

**МОСКОВСКОЕ УФАС РОССИИ**  
107078, г. Москва, Мясницкий проезд,  
дом 4, стр. 1

**от Заявителя:**  
**ООО «БАЗИС КЭПИТАЛ ГРУПП»**

*Жалоба на Заказчика АО «ОДК»*

Исх. № 0310 от «03» октября 2019 г.

**ЖАЛОБА**

**на действия (бездействия) заказчика, уполномоченного органа, уполномоченного учреждения, специализированной организации, комиссии по осуществлению закупок**

1. Сведения о заказчике, действия которого обжалуются: Акционерное общество «Объединенная двигателестроительная корпорация» (АО «ОДК»), ОГРН 1107746081717, ИНН 7731644035, место нахождения: 105118 г. Москва, пр-т Буденного, д. 16, почтовый адрес: 105118 г. Москва, пр-т Буденного, д. 16, официальный сайт: [www.uecrus.com](http://www.uecrus.com), тел./факс: +7 (495) 232-55-02, доб. 108, электронная почта: [s.porov@uecrus.com](mailto:s.porov@uecrus.com). Функции организатора закупки выполняет Заказчик. Специализированная организация: ООО «РТ-Комплектимпекс», место нахождения: 115230, г. Москва, 1-й Нагатинский пр-д, д. 10, стр. 1, 7 этаж, помещение №XXXVII, комната №2, почтовый адрес: 115230, г. Москва, 1-й Нагатинский пр-д, д. 10, стр. 1, тел./факс, электронная почта: +7 (495) 825-50-50, доб. 209, [aaishenko@rt-ci.ru](mailto:aaishenko@rt-ci.ru).

2. Наименование общества, подавшего жалобу (Заявитель): Общество с ограниченной ответственностью «БАЗИС КЭПИТАЛ ГРУПП», ОГРН 1177746995986, ИНН 7703433843, Юридический адрес: 123242, г. Москва, Нововаганьковский пер., д. 3, стр. 2, Почтовый адрес (только для корреспонденции): 123242, г. Москва, Нововаганьковский пер., д. 3, стр. 2, Телефон: +7 (916) 465-61-80, e-mail: [basiskapital@vandex.ru](mailto:basiskapital@vandex.ru). Контактное лицо: Падалко Ольга Васильевна.

3. Сведения о закупке:

3.1. Наименование объекта закупки: **Поставка, монтаж, пуско-наладка и ввод в эксплуатацию лазерного оборудования для резки, а также инструктаж персонала работе на оборудовании.**

3.2. Адрес официального сайта, на котором размещена информация о закупке: **ООО «ЭТП», [www.etprf.ru](http://www.etprf.ru).**

3.3. Номер извещения о проведении закупки: **31908070840** (закупочная процедура 1700-2019-01313) (далее – Закупка).

3.4. Начальная (максимальная) цена контракта: **826 130,00 (восемьсот двадцать шесть тысяч сто тридцать) евро.**

3.5. Обеспечение заявки: требуется в размере 2 500 000,00 руб., НДС не облагается путем перечисления денежных средств на счет, открытый участнику оператором ЭТП, в срок не позднее момента окончания подачи заявок

3.6. Дата опубликования извещения о проведении конкурса в электронной форме: 05.07.2019 г.

Московское УФАС  
Рег. номер 56505/19  
зарегистрирован 03.10.2019



#### 4. Обжалуемые действия:

4.1. К Заявителю Заказчиком предъявлены требования, не содержащиеся в документации о закупке. В соответствии с Протоколом закупочной комиссии №31908070840-02 от 15.08.2019 г. Заявитель допущен к участию в Закупке. В соответствии с Протоколом закупочной комиссии №31908070840-02 от 20.08.2019 г., по результатам рассмотрения заявок Заявитель занял первое место, предложив наилучшие условия по цене договора, сроках поставки и гарантийного обслуживания продукции и пр. Ввиду того, что Заявитель занял первое место по итогам ранжировки, в соответствии с разделом 4.18. документации о закупке, в отношении Заявителя назначено проведение «постквалификации».

Как следует из раздела 4.18. документации о закупке, «постквалификация» проводится исключительно на предмет **повторного подтверждения** участниками закупки их **соответствия требуемым параметрам квалификации и условиям исполнения договора**, а также на предмет **достоверности ранее представленной информации и документов**. Однако, в рамках проведения «постквалификации», в адрес Заявителя от Заказчика было направлено письмо-запрос (исх. №0100-33-0098/23285 от 22.08.2019 г.) (далее – Письмо) (в приложении), в соответствии с которым Заказчиком были запрошены сведения и документы, отсутствующие в числе обязательных к предоставлению в рамках Закупки, в соответствии с документацией о Закупке, а также сформированы требования, не содержащиеся в документации о Закупке. Так, в соответствии с Письмом, Заказчиком запрошены у Заявителя:

- документы: «документация на источник лазерного излучения», «паспорт аналогичного оборудования от предполагаемого производителя (преимущественно предлагаемой модели)», «подробное описание и схему устройства сменщика паллет», «предоставить полный перечень запасных и изнашиваемых деталей, которые входят в комплект поставки, с указанием их производителей и соответствующих каталожных номеров», «инструкция по работе на данном оборудовании (с подробным описанием порядка в ручном (в процессе наладки и ремонта) и автоматическом режимах)», «инструкция по программированию», «руководство пользователя для работы в CAD/CAM системе» и пр. Сведения, содержащиеся в запрашиваемой документации уже были представлены Заказчику Заявителем в заявке на участие в Закупке, а также в Техническом предложении (Приложение №1 к заявке);

- сведения: «подтверждение страны происхождения» и пр. Данные сведения уже были представлены Заказчику Заявителем в заявке на участие в Закупке, а также в Техническом предложении (Приложение №1 к заявке).

