

ЖАЛОБА

На положения документации аукциона в электронной форме, участниками которого могут быть только субъекты малого и среднего предпринимательства.

Заказчик: Публичное акционерное общество «Сбербанк России»
Место нахождения: 117312, г. Москва, ул. Вавилова, дом 19.
Почтовый адрес: 117312, г. Москва, ул. Вавилова, дом 19.
Телефон/факс: +7 (495) 665 56 00, +7 (495) 751 60 00

Информация о размещении заказа:

<https://zakupki.gov.ru/223/purchase/public/purchase/info/common-info.html?noticeInfoId=12950315>

Номер извещения: 32110517852

Наименование процедуры: ЗП – 8100056806 ПОСТАВКА ИТ-ОБОРУДОВАНИЯ И РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ИТ-ОБОРУДОВАНИЯ

Дата опубликования извещения о проведении электронного аукциона: 30.07.2021

Оператор электронной площадки: Акционерное общество «Сбербанк - Автоматизированная система торгов»;

Адрес электронной площадки: <https://www.sberbank-ast.ru/>

Телефон электронной площадки: (495) 787-29-97;

Факс электронной площадки: (495) 787-29-98;

Электронная почта электронной площадки: info@sberbank-ast.ru;

Начальная (максимальная) цена контракта: 165 584,50 долл. США

Указание на обжалуемые положения:

планировала принять участие в вышеуказанной закупке. Однако в связи с тем, что Заказчик установил противоречивые требования в описании объекта закупки, а также не установил надлежащей инструкции по предоставлению характеристик поставляемого товара, участник закупки не может подготовить надлежащим образом свое предложение.

1. В описании объекта установлены противоречивые требования.

В соответствии с приложением к документации «Техническое задание» Заказчиком установлены требования в части товарной позиции «Персональный FDM/FFF 3D принтер» по параметру «Производительность экструдера при печати ABS, мм³/сек, не менее» значение «12,5». Однако согласно данным производителей, значение для производительности экструдеров или печатающих головок устанавливаются с единицами измерения см³/час. Соответственно, если значения, которые

указывают производители перевести в единицы измерения, которые необходимы Заказчику, значение 12,5 не получится.

Так, например, один из принтеров, ПОЧТИ подходящий под требования заказчика:

Технология печати	FFF (Fused Filament Fabrication)
Назначение	Принтер для домашнего использования
Размер рабочей зоны, мм	200x200x210
Материал для печати	Пластики ABS, PLA, HIPS, RUBBER, FLEX, WATSON, RELAX, CAST, ETERNAL, NYLON, PET-G, ASA, (композиты-BF Copper, BF Wood, BF Bronze, Ceramo Total)
Толщина нити, мм	1,75
Толщина слоя, мкм	15 - 900
Возможные типоразмеры сопел, мм	0,2, 0,3, 0,5, 0,8, 1, 1,2
Производительность печатной головы, куб. см/час	до 50

Указана производительность печатной головы до 50 куб.см\час.

Соответственно участник закупки не может предоставить значение «не менее 12,5 куб.мм\сек, так как таких значений не существует для параметра «Производительность экструдера...».

С указанным значением 12,5 микрон может быть значение «точность позиционирования», но никак не «производительность экструдера».

Аналогично и для товарной позиции № 2, при этом Заказчик в требованиях к параметру «Максимальная производительность экструдера» устанавливает уже единицу измерения см³/час и значение характеристики «не менее 100». Хотя фактически принтеры мало чем отличаются друг от друга.

При этом скорость печати и производительность экструдера обозначаются для именно с единицей измерения см³/час, например

