



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
« АВТОМАТИКА »
ПРОЕКТИРОВАНИЕ. АВТОМАТИЗАЦИЯ. ИНЖИНИРИНГ.

443058, , г. Самара, ул. Физкультурная, д.90, корпус 2, офис 2-501, т. (846) 373-20-30, e-mail: Info@asu-samara.ru
ОГРН 1026300899173, ИНН 6314017077 / КПП 631801001, ОКПО 54037270
Р/с № 40702810800120000116 в Самарском филиале Банка «ВБРР» (АО), К/с № 30101810400000000876, БИК 043601876

28.05.2021 г. № 352

На № _____ от _____

Куда: Управление Федеральной антимонопольной
службы по Самарской области
443086, г. Самара, ул. Ерошевского 3а
Тел./факс: +7(495) 784-75-05/8(846) 200-15-37
e-mail: to63@fas.gov.ru

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью
«АВТОМАТИКА»,
ИНН 6314017077; ОГРН 1026300899173
443058, , г. Самара, ул. Физкультурная, д.90,
корпус 2, офис 2-501, т. (846) 373-20-30,
e-mail: info@asu-samara.ru

Заказчик, организатор закупки: Акционерное общество «Ракетно-космический
центр «Прогресс» (АО «РКЦ «Прогресс»)
443009, г. Самара, ул. Земеца, д. 18
ИНН 6312139922
тел./факс (846) 992-61-77;
e-mail: zakupki@samspace.ru
Контактные лица:
Экономист по финансовой
работе отдела 2924
Федяева Светлана Викторовна,
тел. (846) 228-97-39

Заявление(Жалоба)

о нарушении закона о конкуренции

В Единой информационной системе www.zakupki.gov.ru Акционерное общество «Ракетно-космический центр «Прогресс» (АО «РКЦ «Прогресс») (далее – Заказчик) 29 марта 2021 года (с изменениями в извещение от 14 апреля 2021 года) опубликовало извещение № 32110133300 о проведении аукциона на поставку: «Камера окрасочно-сушильная».

Начальная (максимальная) цена Контракта составляла: 149 100 000 (Сто сорок девять миллионов сто тысяч) рублей 00 копеек, включая НДС в размере 20%.

В соответствии с ч. 1,2 статьи 44 Федерального закона от 26 июля 2006 г. N 135-ФЗ "О защите конкуренции" п.п. 3.6-3.9 Административного регламента утвержденного Приказом ФАС России от 25.02.2012 №339 обжалуются действия/бездействия Заказчика по нарушению конкуренции при осуществлении закупок, нарушающие права и интересы ООО «Автоматика», в части непредставления Заказчиком точных, конкретных, однозначно трактуемых и не допускающих двусмысленного толкования характеристик продукции подлежащей закупке).

Протоколом № 90 СМСП/21-2 РАССМОТРЕНИЯ ВТОРЫХ ЧАСТЕЙ ЗАЯВОК И ПОДВЕДЕНИЯ ИТОГОВ ОТКРЫТОГО АУКЦИОНА в электронной форме на поставку камеры окрасочно-сушильной от 18 мая 2021 года закупочной комиссией Заказчика, приняты следующие решения:

1. В соответствии с пунктом 13.9.9 Положения о закупке товаров, работ, услуг Государственной корпорации по космической деятельности «Роскосмос» признать победителем открытого аукциона в электронной форме ООО «Производственное объединение «ЭРА Альянс».

2. Заявке на участие в открытом аукционе в электронной форме ООО «В-колор инжиниринг» присвоить второй номер.

Считаем вышеуказанное решение незаконным и необоснованным по следующим основаниям.

В Разъяснении Исх.№90СМСП-1/21 от 05 апреля 2021г на вопрос 3 не получен точный, конкретный, однозначно трактуемый и не допускающий двусмысленного толкования ответ.

В Разъяснении Исх.№90СМСП-2/21 от 06 апреля 2021г на вопрос 1 не получен точный, конкретный, однозначно трактуемый и не допускающий двусмысленного толкования ответ.

В Разъяснении Исх.№90СМСП-3/21 от 09 апреля 2021г на повторно заданный вопрос 1 не получен точный, конкретный, однозначно трактуемый и не допускающий двусмысленного толкования ответ.

