

исх. № 15
от «08» апреля 2019 года

куда: в Управление Федеральной
антимонопольной службы по Москве
107078, г. Москва, Мясницкий проезд,
дом 4, стр. 1
тел. +7 (495) 784-75-05
Номер закупки 31807283668

ЖАЛОБА

на положение аукционной документации

Заказчик:

Наименование:	Государственное бюджетное учреждение здравоохранения «Московский научно-практический Центр дерматовенерологии и косметологии Департамента здравоохранения города Москвы»
Почтовый адрес:	Москва, Ленинский проспект, д.17
Место нахождения:	Москва, Ленинский проспект, д.17
Ответственное должностное лицо:	Силаева Ирина Валентиновна
Адрес электронной почты:	t9735040@yandex.ru
Номер контактного телефона:	+7 (965) 429-01-93
Факс:	отсутствует

Адрес электронной площадки: <http://com.roseltorg.ru>

Заявитель:

Адрес:

Контактное лицо:

Факс:

Телефон:

E-mail:

Адрес официального сайта, на котором размещена информация о размещении заказа: <http://com.roseltorg.ru>, <http://zakupki.gov.ru>

Номер закупки в ЕИС 31807283668

Наименование аукциона: Выполнение работ по текущему ремонту помещений 1-го этажа в здании ГБУЗ «Московский Центр дерматовенерологии и косметологии», по адресу: г. Москва, ул. Косинская, д. 3

Дата опубликования извещения о проведении открытого аукциона: 25.03.2019 года.

ДОВОДЫ ЖАЛОБЫ:

Указание на обжалуемые действия (бездействия), нарушающие права заявителя и нормы Федерального закона от 18.07.2011 года № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» и доводы жалобы:

Согласно части 6.1 статьи 3 Федерального закона от 18.07.2011 N 223-ФЗ:

6.1. При описании в документации о конкурентной закупке предмета закупки заказчик должен руководствоваться следующими правилами:

1) в описании предмета закупки указываются функциональные характеристики (потребительские свойства), технические и качественные характеристики, а также эксплуатационные характеристики (при необходимости) предмета закупки;

2) в описание предмета закупки **не должны включаться требования** или указания в отношении товарных знаков, знаков обслуживания, фирменных наименований, патентов, полезных моделей, промышленных образцов, наименование страны происхождения товара, **требования к товарам**, информации, работам, услугам при условии, **что такие требования влекут за собой необоснованное ограничение количества участников закупки**, за исключением случаев, если не имеется другого способа, обеспечивающего более точное и четкое описание указанных характеристик предмета закупки;

В нарушение указанных норм заказчик в Форме 2 (файл «*Форма 2 Косинская для публикации 12-03-2019 (после подписания).doc*») установил противоречивые требования, которые могут повлечь за собой **ограничение количества участников**, например:

ДОВОД ПЕРВЫЙ:

Заказчик предоставил на выбор **заранее невозможные значения параметров**, чтобы ввести Участника закупки в заблуждение, следовательно подобные требования установлены лишь для **создания потенциальных**

причин для отклонения заявок и ограничения числа лиц допущенных до следующих этапов закупки.

1. В пункте 84 «Прокладки уплотнительные» Заказчик установил требования:

Материал	паронитовые, резиновые, картонные	
<u>Условное давление</u>	≤ 200	МПа
Условный проход	25, 125; 32, 100	мм
Наружный диаметр прокладки	от 58* до 191*	мм
Внутренний диаметр прокладки	от 29* до 162*	мм
Толщина прокладки	≤ 4	мм
Масса 1000 шт.	≤ 61	кг

В соответствии с инструкцией по заполнению заявки – символ « \leq » - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, менее указанного значения или равный ему.

Заказчик требует соответствия с ГОСТ 15180-86, в котором указано:

Проход условный D_y	<u>Давление условное</u> P_y , МПа (кгс/см ²)	Наружный диаметр прокладки D	Внутренний диаметр прокладки d	Масса 1000 шт., кг, не более
<u>100</u>	<u>0,1-0,63</u> (1,0-6,3)	151	106	37,0
	<u>1,0; 1,6</u> (10; 16)	161		47,0
	<u>2,5; 4,0</u> (25; 40)	166		52,0
<u>125</u>	<u>0,1-0,63</u> (1,0-6,3)	181	132	49,0
	<u>1,0; 1,6</u> (10; 16)	191		61,0
	<u>2,5; 4,0</u> (25; 40)	191		61,0

Там же:

Исполнение прокладки	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм
А	0,1; 0,25 (1; 2,5)	10-3000
	0,63 (6,3)	10-2400
	1,0 (10)	10-2000
	1,6 (16)	10-1600
	2,5 (25)	10-1400
	4,0 (40)	10-1200
Б, В, Г	0,1-4,0 (1,0-40)	10-800
	6,3 (63)	10-600
	10 (100)	10-400
	16 (160)	15-300
Г	20 (200)	15-250
Д	0,1-0,63 (1,0-6,3)	40-800
	1,0-4,0 (10-40)	25-800
	6,3 (63)	25-600
	10 (100)	25-400
	16 (160)	25-300
	20 (200)	25-250

В соответствии с инструкцией Участник закупки может указать значения: **100, 150, 180 МПа**

Однако все вышеуказанные варианты будут **противоречить** ГОСТ 15180-86, так как в нём максимально возможное **упомянутое** давление в 10 раз меньше – 20 МПа. Заказчик в параметре «Условное давление» намеренно расширил диапазон допустимых значений, чтобы **создать потенциальные причины для отклонений**, тем самым ограничив круг лиц, допущенных для следующих этапов закупки.

ДОВОД ВТОРОЙ:

Заказчик установил **требования к указанию характеристик параметров несоответствующие формату ГОСТ**, следовательно подобные требования установлены лишь для **создания потенциальных причин для отклонения заявок и ограничения числа лиц допущенных до следующих этапов закупки**.

1. В пункте 6 «Плётка полиэтиленовая» Заказчик установил требования:

Марка	М; Т; Н	
Число отрезков в рулоне	≤5	
Рабочий интервал температур	[от - 60 до + 80]	°С
Ширина плёнки	≤6000	мм
Длина отрезков в рулоне	≥50	м
Сорт	высший или первый	
Форма выпуска	рукав или полотно	
<u>Номинальная толщина плёнки</u>	≥80	мкм
Длина плёнки в рулоне	<500	м

В соответствии с инструкцией по заполнению заявки - символ «≥» - означает что, участнику следует предоставить в заявке конкретный показатель, более указанного значения или равный ему.

Заказчик требует соответствия с ГОСТ 10354-82, в котором указано:

Номинальная толщина пленки, <u>мм</u> , для марки					Предельное отклонение, %, от номинальной толщины пленки	
М, Т, Н	СТ, СК	СМ	СИК	В, В ₁	высшего сорта	первого сорта
0,015					±20	±30
0,020						
0,030	0,030					
0,040	0,040					
0,050	0,050					
0,060	0,060	0,060				
0,070	0,070	0,070				

Заказчик требует значение данного параметра в единице измерения «мкм», однако в ГОСТ данный параметр нормируется в иной единице измерения – «мм». **Заказчик намеренно изменил единицу измерения, дабы запутать Участников Закупки и усложнить подготовку первых частей заявки.**

ДОВОД ТРЕТИЙ:

Заказчик установил **противоречивые требования к товарам**, предоставить достоверную информацию о товаре по ним невозможно, следовательно подобные требования установлены лишь для **создания потенциальных причин для отклонения заявок и ограничения числа лиц допущенных до следующих этапов закупки.**

1. В пункте 39 «Сталь тонколистовая» Заказчик установил требования:

Прокат по способу производства	холоднокатаный оцинкованный (ОЦ); <u>горячекатаный</u> ; холоднокатаный
По виду	листы; рулоны
Характер кромки:	обрезная или необрезная
<u>По способности к вытяжке</u>	<u>Г; Н</u>
Ширина проката	>500
Длина проката	>1200
Категория проката по нормируемым характеристикам	от 1 до 6
По точности прокатки изготовления	высокая; повышенная; нормальная
Материал изготовления	из углеродистой стали обыкновенного качества или из углеродистой качественной стали
Прокат по плоскостности	особо высокая; высокая; улучшенная; нормальная

*В соответствии с инструкцией по заполнению заявки в случае, если значения или диапазоны значений параметра указаны с использованием символа «**точка с запятой**», союза «или», - участнику закупки необходимо предоставить **одно из указанных значений** или диапазонов значений, указанных через данный символ.*

Заказчик требует соответствия с ГОСТ 16523-97, в котором указано:

по способности к вытяжке (холоднокатаный прокат толщиной до 2 мм групп прочности К260В, К270В, К310В, К330В, К350В):

- глубокой - Г;

- нормальной - Н.

