

## **Жалоба на действия (бездействия) юридического лица**

**3. Адрес официального сайта, на котором размещена информация о закупке:** www.zakupki.gov.ru

**4. Номер извещения:** 32413208876

**5. Дата опубликования извещения о проведении закупки:** 24.01.2024 г.

**6. Наименование закупки:** Закупка расходного материала: сшивающие аппараты и кассеты для выполнения открытых операций.

**7. Обжалуемые действия с указанием норм Федерального закона от 18.07.2011 № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» (далее – Закон о закупках) которые, по мнению Заявителя нарушены:**

В соответствии с пунктом 2 части 1 статьи 3 Закона о закупках при закупке товаров, работ, услуг заказчики руководствуются, в том числе принципом равноправия, справедливости, отсутствия дискриминации и необоснованных ограничений конкуренции по отношению к участникам закупки.

**ДАННАЯ ЗАКУПКА СОДЕРЖИТ В СЕБЕ ПРИЗНАКИ ОГРАНИЧЕНИЯ КОНКУРЕНЦИИ ЕДИНСТВЕННЫМ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ.**

Предметом закупки является поставка расходного материала: сшивающие аппараты и кассеты, в совокупности описания объекта закупки для всего лота поставка товара ограничена одним производителем – **Touchstone International Medical Science Co.**

При этом для позиций с 1 по 3 Заказчик установил «*Одноразовая кассета (картридж) должна содержать скобы из MPT-совместимого титанового сплава*» - т.е. кассеты к степлерам должны быть из **ТИТАНОВОГО СПЛАВА**, при этом указал совместимость с кассетами с 4 по 10 и установил в данных позициях «*Одноразовая кассета (картридж) должна содержать скобы из MPT-совместимого титана*» - что подразумевает **ТИТАН, не титановый сплав, Заказчик допустил разночтения,** так как указанная совместимость между степлерами и

касетами (с 1 по 10 позицию) подразумевает единый материал для скоб **и верным будет - титановый сплав**, поэтому Заказчику необходимо внести изменения и для избежания ограничения конкуренции **указать во всех позициях требование «Одноразовая кассета (картридж) должна содержать скобы из МРТ -совместимого титанового сплава или титана»**.

**Еще одним доводом, по которому можно определить, что Заказчик закупает степлеры и кассеты единственного производителя, является установленная между позициями совместимость степлеров с кассетами.**

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование</b>	<b>Описание функциональных характеристик и потребительских свойств товара</b>
1	Степлер линейный ручной режущий для открытых операций, одноразового использования для кассет не менее 65 мм с 4 рядами скобок	Аппарат должен иметь разъемную конструкцию, состоять из двух частей - опорной и кассетной половин, замыкающихся при помощи запирающего рычага.
2	Степлер линейный ручной режущий для открытых операций, одноразового использования для кассет не менее 85 мм с 4 рядами скобок	Аппарат должен иметь разъемную конструкцию, состоять из двух частей - опорной и кассетной половин, замыкающихся при помощи запирающего рычага.
3	Степлер линейный ручной режущий для открытых операций, одноразового использования для кассет не менее 105 мм с 4 рядами скобок	Аппарат должен иметь разъемную конструкцию, состоять из двух частей - опорной и кассетной половин, замыкающихся при помощи запирающего рычага.
4	Кассета (картридж) к линейному шьющему аппарату для открытых операций не менее 65 мм с 4 рядами скобок высотой не менее 3,8 мм	Кассета должна быть совместима со степлером линейным ручным режущим для открытых операций (позиция №1 данного технического задания).
5	Кассета (картридж) к линейному шьющему аппарату для открытых операций не менее 85 мм с 4 рядами скобок высотой не менее 3,8 мм	Кассета должна быть совместима со степлером линейным ручным режущим для открытых операций (позиция №2 данного технического задания).
6	Кассета (картридж) к линейному шьющему аппарату для открытых операций не менее 105 мм с 4 рядами скобок высотой не менее 3,8 мм	Кассета должна быть совместима со степлером линейным ручным режущим для открытых операций (позиция №3 данного технического задания).
7	Кассета (картридж) к линейному шьющему аппарату для открытых операций не менее 85 мм с 4 рядами скобок высотой не менее 4,2 мм	Кассета должна быть совместима со степлером линейным ручным режущим для открытых операций (позиция №2 данного технического задания)..
8	Кассета (картридж) к линейному шьющему аппарату для открытых операций не менее 65 мм с 4 рядами скобок высотой не менее 4,5 мм	Кассета должна быть совместима со степлером линейным ручным режущим для открытых операций (позиция №1 данного технического задания).
9	Кассета (картридж) к линейному шьющему аппарату для открытых операций не менее 85 мм с 4 рядами скобок высотой не менее 4,5 мм	Кассета должна быть совместима со степлером линейным ручным режущим для открытых операций (позиция №2 данного технического задания).

10	Кассета (картридж) к линейному швейному аппарату для открытых операций не менее 105 мм с 4 рядами скобок высотой не менее 4,5 мм	Кассета должна быть совместима со степлером линейным ручным режущим для открытых операций (позиция №3 данного технического задания).
11	Степлер линейный ручной для открытых операций, одноразового использования для кассет не менее 60 мм с 2 рядами скобок	Должен быть совместим с пп. 12 и 13 данного технического задания.
12	Кассета (картридж) к линейному швейному аппарату для открытых операций не менее 60 мм с 2 рядами скобок высотой не менее 3,5 мм	Кассета должна быть совместима со степлером линейным ручным режущим для открытых операций (позиция №11 данного технического задания).
13	Кассета (картридж) к линейному швейному аппарату для открытых операций не менее 60 мм с 2 рядами скобок высотой не менее 4,8 мм	Кассета должна быть совместима со степлером линейным ручным режущим для открытых операций (позиция №11 данного технического задания).

Можно сделать вывод, что Заказчик закупает новые степлеры и кассеты к ним, а не к имеющимся в наличии инструменту у самого Заказчика, к тому же у производителя Touchstone International Medical Science Co, у единственного **имеется возможность перезарядки аппарата не менее 11 раз**, у иных производителей, соответствующих качеству и требованиям Заказчика возможна перезарядка аппарата 7 - 8 раз., **поэтому Заказчику необходимо привести к «усреднению» описание технических характеристик ко всему лоту, для поставки более 2х производителей, иначе это приводит к ограничению конкуренции участников закупки.**

**Установленные характеристики на степлеры и кассеты производителя Touchstone International Medical Science Co.**

**Показания**

Степлер линейный режущий со сменным cartridge для открытой хирургии одноразового применения с принадлежностями используется в абдоминальной и торакальной хирургии, а также при проведении гинекологических и педиатрических операций для резекции, рассечения тканей и создания анастомоза.

