

Общество с ограниченной ответственностью
«ГАЛАКТИКА»

ОГРН 1207700207890, ИНН/КПП 7713475994/771301001

Почтовый адрес/Адрес местонахождения/Юридический адрес: 127247,
ГОРОД МОСКВА, ШОССЕ ДМИТРОВСКОЕ, ДОМ 100, СТРОЕНИЕ 2,
ЭТАЖ 05, ПОМ 33 / ГОРОД МОСКВА, ШОССЕ ДМИТРОВСКОЕ, ДОМ
100, СТРОЕНИЕ 2, ЭТАЖ 05, ПОМ 4 / ГОРОД МОСКВА, ШОССЕ
ДМИТРОВСКОЕ, ДОМ 100, СТРОЕНИЕ 2, ЭТАЖ 05, ПОМ 55
Электронная почта: mos.galaktika@mail.ru. Контактный телефон: +79030127047

исх. №1-7445 от 07.06.2021

В ФАС России

В Самарское УФАС России

жалоба на действия заказчика

Закупка № 32110307445

Предмет закупки: Строительство Сергиевской районной станции по борьбе с болезнями животных по адресу: РФ, Самарская область, Сергиевский район, с. Сергиевск, ул. Ленина, 43а

Заказчик (наименование, место нахождения, почтовый адрес, адрес электронной почты, номер контактного телефона)	Государственное бюджетное учреждение Самарской области «Самарское ветеринарное объединение» Российская Федерация, 443081, Самарская область, г. Самара, ул. Фадеева, 47 Российская Федерация, 443081, Самарская область, г. Самара, ул. Фадеева, 47 gbu_so_svo@mail.ru 8-846-9510021
Руководитель заказчика	Сидорова Галина Владимировна

Доводы жалобы

Заказчиком сформированы излишние требования к товару используемому при выполнении работ.

Предметом Закупки является Строительство Сергиевской районной станции по борьбе с болезнями животных по адресу: РФ, Самарская область, Сергиевский район, с. Сергиевск, ул. Ленина, 43а.

В связи, с чем потребность заказчика выражается в получении итогового результата – надлежащего выполнения работ в соответствии с требованиями Технического задания. В свою очередь, материалы, подлежащие использованию при выполнении работ, не являются непосредственным предметом закупки. Соответственно, если предметом закупки являются материалы (которые участники самостоятельно не производят, а закупают у других лиц), то Заказчику при составлении документации нет необходимости переписывать содержание регламентированных стандартных требований в документацию, а достаточно лишь указать, что предложения, выдвигаемые участниками, должны соответствовать ГОСТу, международным стандартам и иным техническим регламентам в зависимости от товара.

Способ описания конкретных показателей установлен Заказчиком таким образом, что участники Закупки для того, чтобы сформировать свое предложение в составе заявки должны прибегнуть к химическому анализу свойств товара, заявляемого в составе заявки, или располагать на этапе подачи заявки конкретным паспортом качеством, техническими условиями на определенный товар в целях корректного заполнения заявок на участие в Закупке, что подтверждается требованиям к качественным и иным характеристикам к конкретным товарам.

Заказчиком уже в документации предъявлено к участникам закупки требование о необходимости соответствия товара определенным государственным стандартам, то Заказчику нет необходимости предъявлять к участникам закупки дублировать такие положения в заявках, поскольку потребность заказчика будет удовлетворена в том числе и посредством выражения участниками закупки согласия на оказание услуг, выполнение работ с использованием товаров, соответствующих требованиям документации, учитывая, что предметом обязательств по контракту выступает выполнение работ, а не поставка товара.

Положения Закона о закупках не обязывают участника закупки иметь в наличии товар в момент подачи заявки. В связи с чем требования Заказчика о подробном описании в заявке (путем предоставления показателей и (или) их значений, как в виде одного значения, диапазона значений, так и сохранения неизменного значения) химического состава и (или) компонентов товара и (или) показателей технологии производства, испытаний товара и (или) показателей, значения которых становятся известными только при испытании определенной партии товара после его производства, имеют признаки ограничения доступа к участию в закупке.

Названный правовой подход, изложенный в п. 3 письма ФАС России от 01.07.2016 № ИА/44536/16, поддержан Верховным Судом Российской Федерации в решении от 09.02.2017 по делу № АКПИ16-1287, в котором Суд

указал, что желание заказчика требовать от участника закупки подробного описания в заявке различных показателей значения товара, в том числе и те, которые становятся известными при испытании определенной партии товара после его производства фактически направлены на создание неравных условий для участников закупки, что не соответствует принципу обеспечения конкуренции.

