



ИНН 7449119036 КПП 744901001, р/сч 40702810272000005448 в Отделении №8597 ОАО «Сбербанк России», г. Челябинск
БИК 047501602, к/сч 30101810700000000602
454119, г. Челябинск, РФ, ул. Машиностроителей 2.
e-mail: info@profnovator.com www.profnovator.com

Профноватор

Исх. № 0120/107-ПН
от "23" июля 2020 г.

Управление Федеральной антимонопольной службы
по Челябинской области
454091, ГСП-6, г. Челябинск, пр. Ленина, 59
Телефон (351)2631839
to74@fas.gov.ru
ООО «ПРОФНОВАТОР»
454119, Челябинская область, г. Челябинск,
ул. Машиностроителей, дом 2, комната 108
e-mail: info@profnovator.com

Жалоба на действия (бездействия) заказчика.

Заказчик: Федеральное государственное унитарное предприятие «Производственное Объединение «Маяк» (ФГУП «ПО «Маяк»)).
ИНН/КПП 7422000795/785150001
Адрес местонахождения: Российская Федерация, 456784, Челябинская область, г. Озерск, проспект Ленина, дом 31,
Контактное лицо: _____, телефон: (35130) 334 61

Фамилии, имена, отчества членов комиссии по осуществлению закупок, действия которых обжалуются:
члены закупочной комиссии: председатель закупочной комиссии _____, зам. председателя закупочной комиссии _____, члены закупочной комиссии: _____

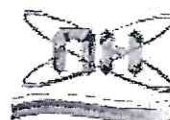
Участник размещения заказа (заявитель): ООО «ПРОФНОВАТОР».
ИНН/КПП 7449119036/744901001
Адрес местонахождения: Российская Федерация, 454119, Челябинская область, г. Челябинск, ул. Машиностроителей, дом 2, комната 108.
Контактное лицо: _____ : тел/факс: (351) 217-30-77,
E-mail: [matveeva@profnovator.com/](mailto:matveeva@profnovator.com)

Адрес государственного сайта на котором размещена информация о размещении заказа:
www.zakupki.gov.ru, номер извещения: 32009288638

Наименование электронной площадки в сети Интернет: ЭТП АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ЕДИНАЯ ЭЛЕКТРОННАЯ ТОРГОВАЯ ПЛОЩАДКА», <https://atom2.roseltorg.ru>, номер закупки: АТОМ02072000219

Форма и способ размещения закупки: Открытый запрос котировок в электронной форме

ООО «Профноватор»
Тел/факс: (351) 217-30-77
E-mail: info@profnovator.com www.profnovator.com



Наименование закупки: Открытый запрос котировок в электронной форме, участниками которого могут быть только субъекты малого и среднего предпринимательства на Право заключения договора на поставку микроскопа видеоизмерительного

Дата опубликования извещения о проведении открытого запроса котировок: 02.07.2020

Обжалуемые действия Заказчика:

1. Доводы жалобы:

Компания ООО «ПРОФНОВАТОР» просит проверить результаты оценки комиссии на соответствие участников подразделу 4.2 Технического задания:

- Диапазон измерения угла от 0 до 360 градусов;
- Дискретность отсчета, не более 1 угловой секунды;
- Пределы допускаемой абсолютной погрешности при измерении плоского угла, угловых секунд, не более ± 20 секунд;

Описание типа – основной документ для средств измерений, определяющий характеристики оборудования. Согласно описанию типа определяется возможность использования оборудования для измерения тех или иных параметров. Так же наличие описания типа прописано в Техническом задании (*внесенными в Государственный реестр средств измерений*)

В соответствии с описанием типа микроскопов видеоизмерительных серий MB и MBZ, производства ООО «ПРОФНОВАТОР», данные показатели подтверждены описанием типа, аттестованы по государственному реестру средств измерений и поверяются согласно утвержденной методике поверки.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 2 – Метрологические характеристики микроскопов видеоизмерительных серий MB