**2. Основные технические параметры**

2.1 Схематическое изображение степлера линейного режущего и перечень комплектующих элементов (см. рис. 1-5 и табл. 1-3):

Таблица 1

Код	Наименование компонента	Код	Наименование компонента	Код	Наименование компонента
a	сменный картридж	г	штифт	k	защитная пластина картриджа
b	наконечник опорной бранши	g	активная рукоятка	l	нож
c	ложе для сменного картриджа	h	фиксированная рукоятка	m	скоба
d	опорная бранша	i	кнопка размыкания	/	/
e	шкала	j	рычаг подачи скоб	/	/

- с) Извлеките новый сменный картридж, совместите край сменного картриджа с ложем для него и установите его плотно в ложе (см. рис. 10). Убедитесь, что новый сменный картридж установлен надлежащим образом.
- д) Уберите защитную пластину картриджа, предохраняющую скобы, и убедитесь, что новый сменный картридж установлен правильно и готов к использованию.
- е) Степлер линейный режущий может перезаряжаться **11** раз, использоваться **12** раз у одного пациента в рамках одного хирургического вмешательства.

Таблица 2

Единицы измерения: мм

Кат. № степлера линейного режущего	Размер	Общая длина (L) (± 8 мм)	Длина ряда скоб (L1) (± 2 мм)	Длина линии разреза (L2) (± 5 мм)	Количество скоб	Примечание
LC6045	60	250	65	59	64	Эквиваленты сменных картриджей см. в табл. 3
LC6038		250	65	59	64	
LC6025		250	65	59	64	
LC8045	80	275	85	79	84	
LC8042		275	85	79	84	
LC8038		275	85	79	84	
LC10045	100	320	105	99	104	
LC10038		320	105	99	104	

Таблица 3

Единицы измерения: мм

Кат. № картриджа	Высота скобы (α) (± 0,2 мм)	Ширина скобы (β) (± 0,3 мм)	Кат. № совместимого степлера линейного режущего	Цвет картриджа	Примечания
LCC6045	4,5	3,0	LC6045	Зеленый	/
LCC6038	3,8	3,0	LC6038	Синий	/
LCC6025	2,5	3,0	LC6025	Белый	/
LCC8045	4,5	3,0	LC8045	Зеленый	/
LCC8042	4,2	3,0	LC8042	Золотой	/
LCC8038	3,8	3,0	LC8038	Синий	/
LCC10045	4,5	3,0	LC10045 LC10038	Зеленый	/
LCC10038	3,8	3,0		Синий	/

Материалы, контактирующие с организмом человека: полифениленоксид, полиэфиримид, поликарбонат, нержавеющей сталь (марки: SUS304, SUS420, SUS416), сплав титана (марка Ti-6Al-4V)

**Включение Заказчиком в документацию требований к закупаемому товару, которые свидетельствуют о его конкретном производителе, в отсутствие специфики использования такого товара является нарушением и приводят к ограничению конкуренции участников закупки.**

Проведя анализ медицинского рынка по данному направлению, ни один производитель не соответствует описанию Заказчика.

Заказчиком ограничено количество возможных участников, так как закупить и поставить уникальный товар имеет возможность только ограниченный круг лиц, имеющий с производителем такого товара партнерские отношения и/или иные договоры о сотрудничестве.





ТЗ (3 поз.)	LC10038 Touchstone	1847-VLC-B100-B Volkman	GIA10038S Medtronic	SSAB-100 (3.8mm) Panther	DLCS-100L Grena
Линейный сшивающий аппарат должен быть с длиной рабочей части не менее 105 мм	105 мм	108,7 мм	нет информации в инструкции от производителя	нет информации в инструкции от производителя	нет информации в инструкции от производителя
для прошивания тканей с наложением двух двойных рядов скоб в шахматном порядке и одновременным рассечением ткани между ними	соответствие	соответствие	соответствие	соответствие	соответствие
Аппарат должен быть заряжен кассетой длиной (размером картриджа) не менее 105 мм	105 мм	142,86 мм	нет информации в инструкции от производителя	нет информации в инструкции от производителя	нет информации в инструкции от производителя
с высотой скобки не менее 3,8 мм и не более 4,0 мм	3,8 мм	3,8 мм	3,8 мм	3,8 мм	3,85 мм
Материал скоб должен быть МРТ совместимый титановый сплав	соответствие	титан	титан	титан	титан
Нож должен находиться в картридже	соответствие	соответствие	соответствие	соответствие	соответствие
Длина линии разреза должна быть не менее 99 мм	99 мм	нет информации в инструкции от производителя	100-104 мм	100 мм	95 мм
Количество скоб должно быть не менее 104	104	104	104	104	100
Аппарат может быть перезаряжен не менее 11 раз совместимыми кассетами	11	7	7	7	нет информации в инструкции от производителя
Цветовая кодировка картриджа – синий	соответствие	соответствие	соответствие	соответствие	соответствие

ТЗ (4 поз.)	LCC6038 Touchstone	1847-VLSC60B-B Volkman	GIA6038L Medtronic	SADB-60N Panther	DLCSC-60L Grena	RLC6038L Reach Surgical
Одноразовая кассета (картридж) должна содержать скобы из МРТ-совместимого титана	МРТ-совместимый сплав	соответствие	соответствие	соответствие	соответствие	соответствие
Длина ряда скоб должна быть не менее 65 мм и не более 70 мм	65 мм	60 мм	60 мм	64 мм	61 мм	60 мм







Кассета должна быть совместима со степлером линейным ручным режущим для открытых операций (позиция №2 данного технического задания)	соответствие	соответствие	соответствие	соответствие	соответствие	соответствие
---	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

<b>ТЗ (8 поз.)</b>	<b>LCC6045 Touchstone</b>	<b>1847-VLSC60G-B Volkmann</b>	<b>GIA6048L Medtronic</b>	<b>SADB-60D Panther</b>	<b>DLCS-60H Grena</b>	<b>RLC6048L Reach Surgical</b>
Одноразовая кассета (картридж) должна содержать скобы из МРТ-совместимого титана	МРТ-совместимый сплав	соответствие	соответствие	соответствие	соответствие	соответствие
Длина ряда скоб должна быть не менее 65 мм и не более 70 мм	65 мм	60 мм	60 мм	64 мм	61 мм	60 мм
высота ножки открытой скобки должна быть не менее 4,5 мм и не более 4,8 мм	4,5 мм	4,8 мм	4,8 мм	4,8 мм	4,5 мм	4,8 мм
Длина линии разреза должна быть не менее 59 мм	59 мм	нет информации в инструкции от производителя	60-64 мм	60 мм	55 мм	нет информации в инструкции от производителя
Количество скоб должно быть не менее 64	64	64	64	64	60	64
Должно быть наличие стального ножа в составе кассеты	соответствие	соответствие	соответствие	соответствие	соответствие	соответствие
Кассета должна быть совместима со степлером линейным ручным режущим для открытых операций (позиция №1 данного технического задания)	соответствие	соответствие	соответствие	соответствие	соответствие	соответствие

<b>ТЗ (9 поз.)</b>	<b>LCC8045 Touchstone</b>	<b>1847-VLSC80G-B Volkmann</b>	<b>GIA8048L Medtronic</b>	<b>SADB-80D Panther</b>	<b>DLCS-80H Grena</b>	<b>RLC8048L Reach Surgical</b>
Одноразовая кассета (картридж) должна содержать скобы из МРТ-совместимого титана	МРТ-совместимый сплав	соответствие	соответствие	соответствие	соответствие	соответствие
Длина ряда скоб должна быть не менее 85 мм и не более 90 мм	85 мм	80 мм	80 мм	84 мм	81 мм	80 мм