Не получение ответов на вопросы, указанные в Разъяснениях, влияют на формирование итогового технического решения и цены контракта.

Заказчиком установлены несоответствия технического задания современному уровню требований к подобному оборудованию, в частности:

1.Требование к «вылету кабины внутрь» операторского манипулятора: установлено требование вылета 2,6 м. При ширине камеры в 8 м это означает, *что область размером 2,8 м в центре камеры будет недоступна для окрашивания с операторского манипулятора*. Хотя по логике вещей операторские манипуляторы предназначены как раз для того, чтобы получить доступ маляра к окрашиванию труднодоступных мест.

2. По таблице «технические характеристики» (п. 2 ТЗ):

П.7. Верхние и боковые светодиодные взрывозащищенные светильники;

-прямое излучение светильников не должно попадать в поле зрения находящихся в камере людей;
-конструкция и места крепления светильников должны обеспечивать техническую возможность планового ремонта (включая осмотр, снятие, чистку).

Данное требование Заказчика является чрезмерно избыточным, потому что, в современном оборудовании верхние светильники не применяются по двум причинам:

1) неравномерное освещение боковых и верхних поверхностей изделия, недостаточное освещение поверхностей в теневой зоне – так, например, верхняя часть цилиндра освещается гораздо лучше нижней.

2) Установка светильников в потолке искажает вертикальный поток воздуха (образуются завихрения при обтекании работающих, и соответственно нагревающихся светильников, что вызывает потерю ламинарности потока), и в свою очередь негативно сказывается на качестве окраски;

П. 13. - забор воздуха: с улицы

- секционного типа (зональное вентилирование);

Данное требование Заказчика не соответствует требованиям к современному оборудованию: Заказчиком требуется применить вентиляцию, зонированную произвольным образом, а современные требования – в зависимости от конкретного места работающего распылителя с контролем процесса – то есть компьютер определяет пятно вентиляции и при отсутствии распыления автоматически переводит зону со статуса «окраска» в статус «растекание». В статусе «растекание» энергопотребление зоны снижается в 20 раз. Примерно расход энергоресурсов сокращается в 3 ... 5 раз.

3. П.16. - 2 шт;

- движение влево/вправо, вверх/вниз, вперед/назад;
- вылет кабины вглубь ≈ 2600 мм;
- грузоподъемность – не менее 150кг;
- максимальная рабочая высота- не менее 5000 мм;
- ход по всей длине камеры;

Современная промышленность выпускает подъёмники с вылетом до 30 м и подъемом до 50 м, что является диапазоном использования подъёмников такого типа по экономическим показателям. При этом такие параметры не обеспечивают полного доступа к изделию при проведении окрасочных работ. Также не позволяют проводить операции по обслуживанию камеры, такие как замена верхних потолочных фильтров, обслуживание светильников, установленных на большей высоте, установку и снятие защитной пленки на стены камеры. То есть параметры, заданные в ТЗ значительно усложняют все процессы эксплуатации оборудования. Делают невозможной качественную окраску изделия вне зоны досягаемости.

В соответствии с п. 4.23 Документации о закупке установлен Приоритет товаров российского происхождения, работ, услуг, выполняемых, оказываемых российскими лицами по отношению к товарам, происходящим из иностранного государства, работам, услугам, выполняемым, оказываемым иностранными лицами.

ООО «Производственное объединение «ЭРА Альянс» в ходе электронного аукциона снизило цену в разы меньше начальной максимальной, при этом указав в заявке страну происхождения: Российская Федерация.

Учитывая представленные характеристики предлагаемого товара и его цену, полагаем, что участники представили недостоверные сведения по характеристикам товара и его стране происхождения.

В свою очередь, полагаем, что Заказчик злоупотребил своим правом, установив чрезмерно избыточные (не имеющиеся, при отсутствии на рынке аналогичного оборудования) требования к поставляемой продукции и тем самым *ограничил круг потенциальных участников и неверно рассмотрел заявки участников, что привело к недобросовестной конкуренции и нарушении прав ООО «Автоматика».*

В соответствии со статьей 3 Федерального закона №223-ФЗ при закупке товаров, работ, услуг заказчики руководствуются следующими принципами:

- 1) информационная открытость закупки;
- 2) равноправие, справедливость, отсутствие дискриминации и необоснованных ограничений конкуренции по отношению к участникам закупки;
- 3) отсутствие ограничения допуска к участию в закупке, путем установления неизмеряемых требований к участникам закупки.