Таким образом при выборе в параметре «Прокат по способу производства:» характеристики «горячекатаный» УЗ должен указать значение по параметру «**По способности к вытяжке**» что будет

соответствовать требованиям инструкции, но сведения, предоставленные нами будут являться недостоверными, **ни один из производителей не сможет предоставить товар с указанными нами характеристиками.**

2. В пункте 39 «Сталь тонколистовая» Заказчик установил требования:

Прокат по способу производства	холоднокатаный оцинкованный (ОЦ); <u>горячекатаный; холоднокатаный</u>
По виду	листы; рулоны
Характер кромки:	обрезная или необрезная
По способности к вытяжке	Г; Н
Ширина проката	>500
Длина проката	>1200
Категория проката по нормируемым характеристикам	от 1 до 6
По точности прокатки изготовления	высокая; повышенная; нормальная
Материал изготовления	из углеродистой стали обыкновенного качества или из углеродистой качественной стали
Прокат по плоскостности	особо высокая; высокая; улучшенная; нормальная
<u>ОЦ категории качества</u>	высшей и первой

*В соответствии с инструкцией по заполнению заявки в случае, если значения или диапазоны значений параметра указаны с использованием символа «точка с запятой», союза «или», - участнику закупки необходимо предоставить **одно из указанных значений** или диапазонов значений, указанных через данный символ.*

Таким образом при выборе в параметре «Прокат по способу производства:» характеристики «горячекатаный» УЗ должен указать значение по параметру «ОЦ категории качества» что будет соответствовать требованиям инструкции, но сведения, предоставленные нами будут являться

недостовверными, ни один из производителей не сможет предоставить товар с указанными нами характеристиками.

Аналогично, при выборе в параметре «Прокат по способу производства:» характеристики «холоднокатаный» УЗ должен указать значение по параметру «ОЦ категории качества» что будет соответствовать требованиям инструкции, но сведения, предоставленные нами будут являться недостоверными, ни один из производителей не сможет предоставить товар с указанными нами характеристиками.

3. В пункте 39 «Сталь тонколистовая» Заказчик установил требования:

<u>Прокат по способу производства:</u>	холоднокатаный оцинкованный (ОЦ); <u>горячекатаный; холоднокатаный</u>
По виду	листы; рулоны
Характер кромки:	обрезная или необрезная
По способности к вытяжке	Г; Н
Ширина проката	>500
Длина проката	>1200
Марка стали, исходя из группы прочности	Ст5; 08; Ст3; Ст1; 10; Ст4; 15; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; Ст2
Степень раскисления для углеродистой стали	пс; сп; кп
<u>Сталь тонколистовая оцинкованная</u> по назначению	ХЩ; ХП; ПК; ОН

В соответствии с инструкцией по заполнению заявки в случае, если значения или диапазоны значений параметра указаны с использованием символа «точка с запятой», союза «или», - участнику закупки необходимо предоставить одно из указанных значений или диапазонов значений, указанных через данный символ.

Таким образом при выборе в параметре «Прокат по способу производства:» характеристики «горячекатаный» УЗ должен указать значение по параметру «Сталь тонколистовая оцинкованная по назначению» что будет соответствовать требованиям инструкции, но сведения, предоставленные нами будут являться недостоверными, **ни один из производителей не сможет предоставить товар с указанными нами характеристиками.**

Аналогично, при выборе в параметре «Прокат по способу производства:» характеристики «холоднокатаный» УЗ должен указать значение по параметру «Сталь тонколистовая оцинкованная по назначению» что будет соответствовать требованиям инструкции, но сведения, предоставленные нами будут являться недостоверными, **ни один из производителей не сможет предоставить товар с указанными нами характеристиками.**

Вышеуказанные пункты являются лишь наглядными примерами данного нарушения. Подобное можно встретить в требованиях практически к каждому товару.

ДОВОД ЧЕТВЁРТЫЙ:

При описании функциональных и качественных характеристик товаров используются параметры и требования к ним, которые не являются необходимыми для Заказчика, поскольку допускают представление участником закупки на выбор **любое из возможных значений параметра**, которые могут применяться в его отношении, что существенно усложняет процесс заполнения заявки.

1. В пункте 104 «Доски хвойных пород» Заказчик установил требования:

Длина пиломатериалов	от 2 до 6
Порода древесины пиломатериалов	<u>сосна или ель или пихта или лиственница или кедр</u>
Толщина пиломатериалов	25 и 44
Сорт пиломатериалов	I или II или III
Ширина пиломатериалов	≥75

В соответствии с инструкцией по заполнению заявки в случае, если значения или диапазоны значений параметра указаны с использованием символа «точка с запятой», союза «или», - участнику закупки необходимо предоставить одно из указанных значений или диапазонов значений, указанных через данный символ.

Заказчик требует соответствия с ГОСТ 8486-86, в котором указано:

2.1. Пиломатериалы должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться из древесины следующих пород: сосны, ели, пихты, лиственницы и кедра.

Заказчик указал **все возможные варианты** характеристики данного параметра. Следовательно, ему **абсолютно не важно** какой товар будет поставлен Участником закупки. Данный параметр добавлен лишь для того, чтобы **увеличить объём Формы 2** и запутать участников закупки.