Наименование характеристики	Классификация для модификаций					
	MB-150	MB-250	MB-250 ЧПУ	MB-300	MB-350 ЧПУ	MB-400 MB-400 ЧПУ MB-500 MB-500 ЧПУ
Диапазон измерений длины, мм - по оси X - по оси Y	от 0 до 150 от 0 до 100	от 0 до 250 от 0 до 150		от 0 до 300 от 0 до 200		от 0 до 400 от 0 до 300 от 0 до 200 от 0 до 400
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений длины, мм - в направлении одной оси (X, Y) - в плоскости двух осей (X, Y)				$\pm(1,2/200)$ $\pm(4,5-1,2/200)$		
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений длины для малых расстояний по осям X, Y, мм - в направлении одной оси (X, Y) - в плоскости двух осей (X, Y)				$\pm(2,1/200)$ $\pm(2,9+1,2/200)$		
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений длины для микроскопов по осям X, Y, мм - в направлении одной оси (X, Y) - в плоскости двух осей (X, Y)				$\pm(1,5+1,1/50)$ $\pm(2,5+1,1/50)$		
Цена деления измерительного устройства по осям X, Y, мм, не более				0,001		
Диапазон измерений плоского угла, °				от 0 до 360		
Цена деления измерительного устройства по осям X, Y, угл. "				1		
Пределы допускаемой абсолютной погрешности при измерении плоского угла, "				± 20		

Документ: Описание типа средств измерений микроскопов видеоизмерительных серий MB и MBZ, лист 3.



2. Приложения:

1. Документация об открытом аукционе в электронной форме на право заключения договора на поставку системы видеоизмерительной.
2. Техническое предложение ООО «Профноватор»;
3. Свидетельство об утверждении типа СИ № 73077, регистрационный № 74241-19;
4. Описание типа средств измерений микроскопов видеоизмерительных серий MB и MBZ, приложение к свидетельству о внесении в Госреестр СИ № 73077;
5. Методика поверки №МП 92-233-2018;
6. Протокол рассмотрения заявок № АТОМ02072000219-МСП-1 от 23.07.2019г.;
7. Решение №3 о назначении директора;
8. Решение №15 о продлении полномочий директора;
9. Описание типа средств измерений машин измерительных «KIT MSM», приложение к свидетельству о внесении в Госреестр СИ № 66349;
10. Методика поверки № МП 4.27.001-2017.

Подписано цифровой
подписью:

Дата: 2020.07.23

16:40:21 +05'00'

Директор ООО «ПРОФНОВАТОР»

исп.
моб.
тел: +
E-mail



В соответствии с описанием типа машин измерительных «KIT MSM», у ООО «КиТ» данные показатели отсутствуют в описании типа средств измерений, соответственно они не аттестованы по государственному реестру средств измерений и не поверяются, что подтверждается методикой поверки № МП 4.27.001-2017.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 2 - Метрологические характеристики

Наименование параметра	Значение параметра			
	KIT MSM 21	KIT MSM 32	KIT MSM 43	KIT MSM 53
Диапазон измерений линейных размеров, мм: - по оси OX - по оси OY	от 0 до 200 от 0 до 100	от 0 до 300 от 0 до 200	от 0 до 400 от 0 до 300	от 0 до 500 от 0 до 300
Диапазон измерений линейных размеров по оси OZ - с учетом длины измерительной головки и щупом, штилке T, мм	от 0 до 150	от 0 до 150	от 0 до 150	от 0 до 150
Дискретность отчета, мкм: - с индексом I - с индексом U - с индексом Y	1,0 0,5 0,1	1,0 0,5 0,1	1,0 0,5 0,1	1,0 0,5 0,1

Наименование параметра	Значение параметра			
	KIT MSM 21	KIT MSM 32	KIT MSM 43	KIT MSM 53
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений линейных размеров относительно осей OX, OY, мкм: - с индексом S - с индексом P		$\pm(2,8+L/200)^*$ $\pm(1,5+L/200)^*$		
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений линейных размеров относительно оси OZ, мкм: с индексом T		$\pm(2,8+L/200)^*$		
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений линейных размеров в горизонтальной плоскости XOY, мкм: - с индексом S - с индексом P		$\pm(5,0+L/200)^*$ $\pm(3,8+L/200)^*$		
* где L-измеряемая длина, мм				

Документ: Описание типа средств измерений машин измерительных «KIT MSM», листы 3, 4.

На основании вышеизложенного, прошу:

1. Рассмотреть доводы жалобы участника запроса предложений ООО «ПРОФНОВАТОР» на неправомерные действия заказчика, единой закупочной комиссии и признать их обоснованными;
2. Пересмотреть результаты заседания закупочной комиссии по рассмотрению заявок на участие в закупке на право заключения договора на поставку микроскопа видеоизмерительного;
3. Выдать Заказчику предписание об устранении допущенных нарушений путем отмены результатов рассмотрения заявок открытого запроса котировок в электронной форме и новому пересмотру заявок на участие.