Запрашиваемые Заказчиком в Письме сведения и документация **не направлены на повторное подтверждение соответствия параметрам квалификации и условиям исполнения договора**, это запрос на предоставление абсолютно новых сведений, описывающих технические характеристики предлагаемой продукции в рамках Закупки. Данные сведения и документы никаким образом не могут дополнительно подтвердить параметрам квалификации и условиям исполнения договора, а также не могут способствовать установлению **достоверности ранее представленной информации и документов**, поскольку предполагают необязательный и описывающий характер.

Кроме всего прочего, что является самым основным и квалифицирующим основанием, запрошенная документация и сведения не являются обязательными и не содержатся в документации о Закупке, в частности в Приложении №2 «Требования к продукции».

В ответ на Письмо Заявителем в адрес заказчика были направлены все запрашиваемые сведения (исх. №121-19 от 03.09.2019 г.) (в приложении).

В соответствии с Протоколом №31908070840-04 от 23.09.2019 г., Заявитель отстранен от дальнейшего участия в Закупке. В качестве основания для отстранения Заявителя указано на несоответствие критериям отбора (п. 27.3 информационной карты (несоответствие предлагаемой продукции и условий исполнения договора требованиям раздела 8 (Проект договора), 9 (Требования к продукции) и 12 (условия поставки) информационной карты)), несмотря на тот факт, что все технические характеристики предлагаемой продукции, а также условия исполнения договора, в том числе и условия поставки, отвечают требованиям документации о Закупке. Кроме всего прочего Заявителю до настоящего момента не представлен перечень несоответствий, послуживших основанием для отстранения Заявителя от Закупки.

Таким образом, по итогам рассмотрения заявок, Заявитель занял первое место, однако, по результатам «постквалификации», проведенной не в соответствии с целями, изложенными в разделе 4.18 документации о Закупке, а также раздела 8.6. положения о закупках (Единое положение о закупке Государственной корпорации «РОСТЕХ»), Заявитель был отстранен от дальнейшего участия в закупке.

На основании изложенного следует обоснованное заключение о предъявлении Заказчиком к Заявителю требований, не содержащихся в документации о закупке, что является безусловным нарушением положений Федерального закона от 18.07.2011 №223-ФЗ, а также прав и законных интересов Заявителя как участника Закупки.

4.2. При проведении Закупки Заказчик использовал наименование лота (закупаемой продукции), которое не соответствует фактическому и общеиспользуемому, а также не отражает весь необходимый функционал необходимой продукции. Так в документации Заказчика в сведениях окупаемой продукции указано «лазерное оборудование для резки», однако, исходя из Требований к продукции (Приложение №2 к документации о Закупке), следует, что Заказчику необходим непосредственно полноценный и самостоятельный комплект по лазерной обработке металла, что, в зависимости от предпочтений изготовителей, имеет такие названия как «комплекс лазерного раскроя листового металла» или «машина лазерной обработки и резки материала», однако в наименовании лота именуется непосредственно «оборудование», что, как правило, означает различные комплектующие к указанным комплексам и машинам. Данное наименование лота исключает поиск закупки по наименованию продукта и своевременную подачу заявки.

По мнению Заявителя, указанные факты могут свидетельствовать о намеренных действиях Заказчика по ограничению конкуренции, что в свою очередь не соответствует принципам, изложенным в Федеральном Законе №223-ФЗ, к которым относится стимулирование участия в конкурсах, развитие добросовестной конкуренции, обеспечение гласности и прозрачности закупки, предотвращение коррупции и других злоупотреблений.

На основании п. 10 ст. 3 Федерального закона от 18.07.2011 г. №223-ФЗ, ст. 18.1 Федерального закона от 26.07.2006 г. №135-ФЗ «О защите конкуренции»,

#### **ПРОШУ:**

1. Приостановить проведение закупки до рассмотрения жалобы по существу;
2. Признать жалобу Заявителя обоснованной;

3. Провести проверку правомерности действий Заказчика; содержания документации о закупке;
4. Выдать предписание Заказчику об устранении нарушений при проведении закупки.

**Приложения:**

1. Копия документа, подтверждающего полномочия руководителя Заявителя (Решение №1 от «12» сентября 2019 г.) на 1 л.;
2. Приказ №1 от «25» сентября 2019 г. «О вступлении в должность» на 1 л.;
3. Копия (распечатка) извещения о проведении закупки №31908070840 (в редакции № 4 от 01.08.2019 ) с официального сайта <http://zakupki.gov.ru> на 2 л.;
4. Копия письма (исх. №0100-33-0098/23285 от 22.08.2019 г.) на 3 л.;
5. Копия письма (исх. №121-19 от 03.09.2019 г.) на 6 л.

Генеральный директор.



