительным «KIT MSM»

ГОСТ Р 8.763-2011 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне от $1 \cdot 10^{-9}$ до 50 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм

КТОР.141001.002ТУ Машины измерительные «KIT MSM». Технические условия

Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «КиТ» (ООО «КиТ»)

Адрес: 150064, г. Ярославль, пр. Ленинградский, 86-220

ИНН 7602068062

Телефон/факс: +7 (4852) 50-42-50, +7 (910) 665-90-17

E-mail: achirk@mail.ru

Испытательный центр

Федеральное государственное унитарное предприятие «Центральный аэрогидродинамический институт имени профессора Н.Е. Жуковского» (ФГУП «ЦАГИ»)

Адрес: 140180, Московская область, г. Жуковский, ул. Жуковского, д.1

Телефон: +7 (495) 5564205; факс: +7 (495) 7776332, +7 (495) 5564337

E-mail: mera@tsagi.ru

Аттестат аккредитации ФГУП «ЦАГИ» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № РОСС СОБ 1.00164.2014 от 05.10.2016 г.

Заместитель
Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п. « ____ » _____ 2017 г.

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Микроскопы видеоизмерительные серии ВМ

Назначение средства измерений

Микроскопы видеоизмерительные серии ВМ (далее - микроскопы) предназначены для измерений линейных и угловых размеров различных деталей.

Описание средства измерений

Принцип действия микроскопов основан на считывании с измерительных шкал значений перемещения подвижного предметного стола по осям X, Y, соответствующих линейным размерам измеряемого объекта. Результаты измерений отображаются на мониторе персонального компьютера.

Конструктивно микроскопы состоят из гранитного основания (инструментальный стол), подвижного предметного стола с измерительными шкалами, вертикальной колонки с объективом и видеокамерой, персонального компьютера с установленными платами управления видеокамерой и отсчетной системой, блока управления освещением. Конструкция микроскопов предусматривает грубое и точное перемещение подвижного предметного стола. Перемещение осуществляется с помощью микровинтов, соответствующих осям X и Y. Для предотвращения самопроизвольного перемещения стол снабжен механическими фиксаторами для каждой оси.

Фокусировка видеокамеры на измеряемом объекте осуществляется автоматически или вручную с помощью вращающейся рукоятки на вертикальной колонке.

Микроскопы могут работать в режиме отраженного и проходящего света. Система подсветки для работы в режиме проходящего света находится под предметным столом. Светодиодная лампа для работы в отраженном свете расположена под объективом. Настройка яркости освещения осуществляется регуляторами, расположенными на блоке управления освещением.

Микроскопы выпускаются в четырех модификациях: ВМ150, ВМ250, ВМ300 и ВМ400, отличающихся диапазонами измерений по осям X и Y. По заказу любая модификация может выпускаться в исполнении «Т», имеющем повышенную точность измерений. Также возможно исполнение для цеховых или лабораторных условий применения.

Общий вид микроскопа и обозначение места нанесения знака поверки приведены на рисунке 1.