2. В пункте 6 «Пленка полиэтиленовая» Заказчик установил требования:

Марка	M; T; H
Число отрезков в рулоне	≤5
Рабочий интервал температур	[от - 60 до + 80]
Ширина плёнки	≤6000
Длина отрезков в рулоне	≥50
Сорт	<u>высший или первый</u>
Форма выпуска	рукав или полотно
Номинальная толщина плёнки	≥80
Длина плёнки в рулоне	<500

В соответствии с инструкцией по заполнению заявки в случае, если значения или диапазоны значений параметра указаны с использованием символа «точка с запятой», союза «или», - участнику закупки необходимо предоставить одно из указанных значений или диапазонов значений, указанных через данный символ.

Заказчик требует соответствия с ГОСТ 10354-82, в котором указано:

Наименование показателя	Норма для марки							
	M		<u>T</u>					
	Высший сорт	Первый сорт	толщиной до 0,03 мм включ.		толщиной св. 0,03 мм до 0,10 мм включ.		толщиной св. 0,10 мм	
			<u>Высший сорт</u>	<u>Первый сорт</u>	<u>Высший сорт</u>	<u>Первый сорт</u>	<u>Высший сорт</u>	<u>Первый сорт</u>
1. Прочность при								

Никакие другие сорта данного товара ГОСТ не предусмотрены. Заказчик указал все возможные варианты характеристики данного параметра. Следовательно, ему **абсолютно не важно** какой товар будет поставлен Участником закупки. Данный параметр добавлен лишь для того, чтобы **увеличить объём Формы 2** и запутать участников закупки.

3. В пункте 6 «Пленка полиэтиленовая» Заказчик установил требования:

Марка	М; Т; Н
Число отрезков в рулоне	≤5
Рабочий интервал температур	[от - 60 до + 80]
<u>Ширина плёнки</u>	<u>≤6000</u>
Длина отрезков в рулоне	≥50
Сорт	высший или первый
Форма выпуска	рукав или полотно
Номинальная толщина плёнки	≥80
Длина плёнки в рулоне	<500

В соответствии с инструкцией по заполнению заявки в случае, если значения или диапазоны значений параметра указаны с использованием символа «точка с запятой», союза «или», - участнику закупки необходимо предоставить одно из указанных значений или диапазонов значений, указанных через данный символ.

Заказчик требует соответствия с ГОСТ 10354-82, в котором указано:

Схема сматывания основных видов пленки в рулон приведена в приложении 16.

Максимальная ширина пленки всех марок - 6000 мм. Ширина пленки марок В и В₁ - 3000 мм и более, марки СИК - 1500 мм и более, марки СМ - 800 мм и более.

Выпуск пленки всех марок толщиной 0,300 мм и более при ширине пленки свыше 1500 мм - с 01.01.93.

Заказчик указал **все возможные варианты** характеристики данного параметра. Следовательно, ему **абсолютно не важно** какой товар будет поставлен Участником закупки. Данный параметр добавлен лишь для того, чтобы **увеличить объём Формы 2** и запутать участников закупки.

4. В пункте 6 «Пленка полиэтиленовая» Заказчик установил требования:

Марка	М; Т; Н
Число отрезков в рулоне	≤ 5
Рабочий интервал температур	[от - 60 до + 80]
Ширина плёнки	≤ 6000
<u>Длина отрезков в рулоне</u>	<u>≥ 50</u>
Сорт	высший или первый
Форма выпуска	рукав или полотно
Номинальная толщина плёнки	≥ 80
Длина плёнки в рулоне	< 500

В соответствии с инструкцией по заполнению заявки в случае, если значения или диапазоны значений параметра указаны с использованием символа «точка с запятой», союза «или», - участнику закупки необходимо предоставить одно из указанных значений или диапазонов значений, указанных через данный символ.

Заказчик требует соответствия с ГОСТ 10354-82, в котором указано:

1.4. Предельное отклонение по ширине пленки в рулоне для полотна, полученного обрезкой кромок, - $\pm 1\%$, для рукава, полурукава и полотна, полученного без обрезки кромок, - $\pm 2\%$, для рукава с фальцовкой и рукава, сложенного вдвое, - $\pm 4\%$.

Минимальная длина отрезка пленки в рулоне - 50 м.

Количество отрезков пленки в рулоне для высшего сорта должно быть не более двух.

Заказчик указал **все возможные варианты** характеристики данного параметра. Следовательно, ему **абсолютно не важно** какой товар будет поставлен Участником закупки. Данный параметр добавлен лишь для того, чтобы **увеличить объём Формы 2** и запутать участников закупки.