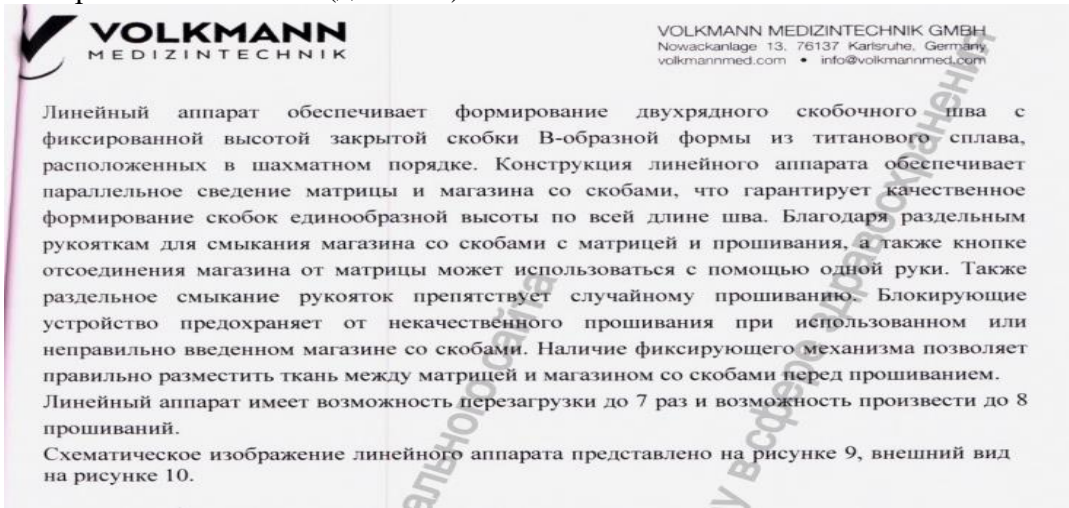
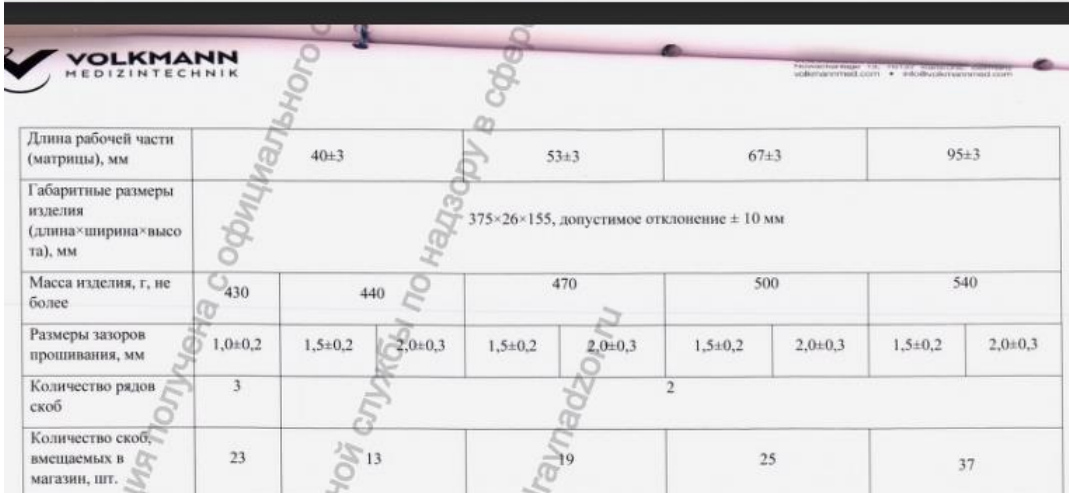
высота ножки открытой скобки должна быть не менее 4,5 мм и не более 4,8 мм	4,5 мм	4,8 мм	4,8 мм	4,8 мм	4,5 мм	4,8 мм
Длина линии разреза должна быть не менее 79 мм	79 мм	нет информации в инструкции от производителя	80-84 мм	80 мм	75 мм	нет информации в инструкции от производителя
Количество скоб должно быть не менее 84	84	84	84	84	80	84
Должно быть наличие стального ножа в составе кассеты	соответствие	соответствие	соответствие	соответствие	соответствие	соответствие
Кассета должна быть совместима со степлером линейным ручным режущим для открытых операций (позиция №2 данного технического задания)	соответствие	соответствие	соответствие	соответствие	соответствие	соответствие

ТЗ (10 поз.)	LCC10045 Touchstone	1847-VLSC100G-B Volkman	GIA10048L Medtronic	SADB-100D Panther	DLCS-100H Grena
Одноразовая кассета (картридж) должна содержать скобы из МРТ-совместимого титана	МРТ-совместимый сплав	соответствие	соответствие	соответствие	соответствие
Длина ряда скоб должна быть не менее 105 мм	105 мм	100 мм	100 мм	104 мм	101 мм
высота ножки открытой скобки должна быть не менее 4,5 мм и не более 4,8 мм	4,5 мм	4,8 мм	4,8 мм	4,8 мм	4,5 мм
Длина линии разреза должна быть не менее 99 мм	99 мм	нет информации в инструкции от производителя	100-104 мм	100 мм	95 мм
Количество скоб должно быть не менее 104	104	104	104	104	100
Должно быть наличие стального ножа в составе кассеты	соответствие	соответствие	соответствие	соответствие	соответствие
Кассета должна быть совместима со степлером линейным ручным режущим для открытых операций (позиция №3 данного технического задания)	соответствие	соответствие	соответствие	соответствие	соответствие