/Падалко О.В./

Печатная форма

**Извещение о проведении закупки**

(в редакции № 4 от 01.08.2019 )

Номер извещения: 31908070840  
 Наименование закупки: 1700-2019-01313 Поставка, монтаж, пуско-наладка и ввод в эксплуатацию лазерного оборудования для резки, а также инструктаж персонала работе на оборудовании

Способ проведения закупки: Конкурс в электронной форме

Наименование электронной площадки в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»: ETPRF

Адрес электронной площадки в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»: <http://etprf.ru>

Причина внесения изменений: 1

**Заказчик**

Наименование организации: АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ОБЪЕДИНЕННАЯ ДВИГАТЕЛЕСТРОИТЕЛЬНАЯ КОРПОРАЦИЯ"

Место нахождения: 105118, Г МОСКВА, ПР-КТ БУДЁННОГО, дом ДОМ 16

Почтовый адрес: 105118, г. Москва, проспект Буденного, д.16

**Контактная информация**

Ф.И.О: Ищенко А.А.

Адрес электронной почты: aaishenko@rt-cl.ru

Номер контактного телефона: +74958255050 () 219

Факс:

**Требования к участникам закупки**

Требование к отсутствию участников закупки в реестре недобросовестных поставщиков

**Общие сведения о закупке**

Обеспечение заявки: Требуется в размере 2 500 000 руб., НДС не облагается, путем перечисления денежных средств на счет, открытый участнику оператором ЭТП, в срок не позднее момента окончания подачи заявок.

Срок заключения договора: Не ранее чем через 10 дней и не позднее 20 дней со дня официального размещения протокола, которым были подведены итоги закупки

Срок отказа от проведения закупки: Организатор закупки вправе отменить закупки без каких-либо последствий в любой момент до окончания срока подачи заявок.

Дополнительные комментарии: Остальные и более подробные условия проведения закупки содержатся в документации о закупке

Закупка с целью заключения договора с единичными расценками без фиксированного объема продукции: нет

**Информация о порядке проведения закупки****Подача заявок**

Дата начала срока подачи заявок: 05.07.2019

Дата и время окончания подачи заявок (по местному времени): 12.08.2019 10:00

Порядок подачи заявок: В соответствии с документацией

**Публикация извещения**

Место подачи заявок: Настоящая закупка проводится в соответствии с правилами и регламентом, а также с использованием функционала электронной торговой площадки ООО «ЭТП» в информационно-коммуникационной сети «Интернет» по адресу: [www.etprf.ru](http://www.etprf.ru)

Место и дата рассмотрения заявок: 15 августа 2019 г. 105118 г. Москва, пр-т Буденного, д. 16

Место и дата оценки и сопоставления, подведения итогов закупки: 20 августа 2019 г. по адресу 105118, Москва г, Будённого пр-кт, дом № 16

**Подведение итогов**

Место подведения итогов: 105118, Москва г, Будённого пр-кт, дом № 16

Дата подведения итогов: 20.08.2019

Порядок подведения итогов: В соответствии с документацией

**Предмет договора**

**Извещение о проведении закупки**

Лот №1

Сведения о позиции плана закупки: План закупки № 2180321785, позиция плана 1109  
 Предмет договора: 1700-2019-01313 Поставка, монтаж, пуско-наладка и ввод в эксплуатацию лазерного оборудования для резки, а также инструктаж персонала работе на оборудовании

Краткое описание предмета закупки:  
 Способ указания начальной (максимальной) цены договора (цены лота): Сведения о начальной (максимальной) цене договора (цене лота)  
 Начальная (максимальная) цена договора: 826 130.00 Евро  
 Начальная (максимальная) цена договора (цена лота) в рублевом эквиваленте.: 59 346 618.20  
 Требование к наличию обеспечения заявки  
 Размер обеспечения заявки: 2 500 000.00  
 Валюта: Евро  
 Иные требования к обеспечению заявки: В соответствии с документацией  
 Информация о товаре, работе, услуге:

№	Классификация по ОКПД2	Классификация по ОКВЭД2	Ед. измерения	Количество (объем)	Дополнительные сведения
1	28.41.1 Станки для обработки металлов лазером и станки аналогичного типа; обрабатывающие центры и станки аналогичного типа	28.41.1 Производство металлообрабатывающих станков	Штука	1.00	

**Место поставки товара, выполнения работ, оказания услуг для лота №1**

Место поставки (адрес): 140250, Московская область, Воскресенский район, пос. Белоозёрский

**Требования к участникам закупки**

Требование к отсутствию участников закупки в реестре недобросовестных поставщиков

**Информация о документации по закупке**

Срок предоставления документации: с 05.07.2019 по 12.08.2019  
 Место предоставления документации: Документация о закупке официально размещена в открытом источнике и доступна для ознакомления в форме электронного документа без взимания платы в любое время с момента официального размещения извещения по адресу единой информационной системы в сети «Интернет» для размещения информации о закупках отдельными видами юридических лиц ([www.zakupki.gov.ru](http://www.zakupki.gov.ru))  
 Порядок предоставления документации: Документация о закупке официально размещена в открытом источнике и доступна для ознакомления в форме электронного документа без взимания платы в любое время с момента официального размещения извещения по адресу единой информационной системы в сети «Интернет» для размещения информации о закупках отдельными видами юридических лиц ([www.zakupki.gov.ru](http://www.zakupki.gov.ru))

Официальный сайт ЕИС, на котором размещена документация: [www.zakupki.gov.ru](http://www.zakupki.gov.ru)

**Размер, порядок и сроки внесения платы за предоставление документации по закупке**

Размер платы: Плата не требуется



**РЕШЕНИЕ №1**  
**единственного учредителя о создании**  
**Общества с ограниченной ответственностью**  
**"Базис Кэпитал Групп"**

г. Москва

"12" сентября 2017 г.