Допустимым может являться установление в документации условий, при которых участники закупки вправе предоставить в составе заявки свое согласие выполнения работ с использованием товаров, в соответствии с требованиями документации, а именно конкретными показателями, которые заказчик сформировал на основании своей потребности в документации или предоставить участнику Закупки возможность воспроизводить требования изложенные заказчиком в документации в документации в составе заявки (без изменений и/или без применения инструкции по заполнению заявки), что также позволит сформировать участнику Закупки свое предложение, отвечающее потребности заказчика.

В документации установлено:

Проволока вязальная	Проволока группы I/ II должна быть термически (не)обработанная, без/с покрытием, 1-2Ц, повышенной или нормальной точности. Номинальный диаметр: 0,16-10 мм. Временное сопротивление разрыву: 290-1370 (30-140)Н/мм ² (кгс/мм ²). Относительное удлинение 12-20 мм. Отношение диаметра сердечника к диаметру проволоки необходимо не более 10. Число витков допускается не менее 6. Поверхность проволоки без покрытия не должна иметь трещин, плен, закатов и окалины (наличие или отсутствие). На поверхности проволоки допускается местная рябизна, вмятины, риски, царапины, глубина которых не должна быть более четверти предельного отклонения проволоки (наличие или отсутствие). На поверхности оцинкованной проволоки не должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен (наличие или отсутствие). Покрытие должно быть прочным и не должно растрескиваться и отслаиваться при спиральной навивке проволоки на цилиндрический сердечник (наличие или отсутствие). Проволока должна быть в мотках или на катушках. Намотка проволоки должна быть произведена правильными	ГОСТ 3282-74
---------------------	--	--------------

	<p>рядами без перепутывания витков и обеспечивать свободное сматывание проволоки с катушек/мотков. Моток/катушка должен состоять из не более трех отрезков. Наличие /отсутствие: поверхностная плотность цинка не менее 10 г/м², число погружений не более 4, продолжительность каждого погружения не менее 30. Масса не менее 0,3 кг.</p>	
<p>Раствор готовый</p>	<p>Раствор готовый кладочный цементный марки ниже 150. Должен соответствовать ГОСТ. Должен быть предназначен для каменной кладки и монтажа строительных конструкций при возведении зданий и сооружений, крепления облицовочных изделий. Марка по подвижности Пк 1-4. Водоудерживающая способность должна быть не менее 90%. Расслаиваемость свежеприготовленных смесей не должна быть более 10%. Содержание золы-уноса не более 20% массы цемента. Норма подвижности по погружению конуса, см до 14 Влажность сухой растворной смеси . 0,1% по массе. Морозостойкость F50. . 250. В качестве вяжущих материалов должен использоваться портландцемент; цемент . Расход цемента на 1 м³ песка должен быть . 100 кг. В качестве заполнителя следует применять песок для строительных работ. Наибольшая крупность зерен заполнителя должна быть, мм, не более 2,5. Удельная эффективная активность естественных радионуклидов Аэфф не более 380 Бк/кг*. Температура заполнителей при применении в условиях подогрева должна быть не выше, °С 60.</p>	<p>ГОСТ 28013-98</p>
<p>Канаты пеньковые пропитанные</p>	<p>Канаты пеньковые пропитанные группы А/Б. Должен соответствовать ГОСТ. Вид конструкции: тросовая, кабельтовая свивка. Размер каната, мм: диаметр 10- 20; длина окружности не менее 30. Канаты должны быть изготовлены путем пропитки каната в</p>	<p>ГОСТ 30055-93</p>