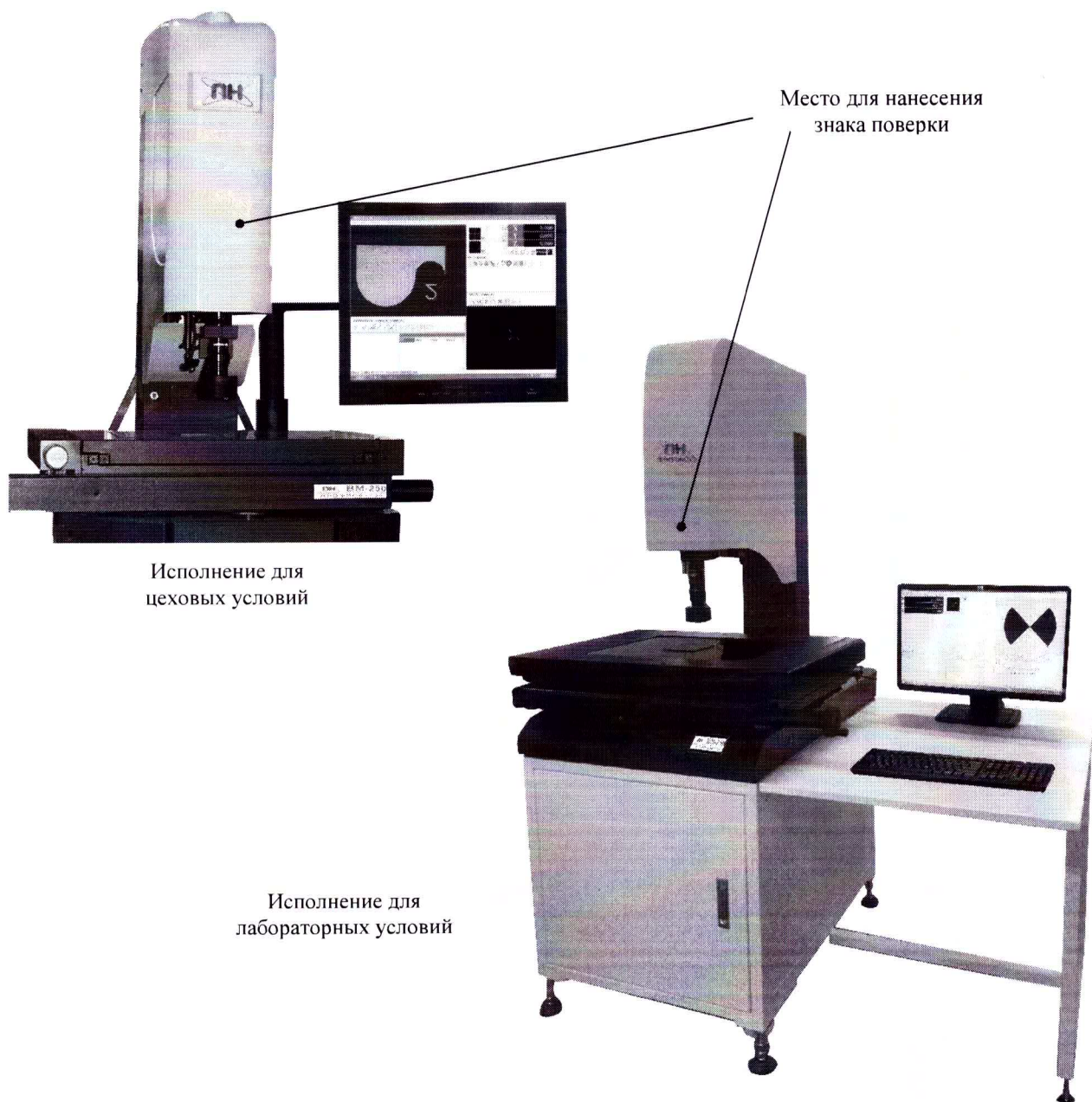


Рисунок 1 - Общий вид микроскопа

Пломбирование микроскопа не предусмотрено конструкцией.

Программное обеспечение

Микроскопы имеют программное обеспечение ProfVision (ПО), представляющее собой программный пакет, устанавливаемый на персональный компьютер, входящий в комплект поставки микроскопа.

ПО микроскопа предназначено для отображения измеряемого объекта и значений перемещения подвижного предметного стола, отображения результатов измерений, а также для сбора, обработки и хранения измерительной информации. ПО устанавливается при выпуске из производства и может быть переустановлено в процессе эксплуатации с установочного компакт-диска, входящего в комплект поставки, с применением специального защитного ключа.

Идентификация ПО осуществляется путем просмотра номера версии программного обеспечения на мониторе персонального компьютера при включении микроскопа.

Уровень защиты ПО и измерительной информации микроскопа от непреднамеренных и преднамеренных изменений «средний» в соответствии с Р 50.2.077-2014.

