

ООО "ЭЛЕКОМ"

ФАС России
Рег. номер 113795/20
зарегистрирован 02.07.2020



ИНН 5803018445 КПП 772601001
р/с 40702810548100000910 в Пензенском отделении № 8624 ПАО Сбербанк город Пенза,
к/с 30101810000000000635 БИК 045655635

Исх. № 148-02
от 02.07.2020 года

Федеральная антимонопольная
служба РФ
125993, г. Москва, ул. Садовая-
Кудринская, д. 11

ЖАЛОБА на положения аукционной документации

Заказчик: ОАО «РЖД», для нужд Дирекции капитального ремонта и реконструкции объектов электрификации и электроснабжения железных дорог – филиала ОАО «РЖД»;
Место нахождения заказчика: 107174, г. Москва, ул. Новорязанская, 12;
Почтовый адрес заказчика: 105064, г. Москва, ул. Земляной вал, д.9;
Контактное лицо: Ведущий инженер Ни Наталья Валерьевна;
Контактный телефон/факс: +7 (499) 260-43-29;
Факс: +7 (499) 260-71-32;
Адрес электронной почты: ninv@center.rzd.ru.

Заявитель: ООО «Элеко»;
Место нахождения: 115191, г. Москва, Холодильный пер., д.3, корп.1, стр.4, под. 6, эт.4, пом. IX, комн.17, оф.4406;
Почтовый адрес: 115191, г. Москва, Холодильный пер., д.3, корп.1, стр.4, под. 6, эт.4, пом. IX, комн.17, оф.4406;
Контактный телефон: (841) 225-27-56;
Адрес электронной почты: elekom_58@mail.ru;
Контактное лицо: Абдикеева Анна Евгеньевна.

Указание на закупку: Открытый аукцион среди субъектов малого и среднего предпринимательства в электронной форме № 3028/ОАЭ-ДКРЭ/20 на право заключения договора поставки комплектов ремонтных лейтера типа РКЛ-3 (Реестровый номер извещения 32009274800).

Обжалуемые действия, доводы жалобы:

При изучении аукционной документации нами были выявлены следующие нарушения Федерального Закона от 18.07.2011 № 223 «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» (Далее по тексту ФЗ 223); Положения о закупке товаров, работ, услуг для нужд ОАО «РЖД», утвержденного решением Совета директоров ОАО «РЖД» 30.06.2014 г. (Далее по тексту Положение о закупках ОАО «РЖД»);

1. Приложение 1.1 «Техническое задание» аукционной документации содержит технические характеристики, которым соответствует продукция **Единственного производителя**. Требования Технического задания создают одному или нескольким участникам закупки преимущественные условия, и являются нарушениями пункта 2 части 1 статьи 3 ФЗ-223 и подпункта 2 пункта 32 Положения о закупках ОАО «РЖД».

Ремонтный комплект лейтера используется для комплектации и ремонта Вышек изолирующих съемных (ВИС), нормативным документом, регламентирующим технические характеристики, порядок приемки, эксплуатации и методик испытаний которых, является ГОСТ Р 56622-2015.

ГОСТ Р 56622-2015 не содержит требований ни к характеристикам швеллерного стеклопластикового профиля, из которого изготавливаются лестницы стеклопластиковые, входящие в состав ремонтного комплекта лейтера, ни к их комплекту поставки.

На территории Российской Федерации поставляются комплекты ремонтные лейтера следующих производителей: ООО «Завод Изоляционного Оборудования» Украина г. Кировоград (Далее по тексту ООО «ЗИО»), ООО «Технологическая Группа «Экипаж» Украина, г. Харьков, ООО «Симферопольский электротехнический завод» Республика Крым, г. Симферополь; ООО «Элеком» г. Москва.

Ремонтные комплекты лейтера каждого из вышеуказанных производителей имеют свои конструктивные особенности и различную комплектацию поставки.