Я, Падалко Ольга Васильевна (паспорт 46 05 006293, выданный 25.06.2003г. Отделом милиции гор. Щелково Щелковского УВД Московской области, код подразделения 503-119, зарегистрированная по адресу: Московская область, г. Щелково, ул. Первомайская, д. 49, кв. 6) в соответствии со ст. 11 Федерального закона от 08.02.1998 N 14-ФЗ "Об обществах с ограниченной ответственностью"

**РЕШИЛА:**

1. Учредить общество с ограниченной ответственностью "Базис Кэпитал Групп" (далее - Общество);
2. Определить место нахождения Общества по адресу: 123242, г. Москва, пер. Нововаганьковский, д. 3, строен. 2;
3. Уставный капитал общества определить в размере 100 000,00 (Сто тысяч) рублей;  
Размер и номинальную стоимость доли участника общества в уставном капитале определить в следующем порядке:  
- Падалко Ольга Васильевна - доля номинальной стоимостью 100 000,00 (Сто тысяч) рублей, что составляет 100% уставного капитала.
4. Утвердить устав общества с ограниченной ответственностью "Базис Кэпитал Групп";
5. Избрать Генеральным директором общества с ограниченной ответственностью "Базис Кэпитал Групп" Падалко Ольгу Васильевну (паспорт 46 05 006293, выданный 25.06.2003г. Отделом милиции гор. Щелково Щелковского УВД Московской области, код подразделения 503-119, зарегистрированная по адресу: Московская область, г. Щелково, ул. Первомайская, д. 49, кв. 6);
6. В соответствии с решением об учреждении общества с ограниченной ответственностью "Базис Кэпитал Групп" для осуществления финансово-хозяйственной деятельности изготовить печать общества с ограниченной ответственностью "Базис Кэпитал Групп" в единственном экземпляре в соответствии с установленными стандартами.
7. Ответственность за хранение и использование печати возложить на Генерального директора общества.
8. Утверждение эскиза печати, ее изготовление поручить Генеральному директору Общества.
9. Зарегистрировать Общество с ограниченной ответственностью «Базис Кэпитал Групп» в органе осуществляющем государственную регистрацию юридических лиц.

Единственный учредитель  
ООО "Базис Кэпитал Групп"



\_\_\_\_\_  
/О.В. Падалко/

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
«Базис Кэпитал Групп»

ОГРН 1177746995986 ИНН 7703433843

г. Москва

25 сентября 2017 года

П Р И К А З № 1

*«О вступлении в должность»*

Я, Падалко Ольга Васильевна (паспорт 46 05 006293, выданный 25.06.2003г. Отделом милиции гор. Щелково Щелковского УВД Московской области, код подразделения 503-119, зарегистрированная по адресу: Московская область, г. Щелково, ул. Первомайская, д. 49, кв. 6) приступаю к осуществлению обязанностей Генерального директора Общества с ограниченной ответственностью «Базис Кэпитал Групп» с 25 сентября 2017 года.

В связи с отсутствием в штатном расписании должности бухгалтерского работника, ответственность по ведению бухгалтерского учета и предоставлению отчетности возлагаю на себя.

Генеральный директор



 /Падалко О.В./





АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«ОБЪЕДИНЕННАЯ ДВИГАТЕЛЕСТРОИТЕЛЬНАЯ  
КОРПОРАЦИЯ» (АО «ОДК»)

пр-т Буденного, д.16, г. Москва, 105118, ИНН 7731644035, КПП 997450001, ОГРН 1107746081717  
тел: +7 (495) 232-55-02, факс: +7 (495) 232-69-92, www.uecrus.com, e-mail: info@uecrus.com

22.08.2019 № 0100-33-0098/23285

на № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

ГЕНЕРАЛЬНОМУ ДИРЕКТОРУ  
ООО «БАЗИС КЭПИТАЛ ГРУПП»

О.В. ПАДАЛКО

О проведении  
постквалификации

Уважаемая Ольга Васильевна!

В рамках проведения закупочной процедуры 1700-2019-01313 (номер закупки 31908070840) для компании ООО «БАЗИС КЭПИТАЛ ГРУПП» назначена процедура постквалификации, сроком до 23.09.2019 г.

Постквалификация проводится на предмет подтверждения заявленных технических характеристик продукции в рамках конкурсной процедуры.

Учитывая вышеизложенное, прошу Вас рассмотреть возможность предоставления в адрес АО «ОДК» следующей информации:

**По п. 2 Технического предложения. Производитель предлагаемого оборудования, страна происхождения.**

- подтвердить страну происхождения предлагаемой модели оборудования.

**По п. 4 Технического задания. Обрабатываемые материалы.**

- предоставить рекомендуемые режимы обработки для материалов-представителей от каждой группы, на максимально возможной толщине обработки.

**По п. 8 Технического задания. Максимальная мощность лазерного излучения.**

- предоставить техническую документацию на источник лазерного излучения.

**По п. 12 Технического задания. Качество лазерного излучения (ВРР).**

- предоставить подтверждение заявленной величины качества лазерного излучения.

**По п. 15 Технического задания. Тип фокусирующей системы.**

- предоставить подробное техническое описание системы автофокусировки.

**По п. 20 Технического задания. Скорости перемещений:**

- предоставить подтверждение заявленной скорости позиционирования по осям «Х», «У» и одновременного позиционирования по осям «Х» и «У».

**По п. 21.4 Технического задания. Ускорения по осям «Х» и «У» одновременно.**

- предоставить подтверждение заявленной величины одновременного ускорения по осям «Х» и «У».