В соответствии с частью 10 ст. 3 Федерального закона от 18 июля 2011 г. N 223-ФЗ "О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц" Участник закупки, корпорация развития малого и среднего предпринимательства, органы исполнительной власти субъектов Российской Федерации или созданные ими организации вправе обжаловать в антимонопольный орган в порядке, установленном антимонопольным органом, действия (бездействие) заказчика при закупке товаров, работ, услуг в случаях:

1) осуществление заказчиком закупки с нарушением требований настоящего Федерального закона и (или) порядка подготовки и (или) осуществления закупки, содержащегося в утвержденном и размещенном в единой информационной системе положении о закупке такого заказчика.

В соответствии со статьей 17 Федерального закона от 26 июля 2006 г. N 135-ФЗ "О защите конкуренции" при проведении торгов, запроса котировок цен на товары (далее - запрос котировок), запроса предложений запрещаются действия, которые приводят или могут привести к недопущению, ограничению или устранению конкуренции, в том числе:

создание участнику торгов, запроса котировок, запроса предложений или нескольким участникам торгов, запроса котировок, запроса предложений преимущественных условий участия в торгах, запросе котировок, запросе предложений, в том числе путем доступа к информации, если иное не установлено федеральным законом.

На основании вышеизложенного, Общество с ограниченной ответственностью «АВТОМАТИКА» просит Управление Федеральной антимонопольной службы по Самарской области:

1. Провести проверку действий Акционерное общество «Ракетно-космический центр «Прогресс» (АО «РКЦ «Прогресс») на предмет соблюдения Закона о конкуренции, при размещении заказа № 32110133300 о проведении аукциона на поставку: «Камера окрасочно-сушильная»;

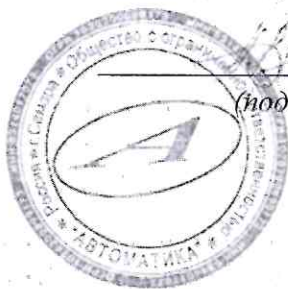
2. Обязать Заказчика отменить Протокол № 90 смсп/21-2 рассмотрения вторых частей заявок и подведения итогов открытого аукциона в электронной форме на поставку камеры окрасочно-сушильной от 18 мая 2021 года и внести изменения в документацию о закупке № 32110133300 о проведении аукциона на поставку: «Камера окрасочно-сушильная».

Приложение:

1. Решение 14 от 09.11.2018 о назначении директора
2. Копия протокола № 90 смсп/21-2 рассмотрения вторых частей заявок и подведения итогов открытого аукциона в электронной форме на поставку камеры окрасочно-сушильной от 18 мая 2021г.
3. Разъяснение Исх.№90СМСП-1/21 от 05 апреля 2021г.
4. Разъяснение Исх.№90СМСП-2/21 от 06 апреля 2021г.
5. Разъяснение Исх.№90СМСП-3/21 от 09 апреля 2021г.

Генеральный директор

МП



А.В. Минаев

(расшифровка подписи)

Исполнитель:

Ловлин Владимир Анатольевич

Руководитель направления

ООО «Автоматика»

Тел./Факс (846) 373-20-30

Моб. +7 927 604 20 27

E-mail: lva@asu-samara.ru

www.asu-samara.ru

Решение № 14
единственного участника
общества с ограниченной ответственностью «АВТОМАТИКА»

город Самара

09 ноября 2018 года

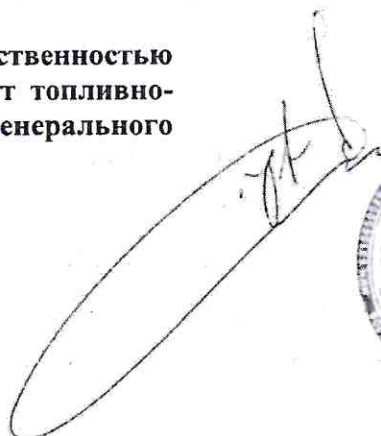
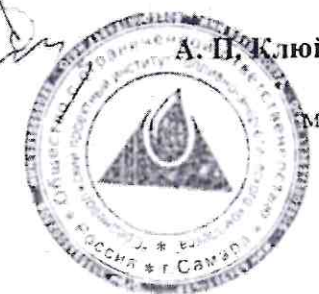
Единственный участник общества с ограниченной ответственностью «АВТОМАТИКА» (далее – Общество) и владелец 100% долей в уставном капитале Общества - Общество с ограниченной ответственностью «Средневожский проектный институт топливно-энергетического комплекса», зарегистрированное в Едином государственном реестре юридических лиц за основным регистрационным номером 1136315002306, имеющее место нахождения: Российская Федерация, 443013, г. Самара, ул. Дачная, д. 24, оф. 10, в лице генерального директора Ключикова Антона Павловича,