Являясь опытным участником рынка ремонтных комплектов лейтера и, обладая соответствующими знаниями в части технических характеристик ремонтных комплектов лейтера, поставляемых на территории РФ, при изучении аукционной документации мы пришли к выводу, что Техническое задание (Приложение 1.1) содержит требования, соответствующие **единственному** производителю:

А) в части описания объекта закупки присутствует пункты:

«высота $47,3 \pm 0,5$ мм х ширина полок $28 \pm 0,5$ мм для тетивы, высота $39 \pm 0,5$ мм х ширина полок $24,2 \pm 0,5$ мм для ступеней и высотой $30,2 \pm 0,5$ мм х шириной полок $24,2 \pm 0,5$ мм для подкосов ступеней, с сечением профиля:

- для тетивы лестниц от 385 до 395 мм^2

- для ступенек от 325 до 335 мм^2

- для подкосов ступенек от 260 до 270 мм^2

Толщина стенки профиля, мм, не менее $3,5$ не более $4,7$.»

Радиусы скруглений 4 мм.»

«Каждая ступенька лестницы вышки должна иметь два подкоса.»

Лестницы стеклопластиковые приставные с указанными характеристиками швеллерного стеклопластикового профиля выпускаются **единственным** производителем.

Б) в части описания объекта закупки присутствует пункты:

«высота $47,3 \pm 0,5$ х ширина полок $28 \pm 0,5$ мм для тетивы, высота $39 \pm 0,5$ х ширины полок $24,2 \pm 0,5$ мм для ступеней и высота $30,2 \pm 0,5$ х ширина полок $24,2 \pm 0,5$ для подкосов ступеней, с сечением профиля:

- для тетивы от 385 до 395 мм^2

- для ступенек от 325 до 335 мм^2

- для подкосов ступенек от 260 до 270 мм^2

Толщина стенки профиля, мм, не менее $3,5$ не более $4,7$.

Радиусы скруглений 4 мм.»

Лестницы стеклопластиковые навесные с указанными характеристиками швеллерного стеклопластикового профиля выпускаются **единственным** производителем.

В) в части описания объекта закупки присутствует пункты:

«высотой не более 48 мм с шириной полок не более 28 мм, с сечением профиля от 385 мм^2 до 395 мм^2 .

Раскосы должны иметь следующие габаритные размеры:

Раскос верхний: длина, мм, 1565 ± 2 ;

Раскос нижний: длина, мм, 1770 ± 2 .»

«Масса раскосов должна соответствовать следующим условиям:

- раскос верхний, не более $1,6$ кг;
- раскос нижний, не более $1,7$ кг.»

Раскосы с указанными характеристиками, применяемые при производстве и комплектации Ремонтных комплектов лейтера используются **единственным** производителем.

Г) в части описания объекта закупки присутствуют пункты содержащие требования к комплекту поставки:

п/п	Название технических средств	Кол-во, не менее
3	Распорки:	7 шт.
3.1	Распорка верхняя	2 шт.
3.2	Распорка центральная	2 шт.
3.3	Распорка диагональная	1 шт.
3.4	Распорка нижняя	2 шт.

«Детали крепления к лестницам включают в себя:

- 24 лепестковообразных окрашенных пластин

Пластины должны обеспечивать крепление распорок и раскосов к лестницам стеклопластиковым приставным. Материал - лист Ст3 по ГОСТ 16523-97, толщиной 2,0 мм; окраска атмосферостойкой эмалью не менее 2-х слоев.

Края пластин не должны иметь заусенцев и острых углов.

Масса пластин, кг, не более 3,6

Болты ГОСТ Р ИСО 4014-2013 с метрической резьбой оцинкованные по: где d – диаметр резьбы болта, l – длина болта

Болт d - 12 мм, l - 40 мм – 8 шт;

Болт d - 10 мм, l - 50 мм – 58 шт;

Болт d - 10 мм, l - 20 мм – 8 шт;

Болт d - 8 мм, l - 45 мм – 14 шт;

Болт d - 8 мм, l - 50 мм – 8 шт;

Болт d - 8 мм, l - 55 мм – 12 шт;

Болт d - 8 мм, l - 70 мм – 8 шт.