5. В пункте 10 «Мойки чугунные» Заказчик установил требования:

Длина	от 495* до 505*
<u>Крепление</u>	<u>подстолье; кронштейн; подстолье, кронштейн</u>
Температура рабочей среды (максимальная)	от 4* до 75*
Ширина	от 595* до 605*
Глубина	>145

В соответствии с инструкцией по заполнению заявки в случае, если значения или диапазоны значений параметра указаны с использованием символа «точка с запятой», союза «или», - участнику закупки необходимо предоставить одно из указанных значений или диапазонов значений, указанных через данный символ.

Заказчик требует соответствия с ГОСТ 18297-96, в котором указано:

4.7 Ванны и душевые поддоны должны устанавливаться на опоры (ножки, подставки или др. приспособления), которые должны обеспечивать расстояние от пола до нижней кромки отверстия для выпуска не менее 145 мм (рисунок 6).

4.8 Конструкция моек должна обеспечивать возможность их установки как на кронштейнах, так и на подстолье.

4.9 Допуски размеров и массы отливок не должны превышать указанных в [ГОСТ 26645](#) для II класса точности.

Заказчик указал **все возможные варианты** характеристики данного параметра. Следовательно, ему **абсолютно не важно** какой товар будет поставлен Участником закупки. Данный параметр добавлен лишь для того, чтобы **увеличить объём Формы 2** и запутать участников закупки.

ДОВОД ПЯТЫЙ:

При описании функциональных и качественных характеристик товаров используются параметры и требования к ним, которые не являются необходимыми для Заказчика, поскольку обязывают Участника закупки

единственно возможные характеристики этого товара, которые только могут применяться в его отношении, что **существенно усложняет процесс заполнения заявки.**

1. В пункте 6 «Пленка полиэтиленовая» Заказчик установил требования:

Марка	М; Т; Н
Число отрезков в рулоне	≤5
<u>Рабочий интервал температур</u>	<u>[от - 60 до + 80]</u>
Ширина плёнки	≤6000
Длина отрезков в рулоне	≥50
Сорт	высший или первый
Форма выпуска	рукав или полотно
Номинальная толщина плёнки	≥80
Длина плёнки в рулоне	<500

В соответствии с инструкцией по заполнению заявки в случае, если значения или диапазоны значений параметра указаны с использованием символа «точка с запятой», союза «или», - участнику закупки необходимо предоставить одно из указанных значений или диапазонов значений, указанных через данный символ.

Заказчик требует соответствия с ГОСТ 10354-82, в котором указано:

Наименование показателя	<u>Норма</u>
1. Плотность при 20 °С, кг/м ³	919-929
2. Температура плавления, °С	108-112
3. Температура начала деформации (под действием собственной массы), °С	90-100
4. Температура морозостойкости, °С	Минус 70
<u>5. Рабочий интервал температур, °С</u>	<u>От минус 60 до плюс 80</u>
6. Модуль упругости при растяжении, МПа (кгс/см ²)	147-294 (1500-3000)

Заказчик использовал в качестве характеристики параметра **обязательное положение ГОСТ**. Не существует с иным значением этого

параметра, который бы соответствовал вышеуказанному Стандарту. Данный параметр добавлен лишь для того, чтобы **увеличить объём Формы 2** и запутать участников закупки.

2. В пункте 10 «Мойки чугунные» Заказчик установил требования:

Длина	от 495* до 505*
Крепление	подстолье; кронштейн; подстолье, кронштейн
Температура рабочей среды (максимальная)	от 4* до 75*
<u>Ширина</u>	<u>от 595* до 605*</u>
Глубина	>145

В соответствии с инструкцией по заполнению заявки в случае если требуемое значение параметра товара сопровождается словами: «от» и «до», «от» или «до», то участнику закупки необходимо предоставить конкретный(-ые) показатель (-и) из данного диапазона, не включая крайние значения.

Заказчик требует соответствия с ГОСТ 18297-96, в котором указано:

Тип прибора	Длина L ± 5	Ширина l <u>± 5</u>	Глубина H , не менее	Высота H_1 , не более
Ванны				
ВЧ-1500	1500	700	400	630
ВЧ-1600	1600			
ВЧ-1700	1700	750		
ВЧП-1700	1700			
Поддоны				
ПДЧм-800	800	800	150	350
ПДЧма-800	800	800	150	350
ПДЧг-800	800	800	350	550
<u>Мойки</u>				
МЧ	500	<u>600</u>	140	-
МЧп	800			
МЧ2	800			

Заказчик использовал в качестве характеристики параметра **обязательное положение ГОСТ**. Не существует с иным значением этого параметра, который бы соответствовал вышеуказанному Стандарту. Данный параметр добавлен лишь для того, чтобы **увеличить объём Формы 2** и запутать участников закупки.