## Не соответствия производителей:

Перечень несоответствий с требованиями Заказчика:																																																													
Наименование	Несоответствия из инструкции от производителя																																																												
Volkmann	<p>Аппарат должен быть заряжен кассетой длиной (размером картриджа) 103,1 мм 1847-VLC-B60-B</p> <p>Аппарат должен быть заряжен кассетой длиной (размером картриджа) 123,1 мм 1847-VLC-B80-B</p> <p>Длина ряда 60 мм 1847-VLSC60B-B 1847-VLSC60G-B</p> <p>Длина ряда 80 мм 1847-VLSC80B-B 1847-VLSC80G-B</p> <p>Длина ряда 100 мм 1847-VLSC100B-B 1847-VLSC100G-B</p> <p>Аппарат может быть перезаряжен 7 раз 1847-VLC-B60-B 1847-VLC-B80-B 1847-VLC-B100-B 1847-VL-B60-B</p> <p>высота ножки открытой скобки 4,8 мм 1847-VLSC80G-B 1847-VLS60G-B</p> <p>высота ножки открытой скобки 3,5 мм 1847-VLS60B-B</p> <p>Количество скоб 21 1847-VLS60B-B 1847-VLS60G-B</p> <p>Материал скоб – титан (для всех)</p>																																																												
 <p><b>VOLKMANN MEDIZINTECHNIK</b>          VOLKMANN MEDIZINTECHNIK GMBH          Nowackanlage 13, 76137 Karlsruhe, Germany          volkmanntech.com • info@volkmanntech.com</p> <p>Линейный аппарат обеспечивает формирование двухрядного скобочного шва с фиксированной высотой закрытой скобки В-образной формы из титанового сплава, расположенных в шахматном порядке. Конструкция линейного аппарата обеспечивает параллельное сведение матрицы и магазина со скобами, что гарантирует качественное формирование скобок единообразной высоты по всей длине шва. Благодаря отдельным рукояткам для смыкания магазина со скобами с матрицей и прошивания, а также кнопке отсоединения магазина от матрицы может использоваться с помощью одной руки. Также отдельное смыкание рукояток препятствует случайному прошиванию. Блокирующее устройство предохраняет от некачественного прошивания при использованном или неправильно введенном магазине со скобами. Наличие фиксирующего механизма позволяет правильно разместить ткань между матрицей и магазином со скобами перед прошиванием. Линейный аппарат имеет возможность перезагрузки до 7 раз и возможность произвести до 8 прошиваний. Схематическое изображение линейного аппарата представлено на рисунке 9, внешний вид на рисунке 10.</p>																																																													
<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Наименование параметра</th> <th colspan="8">Значение параметра</th> </tr> <tr> <th>1847-VL-W30</th> <th>1847-VL-B30</th> <th>1847-VL-G30</th> <th>1847-VL-B45</th> <th>1847-VL-G45</th> <th>1847-VL-B60</th> <th>1847-VL-G60</th> <th>1847-VL-B90</th> <th>1847-VL-G90</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Длина шва, мм</td> <td colspan="2">30±5</td> <td colspan="2">45±5</td> <td colspan="2">60±5</td> <td colspan="3">90±5</td> </tr> <tr> <td>Цветовая окраска магазина со скобами</td> <td>белый</td> <td>синий</td> <td>зеленый</td> <td>синий</td> <td>зеленый</td> <td>синий</td> <td>зеленый</td> <td>синий</td> <td>зеленый</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: right;">50</p>		Наименование параметра	Значение параметра								1847-VL-W30	1847-VL-B30	1847-VL-G30	1847-VL-B45	1847-VL-G45	1847-VL-B60	1847-VL-G60	1847-VL-B90	1847-VL-G90	Длина шва, мм	30±5		45±5		60±5		90±5			Цветовая окраска магазина со скобами	белый	синий	зеленый	синий	зеленый	синий	зеленый	синий	зеленый																						
Наименование параметра	Значение параметра																																																												
	1847-VL-W30	1847-VL-B30	1847-VL-G30	1847-VL-B45	1847-VL-G45	1847-VL-B60	1847-VL-G60	1847-VL-B90	1847-VL-G90																																																				
Длина шва, мм	30±5		45±5		60±5		90±5																																																						
Цветовая окраска магазина со скобами	белый	синий	зеленый	синий	зеленый	синий	зеленый	синий	зеленый																																																				
 <p><b>VOLKMANN MEDIZINTECHNIK</b>          VOLKMANN MEDIZINTECHNIK GMBH          Nowackanlage 13, 76137 Karlsruhe, Germany          volkmanntech.com • info@volkmanntech.com</p> <table border="1"> <tbody> <tr> <td>Длина рабочей части (матрицы), мм</td> <td colspan="2">40±3</td> <td colspan="2">53±3</td> <td colspan="2">67±3</td> <td colspan="3">95±3</td> </tr> <tr> <td>Габаритные размеры изделия (длина×ширина×высота), мм</td> <td colspan="9">375×26×155, допустимое отклонение ± 10 мм</td> </tr> <tr> <td>Масса изделия, г, не более</td> <td>430</td> <td colspan="2">440</td> <td colspan="2">470</td> <td colspan="2">500</td> <td colspan="2">540</td> </tr> <tr> <td>Размеры зазоров прошивания, мм</td> <td>1,0±0,2</td> <td>1,5±0,2</td> <td>2,0±0,3</td> <td>1,5±0,2</td> <td>2,0±0,3</td> <td>1,5±0,2</td> <td>2,0±0,3</td> <td>1,5±0,2</td> <td>2,0±0,3</td> </tr> <tr> <td>Количество рядов скоб</td> <td colspan="4">3</td> <td colspan="5">2</td> </tr> <tr> <td>Количество скоб, вмещаемых в магазин, шт.</td> <td>23</td> <td colspan="2">13</td> <td colspan="2">19</td> <td colspan="2">25</td> <td colspan="2">37</td> </tr> </tbody> </table>		Длина рабочей части (матрицы), мм	40±3		53±3		67±3		95±3			Габаритные размеры изделия (длина×ширина×высота), мм	375×26×155, допустимое отклонение ± 10 мм									Масса изделия, г, не более	430	440		470		500		540		Размеры зазоров прошивания, мм	1,0±0,2	1,5±0,2	2,0±0,3	1,5±0,2	2,0±0,3	1,5±0,2	2,0±0,3	1,5±0,2	2,0±0,3	Количество рядов скоб	3				2					Количество скоб, вмещаемых в магазин, шт.	23	13		19		25		37	
Длина рабочей части (матрицы), мм	40±3		53±3		67±3		95±3																																																						
Габаритные размеры изделия (длина×ширина×высота), мм	375×26×155, допустимое отклонение ± 10 мм																																																												
Масса изделия, г, не более	430	440		470		500		540																																																					
Размеры зазоров прошивания, мм	1,0±0,2	1,5±0,2	2,0±0,3	1,5±0,2	2,0±0,3	1,5±0,2	2,0±0,3	1,5±0,2	2,0±0,3																																																				
Количество рядов скоб	3				2																																																								
Количество скоб, вмещаемых в магазин, шт.	23	13		19		25		37																																																					

	Зеленый краситель	CI Pigment Green 7	TEIJN Limited (ТЕЙДЖИН Лимитед), Япония
Скобы	Титан	TA1	Fort Wayne Metals (Форт Вэйн Металс), США



**VOLKMANN**  
MEDIZINTECHNIK

VOLKMANN MEDIZINTECHNIK GMBH  
Nowackanlage 13, 76137 Karlsruhe, Germany  
volkmanmed.com • info@volkmanmed.com

– с рычажным приводом.

Линейный швико-режущий аппарат, обеспечивающий формирование четырехрядного скобчатого шва с фиксированной высотой закрытой скобки В-образной формы из титанового сплава с одновременным рассечением ткани между вторым и третьим рядами скобок.

Линейный швико-режущий аппарат имеет возможность перезагрузки до 7 раз и возможность произвести до 8 прошиваний.

таблица 10 – Технические параметры и характеристики линейного швико-режущего аппарата

Наименование параметра	Значение параметра										
	1847-VLC-W60	1847-VLC-B60	1847-VLC-G60	1847-VLC-B80	1847-VLC-G80	1847-VLC-B60-B	1847-VLC-G60-B	1847-VLC-B80-B	1847-VLC-G80-B	1847-VLC-B100-B	1847-VLC-G100-B
Длина шва, мм	60±6			80±8		60±6		80±8		100±10	
Цветовая кодировка магазина со скобами, мм	белый	синий	зеленый	синий	зеленый	синий	зеленый	синий	зеленый	синий	зеленый
	толщины ±0,03 мм	толщины ±0,03 мм		толщины ±0,03 мм		толщины ±0,03 мм	толщины ±0,03 мм	толщины ±0,03 мм	толщины ±0,03 мм	толщины ±0,03 мм	толщины ±0,03 мм
Высота скоб после прошивания, мм	1,0±0,2	1,5±0,3	2,0±0,3	1,5±0,3	2,0±0,3	1,5±0,3	2,0±0,3	1,5±0,3	2,0±0,3	1,5±0,3	2,0±0,3
Форма скоб, после прошивания	В-образная										
Ширина толкателя, мм	0,8±0,1										
Длина толкателя, мм	3,0±0,5										
Габаритные размеры магазина со скобами (длина*ширина*высота), мм	98×16×19, допустимое отклонение ± 5 мм			118×16×19, допустимое отклонение ± 5 мм		103,1×10,3×12,5, допустимое отклонение ± 5 мм		123,1×10,8×12,5, допустимое отклонение ± 5 мм		142,86×11,9×12,5, допустимое отклонение ± 5 мм	

