

## Общество с ограниченной ответственностью «Спецпоставка»

107207, г. Москва, ул. Уральская, д. 4Г, пом. 13Н

ИНН: 7718886123 КПП: 771801001 ОГРН: 1127746366032 ОКПО: 09781364 Дата постановки на учет в налоговом органе: 10.05.2012 г. Банковские реквизиты: Расчетный счет № 40702810102570001979 в АО "АЛБФА-БАНК" Корр. счет: 3010181020000000593 БИК 044525593

**22 июля 2019 года. исх. № 2019\165**

**Кому:** куда: Московское УФАС России  
Российской Федерации  
107078, г. Москва, Мясницкий проезд, дом 4, стр. 1 (вход со стороны Боярского переулка).  
тел. 8 (495) 784-75-05 (доб 077-100/077-105)

Реестровый номер извещения	31908106103
Способ размещения закупки	СБ-АСТ: Аукцион в электронной форме, участниками которого могут быть только субъекты малого и среднего предпринимательства
Наименование закупки	Выполнение работ по подготовке инженерных сетей к эксплуатации в зимний период 2019/2020 гг. (демонтаж, монтаж оборудования, ремонтно-строительные и пусконаладочные работы по объектам университета) № ЭА 021/223/19-СМСП
Закупка осуществляется вследствие аварии, иных чрезвычайных ситуаций природного или техногенного характера, непреодолимой силы, при необходимости срочного медицинского вмешательства, а также для предотвращения угрозы возникновения указанных ситуаций	
Редакция	1
Дата размещения извещения	17.07.2019 (МСК)
Дата размещения текущей редакции извещения	17.07.2019 (МСК)
Наименование электронной площадки в информационно- телекоммуникационной сети «Интернет»	ЗАО «Сбербанк-АСТ» (УТП)

Адрес электронной площадки в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»	<a href="http://utr.sberbank-astr.ru">http://utr.sberbank-astr.ru</a>
Наименование организации	ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ "РОССИЙСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ТРАНСПОРТА"
ИНН	7715027733
КПП	771501001
ОГРН	1027739733922
Место нахождения	127994, ГОРОД МОСКВА, УЛИЦА ОБРАЗЦОВА, дом 9, корпус СТР.9
Почтовый адрес	127055, г Москва, ул Образцова, дом 9, строение 9
Организация	ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ "РОССИЙСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ТРАНСПОРТА" (Заказчик)
Контактное лицо	Гуськина Наталья Владимировна
Электронная почта	ks.glv@mail.ru
Телефон	8 495 6842403
Подача заявок	
Дата начала срока подачи заявок	17.07.2019 (МСК)
Дата и время окончания подачи заявок (по местному времени заказчика)	24.07.2019 в 00:00 (МСК)
Порядок подачи заявок	В соответствии с регламентом
Дата начала срока подачи ценовых предложений (по местному времени заказчика)	25.07.2019 (МСК)
Порядок подачи ценовых предложений	Ценовые предложения подаются участниками закупки в электронной форме по адресу в сети Интернет: <a href="http://utr.sberbank-astr.ru/">http://utr.sberbank-astr.ru/</a> .
Дата проведения сопоставления ценовых предложений (по	25.07.2019 (МСК)