ПЕЧАТЬ	Рама	Вес
Технология печати Fused Filament Fabrication [FFF]	Композит	15 кг / 11,2 кг
Область печати 200 x 200 x 210 мм	Платформа печати Алюминий, стекло	ЭЛЕКТРИЧЕСТВО
Скорость печати до 100 см ³ /ч	Направляющие Сталь	Работа в сетях 220В±15% 50Гц (опция 110В±15% 60Гц)
Минимальная толщина слоя 10 микрон (0.01мм)	СИСТЕМЫ	Максимальная потребляемая мощность ~400 Вт
Диаметр пластиковой нити 1.75±0.1 мм	Встроенная система профилей материалов Контроль поверхности печати Контроль температуры радиатора Контроль времени слоя Режим сушки пластика Система визуального оповещения Автодиагностика принтера Удалённый запуск и управление по Ethernet	Интерфейсы Ethernet, USB Flash [в комплекте]
Диаметр сопла 0.5 мм / (0.2-0.8 мм)	Опционально Контроль подачи пластика Контроль наличия пластика Контроль первого слоя	МАТЕРИАЛЫ ПЕЧАТИ PLA, PVA, ABS, PETG, TPE, SBS и другие
Расположение материала Внутри корпуса принтера	ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (с упаковкой/БЕЗ упаковки)	ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ
Температура печати до 250 °C (опционально до 410 °C)		Программное обеспечение PICASO 3D Polygon X™ (для операционных систем Windows 7 SP1 или более поздних)
Температура платформы до 150 °C		Типы используемых файлов *.stl, *.amf, *.obj, *.3ds, *.plgх

Кроме того, в товарной позиции № 2 Профессиональный 3D принтер, один экструдер Заказчик указывает параметр «Диаметр сопла, мм, в диапазоне не менее» с значением «0,3 мм / (0,2-0,8 мм)». При этом каким образом необходимо предоставить значение непонятно. Кроме того, только один из производителей указывает значение данной характеристики в данном виде, а именно Picaso. Скриншот представлен выше, а также: 3D принтер Picaso Designer X

Видеокамера	Нет
Контроль наличия пластика	Да
Система возобновления печати	Да
Сопло	0.3 мм / (0.2 - 0.8 мм)
Поддерживаемые материалы	ABS, PLA, HIPS, PVA, ULTRAN 630, ULTRAN 6130, ASA, ABS/PC, PET, PC, FRICTION, CAST, RELAX, ETERNAL, FLEX, RUBBER, SEALANT, PETG, AEROTEX, CERAMO, WAX, SBS, SBS PRO, PROTOTYPER SOFT, PRO-FLEX, TOTAL PRO, NYLON, PEEK и другие
Интерфейс подключения	USB (Флеш-накопитель), USB (Кабель), Ethernet (LAN)
Совместимые ОС	Windows, Linux
Габариты товара	490x430x390 мм
Габариты упаковки	690x500x470 мм
Вес нетто	15 кг
Вес брутто	20 кг

Исходя из вышеуказанного Заказчиком установлены противоречивые требования к единицам измерения, а также к значениям характеристик товара.

В подтверждение нашей позиции направляем аналогичную практику ФАС об установлении характеристик вводящих в заблуждение:

«Таким образом, Комиссией Магаданского УФАС России установлено, что в позиции N 69 раздела 2 Документации "Техническая часть документации в электронной закупке" имеются противоречия в указании технических характеристик поставляемого товара.

Из указанных положений рассматриваемой документации не представляется возможным достоверно определить, какой именно товар требуется к поставке, что может ввести участников закупки в заблуждение ввиду возможности двусмысленности толкования указанных положений документации.» Решение Магаданского УФАС России от 15.04.2021 по делу N 049/07/3-90/2021; Решение Магаданского УФАС России от 23.03.2021 N 049/07/3-45/2021.

2. Заказчиком не установлена инструкция по заполнению заявки, а именно 1 части заявки.

Участником закупки 02.08.2021 года был направлен запрос Заказчику на разъяснения положений документации. Согласно пункту 4.1 документации, а также нормам Федерального закона № 223-ФЗ любой Участник вправе направить в Банк в электронном виде через личный кабинет на ЭТП запрос о разъяснении информации, содержащейся в Документации. В случае если запрос поступил в Банк позднее, чем за 3 (три) рабочих дня до срока окончания подачи Заявок, Банк вправе не отвечать на запрос Участника. Соответственно окончание приема заявок приходится на 06.08.2021 года, участником закупки подан запрос 02.08.2021 года с целью получения разъяснений, однако ответ поступил только 06.08.2021 года.