	<p>целом виде или каболоч смазкой Е-1; сосновой смолой. Влажность канатов, % : нормированная < 14,0; фактическая <17,0. Ориентировочное число каболоч в канате, шт. от 15. Число кручений на 1 м каболки, не более 60. Разрывная нагрузка каболки, даН (кгс) не менее 55,9(57). Номинальная линейная плотность каната, ктекс > 88. Число витков на 1 м каната, не менее 14. Разрывная нагрузка каната в целом виде, даН (кгс), не менее 735,0(750) . Суммарная разрывная нагрузка каната по каболкам даН (кгс), не менее 793,8(810) . Суммарная разрывная нагрузка каната по прядям, даН (кгс), не менее 1068,2(1090) . Длина канатов более 100 м. Коэффициент использования прочности прядей и каболоч в канате не менее 0,69 и 0,655 соответственно.</p>	
Швеллеры	<p>Швеллеры. Исполнение может быть с уклоном внутренних граней полок; с параллельными гранями полок. Высота швеллера (h) более 300 мм. Ширина полки (b) от 100 мм. Толщина стенки (s) $\geq 7,0$ мм. Толщина полки (t) более 11 мм. Радиус внутреннего закругления (R) $\leq 15,0$ мм. Площадь поперечного сечения менее 62 см². Масса 1 м $\leq 48,3$ кг. Расстояние от оси Y-Y до наружной грани стенки $\geq 2,59$ см. Радиус закругления полки (r) ≤ 9 мм. Момент инерции для оси X-X ≥ 7980 см⁴. Момент сопротивления для оси X-X ≤ 763 см³. Радиус инерции для оси X-X $\geq 13,1$ см. Статический момент полусечения для оси X-X менее 446 см³. Момент инерции для оси Y-Y ≥ 410 см⁴. Момент сопротивления для оси Y-Y менее 90 см³. Радиус инерции для оси Y-Y до 3,52 см.</p>	ГОСТ 8240-97

Ксилол нефтяной	Марка А;Б. Плотность при 20 °С, г/см ³ не шире: 0,860-0,870. Массовая доля основного вещества (ароматических углеводородов C ₈ H ₁₀), (при наличии) %, не менее 99,6.	ГОСТ 9410-78
Уайт-спирит	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С, не ниже 33, Летучесть по ксилолу 3,0-4,5, Анилиновая точка, °С, не выше 65,0, Массовая доля ароматических углеводородов, %, не более 16, Массовая доля общей серы, %, не более 0,025	ГОСТ 3134-78
Раствор готовый	<p>Раствор готовый кладочный цементный;цементно-известковый марки ниже 150. Должен соответствовать ГОСТ. Должен быть предназначен для каменной кладки и монтажа строительных конструкций при возведении зданий и сооружений, крепления облицовочных изделий. Марка по подвижности Пк 1-4. Вододерживающая способность должна быть не менее 90%. Расслаиваемость свежеприготовленных смесей не должна быть более 10%. Содержание золы-уноса не более 20% массы цемента. Норма подвижности по погружению конуса, см до 14 Влажность сухой растворной смеси . 0,1% по массе. Морозостойкость F50. . 250. В качестве вяжущих материалов должен использоваться портландцемент; цемент. Расход цемента на 1 м³ песка должен быть . 100 кг. В качестве заполнителя следует применять песок для строительных работ. Наибольшая крупность зерен заполнителя должна быть, мм, не более 2,5. Удельная эффективная активность естественных радионуклидов Аэфф не более 380 Бк/кг*. Температура заполнителей при применении в условиях подогрева должна быть не выше, °С 60.</p>	
Электроды	Электроды диаметром 4/6 мм. Должны быть предназначены для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм ² . Покрытие среднее или толстое. Должны быть	

	<p>изготовлены из низкоуглеродистой или высоколегированной сварочной проволоки, предназначены для сварки током любой полярности с напряжением холостого хода источника переменного тока не менее 50 (± 5) В. Временное сопротивление разрыву 42 кгс/мм². Относительное удлинение, не менее восемнадцати процентов. Ударная вязкость не менее 8 кгс·м/см². Содержание серы и фосфора не должно быть более 0,040 и 0,045 соответственно; 0,030 и 0,035 соответственно. Покрытие не должно разрушаться при свободном падении электрода плашмя на гладкую стальную плиту с высоты 0,5м. Номинальная длина электрода со стержнем из сварочной проволоки не менее 350 (347)мм. Отношение диаметра покрытия к диаметру стержня электрода (D/d) должно быть более 1,2, но не превышать 1,8. Разность толщины покрытия в диаметрально противоположных участках электрода не должна превышать 0,28 (0,36). Длина зачищенного от покрытия конца ≥ 20мм. Масса электродов в коробке не должна превышать 8кг.</p>										
Карборун д	<p>Плотность не менее 3,05 г/см³. Состав не менее 93 % карбида кремния. Предел прочности на изгиб 320-350 МПа. Предел прочности на сжатие не более 2500 МПа. Модуль упругости не менее 380 ГПа. Твердость 87-92 HRC. Трещиностойкость в пределах 3.5 — 4.5 МПа·м^{1/2}. Коэффициент теплопроводности при 100 °С, 140—200 Вт/(м·К). Коэфф. теплового расширения при 20-1000 °С, 3,5-4,0 К⁻¹·10⁻⁶. Вязкость разрушения не менее 3,5 МПа·м^{1/2}</p>										
Трубки	<table border="0"> <tr> <td data-bbox="432 1771 782 1881">Плотность:</td> <td data-bbox="782 1771 973 1881">ГОСТ 19177-81</td> <td data-bbox="973 1771 1342 1881">30-40 кг/м³</td> </tr> <tr> <td data-bbox="432 1881 782 1993">Структура</td> <td data-bbox="782 1881 973 1993">Цифровой анализ</td> <td data-bbox="973 1881 1342 1993">Ячеистая, равномерная, замкнутая</td> </tr> <tr> <td data-bbox="432 1993 782 2051">Эластичность</td> <td data-bbox="782 1993 973 2051"></td> <td data-bbox="973 1993 1342 2051">Отличная до -80°С</td> </tr> </table>	Плотность:	ГОСТ 19177-81	30-40 кг/м ³	Структура	Цифровой анализ	Ячеистая, равномерная, замкнутая	Эластичность		Отличная до -80°С	
Плотность:	ГОСТ 19177-81	30-40 кг/м ³									
Структура	Цифровой анализ	Ячеистая, равномерная, замкнутая									
Эластичность		Отличная до -80°С									