**По п. 22 Технического задания. Точностные характеристики:**

- предоставить подтверждение заявленных точностных характеристик, включая методику замера геометрической точности предлагаемой модели оборудования и протокол сдачи геометрической точности аналогичного оборудования от предлагаемого производителя (преимущественно предлагаемой модели).

**По п. 24 Технического задания. Конструктивные требования к оборудованию:**

- предоставить планировочное решение (схема расположения предлагаемой модели оборудования с указанием размеров и массы).

**По п. 25.3 Технического задания. Номинальная подключаемая мощность:**

- предоставить подтверждение заявленной величины номинальной подключаемой мощности, паспорт аналогичного оборудования от предлагаемого производителя (преимущественно предлагаемой модели).

**По п. 27 Технического задания. Установка лазерной резки не должна требовать использования специального фундамента**

- предоставить требования по фундаменту.

**По п. 29 Технического задания. Автоматический сменщик паллет.**

- предоставить подробное описание и схему устройства сменщика паллет.

**По п. 30 Технического задания. Система позиционирования листа и автоматической коррекции положения на рабочем столе.**

- предоставить подробное описание реализации системы позиционирования и автоматической коррекции положения на рабочем столе.

**По п. 35 Технического задания. Базовый комплект запасных и изнашиваемых деталей.**

- предоставить полный перечень запасных и изнашиваемых деталей, которые входят в комплект поставки, с указанием их производителей и соответствующих каталожных номеров.

**По п. 37 Технического задания. Техническая документация.**

- предоставить следующую документацию:

- инструкцию по работе на данном оборудовании (с подробным описанием порядка работы в ручном (в процессе наладки и ремонта) и автоматическом режимах);
- инструкция по программированию;
- перечень и описание технических характеристик покупных изделий;

**По п. 41 Технического задания. CAD/CAM система.**

- предоставить руководство пользователя для работы в CAD/CAM системе.

Также прошу Вас организовать посещение производственной площадки завода-изготовителя оборудования ООО «СКБ Брасеро» с целью ознакомления с производственными и технологическими возможностями производства.

Обращаю Ваше внимание, что приёмка оборудования будет осуществляться в строгом соответствии с техническими характеристиками, заявленными участником в своём техническом предложении, которые будут указаны в техническом задании к договору поставки, заключаемому с победителем конкурсной процедуры.

Информацию прошу направить на адреса [info@uecrus.com](mailto:info@uecrus.com) и [otr@uecrus.com](mailto:otr@uecrus.com) в срок до 04.09.2019 г.

*С уважением,*

Директор по инвестициям



П.В. Калабухов

## Общество с ограниченной ответственностью "Базис Кэпитал Групп"

Юридический адрес: 123242, г. Москва, переулок Нововаганьковский, 3, строение 2  
ИНН 7703433843, КПП 770301001, ОГРН 1177746995986, ОКПО 19603630  
р/с 40702810424010000230 в ПАО "САРОВБИЗНЕСБАНК"  
к/с 30101810422020000718, БИК 042202718

Исх.№ 121-19  
От 03 сентября 2019 года

Директору по инвестициям  
Акционерного общества  
«Объединенная Двигателестроительная  
Корпорация» (АО «ОДК»)  
П.В. Калабухову

Уважаемый Петр Васильевич!

В ответ на Ваше письмо № 01.00-33-0098\_23285 от 22.08.2019 сообщаем следующую информацию по поставляемому оборудованию:

**По п. 2 Технического Предложения. Производитель предполагаемого оборудования. Страна происхождения:**

Производитель ООО «СКБ «Брасеро», Российская Федерация  
601122, Владимирская область, Петушинский район, г. Покров, Школьный проезд, дом 5  
ИНН 3321023703 / КПП 332101001

**По п. 4 Технического Предложения. Обрабатываемые материалы:**

	Сталь	Нержавеющая сталь	Алюминий	Латунь	Медь	Титан
Толщина, мм	20	15	12	6	6	6
Скорость резания, мм/мин	600	300	350	900	600	900
Тип газа	Кислород	Азот	Азот	Азот	Кислород	Аргон/Гелий
Давление	0,6	19	19	14	7	19
Мощность излучения	3000 Вт	3000 Вт	3000 Вт	3000 Вт	3000 Вт	3000 Вт

**По п. 8 Технического Предложения. Максимальная мощность излучения:**

В комплекте поставляется волоконный источник Rofin Sinar FL 030C. По паспортным данным максимальная мощность излучения 3000 Вт. Документация поставляется с источником. В электронном виде предоставлена в приложении к письму (Файл FL\_rus\_XXXC\_Manual\_20150150.pdf).

**По п. 12 Технического Предложения: Качество лазерного излучения**

Данный параметр подтверждается производителем лазерного источника. Технические характеристики предоставлены в приложении к данному письму (файл Технические характеристики FL030C.pdf).

**По п. 15 Технического Предложения: Тип фокусирующей системы**

Оптическая головка Precitec ProCutter ZOOM с автоматической фокусировки. Автоматическая настройка, как высоты фокусировки, так и ширины луча. Документация поставляется с оптической головкой.

**По п. 20 Технического Предложения: Скорости перемещений**

Для приводов перемещений применяются линейные моторы серии LMFA43L Для осей X и X1 (портальная ось) и LMFA32 для оси Y. Максимальные скорости для которых для LMFA43L - 4,01м/сек (240,6 м/мин), и для LMFA32 - 4.08м/сек (244,8м/мин). При этом максимальная скорость совместного перемещения 343 м/мин.

**По п. 21.4 Технического Предложения: Ускорения перемещений**

Применяемые моторы позволяют обеспечить указанные ускорения т.к. используется водяная система охлаждения.