Таблица 11 – Технические параметры и характеристики кассет прямых с ножом к линейным швико-режущим аппаратам

Наименование параметра	Значение параметра					
	1847-VLSC60B - В	1847-VLSC60G -В	1847-VLSC80B- В	1847-VLSC80G- В	1847-VLSC100B- В	1847-VLSC100G- В
Номер по каталогу/ REF	60±5		80±5		100±5	
Длина шва, мм	60±5		80±5		100±5	
Высота скобы, мм	3,8±0,5	4,8±0,5	3,8±0,5	4,8±0,5	3,8±0,5	4,8±0,5
Цвет кассеты	Синий	Зеленый	Синий	Зеленый	Синий	Зеленый
Высота скоб после прошивания, мм	1,5±0,3	2,0±0,3	1,5±0,3	2,0±0,3	1,5±0,3	2,0±0,3
Форма скоб, после прошивания	В-образная					
Длина скобы, мм	3±0,5					
Толщина скобы, мм	0,23±0,03					
Количество рядов скоб	4					
Количество скоб в кассете, шт.	64		84		104	
Габаритные размеры кассеты (длина*ширина*высота), мм	103,1×10,3×12,5, допустимое отклонение ± 5 мм		123,1×10,8×12,5, допустимое отклонение ± 5 мм		142,86×11,9×12,5, допустимое отклонение ± 5 мм	
Габаритные размеры ножа (длина*ширина*толщина), мм	19,95×10,95×0,5, допустимое отклонение длины и ширины ± 2 мм, толщины 0,1 мм					
Масса кассеты, г, не более	8,5		11		17	

Вывод: поставить данный товар не представляется возможным



Medtronic

Аппарат может быть перезаряжен 7 раз GIA6038S GIA8038S GIA10038S  
 Длина линии разреза 60-64 мм GIA6038S GIA6038L GIA6048L  
 Длина линии разреза 80-84 мм GIA8038S GIA8038L GIA8048L  
 Длина линии разреза 100-104 мм GIA10038S GIA10038L GIA10048L  
 Длина ряда 60 мм GIA6038L GIA6048L  
 Длина ряда 80 мм GIA8038L GIA8048L  
 Длина ряда 100 мм GIA10038L GIA10048L  
 высота ножки открытой скобки 4,8 мм GIA8048L  
 с длиной шва 59 мм TA6035S  
 Длина прошивания 59 мм TA6035L TA6048L  
 Количество скоб 21 TA6035L TA6048L  
 Материал скоб – титан (для всех)

большой или слишком маленькой высоты для данной толщины тканей ведет к неприемлемому качеству шва.  
**ВНИМАНИЕ!** Данные сшивающие аппараты можно перезаряжать до 7 раз, что дает возможность накладывать до 8 швов. Сшивающий аппарат SGIA™ не перезаряжается.

Длина скобочной линии (скобочного шва)	GIA10038S	100 мм ± 8 мм
	GIA10048S	
	GIA6025S	
	GIA6038S	
	GIA6048S	
	GIA8038S	
Длина линии разреза, измеренная от упора для тканей	GIA10038S	100 – 104 мм
	GIA10048S	
	GIA6025S	
	GIA6038S	
	GIA6048S	
	GIA8038S	
Длина функциональной линии скобок	GIA10038S	99 мм ± 0,2 мм
	GIA10048S	
	GIA6025S	
	GIA6038S	
	GIA6048S	
	GIA8038S	

#### ОПИСАНИЕ

Сшивающие аппараты GIA™ с технологией DST Series™ накладывают два двухрядных шва из титановых скрепок, расположенных в шахматном порядке, и пересекают прошитый орган между швами. Сшивающие аппараты и одноразовые кассеты выпускаются в трех вариантах по длине шва: 60, 80 и 100 мм. Сшивающий аппарат без ножа SGIA™ 60 накладывает два двухрядных шва из титановых скрепок, расположенных в шахматном порядке. Сшивающий аппарат без ножа SGIA™ с технологией DST Series™ выпускается только в одном варианте по длине шва — 60 мм.

Длина скобочной линии (скобочного шва)	повреждении	
	TA3035S	31,5 мм ± 0,191 мм
	TA3048S	
	TA4535S	
	TA4548S	
	TA6035S	
	TA6048S	
	TA9035S	92,0 мм ± 0,191 мм
	TA9048S	

#### ОПИСАНИЕ

Сшиватели TA на основе технологии DST Series устанавливают двойной ряд титановых скоб, располагаемых в шахматном порядке. Для использования в различных ситуациях существуют скобы длиной 30 мм, 45 мм, 60 мм и 90 мм. Сшиватель TA 30-V3 на основе технологии DST Series устанавливает тройной ряд титановых скоб, располагаемых в шахматном порядке. Имеются скобы трех размеров (2,5 мм; 3,5 мм и 4,8 мм) для тканей различной толщины. Пожалуйста, обратитесь к «ТАБЛИЦЕ СО СПЕЦИФИКАЦИЯМИ», где указаны существующие размеры скоб и длины инструмента/картриджа.  
**ПРИМЕЧАНИЕ.** Каждый сшиватель TA на основе технологии DST Series может быть перезаряжен до 7 раз, что дает возможность воспользоваться инструментом 8 раз.

Длина скобочной линии (скобочного шва)	других повреждениях	
	ТА3035L ТА3048L	31,5 мм ± 0,191 мм
	ТА4535L ТА4548L	42,5 мм ± 0,191 мм
	ТА6035L ТА6048L	59,0 мм ± 0,191 мм
	ТА9035L ТА9048L	92,0 мм ± 0,191 мм

#### ОПИСАНИЕ

Загрузочные блоки ТА™ с применением технологии DST Series™ предназначены для перезагрузки шивателя ТА™, разработанного с применением технологии DST Series™. Они устанавливают двойной ряд титановых скоб, располагаемых в шахматном порядке. Для использования в различных ситуациях существуют скобы длиной 30 мм, 45 мм, 60 мм и 90 мм. Одноразовый загрузочный блок ТА™ 30-V3 устанавливает тройной ряд титановых скоб, располагаемых в шахматном порядке. Имеются скобы трех размеров (2,5 мм; 3,5 мм и 4,8 мм) для тканей различной толщины.