в соответствии с ст.ст. 33, 39, 40 Федерального закона «Об обществах с ограниченной ответственностью» от 8 февраля 1998 года № 14-ФЗ, руководствуясь п. 17.7. Устава Общества, утвержденного решением единственного участника № 2 от 13.12.2013г.

ПРИНИМАЕТ РЕШЕНИЕ:

Избрать с 17 ноября 2018 года генеральным директором Общества с ограниченной ответственностью «АВТОМАТИКА» Минаева Андрея Викторовича (03.11.1962 года рождения, паспорт 36 07 765133, выдан Отделением УФМС России по Самарской области в городе Новокуйбышевске 14.12.2007г., код подразделения 630-018) на срок полномочий 3 (три) года.

Единственный участник Общества –
Общество с ограниченной ответственностью
«Средневожский проектный институт топливно-
энергетического комплекса», в лице генерального
директора



А. П. Ключиков
М.П.



ПРИКАЗ

№ 134

г. САМАРА

« 17 » ноября 2018 ГОД

О вступлении в должность
генерального директора

В связи с принятием единственным участником Общества с ограниченной ответственностью «АВТОМАТИКА» решения № 14 от 09 ноября 2018 года об избрании на должность генерального директора ООО «АВТОМАТИКА» Минаева Андрея Викторовича (паспорт 36 07 765133, выдан Отделением УФМС России по Самарской области в городе Новокуйбышевске 14.12.2007г.)

ПРИНИМАЮ РЕШЕНИЕ:

1. Приступить с 17.11.2018г. к исполнению обязанностей генерального директора Общества с ограниченной ответственностью «АВТОМАТИКА» в соответствии с Уставом Общества.

Генеральный директор

А.В. Минаев

**Акционерное общество
«РАКЕТНО-КОСМИЧЕСКИЙ ЦЕНТР «ПРОГРЕСС»
(АО «РКЦ «ПРОГРЕСС»)**

**ПРОТОКОЛ № 90СМСП/21-2
РАССМОТРЕНИЯ ВТОРЫХ ЧАСТЕЙ ЗАЯВОК И
ПОДВЕДЕНИЯ ИТОГОВ ОТКРЫТОГО АУКЦИОНА
в электронной форме на поставку камеры окрасочно-сушильной**

г. Самара

«18» мая 2021г.

Основание проведения открытого аукциона:

Открытый аукцион в электронной форме проводится в соответствии с Федеральным законом от 18.07.2011 г. № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц», нормативной документацией действующей на предприятии и иными действующими нормативно-правовыми актами Российской Федерации, регулирующими отношения, связанные с размещением заказов.

Документация о закупке размещена в Единой информационной системе - www.zakupki.gov.ru и на сайте электронной торговой площадки (ЭТП) etppb.ru 29.03.2021г. № закупки 32110133300.

Информация о заказе:

Заказчик: Акционерное общество «Ракетно-космический центр «Прогресс» (АО «РКЦ «Прогресс»).

Предмет закупки (договора): Камера окрасочно-сушильная

Начальная (максимальная) цена договора: 149 100 000 (Сто сорок девять миллионов сто тысяч рублей 00 копеек).

Объем поставляемого товара, выполняемых работ, оказываемых услуг: указан в Документации о закупке.

Место поставки товара, выполнения работ, оказания услуг: 443009, г. Самара, ул. Земеца, 18.

Срок поставки товара, выполнения работ, оказания услуг: Срок поставки Оборудования - в течение 120 (ста двадцати) рабочих дней с момента подписания Сторонами договора.