**По п. 22 Технического Предложения: Точностные характеристики**

Для осей применяются абсолютные датчики АМО, разрешение датчика 0,005мм (5мкм). Измерительный шаг 0,25мм.

**По п. 27 Технического Предложения: Требования к фундаменту**

Рекомендуемая толщина слоя армированного бетона	300 мм в зависимости от свойств грунта
Марка, класс бетона	М 300, В 25
Негоризонтальность поверхности фундамента	Не более $\pm 5$ мм на 10 м длины
Разделительные элементы в фундаменте под основной рамой	Не допускаются
Естественная вибрация фундамента	$\geq 30$ Гц

**По п. 29 Технического Предложения: Автоматический сменщик паллет**

Лазерный комплекс оснащен запатентованной системой сменных столов, разработанных СКБ БРАСЕРО (Патент 2612116 <https://patentdb.ru/patent/2612116>). Данная электромеханическая система имеет повышенную производительность по сравнению с применяемыми гидравлическими системами конкурентов благодаря высокоскоростным надежным оригинальным решениям. Эта система позволяет осуществлять загрузку нового листа и съем вырезанных деталей одновременно с процессом резки. Наличие челночной системы столов существенно увеличивает производительность установки, автоматизируя циклы загрузки/разгрузки листов.

После завершения программы резки, рабочая паллета автоматически перемещается в зону разгрузки, происходит смена паллет и затем паллета с заготовкой перемещается в зону раскроя. Зона разгрузки обеспечивает удобный подход с трех сторон для быстрого снятия вырезанных деталей. Оба стола имеют идентичные сменные стальные решетки специальной геометрической формы для обеспечения точечного контакта с заготовкой.

По п. 30 Технического Предложения:

Технологическая функция определения края листа (нуля листа) и разворота листа  
Определение «0» листа и угла разворота проводится в полуавтоматическом режиме.

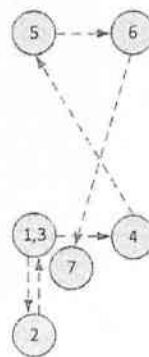
Условия выполнения:

- Лист установлен
- Резак на высоте чувствительности датчика.
- Резак установлен над листом.

Алгоритм следующий:

1. Подводим вручную с пульта резак в положение не ближе чем 30 мм от краев листа. Нажимаем кнопку «Определить разворот листа».
2. Станок выполняет перемещения по траектории траекторию (как показано на схеме).
3. На основе измерений емкостного датчика ЧПУ должна определить «0» листа и его разворот. Результаты измерений должны отобразиться на экране.

ЛИСТ



Параметры траектории определяются следующие:

- длина отрезка 1-5, чем больше значение тем точнее измерения разворота листа. (Но данное значение не должно превышать размеры обрабатываемого листа).
- Смещение нуля по X (управляет расположением точки 7, отступ от найденного края листа по X в мм)
- Смещение нуля по Y (отступ по Y в мм), иными словами смещение координатного нуля относительно края листа.

По п. 25.3 Технического Предложения: Номинальная подключаемая мощность.

Параметр	Технические данные
Рабочая частота	50/60 Гц
Требуемое напряжение	3×380/400 В
Отклонения напряжения	+6%/-10%
Токовая защита	125А



Потребляемая мощность	70 кВт
Cos (φ)	0.91

**По п. 35 Технического Предложения: Базовый комплект запасных и изнашиваемых деталей**

Защитное стекло OG Y D37 d7: P 0595 – 58601  
 Керамическая вставка: KT B2" CON: P 0571 – 1051 – 00001  
 Сопло DE HP1.5" 1.0 CON: P 0591 – 571 – 00010  
 Сопло DE HP1.5" 1.2 CON: P 0591 – 572 – 00012  
 Сопло DE HP1.5" 1.5 CON: P 0591 – 573 – 00015  
 Сопло DE HP1.5" 1.8 CON: P 0591 – 574 – 00018  
 Сопло DE HP1.5" 2.0 CON: P 0591 – 575 – 00020  
 Сопло DE HP1.5" 2.5 CON: P 0591 – 576 – 00025  
 Сопло DE HP1.5" 3.0 CON: P 0591 – 577 – 00030  
 Фильтровальный патрон: 2626270  
 Фильтр воздушный: TGA6100  
 Фильтр масляный: TGO255  
 Маслоотделитель: 140177

**По п. 37 Технического Предложения: Техническая документация**

Предоставляется комплектно со станком:

- техническое описание, руководство по эксплуатации (с подробным описанием порядка работы в ручном (в процессе наладки и ремонта) и автоматическом режимах);
- инструкция по программированию;
- схемы электрические принципиальные и монтажные;
- общие виды установки;
- паспорта на покупные изделия;
- рекомендации по проведению поверки установки.

**По п. 41 Технического Предложения: CAD/CAM система.**

В качестве базовой применяется система Техтран. Для поддержки обработки 3D моделей с развертками может применяться ПО CncKad или CncCut.

**По п. 24 Технического Предложения: Конструктивные требования к оборудованию**

Общий вид установки со всеми основными узлами изображен на рисунке 1. Подвод силового кабеля указан сверху, возможен также подвод кабеля снизу из фундамента, по штрабе.

На габаритном чертеже (рисунок 2) изображена установка с обозначением открываемых дверей и выкатываемых тележек с отходами. При комплектации установки продольным транспортером зона выкатывания тележек отсутствует. Минимальное расстояние от габаритных размеров для комфортной работы на установке – 1,5 метра с каждой стороны.