Вывод: поставить данный товар не представляется возможным

Panther

Аппарат может быть перезаряжен 7 раз SSAB-60 (3.8mm) SSAB-80 (3.8mm) SSAB-100 (3.8mm)

Длина ряда 64 мм SADB-60N SADB-60D

Длина ряда 84 мм SADB-80N SADB-80D







Длина ряда 104 мм SADB-10N SADB-100D

высота ножки открытой скобки 4,8 мм SADB-80D

Количество скоб 21 (FLSL)H3.5C (FLSL)H4.8C

Материал скоб – титан (для всех)

#### 5. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К СКОБАМ







Код	Длина шва из скоб	Длина линии реза	Размер скобы	Размер скобы в закрытом состоянии	Требование к сжимаемости ткани	Цвет
SSAB-60(3.8мм) SADB60N	64	60	3.8мм	 1.5мм	1.5мм	голубой
SSAB-60(4.8мм) SADB60D	64	60	4.8мм	 2.0мм	2.0мм	зеленый
SSAB-80(3.8мм) SADB80N	84	80	3.8мм	 1.5мм	1.5мм	голубой
SSAB-80(4.8мм) SADB80D	84	80	4.8мм	 2.0мм	2.0мм	зеленый
SSAB-100(3.8мм) SADB100N	104	100	3.8мм	 1.5мм	1.5мм	голубой
SSAB-100(4.8мм) SADB100D	104	100	4.8мм	 2.0мм	2.0мм	зеленый

## 5. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К СКОБАМ

- A) Коды степлера  
 B) Коды устройства перезаряжания  
 C) Длина шва из скоб  
 D) Цвета

A	B	C	D
FLSLF90(4.8) FLSLF90(3.5)	(FLSL) H4.8E (FLSL) H3.5E	90мм 90мм	зеленый голубой
FLSLF60(4.8) FLSLF60(3.5)	(FLSL) H4.8C (FLSL) H3.5C	60мм 60мм	зеленый голубой
FLSLF45(4.8) FLSLF45(3.5)	(FLSL) H4.8B (FLSL) H3.5B	45мм 45мм	зеленый голубой
FLSLF30(4.8) FLSLF30(3.5)	(FLSL) H4.8A (FLSL) H3.5A	30мм 30мм	зеленый голубой
FLSLF30(2.5)	(FLSL) H2.5A	30мм	белый

- E) Коды устройства перезаряжания  
 F) Размер разомкнутой скобы  
 G) Размер сомкнутой скобы  
 H) Требование к сжимаемости ткани

E	F	G	H
(FLSL) H4.8E (FLSL) H4.8C (FLSL) H4.8B (FLSL) H4.8A	 4.8мм	 2.0мм	2.0мм
(FLSL) H3.5E (FLSL) H3.5C (FLSL) H3.5B (FLSL) H3.5A	 3.5мм	 1.5мм	1.5мм
(FLSL) H2.5A	 2.5мм	 1.0мм	1.0мм

## VI. Степлер шивающий хирургический Linear Cutter Stapler (SSAB)

### 1. ОПИСАНИЕ

Степлер Linear Cutter Stapler (SSAB) и устройство перезаряжания скоб SADB выполняет швы из устанавливаемых в ткани в шахматном порядке двойных рядов скоб из титана и одновременно режет и разделяет ткань на два ряда. Доступны длины хирургического степлера SSAB величиной 60 мм, 80 мм и 100 мм, и два размера скоб - 3,8 мм и 4,8 мм, что позволяет подстраиваться под различные толщины тканей. Каждый хирургический степлер SSAB может быть перезаряжен 7 раз, что позволяет в сумме применить его 8 раз для одного пациента.

Вывод: поставить данный товар не представляется возможным

Grena

Длина линии разреза 55 мм DLCS-60L DLCSC-60H  
 Длина линии разреза 75 мм DLCS-80L DLCSC-80L DLCSC-80H  
 Длина линии разреза 95 мм DLCS-100L DLCSC-100L DLCSC-100H  
 Количество скоб 60 DLCS-60L DLCSC-60H  
 Количество скоб 80 DLCS-80L DLCSC-80L DLCSC-80H  
 Количество скоб 100 DLCS-100L DLCSC-100L DLCSC-100H  
 Длина ряда 61 мм DLCSC-60L DLCSC-60H  
 Длина ряда 81 мм DLCSC-80L DLCSC-80H  
 Длина ряда 101 мм DLCSC-100L DLCSC-100H  
 высота ножки открытой скобки 4,5 мм DLCSC-80H  
 высота ножки открытой скобки 3,8 мм DLSAC-60HU  
 Снабжен кассетой со скобками с высотой скобки 3,8 мм DLSA-60HU  
 Количество скоб 19 DLSAC-60HU  
 Материал скоб – титан (для всех)

## ОДНОРАЗОВЫЙ ЛИНЕЙНЫЙ СШИВАЮЩИЙ АППАРАТ С НОЖОМ

Линейный сшивающий аппарат с ножом используется для наложения двух двойных рядов титановых скобок с одновременным разрезом между ними. Применяется в абдоминальной хирургии, торакальной хирургии, гинекологии и детской хирургии. Высота скобки для каждого размера степлера – варьируется в зависимости от толщины ткани.

Аппарат оснащен замком безопасности, который предотвращает использование отработанного картриджа и исключает разрез ткани или органа без прошивания. Механизм параллельного смыкания браншей обеспечивает надежность анастомоза.

### Программа поставок одноразовых линейных сшивающих аппаратов с ножом GRENA (Великобритания)

Артикул	Замок	Нож	Размер	Толщина ткани	Количество в упаковке
DLCS-55LU	Без замка безопасности	Интегрирован в аппарат	55mm	1,5 mm	стерильно – 1
DLCS-55HU	Без замка безопасности	Интегрирован в аппарат	55mm	2,0 mm	стерильно – 1
DLCS-75LU	Без замка безопасности	Интегрирован в аппарат	75mm	1,5 mm	стерильно – 1
DLCS-75HU	Без замка безопасности	Интегрирован в аппарат	75mm	2,0 mm	стерильно – 1
DLCS-100LU	Без замка безопасности	Интегрирован в аппарат	100mm	1,5 mm	стерильно – 1
DLCS-100HU	Без замка безопасности	Интегрирован в аппарат	100mm	2,0 mm	стерильно – 1
DLCS-60L	С замком безопасности	интегрирован в картридж	>60mm	1,5 mm	стерильно – 1
DLCS-60H	С замком безопасности	Интегрирован в картридж	60mm	2,0 mm	стерильно – 1
DLCS-80L	С замком безопасности	Интегрирован в картридж	80mm	1,5 mm	стерильно – 1
DLCS-80H	С замком безопасности	Интегрирован в картридж	80mm	2,0 mm	стерильно – 1
DLCS-100L	С замком безопасности	Интегрирован в картридж	100mm	1,5 mm	стерильно – 1
DLCS-100H	С замком безопасности	Интегрирован в картридж	100mm	2,0 mm	стерильно – 1

Каталог №	Размер	Толщина ткани	Количество в упаковке
<b>Без замка безопасности</b>			
▶ DLCS-55LU	55 mm	1,5 mm	стерильно – 1
▶ DLCS-55HU	55 mm	2,0 mm	стерильно – 1
▶ DLCS-75LU	75 mm	1,5 mm	стерильно – 1
▶ DLCS-75HU	75 mm	2,0 mm	стерильно – 1
▶ DLCS-100LU	100 mm	1,5 mm	стерильно – 1
▶ DLCS-100HU	100 mm	2,0 mm	стерильно – 1
<b>С замком безопасности</b>			
▶ DLCS-60L	60 mm	1,5 mm	стерильно – 1
▶ DLCS-60H	60 mm	2,0 mm	стерильно – 1
▶ DLCS-80L	80 mm	1,5 mm	стерильно – 1
▶ DLCS-80H	80 mm	2,0 mm	стерильно – 1
▶ DLCS-100L	100 mm	1,5 mm	стерильно – 1
▶ DLCS-100H	100 mm	2,0 mm	стерильно – 1

