


Исх. № 4072

От: 8 октября 2021 г.



Куда: Управление Федеральной антимонопольной службы
по Московской области
123423, г. Москва, Карамышевская наб., д.44
to50@fas.gov.ru

Копия: ФАС России
delo@fas.gov.ru

От кого: ООО «Русдорф»
195220, г. Санкт-Петербург, пр. Непокоренных, д.49, лит. А, помещение 30Н

Жалоба на действия юридического лица, организатора торгов, комиссии по осуществлению закупок
Заказчик: АО «НФМЗ»

Место нахождения: 143300, г. Наро-Фоминск, 2-ой Володарский пер., д. 23

Почтовый адрес: 143300, г. Наро-Фоминск, 2-ой Володарский пер., д. 23

Официальный сайт: <http://www.nfmz.ru>

Тел./факс, электронная почта: +7 915 219 55 92, 223@nfmz.ru

Контактное лицо: Молчанов Александр Александрович

Участник закупки: ООО «Русдорф», ИНН: 7801400973 Адрес: 195220, г. Санкт-Петербург, пр. Непокоренных, д.49, лит. А, помещение 30Н; телефоны для связи: (812) 3283000; e-mail: info@rusdorf.ru; контактное лицо: Кулаков Александр Александрович

Адрес официального сайта, на котором размещена информация о закупке: www.etprf.ru.

Дата опубликования извещения о проведении закупки: «23» сентября 2021 года;

Наименование закупки: 1722-2021-00035 Поставка, монтаж, пуско-наладка, ввод в эксплуатацию комплекса ультразвуковых промывочных машин, а также инструктаж персонала работе на оборудовании.

Данным письмом обжалуем действия Заказчика, которые нарушают пункты статьи 3 от 18.07.2011 № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц», а именно: принцип 2 об отсутствии необоснованных ограничений конкуренции по отношению к участникам закупки и пп 2 п 6.1 части 6 – в том, что в описании предмета закупки не должны включаться требования к товарам, информации, работам, услугам при условии, и что такие требования влекут за собой необоснованное ограничение количества участников закупки:

В Техническом задании Раздела 9 документации заказчик вводит требования к устройству ультразвуковых излучателей, при описании ультразвуковых ванн и ультразвуковой ванны ополаскивания а именно:

В описание ультразвуковых ванн:

п8.2.8 Количество излучателей шт. не менее 16

п8.2.8.1 Тип излучателей пьезокерамический, с фокусирующим отражателем, поверхность которого вынесена внутрь рабочей емкости (непосредственно в раствор)

п8.2.8.2 Применение блоков с излучателями - не допускается

п8.2.8.3 Диаметр излучающей поверхности ультразвуковых преобразователей - не менее 85мм

п8.2.8.4 Минимальная толщина рабочей части фокусирующей поверхности ультразвуковых преобразователей - не менее 3мм

п8.2.8.5 Мощность каждого ультразвукового излучателя, не менее 100Вт

п8.2.8.6.1 Крепление каждого излучателя через индивидуальное отверстие в дне ванны с помощью шпилек через резиновую прокладку

п8.2.8.7 Применение приклеенных излучателей - не допускается

п8.2.8.8 Применение приварных излучателей - не допускается

п8.2.8.9 Рабочая поверхность излучателей полностью вынесена в моющий раствор

п8.2.12 Излучающая поверхность резонатора каждого стержневого излучателя выходит в рабочую емкость

В описании ультразвуковых ванн ополаскивания:

п8.4.7.4 Количество излучателей шт. не менее 16

п8.4.7.5 Тип излучателей пьезокерамический, с фокусирующим отражателем, поверхность которого вынесена внутрь рабочей емкости (непосредственно в раствор)

п8.4.7.6 Применение блоков с излучателями - не допускается

п8.4.7.7 Диаметр излучающей поверхности ультразвуковых преобразователей - не менее 85мм

п8.4.7.8 Минимальная толщина рабочей части фокусирующей поверхности ультразвуковых преобразователей - не менее 3мм

п8.4.7.9 Мощность каждого ультразвукового излучателя, не менее 100Вт

п8.4.8.1 Крепление каждого излучателя через индивидуальное отверстие в дне ванны с помощью шпилек через резиновую прокладку

п8.4.8.2 Применение приклеенных излучателей - не допускается

п8.4.8.3 Применение приварных излучателей - не допускается

п8.4.8.4 Рабочая поверхность излучателей полностью вынесена в моющий раствор

п8.4.11 Излучающая поверхность резонатора каждого стержневого излучателя выходит в рабочую емкость

Указанные две группы характеристик п8.2.8.1- п8.2.8.5, п8.2.8.6.1, п8.2.8.7- п8.2.8.9, п8.2.12 и п8.4.7.5- п8.4.7.9, п8.4.8.1-п8.4.8.4, п8.4.11 описывают запатентованную технологию только одного российского производителя ультразвуковых моечных ванн - ООО «Александра-Плюс». п. 8.2.8 и п. 8.4.7.4 являются проистекающими из запатентованной технологии изготовления излучателей единственного производителя.