Местному времени заказчика)	
Порядок проведения сопоставления ценовых предложений	В соответствии с регламентом электронной площадки
Рассмотрение вторых частей заявок	
Дата рассмотрения вторых частей заявок (по местному времени заказчика)	25.07.2019 (МСК)
Порядок рассмотрения вторых частей заявок	Закупочная комиссия рассматривает вторые части заявок участников, подавших ценовые предложения и принимает решение о признании заявок соответствующими либо не соответствующими требованиям,
Место проведения итогов	125993, г. Москва, ул. Часовая, дом 22/2, строение 1, каб. 236в
Подведение итогов	
Место подведения итогов	125993, г. Москва, ул. Часовая, дом 22/2, строение 1, каб. 236в
Дата подведения итогов	25.07.2019 (МСК)
Порядок подведения итогов	На основании результатов рассмотрения вторых частей заявок Закупочная комиссия присваивает каждой заявке, соответствующей требованиям, порядковый номер в порядке уменьшения степени выгодности содержащихся в них условий исполнения договора. Заявке, в которой содержится наименьшее ценовое предложение присваивается первый номер. Итоги проведения рассмотрения вторых частей заявок оформляются итоговым протоколом.
Срок предоставления	с 17.07.2019 по 24.07.2019 (МСК)
Место предоставления	<a href="http://utr.sberbank-ast.ru/Trade">http://utr.sberbank-ast.ru/Trade</a>
Порядок предоставления	<a href="http://utr.sberbank-ast.ru/Trade">http://utr.sberbank-ast.ru/Trade</a>
Официальный сайт, на котором размещена документация	<a href="http://www.zakupki.gov.ru">www.zakupki.gov.ru</a>
Внесение платы за предоставление конкурсной документации	Требования не установлены



Заявитель:

Общество с ограниченной ответственностью «Спецпоставка», (ООО «Спецпоставка»)

Юридический адрес: 107207, г. Москва, ул. Уральская, д. 4Г, пом. 13Н

Почтовый адрес: 107207, г. Москва, ул. Уральская, д. 4Г, пом. 13Н

Телефон: 8 (495) 504-37-32

Эл. почта: adv@ngmsk.ru, 102@air-rus.ru

ИНН: 7718886123

КПП: 771801001

ОГРН: 1127746366032

ОКПО: 09781364

Дата постановки на учет в налоговом органе: 10.05.2012 г.

Банковские реквизиты:

Расчетный счет № 40702810102570001979 в АО "АЛЬФА-БАНК"

Корр. счет: 30101810200000000593

БИК 044525593

**ЖАЛОВА**  
**на подложения документации о закупке На основании ст. 11 Федерального закона от 26.07.2006 N 135-ФЗ "О защите конкуренции".**

17.07.2019 10:49 на официальном сайте zakurki.gov.ru, в порядке, установленном ФЗ №223 размещено извещение о проведении электронного аукциона № 31908106103.

Полагаем, что содержание данной документации противоречит нормам Закона о контрактной системе ввиду нижеследующего.

Довод № 1:

В п. 113 «Кран шаровой латунный, муфтовый диаметром 40 мм» Раздела «Наименование и технические характеристики материалов и оборудования для оказания услуг по техническому обслуживанию по договору для заполнения таблицы материалов и оборудования участником торгов» указано следующее

<p>113 Кран шаровой латунный, муфтовый диаметром 40 мм</p>	<p>Кран шаровой, латунный полнопроходной с рукояткой рычаг из алюминия Ду = 40 мм. Рабочие температуры среды: -15 °С &lt;math&gt;T_r \geq +110 \text{ }^\circ\text{C}&lt;/math&gt;. <math>R_u \geq 16 \text{ бар}</math>. <math>K_{vs} \geq 155 \text{ м}^3/\text{ч}</math>. Допустимая концентрация гликоля, не менее 50 %. Материалы: Корпус - латунь SW617N (Pb ≤ 2,2%). Гайка салыника - латунь SW617N. Шток - латунь SW617N (Pb ≤ 2,2%). Шайка салыника - латунь SW617N. Шар - хромированная латунь SW617N (Pb ≤ 2,2%). Уплотнение шара - тефлон PTFE. Уплотнение штока EPRDM. Рукоятка - алюминий. Гайка - оцинкованная сталь. Покрытие корпуса - никелирование.</p>
--	--

Однако, при копировании данного текста выходит следующее:

«Кран шаровой, латунный полнопроходной с рукояткой рычаг из алюминия Ду = 40 мм. Рабочие температуры среды: -15 °С + ПО °С.  $R_u > 16 \text{ бар}$ .  $K_{vs} > 155 \text{ м}^3/\text{ч}$ . Допустимая концентрация гликоля, не менее 50 %. Материалы: Корпус - латунь SW617N (Pb < 2,2%). Гайка салыника - латунь SW617N. Шток - латунь SW617N (Pb < 2,2%). Шар - хромированная латунь SW617N (Pb < 2,2%). Уплотнение шара - тефлон PTFE. Уплотнение штока EPRDM. Рукоятка - алюминий. Гайка - латунь SW617N (Pb < 2,2%). ТЭГ-О СТ Г» ТЭО ТТГ 11 Г Т/ \* Л Т т т т О И Г \ VA П \ 7 Г \* ГЛ ТТТТТЛО\* ТТТХТЛ АД О ттт о иДИНКОВАНоа л ЛТдль, ИОКРЪНИ с Корпуса — НИКЕЛДРОВАНИЕ»

Согласно позиции Министерства экономического развития Российской Федерации, изложенной в письме от 23.05.2016 N Д28и-1299, необеспечение заказчиком возможности поиска и копирования фрагментов текста размещенной в ЕИС информации является ограничением для ознакомления с такой информацией, а также противоречит положениям Закона о контрактной системе.

Таким образом, последние предложения указаны, нечитаемым текстом, что не позволяет участнику закупки правильно заполнить первую часть заявки.

Аналогично и по п. 1 Приложения

1. Краска	<p>Однокомпонентная уретановая спец эмаль с активными антикоррозионными добавками для защиты металлических и железобетонных поверхностей желательно по ТУ 2312-007-98310821-2008. Должна совмещать в себе преобразователь ржавчины, антикоррозионный грунт и износоустойчивую эмаль. Рабочая вязкость по вискозиметру ВЗ-246 (диаметр сопла 4мм) при температуре (20±0,5) °С: при нанесении методом пневматического распыления 18 – 25 с.; при нанесении методом безвоздушного распыления 45 с.; при нанесении кистью или валиком не менее 35 – 40 с. Время высыхания до степени 3 при t(20±2) °С в течение 4 – 5 ч, при t(80±2) °С в течение ≤ 30 минут. Технические данные: Основа материала алкидно-уретановый лак. Внешний вид пленки однородная глянцевая поверхность. Массовая доля нелетучих веществ, %, 50-60. Условная вязкость по ВЗ-246 (соглю 4), сек. не менее 50-100. Время высыхания до степени 3 при t(20,0±0,5) °С, ч, не более 4. Прочность пленки при ударе, см, не менее 50. Прочность пленки при изгибе, мм, не более 1. Стойкость к статическому воздействию воды при (20,0±2) °С, ч, не менее 48. Стойкость пленки к статическому воздействию ГСМ, ч 24. Твердость покрытия, не менее 0.4.</p>
-----------	---

А копируется следующим образом:

«Однокомпонентная уретановая спец эмаль с активными антикоррозионными добавками для защиты металлических и железобетонных поверхностей желательно по ТУ 2312-007-98310821-2008. Должна совмещать в себе преобразователь ржавчины, антикоррозионный грунт и износоустойчивую эмаль. Рабочая вязкость по вискозиметру ВЗ-246 (диаметр сопла 4мм) при температуре (20±0,5) °С: при нанесении методом пневматического распыления 18-25 с.; при нанесении методом безвоздушного распыления 45 с.; при нанесении кистью или валиком не менее 35 – 40 с. Время высыхания до степени 3 при t(20±2) °С в течение 4 - 5 ч, при t(80±2) °С в течение < 30 минут. Технические данные: Основа материала алкидно-уретановый лак. Внешний вид пленки однородная глянцевая поверхность. Массовая доля нелетучих веществ, %, 50-60. Условная вязкость по ВЗ-246 (соглю 4), сек, не менее 50-100. Время высыхания до степени 3 при t(20,0±0,5) °С, ч, не более 4. Прочность пленки при ударе,



см, не менее 50. Прочность пленки при изгибе, УЛІ ТАР БупітРР І Г^УПМТТСТТ, ТТ РТЯТТЛХТРРПГО4V РмІРШРТНЮ оп ПТТ ттпн (°)0  
 ГИ-^~ ®(~\* іvіvіv іс СЛЛІСС і. v^-іvіvіvісІD ІS. сісіkWMССJXUM v сіодісkІDІXІ оиды ШІІ v^, ч, не менее 48. Стойкость пленки к  
 статическому воздействию ГСМ, ч 24. Твердость покрытия, не менее 0.4».