**С замком безопасности**

▶ DLCS-60L	55	3,0	3,85	60	61	2,0	0,24
▶ DLCS-60H	55	3,0	4,50	60	61	2,0	0,24
▶ DLCS-80L	75	3,0	3,85	80	81	1,5	0,24
▶ DLCS-80H	75	3,0	4,50	80	81	2,0	0,24
▶ DLCS-100L	95	3,0	3,85	100	101	1,5	0,24
▶ DLCS-100H	95	3,0	4,50	100	101	2,0	0,24

Линейный автоматический сшивающий аппарат обеспечивает наложение двухрядного шва из титановых скобок, расположенных в шахматном порядке. Механизм швирования – автоматический; закрытие браншей с промежуточной позицией; возврат браншей в исходное положение производится одним нажатием кнопки на корпусе аппарата. Рекомендуемое количество картриджей для использования с одним аппаратом – 8 штук. Высота скоб от 3,8–5,0 мм, толщина шва от 1,5–2,0 мм в зависимости от модификации аппарата.

Картриджи для линейных автоматических сшивающих аппаратов

Каталог №	Длина шва мм	Толщина ткани
▶ DLSAC-30LU	30 мм	стандарт
▶ DLSAC-45LU	45 мм	стандарт
▶ DLSAC-45L	45 мм	стандарт
▶ DLSAC-60LU	60 мм	стандарт
▶ DLSAC-60L	60 мм	стандарт
▶ DLSAC-30HU	30 мм	плотный
▶ DLSAC-45HU	45 мм	плотный
▶ DLSAC-45H	45 мм	плотный
▶ DLSAC-60HU	60 мм	плотный
▶ DLSAC-60H	60 мм	плотный

**Вывод: поставить данный товар не представляется возможным**

Reach Surgical

Аппарат должен быть заряжен кассетой длиной 103 мм RLC6038S  
 Аппарат должен быть заряжен кассетой длиной 123 мм RLC8038S  
 Аппарат должен быть заряжен кассетой длиной 103 мм  
 Аппарат может быть перезаряжен 7 раз RLC6038S RLC8038S  
 Длина ряда скоб 60 мм RLC6038L RLC6048L  
 Длина ряда скоб 80 мм RLC8038L RLC8048L RLC8048L  
 высота ножки открытой скобки 4,8 мм RLC8048L  
 Количество скоб 21 RLS6035L RLS6048L

## Материал скоб – титан (для всех)

Модель степлера	Модель	Цвет	Высота скоб, мм	Ширина скобы, мм	Диапазон смыкания скобы, мм	Габаритные	Количество
-----------------	--------	------	-----------------	------------------	-----------------------------	------------	------------

62901  
24.08.2020

	картриджи со скобами (SULL)	картридж					∞		размеры картриджа**	скоб
			Размер	Допуск	Размер	Допуск	Размер	Допуск		
RLC6038S	RLC6038L	Синий	3,8	±0,2	2,85	±0,2	1,5	±0,2	103±10*23±5*20±5	64
RLC6048S	RLC6048L	Зеленый	4,8	±0,2	2,85	±0,2	2,0	±0,2	123±10*23±5*20±5	64
RLC8038S	RLC8038L	Синий	3,8	±0,2	2,85	±0,2	1,5	±0,2	123±10*23±5*20±5	84
RLC8048S	RLC8048L	Зеленый	4,8	±0,2	2,85	±0,2	2,0	±0,2	106±10*22±5*15±5	84
FLC6025S	FLC6025L	Белый	2,5	±0,2	2,85	±0,2	2,0	±0,2	106±10*22±5*15±5	64
FLC6038S	FLC6038L	Синий	3,8	±0,2	2,85	±0,2	1,5	±0,2	106±10*22±5*15±5	64
FLC6048S	FLC6048L	Зеленый	4,8	±0,2	2,85	±0,2	2,0	±0,2	126±10*22±5*15±5	64
FLC8038S	FLC8038L	Синий	3,8	±0,2	2,85	±0,2	1,5	±0,2	126±10*22±5*15±5	84
FLC8048S	FLC8048L	Зеленый	4,8	±0,2	2,85	±0,2	2,0	±0,2	103±10*23±5*20±5	84

Модель	Габаритные размеры, мм	Масса, г	Длина линии скоб, мм		Длина шва, мм
			левой	правой	
RLS3035S	345±10*60.2±10*143.5±10	400±10%	31,5±0,5	26±0,5	30±5
RLS3048S	345±10*60.2±10*143.5±10	400±10%	31,5±0,5	26±0,5	30±5
RLS4535S	349±10*60.2±10*143.5±10	430±10%	42,5±0,5	37±0,5	45±5
RLS4548S	349±10*60.2±10*143.5±10	430±10%	42,5±0,5	37±0,5	45±5
RLS6035S	350.5±10*60.2±10*143.5±10	460±10%	59±0,5	53,5±0,5	60±10
RLS6048S	350.5±10*60.2±10*143.5±10	460±10%	59±0,5	53,5±0,5	60±10

### ОПИСАНИЕ

Степлеры хирургические линейные с одноразовыми картриджами накладывают двойной ступенчатый ряд скоб. Длина ряда скоб бывает 30 мм, 45 мм, 60 мм и 90 мм. Имеются скобы трех размеров (2,5 мм, 3,5 мм и 4,8 мм), подходящих для тканей различной толщины. В таблице спецификаций приведены имеющиеся в наличии размеры скоб и длины инструмента (картриджа). Каждый степлер можно перезаряжать не более 7 раз для применения всего 8 раз.

Линейный степлер и SULU устанавливают в рабочей области два ряда скоб, состоящих из двойных ступенчатых рядов титановых скоб, и одновременно сшиванием разрезают ткань между двумя рядами скоб. Имеются три длины швов: 60 мм, 80 мм. Два вида титановых скоб (2,5 мм, 3,8 мм, 4,8 мм) применяются к тканям различной толщины. Пожалуйста, обратитесь к «таблице спецификации», чтобы выбрать размер инструмента и SULLU (при выборе учитывайте раздел «Предостережения и техника безопасности»).

2. Линейные степлеры поставляются стерилизованными и предназначены для перезарядки до 7 раз для выполнения всего 8 швов в ходе одной процедуры. Не стерилизуйте повторно.