Тип изготовления излучателей «с фокусирующей поверхностью, которая вынесена внутрь рабочей емкости (непосредственно в раствор)» и «крепление ультразвуковых преобразователей на рабочей емкости, резьбовое через уплотнительное кольцо» описаны в описании полезной модели к патенту № RU 200 145 U1 и описание изобретения к патенту № RU 2 303 860 C2, чьим автором и патентообладателем является Лебедев Николай Михайлович и компания ООО «Александра-Плюс».

Выбор технологии изготовления излучателей, выбор характеристики и внутреннего устройства излучателя, технология крепления излучателей к ванне входят в сложившийся стандарт изготовления конкретного завода изготовителя и могут существенно отличаться между изготовителями. При этом другие технологические подходы к изготовлению излучателей будут обеспечивать решение по отмывке деталей.

Среди других вариантов крепления излучателей можно перечислить: монтаж излучателей снаружи излучающей поверхности или монтаж излучателей в погружные водонепроницаемые блоки, которые в свою очередь монтируют на дне или стенках ванны.

Ключевыми и достаточными характеристиками, влияющими на работоспособность ванны с достижением результата мойки, служат такие параметры как общая мощность ультразвука и расположение ультразвуковых излучателей указанные в пунктах Технического задания:

- п8.2.4 Расположение ультразвуковых излучателей - в дне ванны;
- п8.2.5 Номинальная мощность ультразвука , не менее 1600 Вт;
- п8.4.7 Расположение ультразвуковых излучателей - в дне ванны;
- п8.4.7.1 Номинальная мощность ультразвука, не менее 1600 Вт;

В качестве примера описания ультразвукового оснащения ванн, не приводящих к необоснованному ограничению, можно привести следующие Технические задания следующих торговых процедур, по которым уже состоялись конкурентные торги:

1. п.29.4- п.29.8 Технического задания к Документации открытого конкурса в электронной форме на право заключения договора на выполнение работ по поставке, монтажу и пусконаладке автоматической линии ультразвуковой очистки по проекту: «Реконструкция, техническое перевооружение производственной базы для производства компонентов и агрегатов турбовальных двигателей типа ВК-2500» ПАО "УМПО" (Индивидуальный номер закупки, предмет договора: 1706-2017-04085, выполнение работ по поставке, монтажу и пусконаладке автоматической линии ультразвуковой очистки по проекту: «Реконструкция, техническое перевооружение производственной базы для производства компонентов и агрегатов турбовальных двигателей типа ВК-2500».
2. п.11.2.5 и описание «Ультразвука» в Дополнительных требованиях Технического задания Документации к Открытому одноэтапному конкурсу в электронной форме на право заключения договора на поставку, монтаж, пуско-наладку, ввод в эксплуатацию комплекс ультразвуковой очистки деталей, а также инструктаж персонала работе на оборудовании. (Индивидуальный номер закупки, предмет договора: 1706-2017-01533. Поставка, монтаж, пуско-наладка, ввод в эксплуатацию комплекса ультразвуковой очистки деталей, а также инструктаж персонала работе на оборудовании.
3. п.9.1.9 Технического задания Документации к электронному аукциону на право заключения контракта на поставку установки ультразвуковой очистки деталей перед нанесением покрытий модели по объекту «Реконструкция и техническое перевооружение участка металлургического производства ОАО «КУЗНЕЦОВ», г. Самара» ПАО «Кузнецов», г. Самара, Самарская область» (Идентификационный код закупки: 184631903337999785000100110112899825)

Ввиду вышеизложенного, требуем внести изменения в техническое задание, а именно удалить следующие пункты с требованиями: п8.2.8.1- п8.2.8.5, п8.2.8.6.1, п8.2.8.7- п8.2.8.9, п8.2.12 , п8.4.7.5- п8.4.7.9, п8.4.8.1- п8.4.8.4, п8.4.11, которые необоснованно ограничивают количество участников закупки исходя из логики п. 10.3.4 «ЕДИНОГО ПОЛОЖЕНИЯ О ЗАКУПКЕ ГОСУДАРСТВЕННОЙ КОРПОРАЦИИ «РОСТЕХ»

Приложения:

1. Техническое задание к Документации о закупке и Документация о закупке №1722-2021-00035 от 23.09.2021 г. на 171 листах в формате *.doc
2. Техническое задание к Документации о закупке № 1706-2017-04085 от 16.08.2017 г. на 8 листах в формате *.doc
3. Техническое задание к Документации о закупке № 1706-2017-01533 от 26.10.2017 г. на 12 листах в формате *.doc
4. Техническое задание к Документации о закупке №»184631903337999785000100110112899825 от 18.10.2018 г. на 13 листах в формате *.doc
5. Описание изобретения к патенту № RU 2 303 860 C2, на 5 листах в формате *.pdf
6. Описание полезной модели к патенту № RU 200 145 U1, , на 5 листах в формате *.pdf
7. Копии документов, подтверждающие полномочия лица на подписание жалобы в формате *.pdf на 6 листах

Генеральный директор _____

Кулаков А.А.