По пункту 4 Приложения:

<p>4. Кран шаровой, диаметром 15 мм</p>	<p>Стандартный. Управление: "бабочка" из алюминия с покрытием эпоксидной эмалью. Присоединение: НВ (соединитель с накидной гайкой) по ISO 228/1. DN 15 мм. Материал корпуса: Латунь кованная, пескоструйная, никелированная. Материал шара: Латунь кованная, хромированная. Материал штока: Латунь (взрывобезопасное исполнение). Уплотнение штока: 1 из фторопласта + 1 кольцо из синтетического полимера. Присоединение по ISO 228/1. Рабочее давление, <math>\geq 16</math> бар. Диапазон рабочих температур: (-20°C) <math>\leq T \leq (+120^\circ\text{C})</math>.</p>
---	---

**Не копируется последнее предложение:**

«Стандартный. Управление: "бабочка" из алюминия с покрытием эпоксидной эмалью. Присоединение: НВ (соединитель с накидной гайкой) по ISO 228/1. DN 15 мм. Материал корпуса: Латунь кованная, пескоструйная, никелированная. Материал шара: Латунь кованная, хромированная. Материал штока: Латунь (взрывобезопасное исполнение). Уплотнение штока: 1 из фторопласта + 1 кольцо из синтетического полимера. Присоединение по ISO 228/1. Рабочее давление,  $> 16$  бар. Диапазон рабочих температур: (-»

Аналогично и по п. 5 «Кран шаровой, диаметром 20 мм»:

«Стандартный. Управление: "бабочка" из алюминия с покрытием эпоксидной эмалью. Присоединение: ВВ по ISO 228/1. DN 18 мм. Материал корпуса: Латунь, кованная, пескоструйная, никелированная. Материал шара: Латунь кованная, хромированная. Материал штока: Латунь (взрывобезопасное исполнение). Уплотнение шара: два седла из фторопласта. Уплотнение штока: 1 из фторопласта + 1 кольцо из синтетического полимера. Рабочее давление,  $> 16$  бар. /диапазон рабочих температур: хд ^і r с. ^~іzv сд.»

Аналогично и по п. 6 «Кран шаровой диаметром 25 мм»:

«Стандартный. Управление: "бабочка" из алюминия с покрытием эпоксидной эмалью. Присоединение: ВВ по ISO 228/1. DN 23,5 мм. Материал корпуса: Латунь, кованая, пескоструйная, никелированная. Материал шара: Латунь кованая, хромированная. Материал штока: Латунь (взрывобезопасное исполнение). Уплотнение шара: два седла из фторопласта. Уплотнение штока: 1 из фторопласта + 1 кольцо из синтетического полимера. Рабочее давление, > 16 по Uсрпн ТТ'ийГ'ЯГТЯ ТГ'тТТ пдhАТТМ"V ТАЛД Д"ГТ R>T' С\* ТУТТД• (ОП°С~\ ОС) °Т"Д. ^J.J4cшiaoUrn rd.UU4чИA ICMLJ.CpедJ.p. ^-jI, \J v> y ^ i Jj :. ргхz.U V, j».

Аналогично по п. 35 «Унигаз типа «Компакт»»

«Унигаз-компакт наполненный в комплекте с сиденьем и крышкой, горизонтальный выпуск. Сиденье с крышкой должно иметь антибактериальное покрытие и повторять форму унитаза. Материал фарфор, цвет - белый. Дополнительные функции обязательны: антипризевое покрытие эмали, система активплеск. Форма чаши - овальная. Цвет сиденья белый. В комплекте должен быть крепёж унитаза и крышки-сиденья. ТТтт-гпта OS (I AAd ТТТгхгхгхтта JS O AЛ X Г?гггг ро»

Аналогично по п. 37 «Дюбели распорные ТГ \ ТТ ТТГ 'A ТТ Т ТТ А Х I /~\* В "С Т А»

«Дюбели распорные полистиленовые: 6x40 мм, рекомендуемая рабочая нагрузка для крепления в бетоне М 300 по российской ХГ тто А АТХ/ТТТТТт о ТТТХТх тт г\ ТТТ/\*тт о Ап ТТ'тТ ТУФА ПТТХЛПТГ'А О ч О тгГ-Г»

И это не исчерпывающий список примеров, данные нарушения практический в каждой позиции.