Модель степлера	Подходящая модель картриджа*	Размер картриджа	Количество скоб	Размеры скобы, мм	Диапазон смыкания скобы, мм	Расстояние между двумя скобами, мм	Расстояние между двумя линиями скоб, мм
RLS6035S	RLS6035 L	45,1x66,6x 9.4 мм ±5%	21	4± 0,2 x3.5 ± 0,2 x 0.286±0.08	1,5±0,2	1,5±0,3	1,6±0,3
RLS6048S	RLS6048 L	45,1x66,6x 9.4 мм ±5%	21	4± 0,2 x4.8 ± 0,2 x 0.286±0.08	2,0±0,2	1,5±0,3	1,6±0,3

Вывод: поставить данный товар не представляется возможным

Шеврон

Снабжен кассетой со скобками с высотой скобки 3,8 мм SHZB-60L  
 высота ножки открытой скобки 3,8 мм SHZRB-60L  
 Количество скоб 21 SHZRB-60L SHZRB-60H  
 Материал скоб – титан (для всех)

Модель	Масса, г	Длина скоб, мм	Высота скобы, мм	Скобы, кол-во	Цвет
SHZRA-30(H/L)	10±5	3.5±0.5	L:3.8±0.5 H:4.8±0.5	13	L: СИНИЙ H: ЗЕЛЕНый
SHZRB-30(H/L)	10±5			11	
SHZRA-45(H/L)	10±5			19	
SHZRB-45(H/L)	10±5			15	
SHZRA-60(H/L)	10±5			25	
SHZRB-60(H/L)	10±5			21	
SHZRA-90 (H/L)	10±5			33	
SHZRB-90 (H/L)	10±5			33	

**Степлер «Шеврон» линейный одноразовый**

Модель	Длина шва (мм)	Высота скобы (мм)	Высота смыкания (мм)	Масса, г	Количество скоб
SHZA-30(H/L)	35±5	3.5±0.5	L:3.8±0.5 H:4.8±0.5	429±20	13
SHZB-30(H/L)	39±5			400±20	11
SHZA-45(H/L)	50±5			460±20	19
SHZB-45(H/L)	50±5			404±20	15
SHZA-60(H/L)	63±5			490±20	25
SHZB-60(H/L)	66±5			430±20	21
SHZA-90 (H/L)	96±5			570±20	33
SHZB-90(H/L)	96±5			547±20	33





Масса скобы, г ( $\pm 10\%$ )	0,012	0,015	0,012	0,015	0,012	0,015	0,012	0,015
Кол-во скоб, шт	11	11	15	15	19	19	33	33
Длина шва, мм ( $\pm 10\%$ )	31,5	31,5	42,5	42,5	53,5	53,5	92	92
Толщина ткани для шва, мм ( $\pm 10\%$ )	1,5	2,0	1,5	2,0	1,5	2,0	1,5	2,0
Корпус, постоянная ручка	АБС марки PL 32F							
Скоба	Титан марки TA1							

Вывод: поставить данный товар не представляется возможным

Precision

Степлер должен быть перезаряжаемый, количество перезарядок 7 раз PYZX-60B  
 Должен быть снабжен кассетой со скобками с высотой скобки 3,8 мм PYZX-60B  
 высота ножки открытой скобки 3,8 мм PYZX-60B  
 высота ножки открытой скобки 4,5 мм PYZX-60A  
 Количество скоб 21 PYZX-60B PYZX-60A  
 Материал скоб – титан (для всех)

Model Модель	Suture Length(mm) Длина шва (мм)	Number of Titanium Nail Кол-во титановых крепок	Width of Nail Ширина крепок	Height of Nail Высота крепок
PYZX-30	30	11	3.8	L (4.5)
PYZX-30	30	11	3.8	H (3.8)
PYZX-45	45	15	3.8	L (4.5)
PYZX-45	45	15	3.8	H (3.8)
PYZX-60	60	21	3.8	L (4.5)
PYZX-60	60	21	3.8	H (3.8)
PYZX-75	75	27	3.8	L (4.5)
PYZX-75	75	27	3.8	H (3.8)
PYZX-90	90	33	3.8	L (4.5)
PYZX-90	90	33	3.8	H (3.8)

Вывод: поставить данный товар не представляется возможным

Changzhou City  
Zhiye Medical

Степлер должен быть перезаряжаемый, количество перезарядок 7 раз ZFC60  
 Должен быть снабжен кассетой со скобками с высотой скобки 3,8 мм ZFC60  
 высота ножки открытой скобки 3,8 мм ZCB60  
 высота ножки открытой скобки 4,5 мм ZFH60  
 Количество скоб 19 ZCB60 ZFH60  
 Материал скоб – титан (для всех)

Код №.	Цвет картриджа	Модель картриджа	Толщина наложения шва(мм)	Высота скобы(мм)
ZFC30	Синий	ZCB30	1.5	3.8
ZFH30	Зеленый	ZCH30	2.0	4.5
ZFC45	Синий	ZCB45	1.5	3.8
ZFH45	Зеленый	ZCH45	2.0	4.5
ZFC60	Синий	ZCB60	1.5	3.8
ZFH60	Зеленый	ZCH60	2.0	4.5
ZFC90	Синий	ZCB90	1.5	3.8
ZFH90	Зеленый	ZCH90	2.0	4.5

Вывод: поставить данный товар не представляется возможным

Из сравнительной таблицы видно, что Заказчик при описании объекта закупки исключает возможность поставки товара иных производителей.

**Просим Комиссию обязать Заказчика привести в соответствие данные позиции и привести их у «усреднению» для поставки более 2х производителей по каждой позиции.**

Нарушения норм Закона о закупках, которые приводят к разночтения информации, опубликованной Заказчиком о предмете договора и его количестве, а также включение условий в описание объекта закупки влечет за собой ограничение количества участников закупки. Что приводит к заключению контракта по НМЦД с единственным участником, который имеет партнерские отношения и/или иные договоры о сотрудничестве с производителями по указанным позициям выше.

При проведении торгов запрещаются действия, которые приводят или могут привести к недопущению, ограничению или устранению конкуренции, координация заказчиком деятельности их участников, а также заключение соглашений между заказчиками с участниками этих торгов, если такие соглашения имеют своей целью либо приводят или могут привести к ограничению конкуренции и (или) созданию преимущественных условий для каких-либо участников. Система закупок предполагает свободную конкуренцию.

**Заказчику необходимо исключить требования из всего лота, которые приводят к ограничению поставки иных производителей, так как поставить товар можно только производителя – Touchstone International Medical Science Co и исходить не из количества возможных участников, а из возможности предложить продукцию НЕСКОЛЬКИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ.**

Считаем, что Заказчик создал на необоснованные препятствия для участия в закупки участникам.

Согласно нормам части 1 статьи 1 Закона о закупках целями регулирования настоящего Федерального закона являются обеспечение единства экономического пространства, создание условий для своевременного и полного удовлетворения потребностей юридических лиц, в товарах, в том числе для целей коммерческого использования, с необходимыми показателями цены, качества и надежности, эффективное использование денежных средств, расширение возможностей участия юридических и физических лиц в закупке товаров для нужд заказчиков и стимулирование такого участия, развитие добросовестной конкуренции, обеспечение гласности и прозрачности закупки, предотвращение коррупции и других злоупотреблений.

На основании вышеизложенного, мы считаем, что заказчик, допустив ошибку при описании объекта закупки ограничил возможность участия в закупке и нарушил положения пункта 2 части 1 статьи 3 Закона о закупках и части 1 статьи 2 Закона о закупках.

Прошу:

1. Приостановить проведение закупки до рассмотрения жалобы по существу;
2. Провести проверку правомерности действий Заказчика, содержания извещения;
3. Признать жалобу Заявителя обоснованной;
4. Выдать предписание об устранении нарушений при проведении закупки

Приложения:

- Копия решения единственного учредителя;
- Копия приказа на генерального директора;
- Извещение;
- Извещение и документация.

(ДОЛЖНОСТЬ) \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / (ФИО) \_\_\_\_\_

ЭП/МП