	<p>Разрушающее напряжение при растяжении</p> <p>Цвет материала</p> <p>Коэффициент теплопроводности (λ)</p> <p>Устойчивость к диффузии водяного пара (μ)</p> <p>Диапазон температур</p> <p>Способность к поглощению воды</p> <p>Сорбционная влажность (% по весу, $\varphi=97\%$)</p> <p>Пожарный класс</p> <p>Токсичность/выделение газов при сгорании</p>	<p>ГОСТ 15873-70</p> <p>ГОСТ 7076-99</p> <p>DIN 52615</p> <p>DIN 52615</p> <p>DIN 53434</p> <p>ГОСТ 24816-81</p> <p>ГОСТ 36244-94</p> <p>DIN 4102</p> <p>NEN 6065/6066</p> <p>Химический анализ</p>	<p>Более 0,20 МПа</p> <p>Серый</p> <p>Менее 0,040 Вт/м·К при 25 °С</p> <p>$\leq 0,04$Вт/м·К при 10 °С; 0,038 Вт/м·К при 40 °С</p> <p>≥ 3500</p> <p>- 80...+95 °С</p> <p>После: 7 дней - 1,05%; 28 дней < 2%*</p> <p>$\leq 0,42$</p> <p>Г1</p> <p>B1</p> <p>Класс 1/2*</p> <p>Фактически нет/99% CO₂ и H₂O*</p>
<p>Масло индустриальное</p>	<p>Вязкость кинематическая при 40°С, мм²/с:</p> <p>Кислотное число, мг КОН на 1 г масла, не более</p> <p>Зольность, %, не более</p> <p>Содержание механических примесей</p> <p>Содержание воды</p> <p>Плотность при 20°С, кг/м³, не более</p> <p>Температура застывания, °С, не выше</p> <p>Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ, не более</p> <p>Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже</p>	<p>25-35</p> <p>0,05</p> <p>0,01</p> <p>отсутствия</p> <p>следы</p> <p>900</p> <p>минус 15</p> <p>3,0</p> <p>180</p>	

Стабильность против окисления:		
приращение кислотного числа окисленного масла мг КОН на 1 г масла, не более	0,30	
приращение смол, %, не более	3,0	
Содержание растворителей в маслах селективной очистки	отсутств ие	

Документация Заказчика в настоящем случае содержит излишние показатели, определяющие потребности Заявителя, способные привести к искусственному сужению количества потенциальных участников закупки, **действия Заказчика нарушают требования п. 2 ч. 1 ст. 3 Федерального закона от 18 июля 2011 г. N 223-ФЗ "О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц"**, а закупочная документация подлежит корректировке в целях упорядочивания заказчиком требований в соответствии собственной потребностью и обеспечения ясного и четкого отражения требований к содержанию заявок участников закупки.

ПРОСИМ

1. Приостановить размещение закупки.
2. Признать жалобу обоснованной.
3. Обязать заказчика привести документацию о закупке в соответствие с законодательством.
4. Известить заявителя о результатах рассмотрения жалобы.

ООО «ГАЛАКТИКА» сообщает, что любое заявление или ходатайство, направленное от нашей организации просим считать действительным исключительно в случае, если оно направлено по электронной почте и подписано электронно-цифровой подписью.

Приложения:

1. документы, подтверждающие полномочия.
2. доводы жалобы

Генеральный директор ООО «ГАЛАКТИКА»

СЕЙРАНОВ Я.Э.