Таким образом, заполнить данную форму с данными нарушениями не предоставляется возможным, так как не ясно какие характеристики необходимо предоставить.

## Довод № 2:

В техническом задании Заказчик указывает следующее:

« -При разработке своей Таблицы материалов, а в дальнейшем при выполнении работ по договору Исполнитель должен учесть, то, что поставляемые в процессе выполнения работ материалы должны соответствовать ниже перечисленным нормам: : ГОСТ 19681-2016, ГОСТ 25809-96, ГОСТ 7798-70, ГОСТ 7805-70, ГОСТ 9544-2015, ГОСТ Р 51326.1-99, ГОСТ 28013-98, ГОСТ 31311-2005, ГОСТ 481-80, ГОСТ 15180-86, ГОСТ 11052-74, ГОСТ3134-78, ГОСТ 11614-94, ГОСТ30493-2017, ГОСТ21485-2016, ГОСТ 15150-69, ГОСТ 15062– 2017, ГОСТ 13073-2018, ГОСТ



30884-2003, ГОСТ Р 32389-2013, ГОСТ 10330-76, ГОСТ 15167-93, ГОСТ 6942-98, ГОСТ 1412-85, ГОСТ 12.1.007-76, ГОСТ 14254-2015 (ИЕС 60529:2013), ГОСТ 26358-84, ГОСТ 5915-70, ГОСТ 11371-78, ГОСТ 2246-70, ГОСТ 3262-75, ГОСТ 8969-75, ГОСТ 8966-75, ГОСТ 8968-75, ГОСТ 8947-75, ГОСТ Р 54562-2011, ГОСТ 7338-90, ГОСТ 19281-2014, ГОСТ 8732-78, ГОСТ 12821-80, ГОСТ 10704-91, ГОСТ 1144-80, ГОСТ 12871-2013, ГОСТ 21631-76, ГОСТ 20448-90, ГОСТ Р 51321.1-2007 (МЭК 60439-1-2004), ГОСТ 5583-78, ГОСТ 24454-80, ГОСТ 17523-85, ГОСТ 17516.1-90, ГОСТ 530-2012, ГОСТ 30753-2001, ГОСТ 8486-86, ГОСТ 6727-80, ГОСТ 26633-2015, ГОСТ 30547-97, ГОСТ 2695-83, ГОСТ 7505-89, ГОСТ 9128-2013, ГОСТ 12820-80, ГОСТ 14254-2015, ГОСТ 21485-2016, ГОСТ 125-2018, ГОСТ 7827-74, ГОСТ 10587-84, ГОСТ 5632-2014, ГОСТ 8728-88, ГОСТ 21930-76, ГОСТ 5457 - 75, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ГОСТ 21931-76, ГОСТ 20799-88, ГОСТ 8731-74, ГОСТ 3916.1-2018, ГОСТ 7338-90, ГОСТ 16338-85, ГОСТ 28804-90, ГОСТ 5496-78, ГОСТ 8736-2014; ГОСТ 30815-2002, ГОСТ 8509-93, ГОСТ Р 50345-2010, ГОСТ 535-2005.»

Однако Заказчик не указал конкретно, какой товар должен соответствовать какому ГОСТ, ведь одновременно каждый товар не может подходить сразу под все ГОСТ.