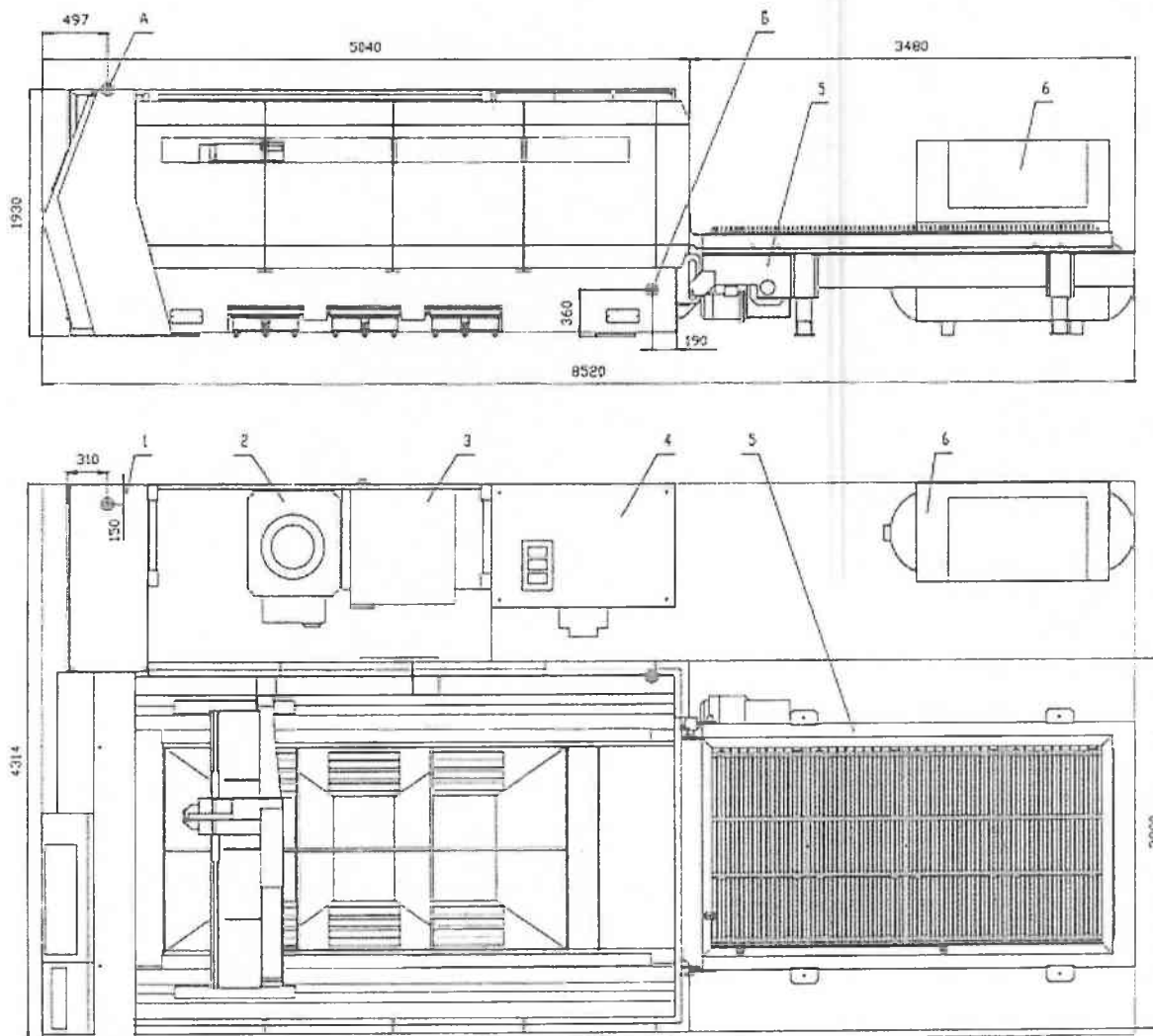


Рисунок 1 Общий вид

А – точка подвода питающего кабеля, Б – точка подвода газов, 1 – шкаф ЧПУ, 2 – чиллер, 3 – лазерный источник, 4 – фильтровентиляционная установка, 5 – подъемный стол, 6 – компрессор