ДОВОД ШЕСТОЙ:

При формировании требований к товарам, Заказчик неоднократно прибегал к дублированию требований, **требовал указания значений параметров, которые заранее ему известны**. Данные обстоятельства доказывают лишь то, что Формы 2 является *«фильтром для отклонений»* и добавлена лишь для того, чтобы отклонить Заявки как можно большего числа участников.

1. В пункте 7 «Плиты минераловатные» Заказчик установил требования:

Вид	<u>мягкие, твёрдые; жёсткие,</u> <u>полужёсткие; повышенной жёсткости,</u> <u>мягкие</u>
Марка по плотности	от 40* до 220*
Длина	<u>≥500</u>
Ширина	<u>≥400</u>
Толщина	от 20 до 40*, от 50 до 200
Группа горючести	<u>от НГ* до Г2*</u>

В соответствии с инструкцией по заполнению заявки в случае если требуемое значение параметра товара сопровождается словами: «от» и «до», «от» или «до», то участнику закупки необходимо предоставить конкретный(-ые) показатель (-и) из данного диапазона, не включая крайние значения.

Заказчик требует соответствия с ГОСТ 9573-2012, в котором указано:

Вид плиты	Марка по плотности	Сокращенное обозначение	Рекомендуемая область применения
<u>Плита мягкая</u> <u>ПМ</u>	<u>40</u>	<u>ПМ-40</u>	Ненагруженная тепло-, звукоизоляция скатных крыш, перекрытий, полов первого этажа, каркасных перегородок.

Там же:

Сокращенное обозначение плиты	Длина		Ширина		Толщина	
	Номинальное значение, мм	Предельное отклонение, %	Номинальное значение, мм	Предельное отклонение	Номинальное значение, мм	Пре отк
<u>ПМ-40</u> ПМ-50	<u>1000; 2000</u>	±0,8	<u>400; 500;</u> <u>600; 1000</u>	±2 мм	<u>От 30 до 200</u>	
ПП-60 ПП-70 ПП-80	1000; 2000	±0,5	400; 500; 600; 1000	±2 мм	От 30 до 200	
ПЖ-100 ПЖ-120 ПЖ-140	500; 600; 1000; 2000	±0,5	400; 500; 600; 1000	±2 мм	От 30 до 200	
ППЖ-160 ППЖ-180 ППЖ-200	500; 600; 1000; 2000	±0,5	400; 500; 600; 1000	±0,5%	От 20 до 200	
<u>ПТ-220</u>	<u>500; 600;</u>	±0,5	<u>400; 500;</u>	±0,5%	<u>От 20 до 60</u>	

Там же:

Наименование показателя	Сокращенное обозначение плит		
		<div style="border: 2px solid red; padding: 5px;"> ПМ-40, ПМ-50, ПП-60, ПП-80, ПЖ-100, ПЖ-120, ПЖ-140 </div>	<div style="border: 2px solid red; padding: 5px;"> ППЖ-160, ППЖ-180, ППЖ-200 </div>
Группа горючести	<u>Негорючие НГ</u>	<u>Г1</u> Слабогорючие	<u>Г2</u> Умеренно-горючие

Так как в параметрах «Вид», «Длина», «Ширина» и «Группа горючести» Заказчик указал все возможные значения (стоит также отметить, что Вид и Группа горючести напрямую определяется Маркой по плотности), основными (определяющими все остальные параметры) будут такие параметры как «Марка по плотности» и «ширина». Все остальные параметры являются номинальными и добавлены в Форму 2 лишь для того, чтобы **увеличить объём Формы 2 и запутать участников закупки.**

2. В пункте 8 «Сверло спиральное» Заказчик установил требования:

Диаметр D	от 6* до 7.5*; от 8* до 10
<u>Длина рабочей части l</u>	<u>от 30* до 45*</u>
<u>Длина сверла L</u>	<u>от 65* до 90*</u>

В соответствии с инструкцией по заполнению заявки в случае если требуемое значение параметра товара сопровождается словами: «от» и «до», «от» или «до», то участнику закупки необходимо предоставить конкретный(-ые) показатель (-и) из данного диапазона, не включая крайние значения.

Заказчик требует соответствия с ГОСТ 17274-71, в котором указано:

Обозначение сверл				<u>D</u>	<u>L</u>	<u>l</u>
правых	Применя- емость	левых	Применя- емость			
2300-3751		2300-3752		1,00	32	6
2300-3753		2300-3754		1,05		
2300-3755		2300-3756		1,10		7
2300-3757		2300-3758		1,15		
2300-3759		2300-3760		1,20		
2300-3761		2300-3762		1,25		8

Параметры «Длина рабочей части l» и «Длина сверла L» напрямую определяются значением параметра «Диаметр D».