### Довод № 3:

В Таблице материалов Заказчик установил требования к прокладкам из паронита, а именно «плотность в пределах от 1,55 до 2,1 г/см<sup>3</sup>»

19. Прокладки из паронита	<p>Марка ПОН; ПОН-А; ПОН-Б, исполнение А, толщина 2 мм, диаметр условный 50 мм. Условная прочность при разрыве в поперечном направлении, МПа (кгс/см<sup>2</sup>), в диапазоне 9,0 – 15,0 (90 - 150). Увеличение массы в воде при температуре + 100 °С в течение 5 ч %, не более 14. Сжимаемость при давлении 35 МПа от 4,5% до 18,1 %. Восстановиваемость после снятия давления 35 МПа в диапазоне 30 – 35 %. Плотность в пределах от 1,55 до 2,1 г/см<sup>3</sup>. Максимальное рабочее давление до 4,1 МПа (рабочая среда вода). Допустимые температуры – 50 С° + 450 С° (рабочая среда вода). Диаметр наружный 106 мм, диаметр внутренний 57 мм. Масса менее 0,027 кг</p>
---------------------------	---

Аналогичные требования в материалах

	<p>Марка ПОН; ПОН-А; ПОН-Б, толщина 3 мм, диаметр условный 100 мм. Условная прочность при разрыве в поперечном направлении, МПа (кгс/см<sup>2</sup>), в диапазоне 9,0 – 18,0 (90 - 180). Увеличение массы в воде при температуре 100 °С в течение 5 ч %, не более 14. Сжимаемость при давлении 35 МПа от 4,8% до 18,5%. Восстанавливаемость после снятия давления 35 МПа не менее 30%. Плотность в пределах от 1,55 до 2,1 г/см<sup>3</sup>. Максимальное рабочее давление до 4,1 МПа (рабочая среда вода). Допустимые температуры – 50 °С + 450 °С (рабочая среда вода).</p>
<p>21. Прокладки из паронита</p>	<p>Марка ПМБ; ПМБ-1, исполнения А, толщина 2 мм, диаметр условный 80 мм. Условная прочность при разрыве в</p>
<p>22. Прокладки из паронита</p>	<p>поперечном направлении, МПа (кгс/см<sup>2</sup>), в диапазоне 14,0 – 20,0 (140 - 200). Увеличение массы в масле МС-20 или МК-22 при температуре 150°С в течение 5 ч %, от 14,5 до 23,5. Сжимаемость при давлении 35 МПа в ≥2 - 16%. Восстанавливаемость после снятия давления 35 МПа не менее 40 %. Плотность в пределах от 1,4 до 2,1 г/см<sup>3</sup>. Максимальное рабочее давление от 2,9 до 16,5 МПа (рабочая среда тяжелые и легкие нефтепродукты). Допустимые температуры –40,5°С +300,5°С (рабочая среда тяжелые и легкие нефтепродукты). Диаметр наружный 141 мм, диаметр внутренний 87 мм. Масса не более 0,040 кг.</p>



	<p>Грунт-краска антикоррозионная цинкнаполненная, желательнее чтобы она была изготовлена по ТУ 2310-019-50316079-2006. Она должна быть быстросохнущая, одноупаковочная на основе высокодисперсного порошка цинка марки ПЦВ и модифицированного химически стойкого каучука и обладать следующими техническими характеристиками: массовая доля нелетучих веществ в пределах 75 - 85 %, плотность, 2,2 - 2,4 г/см<sup>3</sup>, условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, при (20±5)°С в диапазоне 30 - 50 сек.</p> <p>Продолжительность высыхания однослойного покрытия до степени 3 при (20±2)°С и 65% относительной влажности, при толщине слоя в пределах 60-80 мкм – не более 30 мин, при толщине слоя в пределах 60-80 мкм – не более 50 мин.</p> <p>Содержание цинка в сухом покрытии 80-82 %. Внешний вид – темно-серое, матовое, гладкое. Адгезия к металлу 1 балл.</p> <p>Прочность при ударе не менее 50 см. Эластичность при изгибе не более 3 мм. Срок хранения в закрытой таре производителя должен быть не менее 12 месяцев со дня изготовления.</p>
<p>115 коррозионная цинк- наполненная</p>	

Заказчиком в файле «Документация ЭА» в п 6.2.1.1 размещена инструкция к файлу «Таблица материалов», но как трактовать словосочетание «в пределах» не указано.