В связи с этим обстоятельством, считаем, что заказчик нарушил положения пункта 4.2 документации, который гласит, что банк в течение 3 (трех) рабочих дней с даты поступления запроса осуществляет разъяснение информации, содержащейся в Документации, и размещает разъяснения в ЕИС, на сайте ЭТП без указания Участника, в адрес которого даны разъяснения.

Кроме того, согласно поданному запросу:

«Согласно разделу 4 порядок проведения закупки, требования к оформлению и предоставлению документов в составе заявки Заказчик устанавливает требования к 1 части заявки, а именно наличие предложения участника в отношении предмета такой закупки по Форме Приложения 1 к Разделу 4 Документации. В соответствии с указанной формой участник закупки обязан указать конкретное описание соответствующих характеристик предлагаемой продукции, значения технических и иных показателей качества продукции, по каждой позиции, все существенные и качественные характеристики предлагаемой продукции, указывается комплектация в соответствии с ТЗ (требуется указать характеристики на предлагаемую продукцию, а не копировать характеристики из Технического задания)

Однако в требованиях банка имеются неконкретные характеристики, а также такие слова как «не менее», «не более», знаки «/», «-» и другие. При этом Заказчик не устанавливает конкретной инструкции по чтению специальных слов и символов, что согласно Письму ФАС России от 01.07.2016 № ИА/44536/16 может вводить участников в заблуждение.

Исходя из этого просим пояснить для позиции № 1 Персональный 3D принтер в характеристиках:

Минимальная толщина слоя, мкм, не более 40. Принтер, предполагаемый к поставке имеет диапазонное значение толщины в виде – 20-200 мкм. Подходит ли он к поставке?

Диаметр сопла, мм, в диапазоне не менее 0,25-0,45. Заказчик указывает значение в диапазоне, необходимо ли участнику предоставить также свое предложение в диапазоне или может предоставить конкретное значение из указанного диапазона? Входят ли туда крайние значения или они недопустимы к поставке?

Максимальная температура стола, градусов, не ниже 120. Производитель указывает значения в виде диапазона, а также указывает, что температура может достигать 120 градусов. Будет ли данный товар соответствовать требованиям Заказчика?

Максимальная скорость перемещения, мм/сек, не менее 90. Все производители указывают данное значение в виде диапазона. Обязан ли участник закупки предоставить конкретное значение в виде 90 мм\сек или может указать, например, 150 мм/сек будет ли это поводом для отклонения заявки?»

Так, как указано в запросе – Заказчиком не установлена надлежащая инструкция по заполнению, хотя установлены спорные вопросы в техническом задании, например:

Минимальная толщина слоя, мкм, **не более 40**

Диаметр сопла, мм, **в диапазоне не менее 0,25-0,45**

Производительность экструдера при печати ABS, мм3/сек, **не менее 12,5**

Материал, **не менее ABS, PLA, FLEX**

Операционные системы Windows 7 x32/x64 Pro, Windows 10 x32/x64 Pro , Linux Ubuntu 16.04 **и выше**

Диаметр сопла, мм, **в диапазоне не менее 0,3 мм / (0,2-0,8 мм)**

Как указано в <Письме> ФАС России от 01.07.2016 N ИА/44536/16 неустановление заказчиком надлежащей инструкции по заполнению заявки может привести к возникновению у участников закупок ошибок технического характера при заполнении и формировании своих заявок, что в свою очередь может привести к признанию таких заявок не соответствующими установленным заказчиком требованиям.

В подтверждение своей позиции приводим практику ФАС по аналогичным вопросам:

Решение Свердловского УФАС России от 26.06.2019 по жалобе N 066/01/18.1-1433/2019

Решение Московского областного УФАС России от 02.09.2020 по делу N 50/07/34841ип/20

Таким образом, считаем, что документация по указанному электронному аукциону составлена с нарушениями.

Руководствуясь ст. 6 Федерального закона от 18.07.2011 N 223-ФЗ, просим Вас:

1. Приостановить процедуру торгов в связи с вышеуказанными нарушениями 223-ФЗ
2. Провести внеплановую проверку документации заказчика.
3. Вынести предписание об устранении нарушений.

Приложение к жалобе:

Документы, подтверждающие полномочия лица на 12 листах