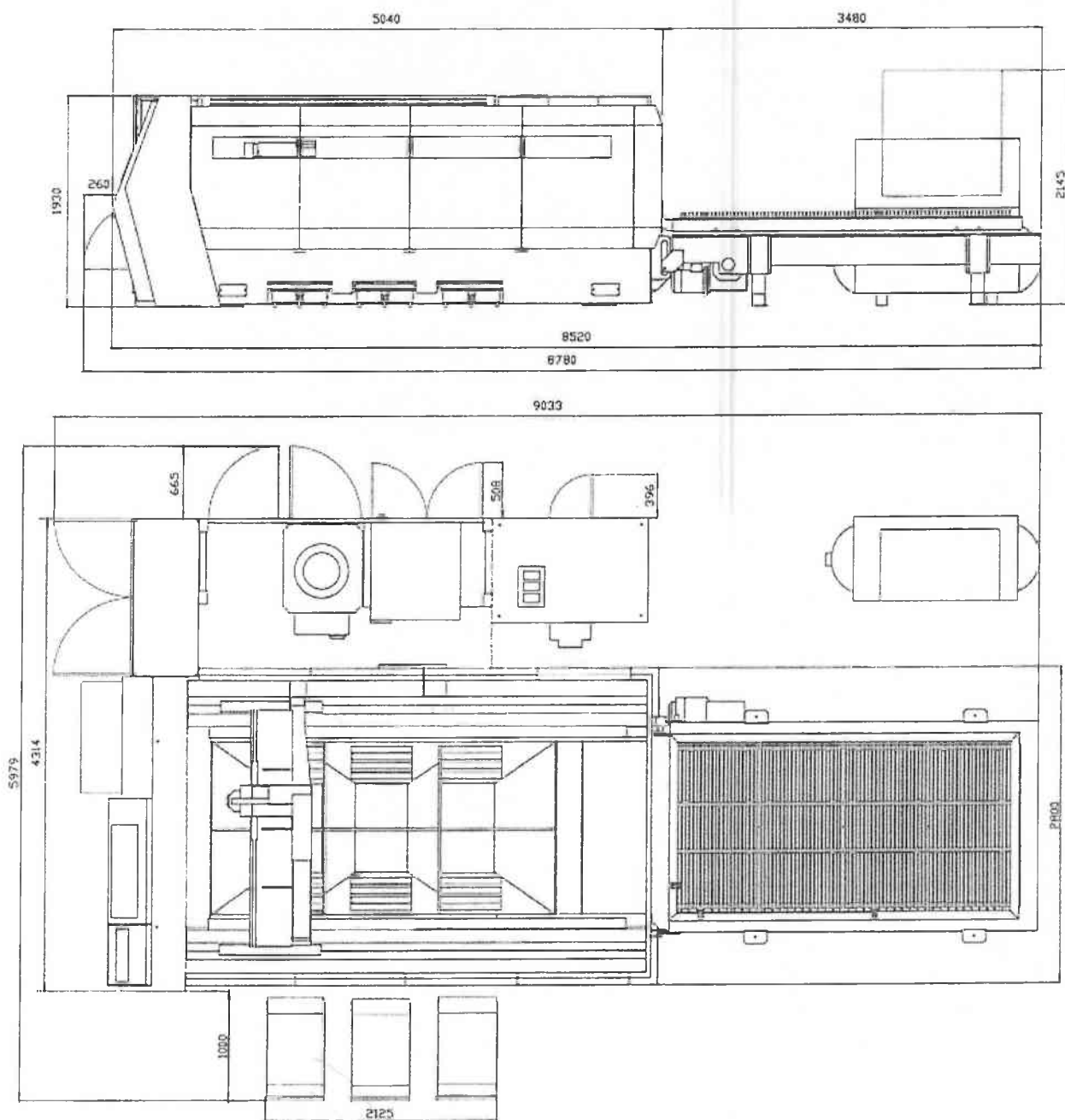


Рисунок 2 Габаритный чертеж

Для целей ознакомления с действующим оборудованием, по техническим параметрам схожим с предложенным нами, мы готовы организовать посещение производственной площадки нашего Заказчика – АО «Завод №9» по адресу: г. Екатеринбург, пл. Первой Пятилетки в удобное для вас время начиная с 12.09.2019 г.

Также, мы готовы организовать посещение Вашими специалистами нашей производственной площадки начиная с 12.09.2019 г. по адресу: г. Егорьевск, ул. Коммунальная, д. 29, стр.3.

С уважением,

Генеральный директор

О. В. Падалко

## ДОВЕРЕННОСТЬ № 75

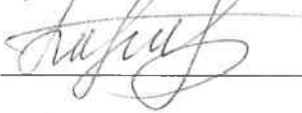
на представление интересов в Управлении Федеральной антимонопольной службы  
по г. Москве (Московское УФАС России)

г. Москва

октября 2019 г.

Общество с ограниченной ответственностью «Базис Кэпитал Групп»,  
ОГРН 1177746995986, ИНН 7703433843/770301001, место нахождения: г. Москва,  
Нововаганьковский переулок, д. 3, строение 2, именуемое в дальнейшем «Доверитель»,  
в лице генерального директора «Базис Кэпитал Групп» Падалко Ольги Васильевны,  
действующей на основании Устава, настоящей доверенностью уполномочивает  
гражданку Базюк Елену Васильевну, паспорт серии 6713 № 292984, выдан Отделением  
УФМС России по Ханты-Мансийскому Автономному Округу-Югре в г. Радужный «08» 07  
г., дата рождения: «25» апреля 1993 г., зарегистрированную по адресу: Московская область,  
Ногинский район, с. Кудиново ул Центральная, д 6, кв 70 представлять интересы  
Доверителя в Московском УФАС России.

Базюк Елена Васильевна имеет право:  
представлять в Московское УФАС России, должностным лицам Московского УФАС России  
документы, доказательства, иную информацию в письменной и устной форме,  
давать объяснения, вносить в них изменения и дополнения, заявлять ходатайства и отводы,  
заверять копии и подписывать документы, знакомиться со всеми материалами дела  
и доказательствами, ходатайствами, делать выписки из них, участвовать в составлении  
и подписывать протокол об административном правонарушении, участвовать в  
рассмотрении дела, обжаловать постановление по делу, получать все документы, связанные  
с выполнением настоящего поручения и рассмотрением дела об административном  
правонарушении, пользоваться иными процессуальными правами в соответствии с  
Кодексом Российской Федерации об административных правонарушениях, совершать иные  
необходимые действия, касающиеся выполнения настоящего поручения.

Подпись Базюк Е.В.  удостоверяю.

Настоящая доверенность выдана сроком до «03» октября 2020г. без права передоверия.

Генеральный директор  
«Базис Кэпитал Групп»



О.В.Падалко