Таблица 1 - Идентификационные данные программного обеспечения

Идентификационные данные (признаки)	Значение
Идентификационное наименование ПО	ProfVision
Номер версии (идентификационный номер) ПО	не ниже 5.2.4.9
Цифровой идентификатор ПО	отсутствует

Метрологические и технические характеристики

Таблица 2 - Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Модификации			
	BM150	BM250	BM300	BM400
Диапазоны измерений длины, мм: - по оси X - по оси Y	от 0 до 150 от 0 до 100	от 0 до 250 от 0 до 150	от 0 до 300 от 0 до 200	от 0 до 400 от 0 до 300
Дискретность отсчета при измерении длины, мкм	0,5			
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений длины, мкм	$\pm[3+(L/200)]$ *			
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений для исполнения «Г», мкм	$\pm[2+(L/200)]$ *			
Диапазон измерений угла, °	от 0 до 360			
Дискретность отсчёта при измерении угла, "	1			
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений угла, "	± 20			
* где L - измеряемая длина, мм				

Таблица 3 - Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Модификации			
	BM150	BM250	BM300	BM400
Диапазон позиционирования по оси Z, мм, не менее	от 0 до 100	от 0 до 200	от 0 до 200	от 0 до 200
Масса измеряемой детали, кг, не более	10	30		
Номинальное напряжение питания, В	220			
Потребляемая мощность, В·А, не более	250			
Условия эксплуатации: - температура окружающего воздуха, °С - относительная влажность воздуха, %	от +15 до +25 от 20 до 80			

Наименование характеристики	Модификации			
	BM150	BM250	BM300	BM400
Габаритные размеры средства измерений, мм, не более:				
- длина	500	750	750	750
- ширина	500	700	700	800
- высота	650	900	1450	1450
Масса, без дополнительного оборудования, кг, не более	75	230	250	400
Сведения о надежности: - средний полный срок службы, лет, не менее	8			

Знак утверждения типа

наносится на корпус микроскопа способом наклейки, а также типографским способом на титульные листы паспорта и руководства по эксплуатации в верхней части слева.

Комплектность средства измерений

Таблица 4 - Комплектность средства измерений

Наименование комплектующих	Обозначение	Количество
Микроскоп видеоизмерительный серии BM	BM_____	1 шт.
Комплект принадлежностей (согласно паспорту)		1 шт.
Паспорт	ПНBM.001-2016 ПС	1 экз.
Руководство по эксплуатации	ПНBM.001-2016 РЭ	1 экз.
Руководство оператора	ПНBM.001-2016 РО	1 экз.
Методика поверки	МП 37-233-2016	1 экз.

Поверка

осуществляется по документу МП 37-233-2016 «ГСИ. Микроскопы видеоизмерительные серии BM. Методика поверки», утвержденному ФГУП «УНИИМ» 27 марта 2017 г.

Основные средства поверки:

Рабочий эталон 3-го разряда по ГОСТ Р 8.763-2011 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне от $1 \cdot 10^{-9}$ до 50 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм», штриховая мера длины, диапазон (0-100) мм.

Рабочий эталон 4-го разряда по ГОСТ Р 8.763-2011 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне от $1 \cdot 10^{-9}$ до 50 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм», меры длины концевые плоскопараллельные, диапазон (50-400) мм.

Рабочий эталон 4-го разряда по Государственной поверочной схеме для средств измерений плоского угла, утвержденной приказом Росстандарта № 22 от 19.01.2016 г., угловые меры с одним или четырьмя рабочими углами, диапазон (10-90)°.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик средства измерений с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на лицевую часть корпуса блока видеокамеры микроскопа в соответствии с рисунком 1.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к микроскопам видеоизмерительным серии ВМ

ГОСТ Р 8.763-2011 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне от $1 \cdot 10^{-9}$ до 50 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм.

Государственная поверочная схема для средств измерений плоского угла, утвержденная приказом Росстандарта № 22 от 19 января 2016 г.

ТУ 4431-001-21563670-2016 «Микроскопы видеоизмерительные серии ВМ. Технические условия».

Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Профноватор» (ООО «Профноватор»)

ИНН 7449119036

Адрес: Россия, 454129, г. Челябинск, ул. Дзержинского, 21а-29

Тел./факс: (351) 217-30-77

Web-сайт: www.profnovator.com

E-mail: info@profnovator.com

Испытательный центр

Федеральное государственное унитарное предприятие «Уральский научно-исследовательский институт метрологии» (ФГУП «УНИИМ»)

ИНН 6662003205

Адрес: 620075, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, 4

Тел.: (343) 350-26-18

Факс: (343) 350-20-39

Web-сайт: www.uniim.ru

E-mail: uniim@uniim.ru

Аттестат аккредитации ФГУП «УНИИМ» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № RA.RU.311373 от 10.11.2015 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п. « ___ » _____ 2017 г.