Срок выполнения монтажных, пуско-наладочных работ, обучения эксплуатирующего и обслуживающего персонала Покупателя – в течение 90 (девяноста) рабочих дней с момента получения уведомления о готовности Поставщиком от Покупателя

Уведомление о готовности Покупателя к пуско-наладочным работам с инструктажем персонала по эксплуатации Оборудования направляется Покупателем Поставщику в течение 30 (Тридцати) календарных дней с момента поставки Оборудования на склад Покупателя и подписания товарно-сопроводительной документации.

Источник финансирования заказа: собственные средства Заказчика.

Условия финансирования: 60% (шестьдесят процентов) от стоимости Оборудования Покупатель перечисляет на расчетный счет Поставщика в течение 7 (семи) рабочих дней с даты подписания Сторонами Договора и получения соответствующего счета от Поставщика;

30% (тридцать процентов) от стоимости Оборудования Покупатель перечисляет на расчетный счет Поставщика в течение 7 (семи) рабочих дней с даты поставки Оборудования на склад Покупателя, подписания товарно-сопроводительных документов и получения соответствующего счета от Поставщика.

10% (десять процентов) от стоимости Оборудования Покупатель перечисляет на расчетный счет Поставщика в течение 15 (пятнадцати) рабочих дней с момента проведения монтажных и пуско-наладочных работ, обучения эксплуатирующего и обслуживающего персонала Покупателя,

4	ООО «ТД «Эквинет»	121165, г. Москва, ул. Киевская, д.22, эт.1, пом.103, ком.4А	РФ	63 099 000,00	13.04.2021 18:52
5	ООО «Технологии сервиса»	197183, г. Санкт-Петербург, ул. Заусадбная, д.15, литер В, помещ.18	Китай	147 609 000,00	21.04.2021 16:31
6	ООО «Научно-производственное объединение «Лакокраспокрытие»	141370, Московская обл., Сергиево-Посадский р-н, г. Хотьково, проезд Художественный, 2Е	РФ	130 620 000,00	22.04.2021 16:28
8	ООО «ТехноТрейд»	198035, г. Санкт-Петербург, ул. Невельская, д.8, литер А, помещ.7-Н, 8-Н, 9-Н	РФ	57 873 500,00	22.04.2021 19:01
10	ООО «Уральская Станкопромышленная Компания»	620075, г. Екатеринбург, ул. Малышева, д.51, оф.30/01	Не указана	129 129 000,00	23.04.2021 08:49
11	ООО «В-колер инжиниринг»	446441, Самарская обл., г. Кинель, пгт Алексеевка, ул. Театральная, д.34	РФ	48 500 000,00	23.04.2021 10:33
12	ООО «Автоматика»	443058, г. Самара, ул. Физкультурная, д.90, корп.2, оф.2-501	РФ	92 109 000,00	23.04.2021 10:38

1.2 Соответствие участников процедуры закупки требованиям документации о закупке.

Наименование участника процедуры закупки	Заявка соответствует/ не соответствует требованиям документации о закупке
ООО «КрасМК»	Соответствует
АО «Мирный атом»	Соответствует
ООО «Производственное объединение «ЭРА Альянс»	Соответствует
ООО «ТД «Эквинет»	Соответствует
ООО «Технологии сервиса»	Не соответствует (не соответствует п.26.5 информационной карты Документации о закупке – выписка ЕГРЮЛ в форме электронного документа, подписанная усиленной квалифицированной электронной подписью, сформирована ранее чем за 30 (тридцать) дней до дня подачи заявки на участие в процедуре закупки)
ООО «Научно-производственное объединение «Лакокраспокрытие»	Соответствует
ООО «ТехноТрейд»	Соответствует
ООО «Уральская Станкопромышленная Компания»	Соответствует

ООО «Научно-производственное объединение «Лакокраспокрытие»	130 620 000,00	8
ООО «ТехноТрейд»	57 873 500,00	3
ООО «Уральская Станкопромышленная Компания»	129 129 000,00	7
ООО «В-колор инжиниринг»	48 500 000,00	2
ООО «Автоматика»	92 109 000,00	6

Участником открытого аукциона, подавшим заявку, которая отвечает всем требованиям, установленным в документации о проведении открытого аукциона и в которой указана наиболее низкая цена, является ООО «Производственное объединение «ЭРА Альянс».