Параметры «Длина рабочей части l» и «Длина сверла L» являются **номинальными** и добавлены в Форму 2 лишь для того, чтобы **увеличить объём Формы 2** и запутать участников закупки.

3. В пункте 12 «Краска водно-дисперсионная» Заказчик установил требования:

Цвет	<u>бледно-фисташковый или белый</u>
Марка краски	[ВД-ВА-224]; [ВД-КЧ-26А]; [ВД-КЧ-26]; [ВД-АК-111]; [ВД-АК-111р]; [ВД-КЧ-183]
Вид красок	<u>поливинилацетатные или полиакриловые или каучуковые</u>

В соответствии с инструкцией по заполнению заявки в случае если требуемое значение параметра товара сопровождается словами: «от» и «до», «от» или «до», то участнику закупки необходимо предоставить конкретный(-ые) показатель (-и) из данного диапазона, не включая крайние значения.

Заказчик требует соответствия с ГОСТ 28196-89, в котором указано:

Наименование показателя	Норма для марок							Метод испытания
	ВД-ВА-224	ВД-КЧ-26А	ВД-КЧ-26	ВД-АК-111	<u>ВД-АК-111р</u>	ВД-КЧ-183	ВД-КЧ-577	
	ОКП 23 1611 1001	ОКП 23 1621 0201	ОКП 23 1621 0101	ОКП 23 1631 0101	ОКП 23 1632 0243	ОКП 23 1621 0401	ОКП 23 1621 0500	
1. Цвет пленки краски:	Должен находиться в пределах допустимых отклонений, установленных образцами (эталоны) цвета "Картотеки" или контрольными образцами цвета							По п.4.3
<u>белый</u>	Должен находиться в пределах допустимых отклонений, установленных контрольными образцами				-	Должен находиться в пределах допустимых отклонений, установленных контрольными образцами		
<u>бледно-фисташковый</u>	-	-	-	-	345, 346	-		

Также заказчик требует соответствия с ГОСТ Р 52020-2003, в котором указано:

Наименование ВДЛКМ по роду пленкообразующего вещества	Обозначение ВДЛКМ	Наименование основных пленкообразующих веществ
<u>Поливинилацетатные</u>	<u>ВД-ВА</u>	Поливинилацетат
<u>Полиакриловые</u>	<u>ВД-АК</u>	Сополимеры (и полимеры) акриловых и метакриловых кислот, их эфиров и других производных со стиролом, винилацетатом и другими виниловыми мономерами, а также отверждаемые изоцианатами
<u>Каучуковые</u>	<u>ВД-КЧ</u>	Дивинилстирольный, дивинилнитрильный и другие латексы, хлоркаучук, циклокаучук

Параметры «Цвет» и «Вид красок» напрямую определяются значением параметра «Марка краски».

Параметры «Цвет» и «Вид красок» являются номинальными и добавлены в Форму 2 лишь для того, чтобы **увеличить объём Формы 2 и запутать участников закупки.**

4. В пункте 34 «Сетки арматурные» Заказчик установил требования:

Тип сетки	[легкие с поперечными стержнями на всю ширину сетки]; [легкие со смещенными поперечными стержнями]
<u>Диаметр продольных стержней</u>	<u>от 3* до 10*</u>
<u>Диаметр поперечных стержней</u>	<u>от 3* до 10*</u>
<u>Расстояние между продольными стержнями (S)</u>	<u>100; 200; 300; 400; 500</u>
<u>Расстояние между поперечными стержнями (S₁)</u>	<u>100; 150; 200; 250; 300; 400</u>
<u>Длина сетки (l)</u>	<u>от 850* до 9000*</u>
<u>Ширина сетки (b)</u>	<u>от 650* до 3800*</u>
Класс материалов сетки	A400, Вр-I; B500C, Вр-I

В соответствии с инструкцией по заполнению заявки в случае если требуемое значение параметра товара сопровождается словами: «от» и «до», «от» или «до», то участнику закупки необходимо предоставить конкретный(-ые) показатель (-и) из данного диапазона, не включая крайние значения.

Заказчик требует соответствия с ГОСТ 23279-2012, в котором указано:

4.1 Сетки изготавливают следующих типов (см. рисунки 1 и 2):

- тип 1 - тяжелые с рабочей арматурой в продольном направлении, диаметр которой больше диаметра распределительной арматуры;
- тип 2 - тяжелые с рабочей арматурой в обоих направлениях;
- тип 3 - тяжелые с рабочей арматурой в поперечном направлении, диаметр которой больше диаметра распределительной арматуры;
- тип 4 - легкие с поперечными стержнями на всю ширину сетки;
- тип 5 - легкие со смещенными поперечными стержнями.