Таким образом участникам возможно правильно заполнить заявку материалов. Данное нарушение может послужить поводом для отклонения заявок участников и нарушает принципы конкуренции.

Аналогично в позициях 126, 136, используется слово "в пределах"... его нет в инструкции и не понятно, как заполнить заявку.

#### Довод № 4:

Заказчиком установлены требования к таким материалам как : №1 «Краска», №101 «Краска», №2 «Латексная краска», №115 «Грунт-краска антикоррозионная цинкнаполненная», №18 «Болты с гайками и шайбами для санитарнотехнических работ», №47 «Болты с гайками и шайбами для санитарнотехнических работ диаметром 16 мм», №124 «Болты с гайками и шайбами строительные», №37 «Дюбели распорные полистирольные», №82 «Дюбели распорные полистирольные: 8x40 мм», №83 «Шпурпы», №126 «Грунтовка», №132 «Эмаль на сополимерах»,



№73 «Вазелин технический», №74 «Паронит» и еще прокладки из паронита № 19, 21, 22, 71, 72. И т.д.

Данные материалы не учтены в сметах, не понятно на каком основании включены в «таблицу материалов и оборудования необходимых для выполнения работ» и таким образом просто раздувают объем документации необходимых для заполнения участниками. Например : в каких работах используется 4 вида краски в смете не указано.

Большинство материалов дублируются и имеют необоснованно излишние требования. Так совершенно не понятно, зачем Заказчику необходим Паронит и еще 5 наименований прокладок из паронита, где одним из требуемых характеристик является «Увеличение массы в масле МС-20 или МК-22 при температуре 150°С в течение 5 ч %, от 14,5 до 23,5.» (№22). Где и как Участникам выяснить данную характеристику, учитывая, что ни один производитель не дает такой информации, совершенно не понятно! Подобные излишние требования присутствуют практически в каждом запрашиваемом материале.

Материал № 120,121, 122 «Манометр для неагрессивных сред» одинаковые, отличается лишь пределами показаний прибора: «Пределы показаний прибора: 0-16 кгс/см<sup>2</sup>», Пределы показаний прибора: 0-10 кгс/см<sup>2</sup>, Пределы показаний прибора: 0-25 кгс/см<sup>2</sup>. В соответствии с инструкцией по заполнению «Символ «тире» установленный между значениями, следует читать как необходимость указания диапазона значений, с возможностью включения крайних значений». Таким образом Участник вправе указать по данной характеристике 0-10 кгс/см<sup>2</sup> для всех трех манометров. Следовательно, Заказчик не установил четких требований к товару и Участник желаний угадать не может. Так Заказчик требует один и тот же товар, расписанный аж в трех позициях, чем просто увеличивает объем документации и вводит участников в заблуждение.

#### Довод №5:

В файле «Документация ЭА 021 223 19\_СМСП.», заказчик указывает следующее:

16	<p>Метод обоснования: сметный метод.</p> <p>Цена Договора включает в себя: включает в себя стоимость работ в соответствии с техническим заданию Заказчика, транспортные расходы (доставка), погрузочно-разгрузочные работы, подъем на этаж, материалы и оборудование, необходимые для выполнения работ, а также уплату налогов, сборов и других обязательных платежей, связанных с исполнением настоящего Договора.</p>
----	---

В Таблице материалов (Форма 2) требуется также материалы, используемые при работах, например: краска, болты, гайки шайбы, прокладки из паронита, дюбели, грунтовка и так далее. Однако в сметах не указано наличие и количество товара, в связи, с чем не возможно понять объем

закупленного товара и не возможно сформировать предложение по цене закупки.

**С учетом вышесказанного,**

**П р о с и м:**

1. Признать жалобу обоснованной, обязать устранить Заказчика допущенные нарушения.

**ПОДПИСАНО ЭЦП**