3. Решения, принятые закупочной комиссией по итогам рассмотрения заявок:

На основании результатов рассмотрения вторых частей заявок на участие в открытом аукционе в электронной форме на поставку камеры окрасочно-сушильной закупочной комиссией **приняты решения:**

1. В соответствии с пунктом 13.9.9 Положения о закупке товаров, работ, услуг Государственной корпорации по космической деятельности «Роскосмос» признать победителем открытого аукциона в электронной форме ООО «Производственное объединение «ЭРА Альянс»
2. Заявке на участие в открытом аукционе в электронной форме ООО «В-колор инжиниринг» присвоить второй номер.

Протокол подписан в установленном порядке всеми членами закупочной комиссии, присутствующими на заседании.



**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«РАКЕТНО-КОСМИЧЕСКИЙ ЦЕНТР «ПРОГРЕСС»
(АО «РКЦ «ПРОГРЕСС»)**

ул. Земеца, д.18, г. Самара, 443009, тел. (846) 955-13-61, факс (846) 992-65-18, E-mail: mail@samspace.ru
ОКПО 43892776, ИНН 6312139922, КПП 997450001

Исх. № 90СМСП-1/21

от «05» апреля 2021г.

РАЗЪЯСНЕНИЕ

В адрес АО «РКЦ «Прогресс» 31.03.2021г. поступили запросы разъяснений относительно извещения о проведении открытого аукциона в электронной форме на поставку камеры окрасочно-сушильной/

Вопрос 1: Согласно плану в разделе № 9 к помещению ОСК и зоне колориста прилегает еще одна камера дождевания. Данная камера существует. Как будет согласовываться наличие соседней дождевой камеры, если у камеры ОСК есть приямок и общая стена?

Ответ 1: Окрасочно-сушильная камера сопряжена только с помещением колориста. У дождевальной и окрасочной камер нет общей стены. Камеры располагаются рядом. Указанная толщина панелей камеры (100мм) обеспечивает стабильность температуры в процессе нанесения и сушки покрытий.

Вопрос 2: Почему в требованиях указана толщина панелей камеры не менее 100 мм, ведь данная камера устанавливается в цеху с положительными температурами?

Ответ 2: Указанная толщина панелей камеры (100мм) обеспечивает стабильность температуры в процессе нанесения и сушки покрытий.

Вопрос 3: Просим Вас сообщить: п. 13 ТЗ «Система вентиляции». Что означает «забор воздуха: с улицы - секционного типа (зональное вентилирование)»? Пространство внутри камеры нужно разделить на независимые по вентиляции секции/зоны? На сколько и каких размеров?

Ответ 3: Согласно СТО ГК Роскосмос 02.0005-2019 при работе в камерах большой площади рекомендуется ее зональное вентилирование – посекционное автоматическое включение сблокированных приточно-вытяжных панелей непосредственно на производственном участке работы маляра. Количество вентиляционных зон определяет проектант, исходя из габаритов изделия и размеров зоны удобной для окраски исполнителями (малярами) – 2 чел с одной стороны изделия.

Вопрос 4: Что означает «наличие системы кондиционирования воздуха – 20-22°С»? Охлаждать приточный воздух с улицы в летнее время с + 27 до + 22? Или другие задачи?

Ответ 4: Система кондиционирования воздуха должна охлаждать приточный воздух с улицы в летнее время.

Вопрос 5: Что означает «наличие системы рекуперации воздуха»? Установка в каждой ПВУ (приточно-вытяжной установке) рекуператора тепла для частичного подогрева (без смешивания потоков воздуха) холодного приточного воздуха за счет тепла теплого отработанного воздуха? П.17 «Система пожаротушения» Тип – порошок?



**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«РАКЕТНО-КОСМИЧЕСКИЙ ЦЕНТР «ПРОГРЕСС»
(АО «РКЦ «ПРОГРЕСС»)**

ул. Земеца, д. 18, г. Самара, 443009, тел. (846) 955-13-61, факс (846) 992-65-18, E-mail: mail@samspace.ru
ОКПО 43892776, ИНН 6312139922, КПП 997450001

Исх. № 90СМСП-2/21

от «06» апреля 2021г.

РАЗЪЯСНЕНИЕ

В адрес АО «РКЦ «Прогресс» 01.04.2021г. поступил запрос разъяснений относительно извещения о проведении открытого аукциона в электронной форме на поставку камеры окрасочно-сушильной.