Гайки по ГОСТ ИСО 4032-2014 с метрической резьбой, оцинкованные: где D – диаметр резьбы гайки

Гайка D - 16 мм – 8 шт;

Гайка D - 12 мм – 8 шт;

Гайка D - 10 мм – 78 шт;

Гайка D - 8 мм – 44 шт.

Шайбы по ГОСТ 6958-78, оцинкованные под болты с метрической резьбой: где d – диаметр резьбы болта с классом точности А.

Шайба d - 16 мм – 4 шт;

Шайба d - 10 мм – 10 шт.

Шайбы по ГОСТ 11371-78, оцинкованные под болты с метрической резьбой: где d – диаметр резьбы болта с классом точности С.

Шайба d - 16 мм – 4 шт;

Шайба d - 12 мм – 8 шт;

Шайба d - 10 мм – 10шт;

Шайба d - 8 мм – 38шт.

Шайбы по ГОСТ 6402-70, оцинкованные под болты с метрической резьбой: где d – диаметр резьбы болта нормального типа.

Шайба d - 16 мм из стали марки 65Г – 8шт;

Шайба d - 12 мм из стали марки 65Г – 8 шт;

Шайба d - 10 мм из стали марки 65Г – 78 шт;

Шайба d - 8 мм из стали марки 65Г – 48 шт;

Шпильки по ГОСТ 397-79, оцинкованные: где d – диаметр шпильки, l – длина шпильки.

Шпилька d - 4 мм, l - 30 мм – 8шт.»

Количество распорок, тип и количество крепежных элементов определяется конструкторской документацией и техническими условиями конкретного производителя и должно обеспечивать

положительное прохождение Вышки изолирующей схемной (ВИС) испытаний в соответствии с пунктом 6.6 «Механические испытания» ГОСТ Р 56622-2015. «Вышки изолирующие съемные для работы на контактной сети железной дороги»

Ремонтные комплекты лейтера с таким комплектом поставки выпускаются **единственным** производителем

Д) в части описания объекта закупки присутствует пункты:

«Длина штанги, мм не более 1000

Габаритные размеры крюка (длина×ширина×высота), мм, не более 200×110×30

Толщина применяемого материала крюка, лист 4 мм

Диаметр изолирующей трубки, мм, не менее 28

Масса штанги, кг, не более 1,6

Присоединительный размер к стандартной базе (раме вышки) 2000±0,5 мм. Крепление лестниц ремонтного комплекта к частям лейтера осуществляется 8-ю метрическими болтами диаметром резьбы 10 мм (4 болта сверху и 4 болта снизу). Межцентровое расстояние 80 мм.

Штанги шунтирующие с указанными характеристиками выпускаются **единственным** производителем».

Заказчиком допущено включение в описание объекта закупки требований к товарам, которые могут повлечь ограничение количества участников закупки.

В соответствии с пунктом 2 части 1 статьи 3 ФЗ-223, при закупке товаров, работ, услуг заказчики руководствуются, в том числе принципом равноправия, справедливости, отсутствия дискриминации и необоснованных ограничений конкуренции по отношению к участникам закупки, аналогичный принцип закупочной деятельности Заказчика установлен подпунктом 2 пункта 32 Положения о закупках ОАО «РЖД»

Таким образом, заказчиком нарушены требования пункта 2 части 1 статьи 3 ФЗ-223; подпункта 2 пункта 32 Положения о закупках ОАО «РЖД».

На основании вышеизложенного, просим:

1. Приостановить определение поставщика (подрядчика, исполнителя) по закупке № 3028/ОАЭ-ДКРЭ/20 на право заключения договора поставки комплектов ремонтных лейтера типа РКЛ-3 (Реестровый номер извещения 32009274800) до момента рассмотрения настоящей жалобы по существу и вынесения решения по ней.

2. Провести проверку закупки на предмет соответствия действий Заказчика требованиям действующего законодательства Российской Федерации.

3. В случае выявления факта нарушения Заказчиком требований законодательства вынести предписание об устранении допущенных нарушений.

Приложение:

1. Приказ о назначении Директора



А.Е. Абдикеева