Там же:

Вид сетки	Тип сетки	Ширина сетки b	Длина сетки l	Диаметры стержней $\frac{d}{d_1}$	Расстояние между стержнями (в осях) - шаг стержней	
					продольных S	поперечных S_1
Тяжелые	1	От 650 до 3050	От 850 до 9000	$\frac{12-40}{6-16}$	200*	600**
	2		От 850 до 5950	$\frac{12-25}{6-16}$	200	200
	3	От 850 до 3050	От 850 до 6250	$\frac{6-16}{12-25}$	200 400	200*
<u>Легкие</u>	<u>4</u>	<u>От 650 до 3800</u>	<u>От 850 до 9000</u> или до длины рулона	$\frac{3-10}{3-10}$	100 (150) 200 300 400 500	100 (75) 150 (125) 200 (175) 250 300 400
	<u>5</u>		От 3950 до 9000 или до длины рулона	$\frac{3-5}{5-10}$		

Так как в параметрах «Диаметр продольных стержней», «Диаметр поперечных стержней», «Расстояние между продольными стержнями (S)», «Расстояние между поперечными стержнями (S1)», «Длина сетки (l)» и «Ширина сетки (b)» Заказчик указал все возможные значения, основными (определяющими все остальные параметры) будут такие параметры как «Тип сетки» и «Класс материалов сетки». Все остальные параметры являются номинальными и добавлены в Форму 2 лишь для того, чтобы **увеличить объём Формы 2** и запутать участников закупки.

4. В пункте 84 «Прокладки уплотнительные» Заказчик установил требования:

Материал	паронитовые, резиновые, картонные
<u>Условное давление</u>	<u>≤ 200</u>
Условный проход	25, 125; 32, 100
<u>Наружный диаметр прокладки</u>	<u>от 58* до 191*</u>
<u>Внутренний диаметр прокладки</u>	<u>от 29* до 162*</u>
<u>Толщина прокладки</u>	<u>≤ 4</u>
<u>Масса 1000 шт.</u>	<u>≤ 61</u>

В соответствии с инструкцией по заполнению заявки в случае если требуемое значение параметра товара сопровождается словами: «от» и «до», «от» или «до», то участнику закупки необходимо предоставить конкретный(-ые) показатель (-и) из данного диапазона, не включая крайние значения.

Заказчик требует соответствия с ГОСТ 23279-2012, в котором указано:

Проход условный D_y	Давление условное P_y , МПа (кгс/см ²)	Наружный диаметр D	Внутренний диаметр d	Толщина s	Масса 1000 шт., кг, не более
20	0,1-0,63 (1-6,3)	44	32	<u>1,0</u>	1,6
	1,0-20,0 (10-200)	51	35		2,4
<u>25</u>	0,1-0,63 (1-6,3)	52	40		1,9
	1,0-20,0 (10-200)	58	42		2,76
<u>32</u>	0,1-0,63 (1-6,3)	60	48		2,2
	1,0-20,0 (10-200)	66	50		3,2

80	0,1-0,63 (1-6,3)	116	100	<u>2.0</u>	11,9
	1,0-20,0 (10-200)	121	105		12,5
<u>100</u>	0,1-0,63 (1-6,3)	138	116		19,4
	1,0-20,0 (10-200)	150	128		21,0
<u>125</u>	0,1-0,63 (1-6,3)	167	145		23,7
	1,0-20,0 (10-200)	176	154		25,0

Параметры «Условное давление», «Наружный диаметр прокладки», «Внутренний диаметр прокладки», «Толщина прокладки» и «Масса 1000 шт.» определяются значением параметра «Условный проход».

Основными (определяющими все остальные параметры) будут такие параметры как «Условный проход» и «Материал». Все остальные параметры являются номинальными и добавлены в Форму 2 лишь для того, чтобы увеличить объём Формы 2 и запутать участников закупки.

Это далеко не полный список нарушений, который Заказчик допустил при формировании «формы 2», аналогичные нарушения присутствуют в подавляющем большинстве случаев и установлены с целью сократить круг потенциальных участников!

На основании изложенного заявитель просит контролирующий орган:

1. Признать настоящую жалобу обоснованной.
2. Провести внеплановую проверку осуществления закупки.
3. Признать в действиях субъекта, разместившего документацию об аукционе, нарушения законодательства РФ, указанные заявителем жалобы, а также выявленные контролирующим органом в ходе проведения внеплановой проверки.

4. Выдать заказчику обязательное для исполнения предписание об устранении признанных контролирующим органом нарушений законодательства РФ и внесении изменений в документацию.