Вопрос 1: Из технического задания, раздел № 9, следует, что размер внутренней камеры не менее 44500x8000x8000 мм (пункт 2); скорость потока воздуха в камере 0,3 м/с (пункт №13); на все отводится не более 1200 кВт (пункт 9). При указанных величинах получаем: $44,5 \cdot 8 \cdot 3600 \cdot 0,3 = 384\,480$ м³/час. Получаем 10 агрегатов по 38 500 м³/час. Для такого агрегата необходим тэновый блок, с учетом рекуператора, не менее 450 кВт на агрегат. Тогда получаем, что только на тэновый нагрев необходимо 4 500 кВт, 20 двигателей по 30 кВт, освещение и питание на вспомогательное оборудование. В пункте № 9 на все выделено 1200 кВт. Почему такая нестыковка по мощностям. Если в конструкции камеры заранее предложили позонное переключение потоков воздуха, то данная схема для окрасочно-сушильных камер является полным нарушением действующих норм и правил РФ для данного оборудования.

Ответ 1: Согласно СТО ГК Роскосмос 02.0005-2019 при работе в камерах большой площади рекомендуется ее зональное вентилирование – посекционное автоматическое включение сблокированных приточно-вытяжных панелей непосредственно на производственном участке работы маляра. Количество вентиляционных зон определяет проектант, исходя из габаритов изделия и размеров зоны удобной для окраски исполнителями (малярами) – 2 чел с одной стороны изделия.

Скорость потока воздуха в рабочей зоне (секции) при проведении окрасочных работ - 0,3 м/с, в остальном объеме по расчетным данным проектанта.

**Первый заместитель генерального
директора – главный инженер**

Е.Б. Лукин



**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«РАКЕТНО-КОСМИЧЕСКИЙ ЦЕНТР «ПРОГРЕСС»
(АО «РКЦ «ПРОГРЕСС»)**

ул. Земеца, д.18, г. Самара, 443009, тел. (846) 955-13-61, факс (846) 992-65-18, E-mail: mail@samspace.ru
ОКПО 43892776, ИНН 6312139922, КПП 997450001

Исх. № 90СМСП-3/21

от «09» апреля 2021г.

РАЗЪЯСНЕНИЕ

В адрес АО «РКЦ «Прогресс» 06.04.2021г., 07.04.2021г поступили запросы разъяснений относительно извещения о проведении открытого аукциона в электронной форме на поставку камеры окрасочно-сушильной.

Вопрос 1: Согласно представленному разъяснению от 06.04.21 № 90СМСП-2/21 не отвечает на присланный ранее запрос. Прошу дать разъяснения по вопросам:- соблюдения СанПин - для зон нанесения ЛКМ - Соблюдение норм ОНТП 03-86- соблюдение норм для лакокрасочных производств. Так как окрасочно-сушильная камера является единым замкнутым пространством, то согласно вышеперечисленным документам в любой точки окрасочно-сушильной камеры должны быть обеспечены условия по скорости потока воздуха и кратности воздуха для окрасочных камер не менее 120 крат. (согласно ТЗ - скорость потока в пустой камере 0,3 м/с)

Ответ 1: Техническим заданием на изготовление ОСК установлена скорость воздушного потока в рабочих зонах (зоне) - 0,3 м/с (п.13 ТЗ).

Допустимая скорость воздушного потока в рабочей зоне согласно ГОСТ 12.1.005 составляет 0,2-0,4 м/с.

Вопрос 2: Просим дополнить требования п.13 по Системе вентиляции информацией при какой минимальной температуре забираемого с улицы воздуха в зимнее время должна обеспечиваться рабочая температура воздуха в камере в режиме "окраска" и какая минимальная рабочая температура в камере при этом допустима?

Ответ 2: Рабочая температура в режиме окраски 20-22°С. Параметры внешней среды согласно СНиП 23-01-99 (СП 131.13330.2020).

Вопрос 3: Просим разъяснить Требование п.13. по Системе вентиляции: *скорость потока воздуха 0,3 м/с в рабочих зонах*. Данный параметр должен обеспечиваться в пустой камере или с учётом расположения в камере окрашиваемого изделия с максимальными габаритами?